Manual do usuário

Allen-Bradley

Terminais IHM PanelView Plus 6

400, 600, 700, 1000, 1250, 1500

Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell Automation

Informações importantes ao usuário

Equipamentos de estado sólido têm características operacionais diferentes dos equipamentos eletromecânicos. Orientações para a aplicação, instalação e manutenção de controles de estado sólido (publicação SGI-1.1 disponível em seu escritório de vendas local Rockwell Automation ou online em http://www.rockwellautomation.com/literature/) descreve algumas diferenças importantes entre equipamentos de estado sólido e equipamentos eletromecânicos com fios. Devido a essa diferença e à grande variedade de usos dos equipamentos de estado sólido, todas as pessoas responsáveis pela aplicação deste equipamento devem certificar-se de que cada aplicação desejada deste equipamento seja aceitável.

Em nenhum evento a Rockwell Automation, Inc. será responsável ou propensa por danos indiretos ou consequentes do uso ou aplicação deste equipamento.

Os exemplos e diagramas neste manual servem apenas para fins ilustrativos. Por causa das muitas variáveis e especificações associadas com qualquer instalação em particular, a Rockwell Automation, Inc. não pode assumir a responsabilidade pelo real uso com base nos exemplos e diagramas.

Nenhuma responsabilidade de patente é assumida pela Rockwell Automation, Inc. com respeito ao uso da informação, circuitos, equipamentos ou software descritos neste manual.

É proibida a reprodução total ou parcial do conteúdo deste manual sem permissão por escrito da Rockwell Automation, Inc.

Ao longo deste manual, quando necessário, são utilizadas observações para alertá-lo sobre considerações de segurança.

	ADVERTÊNCIA: Identifica informações sobre práticas ou circunstâncias que podem causar uma explosão em um ambiente classificado, o que pode levar a ferimentos pessoais ou morte, prejuízos a propriedades ou perdas econômicas.
	ATENÇÃO: Identifica informações sobre práticas ou circunstâncias que podem levar a ferimentos pessoais ou morte, prejuízos a propriedades ou perdas econômicas. As atenções o ajudam a identificar um perigo, evitar um perigo e reconhecer sua consequência.
	PERIGO DE CHOQUE: Pode haver etiquetas sobre ou dentro do equipamento, por exemplo, um inversor ou motor, para alertar sobre a presença de tensão perigosa.
	PERIGO DE QUEIMADURA: Pode haver etiquetas na parte externa ou interna do equipamento, por exemplo, um inversor ou motor, para alertar que a temperatura na superfície pode alcançar níveis perigosos.
IMPORTANTE	Identifica as informações que são críticas para uma aplicação bem-sucedida e para a compreensão do produto.

Allen-Bradley, Rockwell Software, Rockwell Automation, PanelView, FactoryTalk, RSLinx, CompactLogix, ControlLogix, SLC, MicroLogix, PLC-5, RSView e TechConnect são marcas comerciais da Rockwell Automation, Inc.

As marcas comerciais que não pertencem à Rockwell Automation são propriedade de suas respectivas empresas.

Informações novas e atualizadas

Esta tabela contém as alterações feitas nesta revisão. A maioria das atualizações são resultado da inclusão de uma nova geração de PanelView™ Plus 6 – terminais 400 e 600 na publicação.

Tópico	Página
Tabela atualizada de recursos do sistema operacional	12
Inclusão de recursos dos terminais 400 e 600	14
Inclusão de novos códigos de catálogo para terminais 400 e 600	20
Inclusão de referência para o novo módulo de comunicação Ethernet para terminais 700 a 1500	17, 23, 63, 65, 144
Acessórios atualizados para incluir os dos terminais 400 e 600	22
Códigos de temperatura atualizados para incluir os dos terminais 400 e 600	29
Inclusão das dimensões de recorte de painel para terminais 400 e 600	31
Inclusão das dimensões do produto para terminais 400 e 600	32
Inclusão do procedimento de instalação dos terminais 400 e 600	34
Inclusão do procedimento de remoção do borne	38
Conexão de alimentação atualizadas para os terminais 400 e 600	39 a 43
Tabela atualizada do Suporte ao servidor para os terminais 400 e 600	91
Tabela atualizada do Painel de controle do Windows	93
Inclusão do procedimento de substituição da bateria dos terminais 400 e 600	134
Inclusão do procedimento para instalação do módulo de fonte de alimentação CA para os terminais 400 e 600	136
Seção atualizada das portas USB para incluir os terminais 400 e 600	142
Seção atualizada das conexões ethernet para incluir os terminais 400 e 600	144
Tabelas atualizadas na seção Conexões para controladores	155
Capítulo Atualização de firmware atualizado para incluir os terminais 400 e 600	157
Informações sobre instalação externa para telas de módulo de alto brilho foram movidas	181

Observações:

Informações importantes ao usuário 2
Resumo das alterações Informações novas e atualizadas 3

Prefácio
Recursos adicionais 9
Conteúdo do pacote 9
Atualizações do firmware 9

Capítulo 1

Características gerais
Sobre os terminais 11
Sistema operacional Windows CE 12
Sistema aberto versus fechado 12
Opções de inicialização 13
Acesso à área de trabalho 13
Suporte a software 13
Recursos dos terminais 400 e 600 14
Recursos dos terminais 700 a 1500 17
Seleções de terminal 400/600 20
Seleções de terminais 700 a 1500 21
Acessórios 22

Capítulo 2

Instale o terminal
Espaço de montagem 30
Orientação sobre o painel 30
Dimensões do recorte do painel 31
Dimensões do produto 32
Monte o terminal 400/600 em um painel 34
Monte o terminal 700 a 1500 em um painel 36
Remova e instale o borne de alimentação 38
Conexões de alimentação CC 39
Conexões de alimentação CA 42
Inicialização 44
Reinicialize o terminal 44

Capítulo 3

Modo de configuração
Acessar o modo de configuração 47
Configurações do terminal 50
Carregue e execute a aplicação 52
Opções de inicialização 53
Acesso à área de trabalho 57
Ajuste da comunicação 61
Conexões de rede Ethernet 63
Gerenciamento de arquivos 68
Configurações de tela 71
Configurações dos dispositivos de entrada 73
Configurar opções de impressão 76
Verifique a integridade dos arquivos da aplicação 78
Configurar diagnóstico 79

Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema 80
Informações do sistema 80
Habilitar ou desabilitar a exibição do alarme 82
Configurações de data e hora 83
Ajustes regionais..... 85
Ligação de fontes 88

Capítulo 4

Sistema operacional Windows CE

Recursos-padrão do Windows CE 6.0 89
Windows CE 6.0 com recursos estendidos..... 91
Windows Explorer 92
Barra de tarefas..... 92
Painéis de entrada 92
Painel de controle do Windows..... 93
Backup e restauração..... 94
Monitor de hardware 97
Propriedades do teclado..... 99
Propriedades da tela touchscreen..... 99
Display Properties 100
Logo Manager..... 101
Informações do sistema 103
User Accounts 106
Services..... 107
Configuração do servidor de rede 108
Suporte de impressora 117
Leitor de PDF..... 120
Visualizador de imagens..... 121

Capítulo 5

Instalar e substituir componentes

Ferramentas necessárias 123
Instalar ou substituir o módulo de lógica..... 124
Instalar ou substituir um módulo de comunicação..... 125
Substituir o módulo de visor..... 127
Substituir a moldura 128
Substituir a iluminação..... 130
Substitua a bateria 134
Instale o módulo de fonte de alimentação CA..... 136
Remova a etiqueta de identificação de produto 138
Substituir os insertos de legenda do teclado numérico..... 138
Carregamento de um cartão SD..... 139
Limpeza da tela..... 140

Capítulo 6

Conexões do terminal

Portas USB 142
Conexões de Ethernet 144
Conexões seriais 146
Módulo de comunicação DH-485/DH+ 149
Módulo de comunicação ControlNet 152
Conexões de controlador 155

Capítulo 7

Atualizações do firmware

Firmware do terminal 157
Faça download dos arquivos de firmware 158
Assistente de atualização de firmware 158
Atualizando o firmware do terminal a partir de um dispositivo de armazenamento 159
Atualize o firmware do terminal pela rede 162

Capítulo 8

Localização de falhas

Indicadores de status 165
O terminal não inicia corretamente 166
Mensagens e códigos de inicialização 168
Checar componentes do terminal 170
Conexão de Ethernet 171
Iniciador de programas ActiveX Control 172
A aplicação não funciona 172
Acesso ao modo de configuração 172
Erros do sistema de arquivo 173
Diagnóstico avançado 173
Acesso às operações de manutenção 174
Restaurar ajustes de fábrica 176

Apêndice A

Fontes residentes no terminal

Fontes True Type 179

Apêndice B

Instalações externas para telas de alto brilho

Considerações de importantes 181
Uso da tela anti-reflexiva 181
Uso de um visor solar 181
Seleção de um gabinete 182
Considerações sobre iluminação 182
Direção do terminal 182

Índice

Este manual descreve como instalar, configurar, operar e localizar falhas nos terminais PanelView Plus 6. Ele não fornece procedimentos sobre como criar aplicações que são executadas no terminal.

Você também precisará fazer o seguinte:

- Use o software FactoryTalk® View Studio for Machine Edition para criar uma aplicação IHM para executar no terminal.
- Crie uma lógica ladder para interagir com a aplicação IHM.

Recursos adicionais

Estes documentos contêm informações adicionais sobre produtos relacionados da Rockwell Automation.

Recurso	Descrição
Dados técnicos de especificações do PanelView Plus, publicação 2711P-TD005	Fornece especificações técnicas, especificações ambientais e certificações para a plataforma PanelView Plus 6.
Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines, publicação 1770-4.1	Fornece orientações gerais para a instalação do sistema industrial Rockwell Automation®.
Website Product Certifications, http://www.ab.com	Fornece declarações de conformidade, certificados e outros detalhes de certificação.

Você pode visualizar ou fazer download das publicações em http://www.rockwellautomation.com/literature/. Para pedir cópias impressas da documentação técnica, entre em contato com seu distribuidor local Allen Bradley ou representante de vendas Rockwell Automation.

Conteúdo do pacote

Este produto é enviado com os seguintes itens:

- Terminal com software FactoryTalk View Machine Edition runtime instalado e ativado
- Informações sobre o produto
- Alavancas de montagem para instalação dos terminais 400 e 600
- Clips de montagem para instalação dos terminais 700 a 1500
- Gabarito de recorte do painel

Atualizações do firmware

Para as mais recentes atualizações do firmware e outros downloads para seus terminais PanelView Plus 6, visite http://www.rockwellautomation.com/support e clique em Firmware Updates.

Observações:

Características gerais

Tópico	Página
Sistema operacional Windows CE	12
Sistema aberto versus fechado	12
Acesso à área de trabalho	13
Suporte a software	13
Recursos dos terminais 400 e 600	14
Recursos dos terminais 700 a 1500	17
Seleções de terminal 400/600	20
Seleções de terminais 700 a 1500	21
Acessórios	22

Sobre os terminais

Os terminais PanelView Plus 6 são equipamentos de interface de operação que executam aplicações IHM de nível de máquina em um ambiente industrial. O tamanho do visor varia de 4 a 15 polegadas. Estes dispositivos são usados para monitorar ou exibir informações graficamente, permitindo que os operadores entendam rapidamente o status de sua aplicação.

Esta plataforma é programada usando um software de desenvolvimento comum que fornece suporte multilíngue e se integra em sistemas com controladores Rockwell Automation, inclusive os favoritos controladores Logix.

Sistema operacional Windows CE

Os terminais PanelView Plus 6 executam o sistema operacional (SO) Windows CE, fornecendo os elementos de SO fundamentais para a maioria das necessidades do usuário.

Para usuários com especificações de aplicação mais complexas, alguns terminais oferecem recursos estendidos e visualizadores de arquivos.

Tabela 1 – Recursos do sistema operacional

Recursos	Terminais 400	Terminais 600		Terminais 700 a 1500	
Cód. Cat.	2711P-*xxxx*8	2711P-*xxxx*8	2711P-*xxxx*9	2711P-*xxxx*8 2711P-RP8x	2711P-*xxxx*9 2711P-RP9*x*
Recursos-padrão					
Servidor de FTP	•	•	•	•	•
VNC cliente/servidor	•	•	•	•	•
Controles ActiveX(1)	•	•	•	•	•
Suporte de equipamento de terceiros	•	•	•	•	•
Leitor de PDF	•	•	•	•	•
Recursos estendidos opcionais					
Navegador web – Internet Explorer	––	–	•	–	•
Conexão remota da área de trabalho	–	–	•(2)	–	•
Tocador de mídias	–	–	•	–	•
Visualizadores de arquivos do Microsoft Office					
• PowerPoint	–	–	•	–	•
• Excel	–	–	•	–	•
• Word	–	–	•	–	•
Editor de texto WordPad	–	–	•	–	•

(1) Consulte Exibir informações sobre o FactoryTalk View ME Station na página 82 para uma lista dos controles ActiveX carregados em um terminal.

(2) Atualmente, a conexão remota da área de trabalho não é compatível com terminais PanelView Plus 6 – 600 com recursos estendidos.

Sistema aberto versus fechado

Os terminais podem ser configurados para funcionar em um ambiente de área de trabalho aberto ou fechado

- Um sistema aberto abre a área de trabalho do Windows Explorer na inicialização. O sistema é configurável por meio do painel de controle e suporta operações do Windows.
- Um sistema fechado ativa uma aplicação FactoryTalk View Machine Edition na inicialização e restringe o acesso à área de trabalho do Windows Explorer.

Todos os terminais são enviados como sistemas fechados restringindo o acesso à área de trabalho. Na primeira vez que você iniciar seu sistema, o terminal ativará o modo de configuração do FactoryTalk View ME Station. Nesse ponto, você poderá mudar a opção de inicialização e permitir o acesso à área de trabalho.

Opções de inicialização

Você pode configurar o terminal para realizar uma de três ações na inicialização:

- Ativar uma aplicação IHM do FactoryTalk View Machine Edition.
- Ativar o modo de configuração do FactoryTalk View Machine Edition Configuration do terminal no qual você carrega e executa as aplicações, configura opções de inicialização e ajustes de parâmetros de terminal, e habilitar ou desabilitar o acesso à área de trabalho.
- Abra a área de trabalho do Windows Explorer.

O estado de ajuste de fábrica e a opção de inicialização após uma atualização de firmware serve para lançar o terminal no modo Configuração.
Consulte Opções de inicialização na página 53 para detalhes sobre como mudar a opção de inicialização.

Acesso à área de trabalho

Qualquer um dos terminais pode ser configurado para permitir ou restringir o acesso à área de trabalho. A partir da área de trabalho, você pode realizar operações de sistema e do painel de controle, ou executar aplicações de terceiros. Terminais com recursos estendidos opcionais podem (códigos de catálogo terminando em 9), além disso, executar visualizadores, tocadores de mídia e abrir um navegador web. Você pode até mesmo permitir o acesso temporariamente para realizar tarefas específicas, e então desabilitar o acesso para evitar alterações não autorizadas.

DICA Todos os terminais são inicialmente enviados com o acesso à área de trabalho desabilitado.

Consulte Acesso à área de trabalho na página 57 para detalhes sobre como modificar o acesso à área de trabalho.

IMPORTANTE O acesso à área de trabalho não altera o conjunto de recursos de seu terminal. Se tiver um terminal com um código de catálogo terminando em 8, a abertura da área de trabalho não dá acesso aos recursos estendidos e aos visualizadores de arquivo.

Suporte a software

A tabela lista o software compatível com os terminais.

Tabela 2 – Suporte ao software PanelView Plus 6

Software	Descrição	Versão
Estação FactoryTalk View Machine Edition	Ambiente de tempo de execução para aplicações FactoryTalk View Machine Edition. A Estação Machine Edition é pré-carregada em cada terminal e não precisa da ativação do FactoryTalk View.	• 6.10 ou mais recente (Terminais 400 e 600) • 6.0 ou mais recente (Terminais 700 e 1500)
FactoryTalk View Studio para Machine Edition	Software de configuração para desenvolvimento de aplicações IHM que são executadas nos terminais PanelView Plus 6. O software RSLinx® Enterprise está incluso no software FactoryTalk View Studio e é carregado durante a instalação.	
FactoryTalk ViewPoint (Somente os terminais 700 a 1500)	Capacidade de add-on permitida com o software FactoryTalk View Studio • Esta solução de cliente com base web permite que os fabricantes ou usuários casuais monitorem e descarreguem alterações para uma aplicação Machine Edition em operação a partir de locais remotos por meio de um navegador de internet. • Uma única licença é incorporada com cada terminal que é compatível com uma única conexão de cliente ao terminal. Não é necessário nenhum software adicional.	1.2 ou posterior
O sistema operacional (SO) Windows CE 6.0	Sistema operacional executado em todos os terminais.	6.0

Recursos dos terminais 400 e 600

Os terminais 400 e 600 oferecem as seguintes opções de comunicação:

- Porta serial RS-232 somente ou
- Porta Ethernet e porta serial RS-232

Figura 1 – Terminais 400 teclado ou teclado/touchscreen

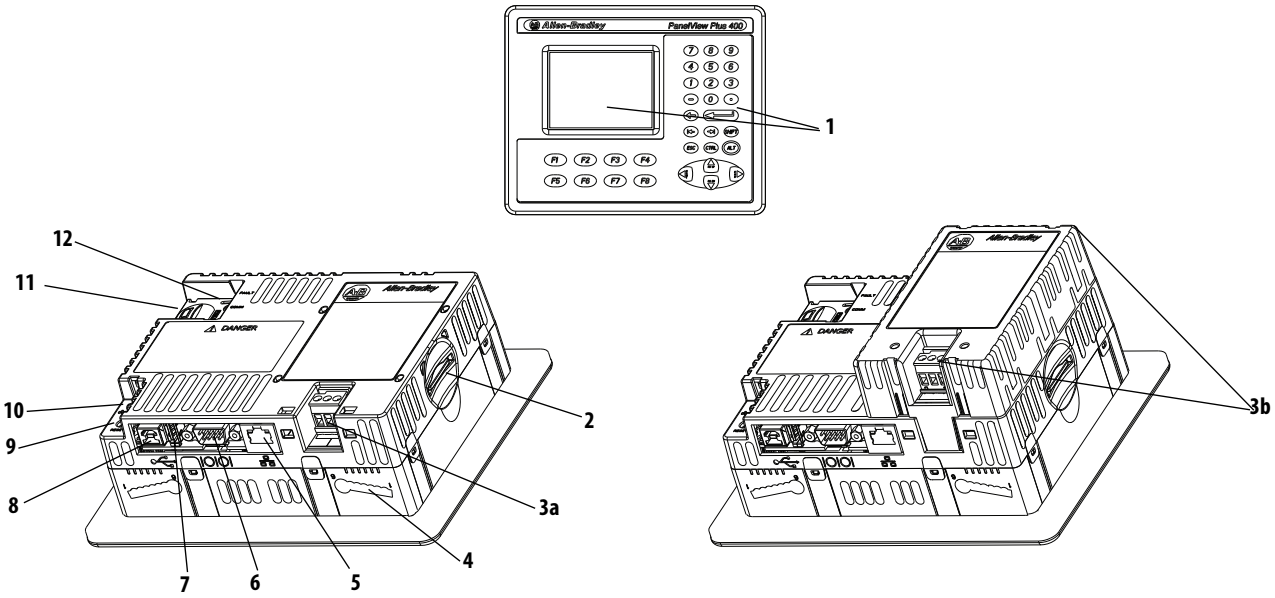


Tabela 3 – Componentes do terminal PanelView Plus 6 – 400

Item	Componente
1	Visor de 3,5 pol. em cores ou escala de cinza com uma das seguintes opções de entrada do operador: • Teclado • Combinação teclado e tela touchscreen
2	Slot de cartão de segurança digital (SD) compatível com os cartões cód. cat. 1784-SD*x*
3a	Entrada de alimentação CC, não isolada (1) 24 Vcc nominal (18 a 30 Vcc)
3b	Módulo de fonte de alimentação CA com entrada de alimentação CA (1) 100 a 240 Vca (50 a 60 Hz)
4	Slots de montagem (quatro)
5	Porta Ethernet para comunicação com controlador, 10/100 BaseT, Auto MDI/MDI-X, (2)
6	Porta serial RS-232 para transferências de arquivos, comunicação com controlador lógico e impressão
7	Uma porta USB host 2.0 de alta velocidade (tipo A) para conectar equipamentos USB periféricos inclusive mouse, teclado, impressora e pen drives que são conectáveis sem necessidade de reiniciar em locais não perigosos
8	Uma porta de dispositivo USB 2.0 de alta velocidade (Tipo B) para conexão de um computador host
9	Chave de rearme para reset do terminal sem a necessidade de desenergização
10	Chave padrão para acessar as operações de manutenção como recuperação de ajuste de fábrica
11	Compartimento de bateria
12	Os indicadores fornecem status de comunicação e de falha

(1) A presença de um módulo de entrada de alimentação CC ou de uma fonte de alimentação CA depende do código de catálogo. A remoção do módulo de fonte de alimentação CA anula a garantia do terminal.

(2) A presença da porta Ethernet depende do código de catálogo.

Figura 2 – Terminais 600 Touch

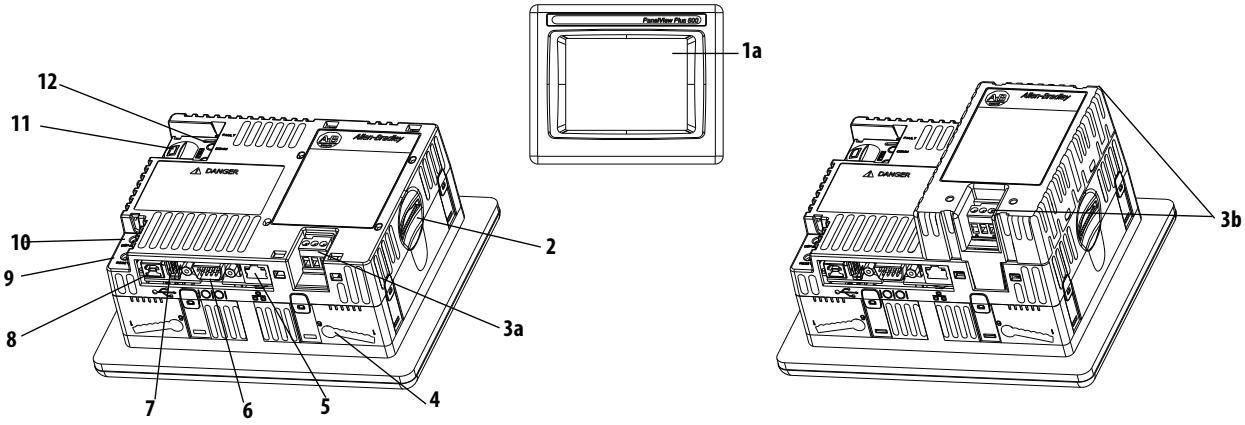


Figura 3 – Terminais 600 teclado ou teclado/touchscreen

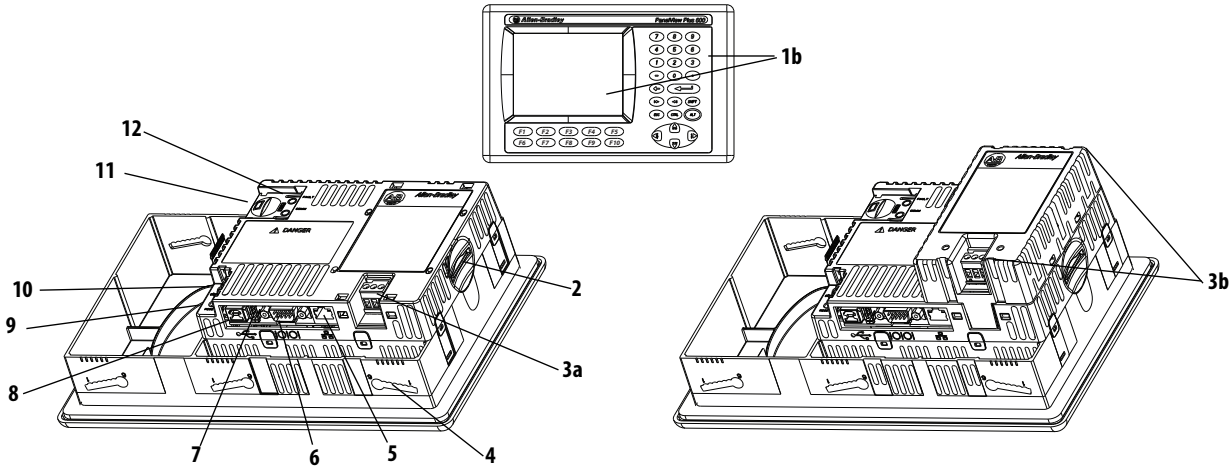


Tabela 4 – Componentes do terminal PanelView Plus 6 – 600

Item	Componente	Item	Componente
1a	Visor de 5,7 pol. em cores ou escala de cinza com uma tela touchscreen	**6**	Porta serial RS-232 para transferências de arquivos, comunicação com controlador lógico e impressão
1b	Visor de 5,7 pol. em cores ou escala de cinza com uma das seguintes opções: • Teclado • Combinação teclado e tela touchscreen	**7**	Uma porta USB host 2.0 de alta velocidade (tipo A) para conectar equipamentos USB periféricos inclusive mouse, teclado, impressora e pen drives que são conectáveis sem necessidade de reiniciar em locais não perigosos
2	Slot de cartão de segurança digital (SD) compatível com cartões cód. cat. 1784-SD*x*	**8**	Uma porta de dispositivo USB 2.0 de alta velocidade (Tipo B) para conexão de um computador host
3a	Entrada de alimentação CC, não isolada(1) 24 Vcc nominal (18 a 30 Vcc)	**9**	Chave de rearme para reset do terminal sem a necessidade de desenergização
3b	Módulo de fonte de alimentação CA com entrada de alimentação CA(1) 100 a 240 Vca (50 a 60 Hz)	**10**	Chave padrão para acessar as operações de manutenção como recuperação de ajuste de fábrica
4	Slots de montagem (quatro nos terminais touch; seis nos terminais com teclado)	**11**	Compartimento de bateria
5	Porta Ethernet para comunicação com controlador, 10/100 BaseT, Auto MDI/MDI-X,(2)	**12**	Os indicadores fornecem status de comunicação e de falha

(1) A presença de um módulo de entrada de alimentação CC ou de uma fonte de alimentação CA depende do código de catálogo. A remoção do módulo de fonte de alimentação CA anula a garantia do terminal.

(2) A presença da porta Ethernet depende do código de catálogo.

Os terminais possuem visor LCD em escala de cinza ou em cores com estas opções de entrada.

Tabela 5 – Opções de entrada do operador

Terminal	Tipo de Tela	Teclado	Touchscreen	Teclado e touchscreen
400	Escala de cinza	•		
	Colorida	•		•
600	Escala de cinza	•	•	•
	Colorida	•	•	•

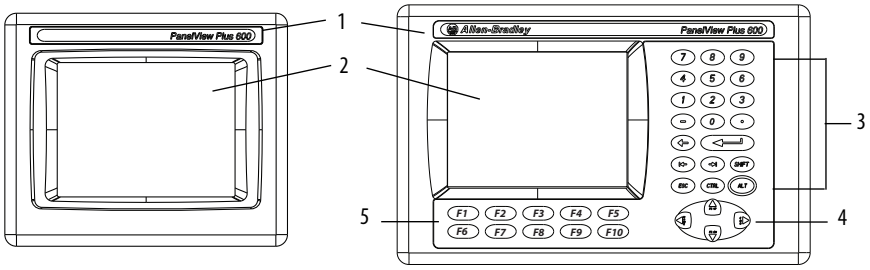


Tabela 6 – Recursos do visor e da entrada do operador

Item	Recurso	Descrição
1	Etiqueta do produto	A etiqueta de identificação do produto pode ser substituída por uma etiqueta personalizada.
2	Visor/tela touchscreen	Visor em cores ou escala de cinza com ou sem uma tela touchscreen resistiva de 4 fios (depende do código de catálogo)
3	Teclado numérico	Teclas 0 a 9, Backspace, Enter, tab esquerdo e direito, Esc, Shift, Ctrl, Alt
4	Teclas de navegação	Use as teclas de seta para navegação. Use Alt+seta para iniciar estas funções: • Alt+seta esquerda (Início), Alt+seta direita (Fim) • Alt+seta para cima (Page Up), Alt+seta para baixo (Page Down)
5	Teclas de função 400 600	As teclas podem ser configuradas na aplicação para realizar operações. Por exemplo, F1 pode ser configurado para navegar até outra tela. • F1 a F8 • F1 a F10

ATENÇÃO: Opere o teclado com o dedo ou dedo com luva. Para operar a tela touchscreen, use o dedo, dedo com luva ou uma caneta de plástico com um raio mínimo da ponta de 1,3 mm (0,051 pol.). O uso de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar o teclado ou a tela touchscreen.

ATENÇÃO: Não execute várias operações simultaneamente. Isto pode resultar em uma operação indesejada:

- Toque somente um elemento operacional na tela com um dedo por vez.
- Pressione somente uma tecla por vez no terminal.

Recursos dos terminais 700 a 1500

Os terminais maiores 700 a 1500 consistir em componentes modulares pedidos separadamente ou como terminais configurados. Os componentes modulares consistem em:

- Módulo de tela
- Módulo de lógica
- Módulo de comunicação opcional

Esses componentes oferecem uma configuração, instalação e upgrades flexíveis. Você pode pedir uma unidade montada na fábrica com um único código de catálogo ou componentes separados para instalação em campo.

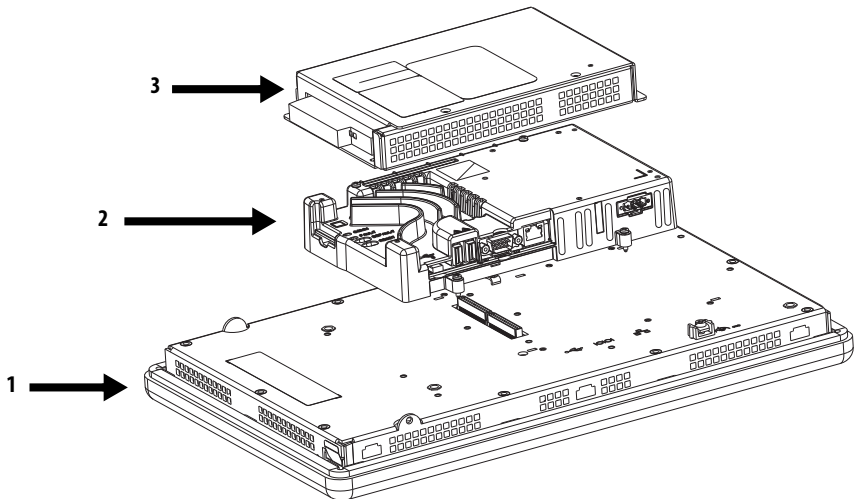


Tabela 7 – Componentes Modulares

Item	Componente do terminal	Descrição	Opções para condições ambientais
1	Módulo de tela	Painel plana, tela gráfica colorida em quatro tamanhos com entrada com teclado, touchscreen ou uma combinação de teclado/touchscreen • 700 (6,5 pol.) • 1000 (10,4 pol.) • 1250 (12,1 pol.) • 1500 (15 pol.)	Os módulos de tela também estão disponíveis com estas características • Certificado para a indústria naval • Protegido contra ambientes agressivos • Tela de alto brilho para uso ao ar livre • Tela antirreflexiva incorporada
2	Módulo de lógica	Os módulos de lógica tem estes recursos de hardware • Entrada de alimentação, CA ou CC • Porta serial RS-232 • Porta Ethernet • 2 portas USB 2.0 host, 1 porta de equipamento de alta velocidade • Interface de rede para módulo de comunicação opcional • Memória não volátil de 512 MB e 512 MB RAM • Slot de cartão digital seguro (SD) • Relógio em tempo real com energia de apoio por bateria • Indicadores de status • Chaves de rearme • Slot PCI simples	Os módulos de lógica também estão disponíveis com estas características • Certificado para a indústria naval • Protegido contra ambientes agressivos
3	Módulo de comunicação	Módulo opcional para comunicação com estas redes • DH+™/DH-485 • ControlNet programável e não programável • Ethernet	Os módulos de comunicação também estão disponíveis com estas características • Certificado para a indústria naval • Protegido contra ambientes agressivos

Terminais configurados

Um terminal configurado, pedido como um único código de catálogo, tem um módulo de tela e um módulo de lógica.

Um módulo de comunicação opcional DH+/DH-485, ControlNet ou Ethernet pode ser adicionado posteriormente para recursos de rede adicionais.

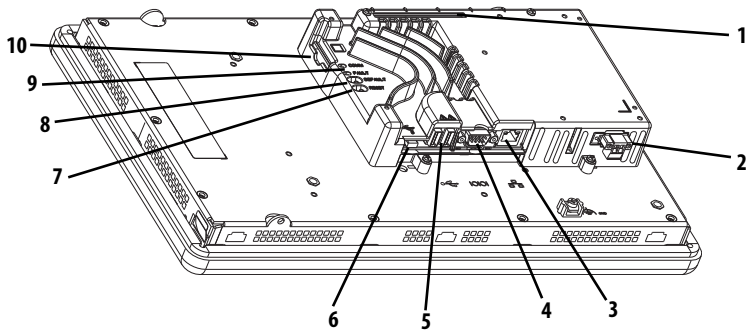


Tabela 8 – Recursos do módulo de lógica

Item	Recurso
1	Conector de interface de rede para módulo de comunicação opcional
2	Entrada de alimentação CA ou CC(1) • Isolado 18 a 32 Vcc • 85 a 264 Vca
3	Porta Ethernet para comunicação com controlador lógico, 10/100 BaseT, Auto MDI/MDI-X
4	Porta serial RS-232 para transferências de arquivos e comunicação com controlador lógico
5	Duas portas USB host 2.0 de alta velocidade (tipo A) para conectar equipamentos USB periféricos inclusive mouse, teclado, impressora e pen drives que são conectáveis sem necessidade de reiniciar em locais não perigosos
6	Uma porta de dispositivo USB 2.0 de alta velocidade (Tipo mini-B) para conexão de um computador host
7	Chave de rearme para reset do terminal sem a necessidade de desenergização
8	Chave padrão para acessar as operações de manutenção como recuperação de ajuste de fábrica
9	Os indicadores fornecem status de comunicação e de falha
10	Slot de cartão de segurança digital (SD) compatível com cartões cód. cat. 1784-SD*x*

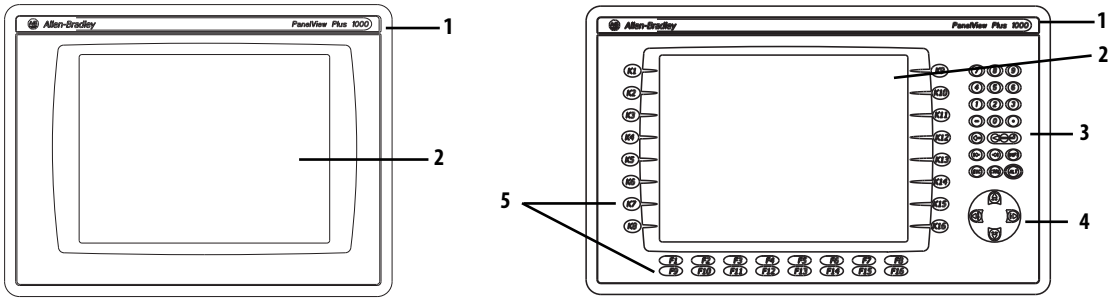
(1) Para aplicações CC usando energia CA, uma fonte de alimentação externa remota CA-para-CC, cód. cat. 2711P-RSACDIN, está disponível para montagem no trilho DIN.

Entrada do operador

Todos os módulos de tela 700 a 1500 têm telas gráficas coloridas com visor de matriz ativa com entrada por teclado, touchscreen ou combinação de teclado/touchscreen. Recursos comuns e o firmware proporcionam uma migração fácil para uma tela maior:

- Telas touchscreen resistivas de oito cabos são extremamente precisas para interfaces de operação. Quando um ponto na tela touchscreen é pressionado,o as camadas se conectam e mudam a corrente elétrica, o que é então registrado e processado.
- Todas as telas com teclado ou combinação teclado/touchscreen são similares, exceto pelo número de teclas de função.

Para atender às especificações de condições ambientais específicas, telas de alto brilho, telas certificadas para a indústria naval e telas tropicalizadas também estão disponíveis. Além disso, você pode pedir molduras substituíveis em campo.



ATENÇÃO: Opere o teclado com o dedo ou dedo com luva. Para operar a tela touchscreen, use o dedo, dedo com luva ou uma caneta de plástico com um raio mínimo da ponta de 1,3 mm (0,051 pol.). O uso de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar o teclado ou a tela touchscreen.

ATENÇÃO: Não execute várias operações simultaneamente. Isto pode resultar em uma operação indesejada:

- Toque somente um elemento operacional na tela com um dedo por vez.
- Pressione somente uma tecla por vez no terminal.

Tabela 9 – Recursos da tela

Item	Recurso	Descrição
1	Etiqueta de identificação substituível	A etiqueta de identificação do produto pode ser substituída por uma etiqueta personalizada.
2	Tela	A tela touchscreen resistiva analógica se aplica aos terminais com tela touchscreen ou combinação teclado/touchscreen.
3	Teclado numérico	Teclas 0 a 9, –, Backspace, Enter, tab esquerdo e direito, Shift, Esc, Ctrl, Alt.
4	Teclas de navegação	Use as teclas de seta para navegação. Use Alt+seta para iniciar estas funções: • Alt+seta esquerda (Início), Alt+seta direita (Fim) • Alt+seta para cima (Page Up), Alt+seta para baixo (Page Down)
5	Teclas de função 700 F1 a F10, K1 a K12 1000 F1 a F16, K1 a K16 1250 F1 a F20, K1 a K20 1500 F1 a F20, K1 a K20	As teclas podem ser configuradas na aplicação para realizar operações. Por exemplo, F1 pode ser configurado para navegar até outra tela. Legendas substituíveis estão disponíveis para personalizar as etiquetas das teclas de função.

Seleções de terminal 400/600

A tabela exibe o detalhamento do código de catálogo para os terminais 400 e 600.

Cód. cat	Tipo de entrada	Tamanho do visor	Tipo de Tela	Comunicação	Alimentação	Sistema operacional
2711P-	**K** = teclado	**4** = 3,5 pol.	**C** = cor	**5** = RS-232, USB	**A** = CA	**8** = Windows CE 6.0
	B = Teclado e touchscreen	**6** = 5,7 pol.	**M** = Escala de cinza	**20** = Ethernet, RS-232, USB	**D** = CC	**9** = Windows CE 6.0 com recursos estendidos
	T = touchscreen					

Tabela 10 – PanelView Plus 6 – Terminais 400 sem recursos estendidos

Cód. Cat.		Tela		Portas de comunicação		Portas USB		Entrada Alimentação	Memória (MB) (1)	
Teclado	Teclado e touchscreen	Tamanho	Tipo	RS-232	Ethernet	Host	Equipamento		RAM	Não volátil
2711P-K4M5A8	–	3,5 pol.	Escala de cinza	•		•	•	CA	256	512
2711P-K4M5D8	–			•		•	•	CC	256	512
2711P-K4M20A8	–			•	•	•	•	CA	256	512
2711P-K4M20D8	–			•	•	•	•	CC	256	512
2711P-K4C5A8	2711P-B4C5A8	3,5 pol.	Colorida	•		•	•	CA	256	512
2711P-K4C5D8	2711P-B4C5D8			•		•	•	CC	256	512
2711P-K4C20A8	2711P-B4C20A8			•	•	•	•	CA	256	512
2711P-K4C20D8	2711P-B4C20D8			•	•	•	•	CC	256	512

(1) O terminal é compatível com o software FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.0 ou posterior e o sistema operacional Windows CE 6.0.

Tabela 11 – PanelView Plus 6 – Terminais 600 sem recursos estendidos

Cód. Cat.			Tela		Portas de comunicação		Portas USB		Entrada Alimentação	Memória (MB) (1)	
Teclado	Touchscreen	Teclado e touchscreen	Tamanho	Tipo	RS-232	Ethernet	Host	Equipamento		RAM	Não volátil
2711P-K6M5A8	2711P-T6M5A8	2711P-B6M5A8	5,7 pol.	Escala de cinza	•		•	•	CA	256	512
2711P-K6M5D8	2711P-T6M5D8	2711P-B6M5D8			•		•	•	CC	256	512
2711P-K6M20A8	2711P-T6M20A8	2711P-B6M20A8			•	•	•	•	CA	256	512
2711P-K6M20D8	2711P-T6M20D8	2711P-B6M20D8			•	•	•	•	CC	256	512
2711P-K6C5A8	2711P-T6C5A8	2711P-B6C5A8	5,7 pol.	Colorida	•		•	•	CA	256	512
2711P-K6C5D8	2711P-T6C5D8	2711P-B6C5D8			•		•	•	CC	256	512
2711P-K6C20A8	2711P-T6C20A8	2711P-B6C20A8			•	•	•	•	CA	256	512
2711P-K6C20D8	2711P-T6C20D8	2711P-B6C20D8			•	•	•	•	CC	256	512

(1) Os terminais são compatíveis com o software FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.10 ou posterior e o sistema operacional Windows CE 6.0.

Tabela 12 – PanelView Plus 6 – Terminais 600 com recursos estendidos

Cód. Cat.			Tela		Comunicação		Portas USB		Entrada Alimentação	Memória (MB) (1)	
Teclado	Touchscreen	Teclado e touchscreen	Tamanho	Tipo	RS-232	Ethernet	Host	Equipamento		RAM	Não volátil
2711P-K6C5A9	2711P-T6C5A9	2711P-B6C5A9	5,7 pol.	Colorida	•		•	•	CA	256	512
2711P-K6C5D9	2711P-T6C5D9	2711P-B6C5D9			•		•	•	CC	256	512
2711P-K6C20A9	2711P-T6C20A9	2711P-B6C20A9			•	•	•	•	CA	256	512
2711P-K6C20D9	2711P-T6C20D9	2711P-B6C20D9			•	•	•	•	CC	256	512

(1) Os terminais são compatíveis com o software FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.10 ou posterior e o sistema operacional Windows CE 6.0 com recursos estendidos e visualizadores de arquivo.

Seleções de terminais 700 a 1500

A tabela exibe o detalhamento do código de catálogo para os terminais 700 a 1500.

Cód. cat	Tipo de entrada	Tamanho do visor	Tipo de Tela	Comunicação (1)	Alimentação	Sistema operacional	Opção especial
2711P-	**K** = teclado	**7** = 6,5 pol.	**C** = cor	**4** = Ethernet, RS-232 & (2) USB	**A** = CA	**8** = Windows CE 6.0	**K** = Protegido contra ambientes agressivos
	T = Touchscreen	**10** = 10,4 pol.			**D** = CC	**9** = Windows CE 6.0com recursos estendidos	
	B = Teclado/touchscreen	**12** = 12,1 pol.					
		15 = 15 pol.					

(1) Módulos de comunicação opcionais estão disponíveis como códigos de catálogo separados.

Tabela 13 – PanelView Plus 6 – Terminais 700 a 1500 sem recursos estendidos

Cód. Cat.			Tela		Comunicação		Alimentação de entrada	Memória (MB) (1)	
Teclado	Touchscreen	Teclado/touchscreen	Tamanho	Tipo	RS-232	Ethernet		RAM	Não volátil
Modelo 700									
2711P-K7C4D8	2711P-T7C4D8	2711P-B7C4D8	6,5 pol.	Colorida	•	•	CC	512	512
–	2711P-T7C4D8K	–			•	•	CC	512	512
2711P-K7C4A8	2711P-T7C4A8	2711P-B7C4A8			•	•	CA	512	512
Modelo 1000									
2711P-K10C4D8	2711P-T10C4D8	2711P-B10C4D8	10,4 pol	Colorida	•	•	CC	512	512
2711P-K10C4A8	2711P-T10C4A8	2711P-B10C4A8			•	•	CA	512	512
Modelo 1250									
2711P-K12C4D8	2711P-T12C4D8	2711P-B12C4D8	12,1 pol	Colorida	•	•	CC	512	512
–	2711P-T12C4D8K	–			•	•	CC	512	512
2711P-K12C4A8	2711P-T12C4A8	2711P-B12C4A8			•	•	CA	512	512
Modelo 1500									
2711P-K15C4D8	2711P-T15C4D8	2711P-B15C4D8	15 pol.	Colorida	•	•	CC	512	512
2711P-K15C4A8	2711P-T15C4A8	2711P-B15C4A8			•	•	CA	512	512

(1) O módulo de lógica suporta os softwares FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.0 ou posterior, FactoryTalk ViewPoint software versão 1.2 ou posterior, e o sistema operacional Windows CE 6.0.

Tabela 14 – PanelView Plus 6 – Terminais 700 a 1500 com recursos estendidos

Cód. Cat.			Tela		Comunicação		Alimentação de entrada	Memória[1]	
Teclado	Touchscreen	Teclado/touchscreen	Tamanho	Tipo	RS-232	Ethernet		RAM	Não volátil
Modelo 700									
2711P-K7C4D9	2711P-T7C4D9	2711P-B7C4D9	6,5 pol.	Colorida	•	•	CC	512 MB	512 MB
2711P-K7C4A9	2711P-T7C4A9	2711P-B7C4A9			•	•	CA	512 MB	512 MB
Modelo 1000									
2711P-K10C4D9	2711P-T10C4D9	2711P-B10C4D9	10,4 pol	Colorida	•	•	CC	512 MB	512 MB
2711P-K10C4A9	2711P-T10C4A9	2711P-B10C4A9			•	•	CA	512 MB	512 MB
Modelo 1250									
2711P-K12C4D9	2711P-T12C4D9	2711P-B12C4D9	12,1 pol	Colorida	•	•	CC	512 MB	512 MB
2711P-K12C4A9	2711P-T12C4A9	2711P-B12C4A9			•	•	CA	512 MB	512 MB
Modelo 1500									
2711P-K15C4D9	2711P-T15C4D9	2711P-B15C4D9	15 pol.	Colorida	•	•	CC	512 MB	512 MB
2711P-K15C4A9	2711P-T15C4A9	2711P-B15C4A9			•	•	CA	512 MB	512 MB

(1) O módulo de lógica suporta os softwares FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.0 ou posterior, FactoryTalk ViewPoint software versão 1.2 ou posterior, e o sistema operacional Windows CE 6.0 com recursos estendidos e visualizadores de arquivos.

Acessórios

As tabelas 15 a 28 listam os acessórios para terminais PanelView Plus 6.

Tabela 15 – Módulos de visor – Terminais 700 a 1500

Cód. cat.	Tipo de entrada	Tela	Certificado para a indústria naval	Protegido contra ambientes agressivos	Tela antirreflexiva incorporada
Modelo 700					
2711P-RDK7C	Teclado	7 pol. colorido			
2711P-RDK7CK	Teclado			•	
2711P-RDT7C	Touchscreen				
2711P-RDT7CK	Touchscreen			•	
2711P-RDT7CM	Touchscreen		•		
2711P-RDB7C	Teclado/touchscreen				
2711P-RDB7CK	Teclado/touchscreen			•	
2711P-RDB7CM	Teclado/touchscreen		•		
Modelo 1000					
2711P-RDK10C	Teclado	10 a 4 pol. colorido			
2711P-RDT10C	Touchscreen				
2711P-RDT10CM	Touchscreen		•		
2711P-RDB10C	Teclado/touchscreen				
2711P-RDB10CM	Teclado/touchscreen		•		

Tabela 15 – Módulos de visor – Terminais 700 a 1500

Cód. cat.	Tipo de entrada	Tela	Certificado para a indústria naval	Protegido contra ambientes agressivos	Tela antirreflexiva incorporada
Modelo 1250					
2711P-RDK12C	Teclado	12,1 pol. colorido			
2711P-RDK12CK	Teclado			•	
2711P-RDT12C	Touchscreen				
2711P-RDT12CK	Touchscreen			•	
2711P-RDT12H(1)	Teclado/touchscreen				
2711P-RDT12AG	Touchscreen				•
2711P-RDB12C	Teclado/touchscreen				
2711P-RDB12CK	Teclado/touchscreen			•	
Modelo 1500					
2711P-RDK15C	Teclado	15 pol. colorido			
2711P-RDT15C	Touchscreen				
2711P-RDT15AG	Touchscreen				•
2711P-RDB15C	Teclado/touchscreen				

(1) H no fim do cód. cat. se refere ao módulo de tela de alto brilho 1250.

Tabela 16 – Módulos de lógica – Terminais 700 a 1500

Cód. cat.	Entrada de alimentação	Memória RAM/Não volátil	Comunicação	Certificado para a indústria naval	Protegido contra ambientes agressivos	Software incluído
Sem recursos padrões						
2711P-RP8A	CA	512 MB/512 MB	• Ethernet • RS-232 • Interface de rede para módulo de comunicação	•		• Sistema operacional Windows CE 6.0 • Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.0 ou posterior • Software FactoryTalk ViewPoint, versão 1.2 ou posterior
2711P-RP8D	CC	512 MB/512 MB		•		
2711P-RP8DK	CC	512 MB/512 MB		•	•	
Com recursos estendidos						
2711P-RP9A	CA	512 MB/512 MB	• Ethernet • RS-232 • Módulo de comunicação de interface de rede	•		• Sistema operacional Windows CE 6.0 com recursos estendidos e visualizadores de arquivos • Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition, versão 6.0 ou posterior • Software FactoryTalk ViewPoint, versão 1.2 ou posterior
2711P-RP9D	CC	512 MB/512 MB		•		
2711P-RP9DK	CC	512 MB/512 MB		•	•	

Tabela 17 – Módulos de comunicação – Terminais 700 a 1500

Cód. cat	Comunicação				Protegido contra ambientes agressivos	Certificado para a indústria naval
	Ethernet	DH+	DH-485	ControlNet(2)		
2711P-RN6		•	•			
2711P-RN6K		•	•		•	
2711P-RN15S				•		•
2711P-RN15SK				•	•	
2711P-RN20(1)	•					

(1) Todos os terminais possuem porta Ethernet. O módulo cód. cat. 2711P-RN20 oferece uma porta Ethernet adicional.

(2) Comunicação programável e não programável.

Tabela 18 – Cartões Secure Digital (SD)

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição
1784-SD1	Todos os terminais	Cartão Secure Digital (SD) de 1 GB
1784-SD2		Cartão Secure Digital (SD) de 2 GB
2711C-RCSD		Adaptador USB a SD para cartão secure digital (SD)

Tabela 19 – Substituições de iluminação CCFL (1)

Cód. cat.	Modelo do terminal	Série	Número de iluminações CCFL
2711P-RL7C	700	A e B	1
2711P-RL7C2		C e D	1
2711P-RL10C	1000	A	1
2711P-RL10C2		B e C	1
2711P-RL12C	1250	A e B	2
2711P-RL12C2		C	1
2711P-RL15C	1500	B	2

(1) Estes códigos de catálogo de substituição da iluminação CCFL não se aplicam a visor eletroluminescente.

Tabela 20 – Camadas antirreflexivas

Cód. cat.(1)	Modelo do terminal	Entrada do operador		
		Teclado	Touchscreen	Teclado/ touchscreen
2711P-RGB4	400 escala de cinza ou em cores	•		•
2711P-RGK6	600 escala de cinza ou em cores	•		•
2711P-RGT6			•	
2711P-RGK7	700 em cores	•		•
2711P-RGT7			•	
2711P-RGK10	1000 em cores	•		•
2711P-RGT10			•	
2711P-RGK12	1250 em cores	•		•
2711P-RGT12			•	
2711P-RGK15	1500 em cores	•		•
2711P-RGT15			•	

(1) Três camadas de tela são enviadas com cada código de catálogo.

Tabela 21 – Visor solar

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição
2711P-RVT12	1250	Visor solar para módulo de tela de alto brilho 1250, cód. cat. 2711P-RDT12H

Tabela 22 – Kits de legenda de tecla de função

Cód. cat.	Modelo do terminal[1]	Descrição
2711P-RFK6	Teclado 600	Insertos de legenda em branco e software
2711P-RFK7	Teclado 700	
2711P-RFK10	Teclado 1000	
2711P-RFK12	Teclado 1250	
2711P-RFK15	Teclado 1500	

(1) Aplica-se a terminais com teclado e teclado/tela touchscreen.

Tabela 23 – Ferramentas de montagem

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição	Quantidade
2711P-RTFC	400 ou 600	Substituição das alavancas de montagem	8
2711P-RTMC	700 a 1500	Substituição dos clips de montagem	8

Tabela 24 – Bateria de substituição

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição
2711P-RY2032	Todos os terminais	Substituição da bateria de bobina-célula CR2032 equivalente

Tabela 25 – Cabos

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição	Comprimento
2711C-CBL-UU02	700 a 1500	Cabo de programação para conexão da porta de dispositivo USB do terminal à porta host USB de um computador	2 m (6,5 pés)
6189V-USBCBL2	400 e 600	Cabo de programação para conexão da porta de dispositivo USB do terminal à porta host USB de um computador	1,8 m (6 pés)

Tabela 26 – Fonte de alimentação e blocos de bornes de alimentação

Cód. cat.	Modelo do terminal	Descrição	Quantidade
2711P-RSACDIN	Todos os terminais	Fonte de alimentação de trilho DIN, CA-para-CC, 85 a 265 Vca, 47 a 63 Hz	1
2711P-RVAC	400 e 600	Borne de alimentação CA	10
2711P-6RSA		O módulo CA converte o borne de alimentação CC em alimentação CA	1
2711-TBDC		Borne de alimentação CC	10
2711P-RTBAC3	700 a 1500	Borne de alimentação CA	10
2711P-RTBDC2		Borne de alimentação CC	10

Tabela 27 – Substituições de molduras

Cód. cat.	Modelo do terminal	Entrada do operador		
		Teclado	Touchscreen	Teclado/touchscreen
2711P-RBK7	700	•		
2711P-RBT7			•	
2711P-RBB7				•

Tabela 27 – Substituições de molduras

Cód. cat.	Modelo do terminal	Entrada do operador		
		Teclado	Touchscreen	Teclado/touchscreen
2711P-RBK10	1000	•		
2711P-RBT10			•	
2711P-RBB10				•
2711P-RBK12	1250	•		
2711P-RBT12			•	
2711P-RBT12H[1]			•	
2711P-RBB12				•
2711P-RBK15	1500	•		
2711P-RBT15			•	
2711P-RBB15				•

(1) Aplica-se ao módulo de tela de alto brilho 1250, cód. cat. 2711P-RDT12H.

Tabela 28 – Placas adaptadoras

Cód. cat.	Adapta este terminal PanelView Plus 6	A este recorte de terminal
2711P-RAK4	400 teclado ou teclado/touchscreen 600 touchscreen	Teclado PanelView padrão 550
2711P-RAK6	600 teclado ou teclado/touchscreen	Teclado PanelView padrão 600
2711P-RAK7	700 teclado ou teclado/touchscreen	Teclado PanelView padrão 900
2711P-RAT7	700 touchscreen	Touchscreen PanelView padrão 900
2711P-RAK10	1000 teclado ou teclado/touchscreen	Teclado PanelView 1000/1000e
2711P-RAT10	1000 touchscreen	Touchscreen PanelView 1000/1000e
2711P-RAK15	1500 teclado ou teclado/touchscreen	Teclado PanelView 1200e/1400e
2711P-RAT15	1500 touchscreen	Touchscreen PanelView 1200e/1400e
2711P-RAK12E	Teclado 1250[1]	Teclado PanelView 1200/1400e
2711P-RAT12E2	1250 touchscreen[2]	Touchscreen PanelView 1200
2711P-RAT12E	Touchscreen 1250[2]	Touchscreen PanelView 1200e/1400e
2711P-RAK12S	1250 teclado[1] ou teclado/touchscreen	Teclado PanelView padrão 1400
2711P-RAT12S	Touchscreen 1250[2]	Touchscreen PanelView padrão 1400

(1) Aplica-se também aos terminais de teclado ou teclado/touchscreen PanelView 1000/1000e.
(2) Aplica-se também aos terminais touchscreen PanelView 1000/1000e.

Instale o terminal

Tópico	Página
Parâmetros de circuito necessários para equipamentos periféricos USB	29
Espaço de montagem	30
Orientação sobre o painel	30
Dimensões do recorte do painel	31
Remova e instale o borne de alimentação	38
Monte o terminal 400/600 em um painel	34
Monte o terminal 700 a 1500 em um painel	36
Remova e instale o borne de alimentação	38
Conexões de alimentação CC	39
Conexões de alimentação CA	42
Inicialização	44
Reinicialize o terminal	44

ATENÇÃO: Ambiente e gabinete

Este equipamento deve ser usado em um ambiente industrial de grau de poluição 2, em aplicações de sobretensão de Categoria II (como definido na IEC 60664-1), em altitudes de até 2000 m (6561 pés) sem redução de capacidade.

Os terminais devem ser usados com controladores lógicos programáveis. Os terminais que são energizados em CA devem ser conectados ao secundário de um transformador de isolamento.

Este equipamento é considerado um equipamento industrial de Grupo 1, Classe A de acordo com a IEC CISPR 11. Sem as precauções adequadas, pode haver dificuldades com a compatibilidade eletromagnética em ambientes residenciais e outros por causa de perturbações conduzidas ou radiadas.

Registro de adequação de onda de rádio coreano – Quando assim marcado, este equipamento está registrado para conformidade eletromagnética como equipamento comercial (A), não um equipamento doméstico. Vendedores e usuários devem estar cientes desta consideração.

Este equipamento é fornecido como um equipamento de tipo aberto. Ele deve ser montado dentro de um gabinete adequadamente projetado para as condições ambientais específicas que estarão presentes e adequadamente projetado para prevenir ferimentos pessoais resultantes da possibilidade de acesso a partes energizadas. O interior do gabinete deve ser acessível somente com o uso de uma ferramenta. Os terminais atendem às classificações NEMA, tipo UL e IEC especificadas somente quando montados em um painel ou gabinete com classificação equivalente. As seções seguintes desta publicação podem conter informações adicionais em relação aos graus específicos de proteção do gabinete que são necessários para atender a certas certificações de segurança do produto.

Além desta publicação, consulte:

- Orientações de fiação de automação industrial e aterramento, publicação 1770-4.1, para mais especificações de instalação
- Padrões NEMA 250 e IEC 60529, como aplicável, para explicações dos graus de proteção fornecidos por diferentes tipos de gabinete

Aprovação para área classificada na América do Norte

The following information applies when operating this equipment in hazardous locations.	**Informations sur l'utilisation de cet équipement en environnements dangereux.**
When marked, these products are suitable for use in "Class I, Division 2, Groups A, B, C, D"; Class I, Zone 2, Group IIC, Class II, Division II, Groups F, G; Class III hazardous locations and nonhazardous locations only. Each product is supplied with markings on the rating nameplate indicating the hazardous location temperature code. When combining products within a system, the most adverse temperature code (lowest "T" number) may be used to help determine the overall temperature code of the system. Combinations of equipment in your system are subject to investigation by the local Authority Having Jurisdiction at the time of installation.	Lorqu'ils sont marqués, ces produits ne conviennent qu'à une utilisation en environnements Classe I, Division 2, Groupes A, B, C et D ; Classe I, Zone 2, Groupe IIC, Classe II, Division II, Groupes F et G ; Classe III, dangereux ou non dangereux. Chaque produit est livré avec des marquages sur sa plaque d'identification qui indiquent le code de température pour les environnements dangereux. Lorsque plusieurs produits sont combinés dans un système, le code de température le plus défavorable (code « T » le plus faible) peut être utilisé pour déterminer le code de température global du système. Les combinaisons d'équipements dans le système sont sujettes à inspection par les autorités locales qualifiées au moment de l'installation.
WARNING: EXPLOSION HAZARD • Do not disconnect equipment unless power has been removed or the area is known to be nonhazardous. • Do not disconnect connections to this equipment unless power has been removed or the area is known to be nonhazardous. • Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2. • Peripheral equipment must be suitable for the location in which it is used. • The battery or real-time clock module in this product must only be changed in an area known to be nonhazardous. • All wiring must be in accordance with Class I, Division 2, Class II, Division 2, or Class III, Division 2 wiring methods of Articles 501, 502 or 503, as appropriate, of the National Electrical Code and/or in accordance with Section 18-1J2 of the Canadian Electrical Code, and in accordance with the authority having jurisdiction.	**AVERTISSEMENT : RISQUE D'EXPLOSION** • Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher l'équipement. • Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher les connecteurs. • La substitution de composants peut rendre cet équipement inadapté à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2 • Les équipements périphériques doivent s'adapter à l'environnement dans lequel ils sont utilisés. • La batterie ou le module de l'horloge en temps réel de ce produit doit être changé(e) uniquement dans un environnement classé sans risque. • Tous les systèmes de câblage doivent être de Classe I, Division 2, Classe II, Division 2, ou Classe III, Division 2, conformément aux méthodes de câblage indiquées dans les Articles 501, 502 ou 503 du National Electrical Code (Code Electrique National) et/ou conformément à la Section 18-1J2 du Canadian Electrical Code (Code Electrique Canadien), et en fonction de l'autorité de jurisdiction.

Aprovação para área classificada na América do Norte

As informações a seguir aplicam-se quando operar este equipamento em áreas localizadas.
Quando identificado, esses produtos são adequados para uso em áreas classificadas "Classe I, Divisão 2, Grupos A, B, C, D"; Classe I, Zona 2, Grupo IIC, Classe II, Divisão II, Grupos F, G; Classe III e não classificadas somente. Cada produto é fornecido com as identificações na placa de identificação de classificação indicando o código de temperatura da área classificada. Quando combinar produtos em um sistema, o código de temperatura mais adverso (número "T" mais abaixo) pode ser usado para ajudar a determinar o código de temperatura geral do sistema. As combinações de equipamento em seu sistema estão sujeitos à fiscalização das autoridades locais no momento da instalação.
ADVERTÊNCIA: RISCO DE EXPLOSÃO • Não desconecte o equipamento a não ser que a alimentação tenha sido removida ou a área seja conhecida como não classificada. • Não desligue as conexões deste equipamento a não ser que a alimentação tenha sido removida ou a área seja conhecida como não classificada. • A substituição dos componentes pode prejudicar a adequação para a classe I, divisão 2. • Os equipamentos periféricos devem ser adequados para o local em que são usados. • A bateria ou o módulo de relógio em tempo real neste produto deve ser alterado somente em uma área conhecida por ser não classificada. • Toda a fiação deve estar em conformidade com os métodos de fiação de Classe I, Divisão 2, Classe II, Divisão 2, ou Classe III, Divisão 2 dos Artigos 501, 502 ou 503, como for adequado, do Código Elétrico Nacional e/ou em conformidade com a Seção 18-1J2 do Código Elétrico Canadense, e em conformidade com a autoridade que tiver jurisdição.

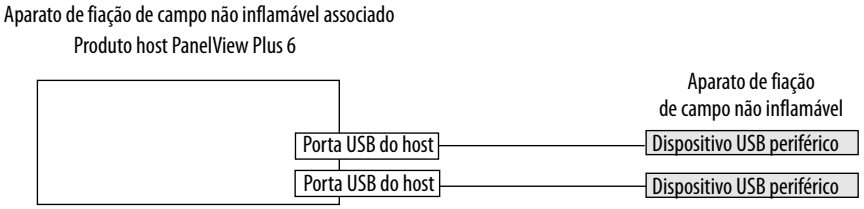
Tabela 29 – Códigos de temperatura – Terminais PanelView Plus 6

Modelo do terminal	Alimentação de entrada	Código de temperatura	Descrição
Terminais 400 e 600	CC	T4	Não instale terminais com classificação T4 em ambientes onde os gases atmosféricos têm temperaturas de ignição menores que 135 °C (275 °F).
	CA	T4	
Terminais 700 a 1500	CC	T4	
	CA	T3	Não instale terminais com classificação T3 em ambientes onde os gases atmosféricos têm temperaturas de ignição menores que 200 °C (392 °F).

Parâmetros de circuito necessários para equipamentos periféricos USB

Os terminais contêm uma ou duas portas host USB que estão em conformidade com ambientes de áreas classificadas. As especificações de conformidade da fiação de campo são fornecidas em conformidade com o Código Elétrico Nacional, Artigo 500.

Figura 4 – Diagrama de controle dos terminais PanelView Plus 6


Aparato de fiação de campo não inflamável associado
Produto host PanelView Plus 6
Aparato de fiação de campo não inflamável
Porta USB do host
Porta USB do host
Dispositivo USB periférico
Dispositivo USB periférico

Terminais PanelView Plus 6 oferecem uma ou duas portas host USB alimentadas separadamente. Tabela 30 define os parâmetros de circuito das portas host USB.

Tabela 30 – Parâmetros de circuito para portas host USB

Parâmetro	Valor	Definição de parâmetro	
$V_{oc\ (USB)}$	5,25 Vcc	Tensão de circuito aberto da porta USB host. A tensão nominal máxima aplicada, $V_{máx\ (periférico)}$, do dispositivo periférico USB deve ser maior ou igual a $V_{oc\ (USB)}$.	$V_{máx\ (periférico)} \geq V_{oc\ (USB)}$, conforme apropriado
$I_{sc\ (USB)}$	1,68 A	Corrente de saída máxima da porta USB host. A corrente máxima, $I_{máx\ (periférico)}$, a qual cada equipamento periférico USB pode estar sujeita deve ser maior ou igual a $I_{sc\ (USB)}$.	$I_{máx\ (periférico)} \geq I_{sc\ (USB)}$
$C_{a\ (USB)}$	10 µF	Este valor é a capacitância total máxima que pode estar conectada à porta host USB. A capacitância total do equipamento periférico USB e seu cabo associado não deve exceder o valor indicado. A capacitância total máxima, $C_{i\ (periférico)}$, e a capacitância do cabo do equipamento periférico USB separado deve ser menor ou igual a $C_{a\ (USB)}$.	$C_{i\ (periférico)} + C_{cabo(USB)} \leq C_{a\ (USB)}$
$L_{a\ (USB)}$	15 µH	Este valor é a indutância total máxima que pode estar conectada à porta host USB. A indutância total do equipamento periférico USB e seu cabo associado não deve exceder o valor indicado. A indutância total máxima, $L_{i\ (periférico)}$, e a indutância do cabo do equipamento periférico USB separado deve ser menor ou igual a $L_{a\ (USB)}$.	$L_{i\ (periférico)} + L_{cabo} \leq L_{a\ (USB)}$

Informações da aplicação

De acordo com o Código Elétrico Nacional, os parâmetros de circuito de aparatos de fiação de campo associados para uso em áreas classificadas devem ser coordenados com o produto host de tal modo que sua combinação permaneça não inflamável. Os terminais PanelView Plus 6 e os equipamentos USB periféricos deverão ser tratados desta maneira.

Os equipamentos USB periféricos e seus cabos associados devem ter parâmetros de circuito com os limites dados na Tabela 30 para que permaneçam não inflamáveis quando usados com a porta host USB PanelView Plus 6.

Se a capacitância e a indutância não forem conhecidas, use os valores a seguir da ANSI/ISA-RP 12.06.01-2003:

C_{cabo} = 197 pF/m (60 pF/ft)
L_{cabo} = 0,7 µH/m (0,20 µH/ft)

Uma fiação de campo não inflamável deverá ser interligada e separada, conforme a seção 501.10(B)(3) do National Electrical Code (NEC) ANSI/NFPA 70 ou outras normas locais, conforme aplicável. Este aparato de fiação de campo não inflamável associado não foi avaliado para uso combinado com outros aparatos de fiação de campo não inflamável associados.

Espaço de montagem

Planeje o espaço adequado para ventilação e conexões em torno do terminal e dentro do gabinete. Considere o calor produzido por outros equipamentos dentro do gabinete. A temperatura ambiente ao redor do terminal deve estar entre 0 e 55 °C (32 e 131 °F).

Tabela 31 – Espaço necessário mínimo

Área do produto	Espaço mínimo
Topo	51 mm (2 pol.)
Fundo	102 mm (4 pol.)
Lado	25 mm (1 pol.)
Atrás	0 mm (0 pol.)

Um espaço de 102 mm (4 pol.) é suficiente no lado do terminal para inserir e remover um cartão SD e na parte do fundo do terminal para as conexões.

Orientação sobre o painel

Os terminais são dispositivos montados em painel projetados para montagem na porta ou na parede de um gabinete classificado NEMA, tipo UL ou tipo IP:

- Os painéis de suporte devem ter uma espessura de 1,5 a 4,8 mm (0,060 a 0,188 pol.).
- A força e a rigidez do material do painel deve ser suficiente para segurar o terminal e manter a vedação apropriada contra água e poeira.
- A superfície do painel deve ser plana e livre de imperfeições de forma a manter a vedação adequada e as classificações Tipo NEMA e UL.

Dimensões do recorte do painel

Use o gabarito de tamanho total enviado com seu terminal para marcar as dimensões do recorte do painel

Tabela 32 – Dimensões do recorte do painel

Terminal	Tipo de entrada	Altura, mm (pol.)	Largura, mm (pol.)
400	Teclado ou teclado/touchscreen	123 (4.86)	156 (6.15)
600	Teclado ou teclado/touchscreen	142 (5.61)	241 (9.50)
	Touchscreen	123 (4.86)	156 (6.15)
700	Teclado ou teclado/touchscreen	167 (6.57)	264 (10.39)
	Touchscreen	154 (6.08)	220 (8.67)
1000	Teclado ou teclado/touchscreen	224 (8.8)	375 (14.75)
	Touchscreen	224 (8.8)	305 (12.00)
1250	Teclado ou teclado/touchscreen	257 (10.11)	390 (15.35)
	Touchscreen(1)	257 (10.11)	338 (13.29)
1500	Teclado ou teclado/touchscreen	305 (12.00)	419 (16.50)
	Touchscreen	305 (12.00)	391 (15.40)

(1) Aplica-se ao módulo de tela de alto brilho, cód. cat. 2711P-RDT12H.

Dimensões do produto

Tabela 33 e Tabela 34 fornecem as dimensões do produto para todos os terminais PanelView Plus 6.

Figura 5 – PanelView Plus 6 – 400 teclado ou teclado/touchscreen

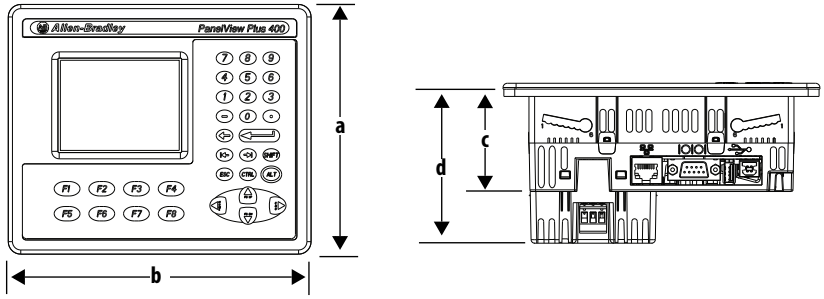


Figura 6 – PanelView Plus 6 – 600 touchscreen

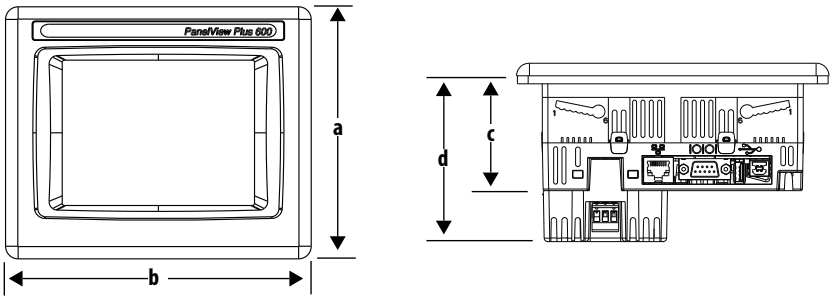


Figura 7 – PanelView Plus 6 – 600 teclado ou teclado/touchscreen

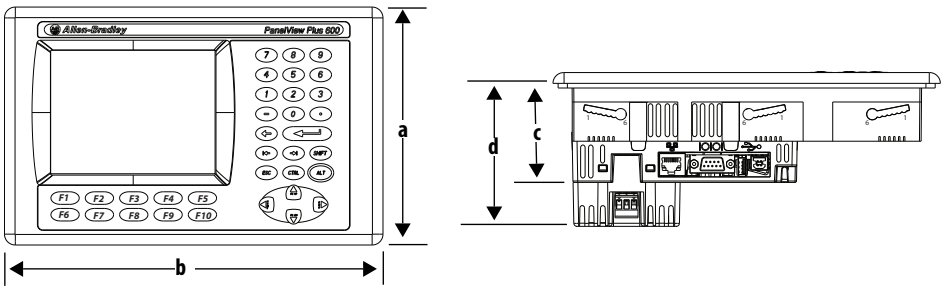


Tabela 33 – PanelView Plus 6 – Dimensões do produto 400 e 600

Terminal	Tipo de entrada	Altura (a) mm (pol.)	Largura (b) mm (pol.)	Profundidade (c) mm (pol.)	Profundidade (d) com módulo CA mm (pol.)
400	Teclado ou teclado/ touchscreen	152 (6,0)	185 (7,28)	60 (2,35)	90 (3,54)
600	Teclado ou teclado/ touchscreen	167 (6,58)	266 (10,47)	68 (2,68)	98 (3,86)
	Touchscreen	152 (6,0)	185 (7,28)	68 (2,68)	98 (3,86)

Os terminais 700 a 1500 são parecidos. Os terminais de teclado e teclado/touchscreen 1000 são mostrados com propósitos ilustrativos.

Figura 8 – PanelView Plus 6 – 1000 teclado, teclado/touchscreen, touchscreen

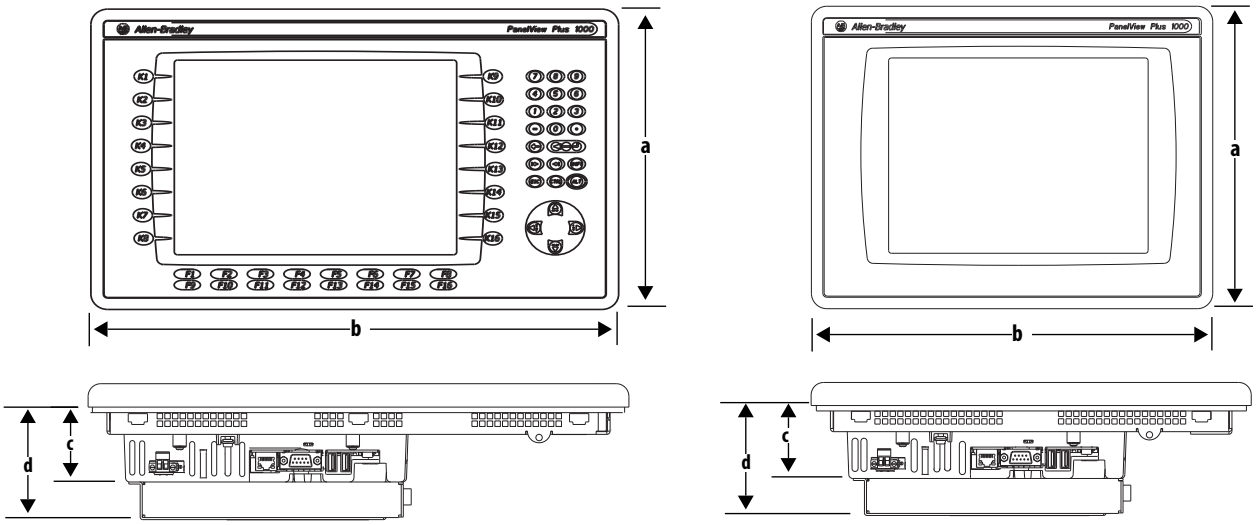


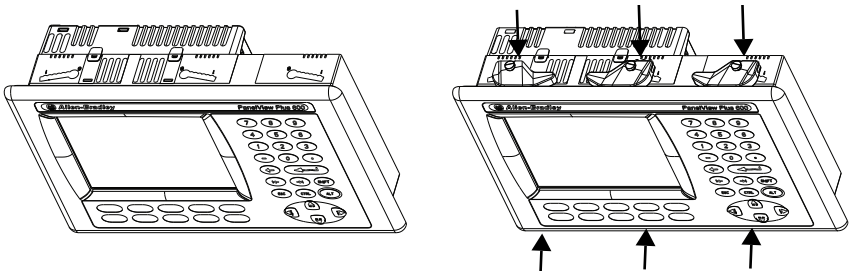
Tabela 34 – PanelView Plus 6 – Dimensões do produto 700 a 1500

Terminal	Tipo de entrada	Altura (a) mm (pol.)	Largura (b) mm (pol.)	Profundidade (c) Visor do módulo de lógica mm (pol.)	Profundidade (d) Visor do módulo de comunicação mm (pol.)
700	Teclado ou teclado/ touchscreen	193 (7,58)	290 (11,40)	55 (2,18)	83 (3,27)
	Touchscreen	179 (7,04)	246 (9,68)	55 (2,18)	83 (3,27)
1000	Teclado ou teclado/ touchscreen	248 (9,77)	399 (15,72)	55 (2,18)	83 (3,27)
	Touchscreen	248 (9,77)	329 (12,97)	55 (2,18)	83 (3,27)
1250	Teclado ou teclado/ touchscreen	282 (11,12)	416 (16,36)	55 (2,18)	83 (3,27)
	Touchscreen	282 (11,12)	363 (14,30)	55 (2,18)	83 (3,27)
	Touchscreen (módulo de alto brilho)	282 (11,12)	363 (14,30)	74 (2,9)	101 (3,99)
1500	Teclado ou teclado/ touchscreen	330 (12,97)	469 (18,46)	65 (2,55)	93 (3,65)
	Touchscreen	330 (12,97)	416 (16,37)	65 (2,55)	93 (3,65)

Monte o terminal 400/600 em um painel

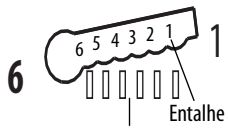
Os terminais foram projetados para necessitarem de apenas uma pessoa para instalação. Não são necessárias ferramentas exceto pelas necessárias para fazer o recorte do painel

As alavancas de montagem fixam o terminal ao painel. São necessárias quatro ou seis alavancas, dependendo do modelo da placa do terminal. As alavancas entram nos slots de montagem no topo e no fundo do terminal.



Cada slot de montagem possui entalhes com marcas de alinhamento que são as posições de travamento da alavanca. A espessura do painel onde o terminal será montado determina a posição de travamento necessárias para manter o selo Tipo NEMA/UL.

Tabela 35 – Posições de travamento da alavanca

Slot de montagem	Posição de travamento da alavanca	Faixa de espessura do painel	Bitola típica
A direção do slot varia 	1	1,50 a 2,01 mm (0,060 a 0,079 pol.)	16
	2	2,03 a 2,64 mm (0,080 a 0,104 pol.)	14
	3	2,67 a 3,15 mm (0,105 a 0,124 pol.)	12
	4	3,17 a 3,66 mm (0,125 a 0,144 pol.)	10
	5	3,68 a 4,16 mm (0,145 a 0,164 pol.)	8/9
	6	4,19 a 4,80 mm (0,165 a 0,188 pol.)	7

Siga essas etapas para montar o terminal em um painel.

ATENÇÃO:
Desconecte toda a alimentação elétrica do painel antes de fazer o recorte do painel.

Certifique-se de que a área em torno do recorte do painel esteja livre e que o painel esteja livre de detritos, óleo ou outros produtos químicos.

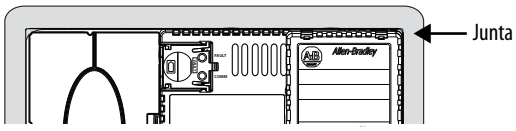
Certifique-se de que os detritos de metal não entrem em nenhum componente já instalado no painel e de que as arestas do recorte não tenham rebarbas ou bordas afiadas.

Obedeça a estes avisos para evitar ferimentos pessoais ou danos aos componentes do painel.

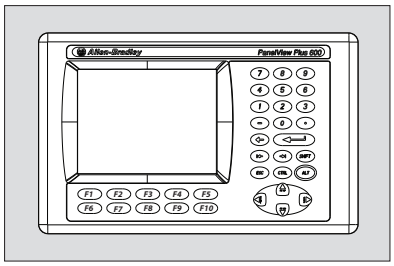
1. Faça uma abertura no painel usando o modelo de recorte enviado com o terminal ou as dimensões de recorte na página 31.

2. Verifique se a junta de vedação está no terminal.

   Esta junta forma um selo tipo compressão. Não use produtos para vedação.

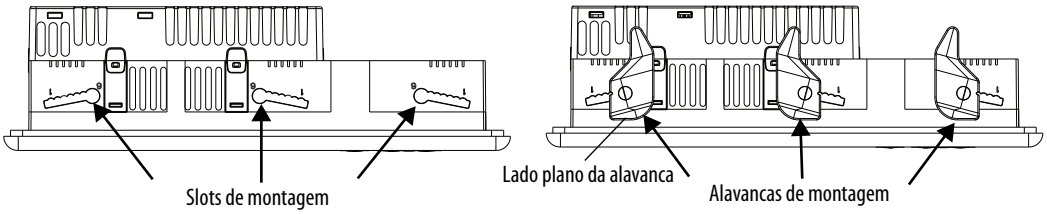


3. Coloque o terminal no recorte do painel.



4. Insira todas as alavancas nos slots de montagem no terminal.

   Deslize cada alavanca até que o lado plano da alavanca toque a superfície do painel.



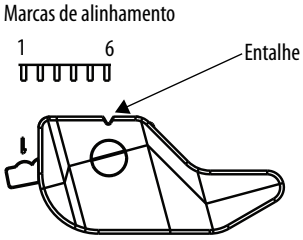
5. Quando todas as alavancas estiverem em posição, deslize cada uma delas por mais um ou dois entalhes, até que ouça um clique.

   Consulte a Tabela 35 na página 34 como guia para determinar as posições de travamento para a sua espessura de painel.

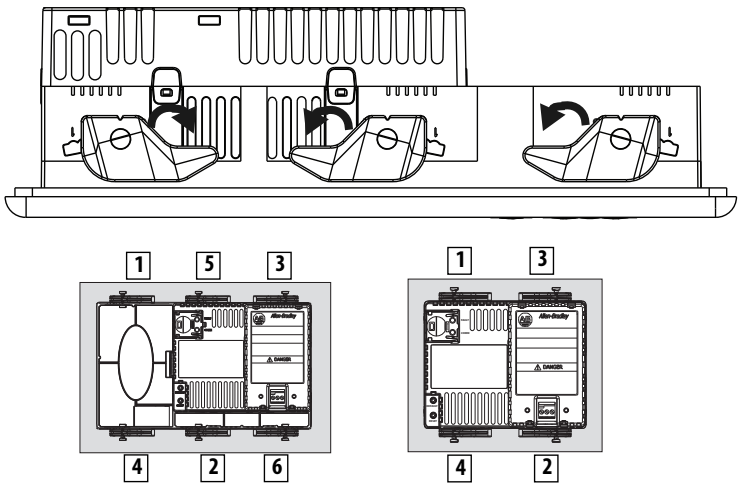
6. Gire cada alavanca no sentido indicado, até que atinja a posição final.

   DICA As alavancas giram na mesma direção no topo e no fundo do terminal.

   Siga a sequência de travamento para o encaixe ideal do terminal.



Gire a alavanca até que o entalhe na alavanca esteja alinhado com a marca de alinhamento correto no terminal.



7. Inspecione todas as alavancas para verificar que estejam na mesma posição de travamento correta.

ATENÇÃO: Todas as alavancas devem ser travadas para que ofereçam uma junta de vedação adequada entre o terminal e o painel. A Rockwell Automation não se responsabiliza por danos causados por água ou produtos químicos ao terminal ou outro equipamento dentro do gabinete devido à instalação incorreta.

Monte o terminal 700 a 1500 em um painel

Os clips de montagem prendem os terminais 700 a 1500 em um painel. O número de clips varia de acordo com o tamanho do terminal. As ferramentas necessárias para a instalação incluem ferramentas para recorte do painel, uma chave de fenda pequena e uma chave de torque para aperto dos clips de montagem.

ATENÇÃO:

Desconecte toda a alimentação elétrica do painel antes de fazer o recorte do painel.

Certifique-se de que a área em torno do recorte do painel esteja livre e que o painel esteja livre de detritos, óleo ou outros produtos químicos.

Certifique-se de que os detritos de metal não entrem em nenhum componente já instalado no painel e de que as arestas do recorte não tenham rebarbas ou bordas afiadas.

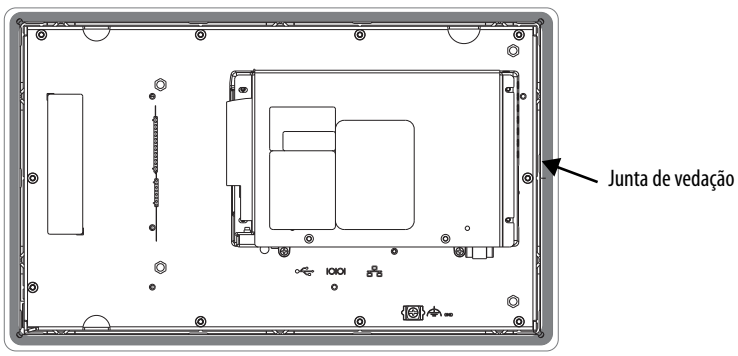
Obedeça a estes avisos para evitar ferimentos pessoais ou danos aos componentes do painel.

IMPORTANTE Para instalações externas usando um módulo de visor de alto brilho, cód. cat. 2711P-RDT12H, consulte o apêndice Bon página 181 quanto a considerações importantes sobre a instalação.

Siga essas etapas para montar o terminal em um painel.

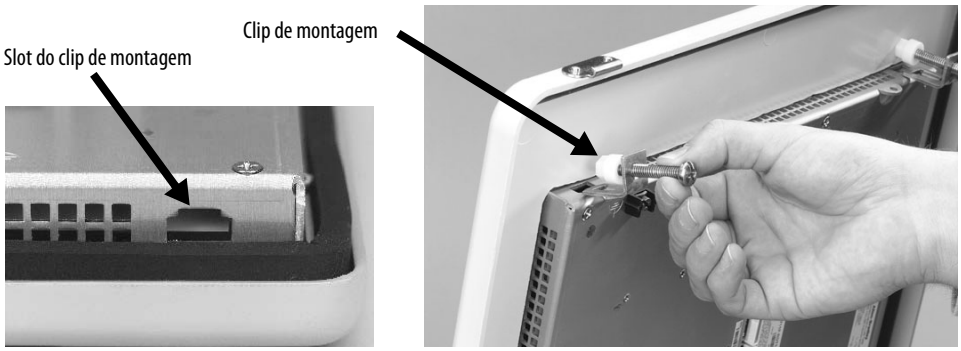
1. Faça uma abertura no painel usando o modelo de recorte de painel enviado com o terminal ou as dimensões de recorte na página 31.
2. Verifique a junta de vedação do terminal está adequadamente posicionada no terminal.

   Esta junta forma um selo tipo compressão. Não use produtos para vedação.



Tome cuidado para não pinçar a legenda durante a instalação.

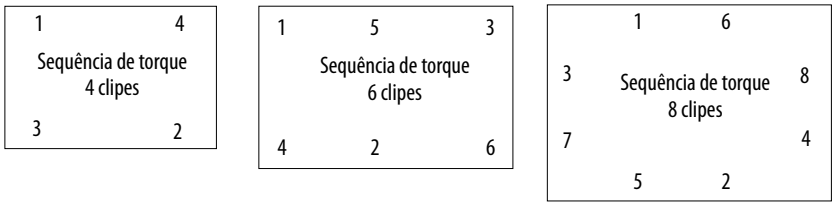
3. Coloque o terminal no recorte do painel.



4. Deslize as extremidades dos clips de montagem para dentro dos slots no terminal.

5. Aperte os parafusos do clip de montagem a mão até que a junta de vedação entre em contato com a superfície de montagem de modo uniforme.

6. Aperte os parafusos dos clips de montagem a um torque de 0,90 a 1,1 N•m (8 a 10 lb•pol.) usando a sequência especificada, certificando-se de não apertar demais.



ATENÇÃO: Aperte os clipes de montagem até o torque especificado para fornecer uma vedação apropriada e evitar danos ao produto. A Allen-Bradley não se responsabiliza por danos causados por água ou produtos químicos ao produto ou outro equipamento dentro do gabinete devido à instalação incorreta.

Remova e instale o borne de alimentação

Os terminais são enviados com um borne de alimentação instalado. Você pode remover o borne para facilitar a instalação, a fiação e a manutenção:.

ADVERTÊNCIA: Risco de explosão
Se conectar ou desconectar a fiação enquanto energizado, pode ocorrer um arco elétrico. Isto pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida e de que a área não seja classificada antes de continuar.

Se a alimentação não for desconectada, pode haver um choque elétrico ou dano ao terminal.

Os bornes possuem cores e marcações diferentes para conexões de alimentação CA e CC. Faça sempre a correspondência da cor do borne ao respectivo conector. Os bornes de alimentação não são projetados para alimentação com ligação em cadeia.

Use uma chave de fenda de lâmina plana de 0,6 x 3,5 mm para a fiação do borne.

Tabela 36 – Especificações do cabo para os bornes de alimentação de entrada de alimentação

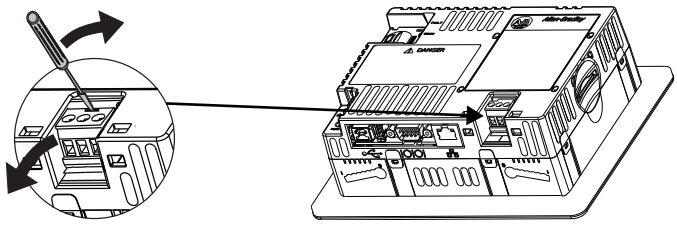
Terminal	Tipo de cabo	Dimensão de fio duplo(1)	Dimensão de fio simples	Comprimento da tira	Torque do parafuso
400, 600	Trançado ou sólido Cu 90 °C (194 °F)	0,3 a 1,3 mm^2 22 a 16 AWG	0,3 a 2,1 mm^2 (22 a 14 AWG)	7 mm (0,28 pol.)	0,45 a 0,56 N•m (4 a 5 lb•pol.)
700 a 1500					0,56 a 0,90 N•m (5 a 8 lb•pol.)

(1) Máx. de dois fio por terminal.

Terminais 400 e 600

Siga estes passos para remover o bloco de bornes dos terminais 400 ou 600.

1. Insira a ponta de uma chave de fenda de lâmina plana pequena no slot do acesso a bornes.
2. Gentilmente, faça uma alavanca no borne para girá-lo para fora do terminal; isto libera o mecanismo de trava.



Siga estes passos para substituir o bloco de bornes.

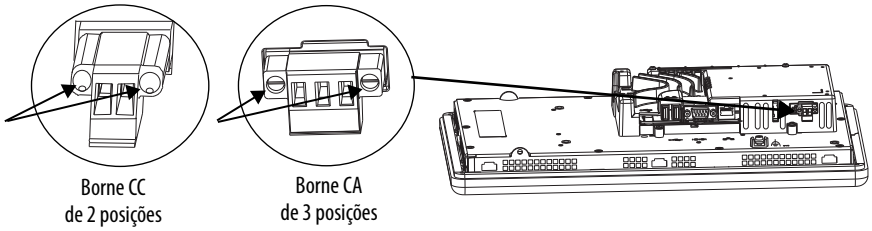
1. Primeiro pressione a base do borne com o bloco voltado para fora.

2. Gentilmente, empurre a parte de cima do borne para girá-lo até a posição; ele se encaixa quando em posição.

Terminais 700 a 1500

Siga estes passos para remover o bloco de bornes dos terminais 700 a 1500.

1. Afrouxe os dois parafusos que fixam o bloco de bornes.
2. Puxe gentilmente o bloco de bornes para longe do conector.



Siga estes passos para instalar o bloco de bornes.

1. Reconecte o bloco de bornes ao conector até que esteja assentado.
2. Aperte os dois parafusos que fixam o módulo borne com um torque de 0,40 a 0,51 N•m (3,5 a 4,5 lb•pol.).

Conexões de alimentação CC

Os terminais com uma fonte de alimentação integrada de 24 Vcc possuem estas potências nominais.

Tabela 37 – Potências nominais CC

Terminal	Fonte de alimentação	Tensão de entrada	Consumo de energia
400, 600	Não isolada	24 Vcc nominal (18 a 30 Vcc)	15 W máximo (0,6 A a 24 Vcc)
700 a 1500	Isolada	24 Vcc nominal (18 a 32 Vcc)	70 W máximo (2,9 A a 24 Vcc)

A fonte de alimentação é internamente protegida contra polaridade reversa. Conectar CC+ ou CC–ao terminal de terra pode danificar o dispositivo.

ATENÇÃO: A aplicação de uma fonte de alimentação CA a um terminal com entrada de alimentação CC pode danificar o dispositivo.

Fonte de alimentação externa

Use uma fonte de alimentação dedicada de 24 Vcc, tensão extra baixa de segurança (SELV) ou tensão extra baixa de proteção (PELV) para alimentar cada dispositivo PanelView Plus 6.

ATENÇÃO: Use uma fonte de alimentação SELV ou PELV conforme exigido pelos códigos de fiação locais para sua instalação. Estas fontes de alimentação fornecem proteção para que em condições normais e de falha simples, a tensão entre os condutores e o terra não exceda um valor seguro.

DICA Os terminais com uma fonte de alimentação CC isolada podem ser energizados pela mesma fonte de alimentação de outro equipamento, como um barramento de força CC.

Os dispositivos PanelView Plus 6 foram testados para operarem com a fonte de alimentação cód. cat. 2711P-RSACDIN. Para usar outra fonte de alimentação, revise os critérios na tabela.

Tabela 38 – Critérios da fonte de alimentação

Se o equipamento PanelView Plus 6	Use	Descrição
Conecta-se ao equipamento com portas de comunicação isoladas	Fonte de alimentação SELV ou PELV	Outros equipamentos podem compartilhar esta fonte de alimentação com o dispositivo PanelView Plus 6 desde que não sejam criadas malhas de terra. Uma fonte PELV conecta internamente o borne de alimentação negativo ao terra do rack.
Não conecte em outro equipamento		
Conecta-se ao equipamento com portas de comunicação não-isoladas	Fonte SELV exclusiva, isolada e não aterrada para alimentar cada terminal	Isto evita que malhas de terra danifiquem o equipamento.

IMPORTANTE Todas as portas de comunicação nos terminais e nos módulos de comunicação compatíveis são isoladas, com exceção das portas USB.

Conexão de aterramento

Os dispositivos PanelView Plus 6 com uma entrada de alimentação CC têm um terminal de terra que você deve conectar a um terra de baixa impedância.

- Nos terminais 400 e 600, a conexão terra/aterramento fica no borne de alimentação.
- Nos terminais 700 a 1500, a conexão de terra/aterramento está na traseira do módulo do visor.

IMPORTANTE A conexão de aterramento é obrigatória. Esta conexão é necessária para:

- Imunidade a ruído, confiabilidade e conformidade eletromagnética (EMC) com a diretriz EMC da União Europeia (UE) para a conformidade da marca CE
- Segurança de acordo com o Laboratório Underwriters

Tabela 39 – Especificações do fio de terra para alimentação CC

Terminal	Símbolo	Tipo de cabo	Medidor de fio	Torque do parafuso do terminal
400, 600	GND	Trançado ou sólido Cu 90 °C (194 °F)	2,1 a 3,3 mm^2 (14 a 12 AWG)	0,45 a 0,56 N•m (4 a 5 lb•pol.)
700 a 1500	GND	Trançado ou sólido Cu 90 °C (194 °F)	2,1 a 5,3 mm^2 (14 a 10 AWG)	1,13 a 1,36 N•m (10 a 12 lb•pol.)

ATENÇÃO: Danos ou falhas podem ocorrer quando um potencial de tensão existe entre dois pontos de terra separados. Certifique-se de que o terminal não serve como um caminho condutivo entre pontos de terra em diferentes potenciais.

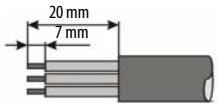
Conecte a alimentação CC

ADVERTÊNCIA: Risco de explosão
Não desconecte o equipamento a não ser que a alimentação tenha sido desligada e a área seja reconhecidamente não classificada.

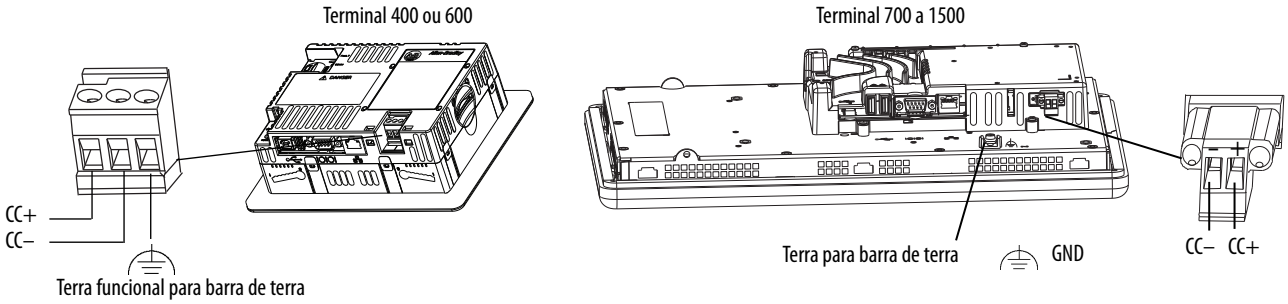
Desconecte toda a alimentação antes de substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, pode haver um choque elétrico ou dano ao terminal.

Siga estes passos para conectar o terminal à alimentação CC.

1. Verifique se o terminal não está conectado a uma fonte de alimentação.
2. Tira de 7 mm (0,28 in.) de isolamento das extremidades dos fios.



3. Fixe os fios de alimentação CC nos terminais identificados (+ e –) nos bornes de alimentação.
4. Fixe o fio de terra/aterramento.
   - Nos terminais 400 e 600, fixe o fio terra/aterramento ao terminal funcional terra/aterramento no borne de alimentação.
   - Nos terminais 700 a 1500, fixe o fio terra/aterramento ao parafuso terra funcional na parte traseira do visor.



5. Aplica a alimentação ao terminal.

Conexões de alimentação CA

Os terminais com uma fonte de alimentação integrada CA possuem estas potências nominais.

Tabela 40 – Potências nominais CA

Terminal	Tensão de entrada	Consumo de energia
400, 600	100 a 240 Vca (50 a 60 Hz)	35 VA máx
700, 1000, 1250, 1500	85 a 264 Vca (47 a 63 Hz)	160 VA máx

Conexões de terra de proteção e terra funcional

Os dispositivos PanelView Plus 6 com uma entrada de alimentação CA têm um terminal de terra de proteção que você deve conectar a um terra de baixa impedância. O terminal de terra de proteção está ligado no borne de entrada de alimentação.

IMPORTANTE Além da conexão terra de proteção, os terminais 700 e 1500 possuem também um terminal terra funcional que você deve conectar a um terra de baixa impedância. A conexão de terra funcional está ligada na parte traseira da tela.

ATENÇÃO: As conexões do aterramento de proteção e aterramento funcional ao terra são obrigatórias.

- A conexão de terra funcional é necessária para conformidade eletromagnética (EMC) com a diretriz EMC da União Europeia (UE) para a conformidade da marca CE.
- A conexão do terra de proteção é necessária para segurança e conformidade com a regulamentação.

Tabela 41 – Especificações do fio de terra funcional e de proteção para a alimentação CA

Conexões de aterramento		Tipo de cabo		Medidor de fio	Torque do parafuso do terminal
Terra de proteção 400, 600		Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	2,1 a 3,3 mm^2 (14 a 12 AWG)	0,45 a 0,56 N•m (4 a 5 lb•pol.)
Terra de proteção 700 a 1500		Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	2,1 a 3,3 mm^2 (14 a 12 AWG)	0,56 a 0,90 N•m (5 a 8 lb•pol.)
Terra funcional 700 a 1500 somente	GND	Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	2,1 a 5,3 mm^2 (14 a 10 AWG)	1,13a 1,36 N•m (10 a 12 lb•pol.)

Conecte a alimentação CA

ADVERTÊNCIA: Risco de explosão
Não desconecte o equipamento a não ser que a alimentação tenha sido desligada e a área seja reconhecidamente não classificada.

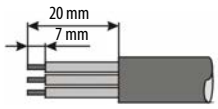
Desconecte toda a alimentação antes de substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, pode haver um choque elétrico ou dano ao terminal.

ATENÇÃO: A fiação imprópria dos terminais de força poderá resultar em tensão nas blindagens dos conectores de comunicação.

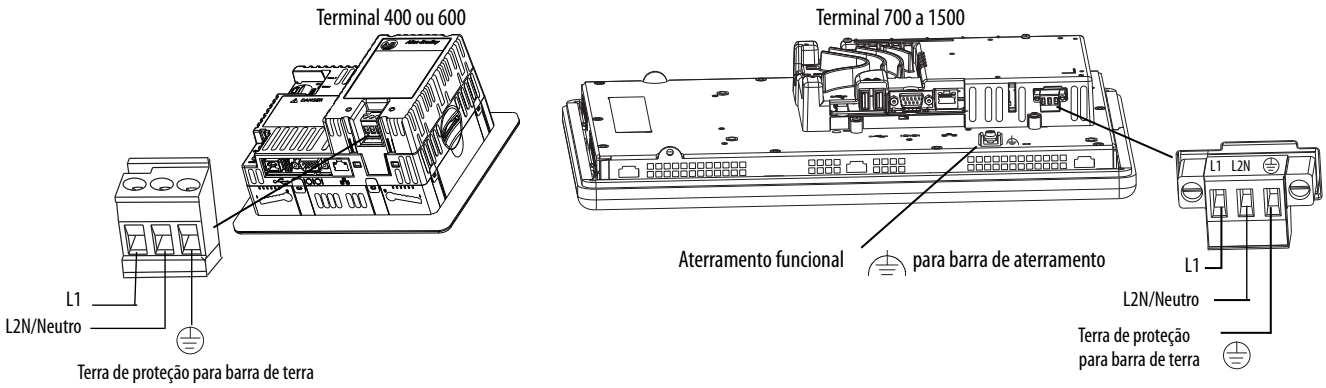
Não aplique energia ao terminal até que toda fiação esteja conectada. Se isso não for feito, pode-se ter um choque elétrico.

Siga estes passos para conectar o terminal à alimentação CA.

1. Verifique se o terminal não está conectado a uma fonte de alimentação.
2. Tira de 7 mm (0,28 pol.) de isolamento das extremidades dos fios.



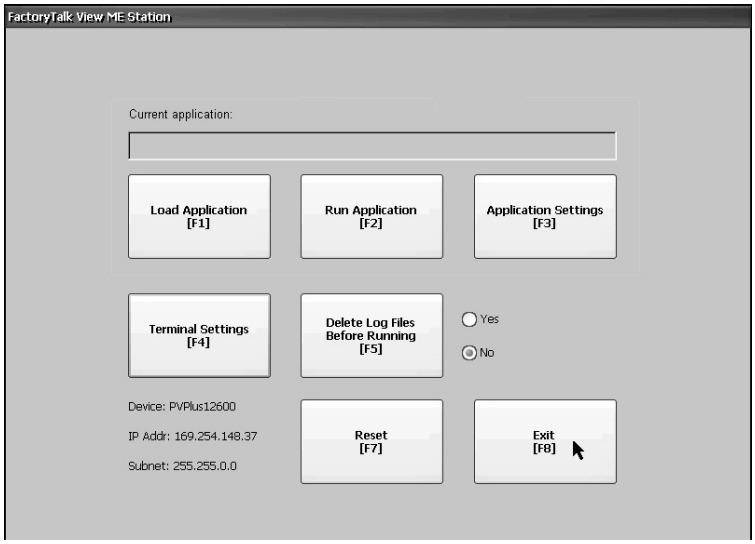
3. Fixe os fios de alimentação CA nos terminais identificados (L1 e L2N) nos bornes de alimentação.
4. Fixe o fio de terra/aterramento de proteção na posição marcada no borne de alimentação.
5. Nos terminais 700 a 1500, fixe também o fio terra/aterramento funcional ao parafuso terra funcional na parte traseira do visor à barra de terra.



6. Aplica a alimentação ao terminal.

Inicialização

Na primeira vez que você iniciar seu sistema, o terminal passa pela sequência de energização e ativa o modo de configuração do FactoryTalk View ME Station.



Você pode alterar a ação que o terminal realiza na inicialização pressionando Terminal Settings e depois escolhendo Startup Options. É possível configurar uma destas opções:

- Abra a aplicação IHM no FactoryTalk Machine Edition que está configurada para executar na inicialização.
- Abra o modo de Configuração de estação do FactoryTalk View Machine Edition e execute as opções de configuração para o terminal (padrão).
- Abra a área de trabalho do Windows Explorer.

Também é possível configurar um terminal para permitir o acesso à área de trabalho. Os terminais são inicialmente enviados com o acesso à área de trabalho desabilitado. Para permitir ou restringir o acesso à área de trabalho, pressione Terminal Settings e escolhe Desktop Access.

Para mais informações sobre a mudança da opção de inicialização e a restrição ou permissão do acesso à área de trabalho, consulte o Capítulo 3 – Modo de configuração.

Reinicialize o terminal

Você tem várias opções para reinicializar o terminal sem precisar desconectar e reaplicar a alimentação:

- Use a chave de rearme na parte de trás do terminal.
- A partir do menu Start na área de trabalho do terminal, escolha Restart System.
- Na caixa de diálogo de configuração FactoryTalk View ME Station pressione Reset.

Após um reinício, o terminal realizar uma série de testes de inicialização, e então faz uma destas ações:

- Abra a aplicação IHM que está configurada para executar na inicialização.
- Abra o modo Configuration do FactoryTalk Machine Edition.
- Abra a área de trabalho do Windows Explorer.

A ação que ocorre depende das opções de inicialização configuradas para seu terminal. Consulte Opções de inicialização na página 53 para detalhes.

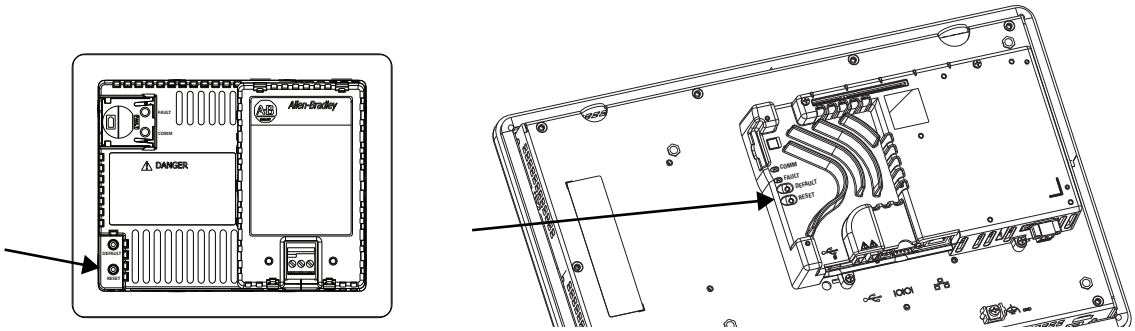
Consulte Mensagens e códigos de inicialização na página 168 para uma lista de informações de inicialização e mensagens de erro.

Siga estes passos para reiniciar o sistema usando a chave de rearme.

1. Insira uma sonda fina e não condutiva na área de reset.
2. Pressione a chave.

ATENÇÃO: Use um objeto não condutivo para pressionar a chave de rearme. Não use um objeto que conduz eletricidade, como um clipe de papel ou a ponta de um lápis. Qualquer um deles pode causar danos ao terminal.

Figura 9 – Chave de rearme



Siga estes passos para reiniciar o sistema a partir da área de trabalho do Windows.

1. A partir do menu Start, escolha Programs>Restart System.

   Você será questionado para confirmar o reinício.
2. Clique em Yes para reiniciar o terminal ou No para cancelar.

Siga estes passos para reiniciar o sistema para o FactoryTalk View ME Station.

1. Acesse o modo de configuração.

   Consulte Acessar o modo de configuração na página 47 para maneiras de ativar o FactoryTalk View ME Station Configuration.
2. Pressione Reset [F7].

Observações:

Modo de configuração

Tópico	Página	Tópico	Página
Acessar o modo de configuração	47	Configurar opções de impressão	76
Configurações do terminal	50	Verifique a integridade dos arquivos da aplicação	78
Carregue e execute a aplicação	52	Configurar diagnóstico	79
Opções de inicialização	53	Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema	80
Acesso à área de trabalho	57	Informações do sistema	80
Ajuste da comunicação	61	Habilitar ou desabilitar a exibição do alarme	82
Conexões de rede Ethernet	63	Configurações de data e hora	83
Gerenciamento de arquivos	68	Ajustes regionais	85
Configurações de tela	71	Ligação de fontes	88
Configurações dos dispositivos de entrada	73		

Acessar o modo de configuração

O terminal usa software integrado, FactoryTalk View ME Station, para configurar as opções de inicialização, carregar e executar aplicações, acessar a área de trabalho do Windows e realizar outras operações do terminal. Quando você reinicializa o terminal, uma destas ações ocorre, dependendo da opção de inicialização configurada:

- O modo de configuração do FactoryTalk View ME Station é aberto (sistema fechado). Esse é o padrão inicial.
- A aplicação FactoryTalk View Machine Edition HMI .mer é programada para funcionar (sistema fechado).
- A área de trabalho do Windows Explorer é iniciada (sistema aberto).

É possível acessar o modo Configuration do terminal a partir da área de trabalho do Windows Explorer com um duplo clique sobre o ícone do FactoryTalk View ME Station.

IMPORTANTE

- Para acessar o modo de configuração a partir de uma aplicação em execução, pressione Goto Configuration Mode. Este botão é adicionado às telas da aplicação no software FactoryTalk View Studio durante o desenvolvimento da aplicação. A aplicação deixa de ser executada, mas ainda está carregada.
- Consulte Acesso ao modo de configuração na página 172 para detalhes sobre como acessar o modo de configuração se a aplicação não contiver um botão Goto Configuration Mode.

Figura 10 – Caixa de diálogo do modo de configuração do FactoryTalk View ME Station

Nome da aplicação atualmente carregada. Aparece somente se a aplicação é carregada.

Mostra as informações da rede a cada 60 segundos. Se a rede é encerrada, o endereço IP e a máscara de sub-rede aparecem como 0.0.0.0.

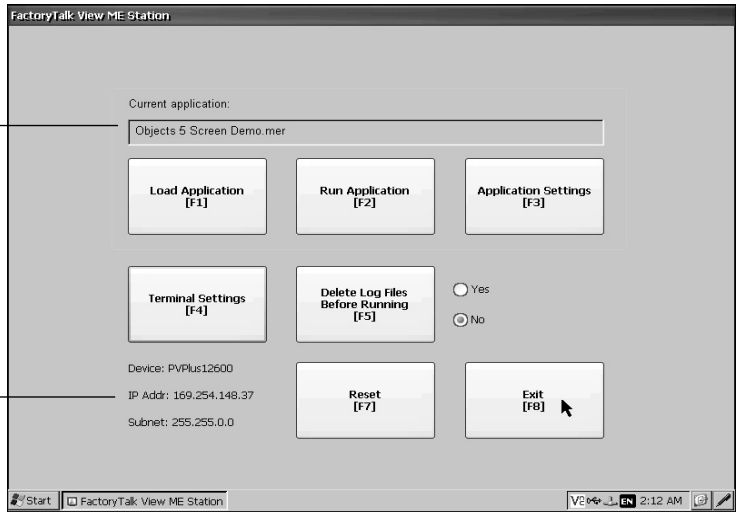


Tabela 42 – Operações do modo de configuração

Operação do terminal	Descrição
Load Application (F1)	Abre uma caixa de diálogo na qual você seleciona a aplicação que quer carregar. O nome da aplicação carregada aparece sob Current application.
Run Application (F2)	Executa a aplicação .mer carregada mostrada em Current application. Você deve carregar uma aplicação antes de executá-la.
Application Settings (F3)	Abre um menu de configurações específicas da aplicação, como atalhos para equipamentos definidos para a aplicação .mer carregada. Os atalhos de dispositivos são somente leitura, não podendo ser editados. Por exemplo, sua aplicação .MER pode ter CLX definido como um nome de atalho de equipamento para um controlador ControlLogix®.
Terminal Settings (F4)	Abre um menu de opções para configurar ajustes de terminal que não são da aplicação para o equipamento PanelView Plus 6.
Delete Log Files Before Running (F5)	Alterna entre Yes e No. Se selecionar Yes, todos os arquivos de registro de dados, histórico de alarme e arquivo de status de alarme são excluídos antes de executar a aplicação. Se for selecionado No, os arquivos de registro não são removidos primeiro. A remoção de arquivos de registro é um modo de recuperar memória no terminal.
Reset (F7)	Reinicializa o terminal, depois abre a aplicação IHM, o modo de configuração ou a área de trabalho, dependendo da opção de inicialização configurada.
Exit (F8)	Sai do modo de configuração. Se for permitido o acesso à área de trabalho, você pode acessar a área de trabalho.

Botões de navegação

Muitas caixas de diálogo do FactoryTalk View ME Station têm botões para entrada de dados e navegação:

- Nos terminais touch-screen, pressione o botão com o dedo ou caneta.
- Em terminais com teclado, pressione a tecla de função listada no botão.
- Se houver um mouse conectado, clique sobre o botão.

Tabela 43 – Botões de navegação

Botão	Descrição	Botão	Descrição
Close [F8]	Retorna à caixa de diálogo anterior. Ao se pressionar este botão da caixa de diálogo Configuration mode, acessa-se a área de trabalho, se permitido.	▲ ▼	Movimenta o destaque para cima ou para baixo em uma lista.
OK [F7] Cancel [F8]	Aceita as alterações e retorna para a caixa de diálogo anterior ou cancela a operação sem salvar as alterações.	↵	Seleciona uma função ou item destacado em uma lista.

Painel de entrada

Quando ativar um campo de entrada de dados, o painel de entrada abre. Se o campo for restrito a um valor numérico ou endereço IP, somente as teclas de 0 a 9 e de casa decimal são habilitadas.

Figura 11 – Painel de entrada

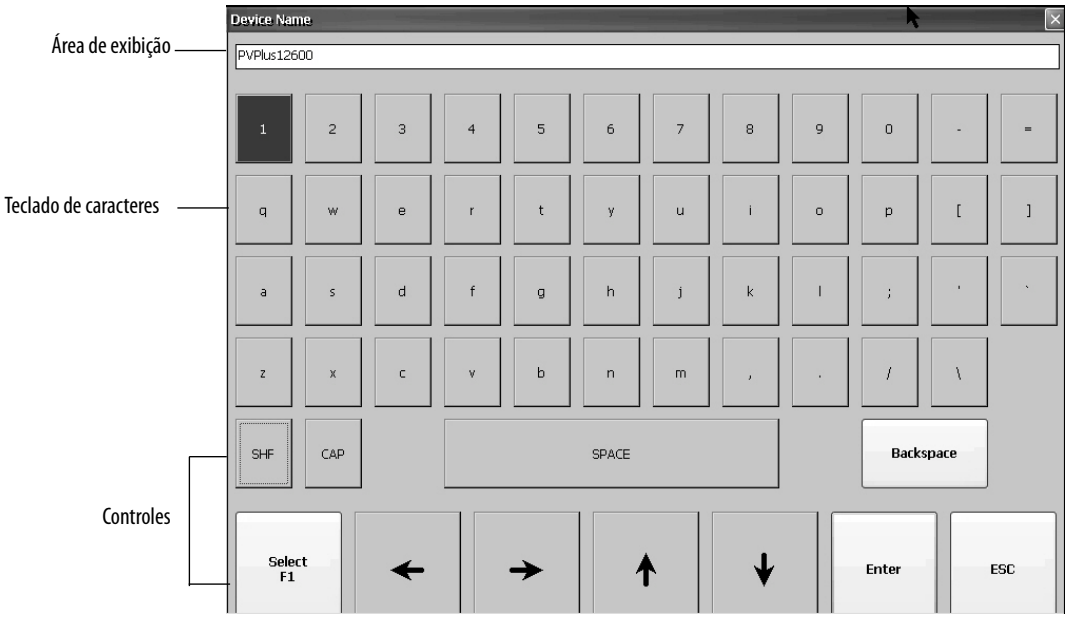

Área de exibição
Teclado de caracteres
Controles
Device Name
PVPlus12600
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 - =
q w e r t y u i o p [ ]
a s d f g h j k l ; ' `
z x c v b n m , . / \
SHF
CAP
SPACE
Backspace
Select F1
Enter
ESC

Tabela 44 – Controles de painel de entrada

Controles de painel de entrada	Função
SHF	Alterna as teclas entre os estados shift e não-shift. O padrão inicial é não-shift.
CAP	Alterna as teclas entre maiúsculas e minúsculas. O padrão inicial são minúsculas.
SPACE	Insere um espaço entre os caracteres na área de exibição.
Backspace	Apaga o caractere anterior (à esquerda do cursor) na área de exibição.
Select	Seleciona um caractere e o insere na Display Area.
Teclas de seta direita, esquerda, para cima, para baixo	Seleciona o caractere à direita, esquerda, acima ou abaixo do caractere atualmente selecionado.
Enter	Aceita os caracteres inseridos e retorna à caixa de diálogo anterior.
ESC	Cancela a operação atual e retorna à caixa de diálogo anterior.

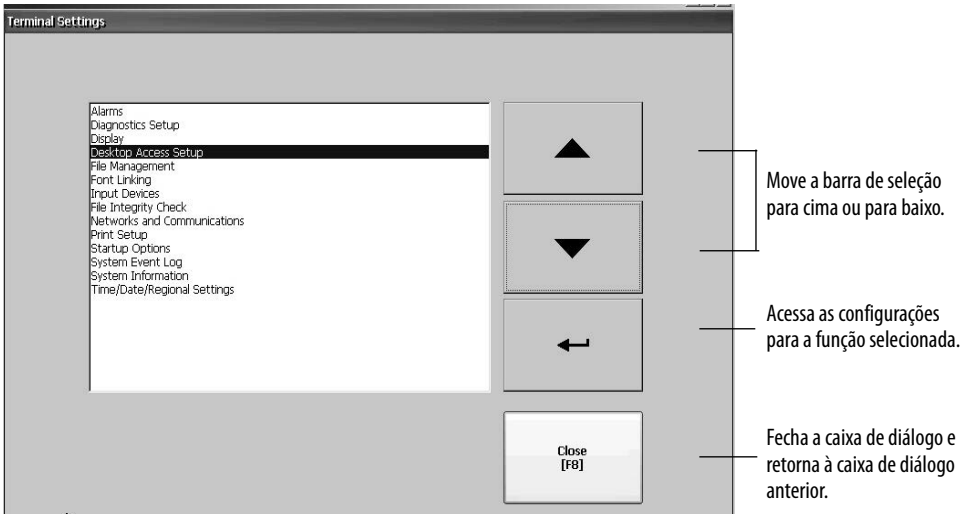
Sigas esses passos para inserir caracteres na área de exibição.

1. Selecione um caractere no teclado de caracteres
   - Em um terminal touchscreen, pressione uma tecla.
   - Em um terminal de teclado numérico, pressione as teclas de seta do teclado para navegar até uma tecla.
   - Se houver um mouse conectado, clique sobre a tecla.
2. Pressione Select para copiar o caractere para a área de exibição.
3. Quando concluir, pressione Enter para sair do painel de entrada.

Configurações do terminal

É possível modificar configurações no terminal que não são específicas da aplicação.

1. Pressione Terminal Settings na caixa de diálogo FactoryTalk View ME Station Configuration mode.

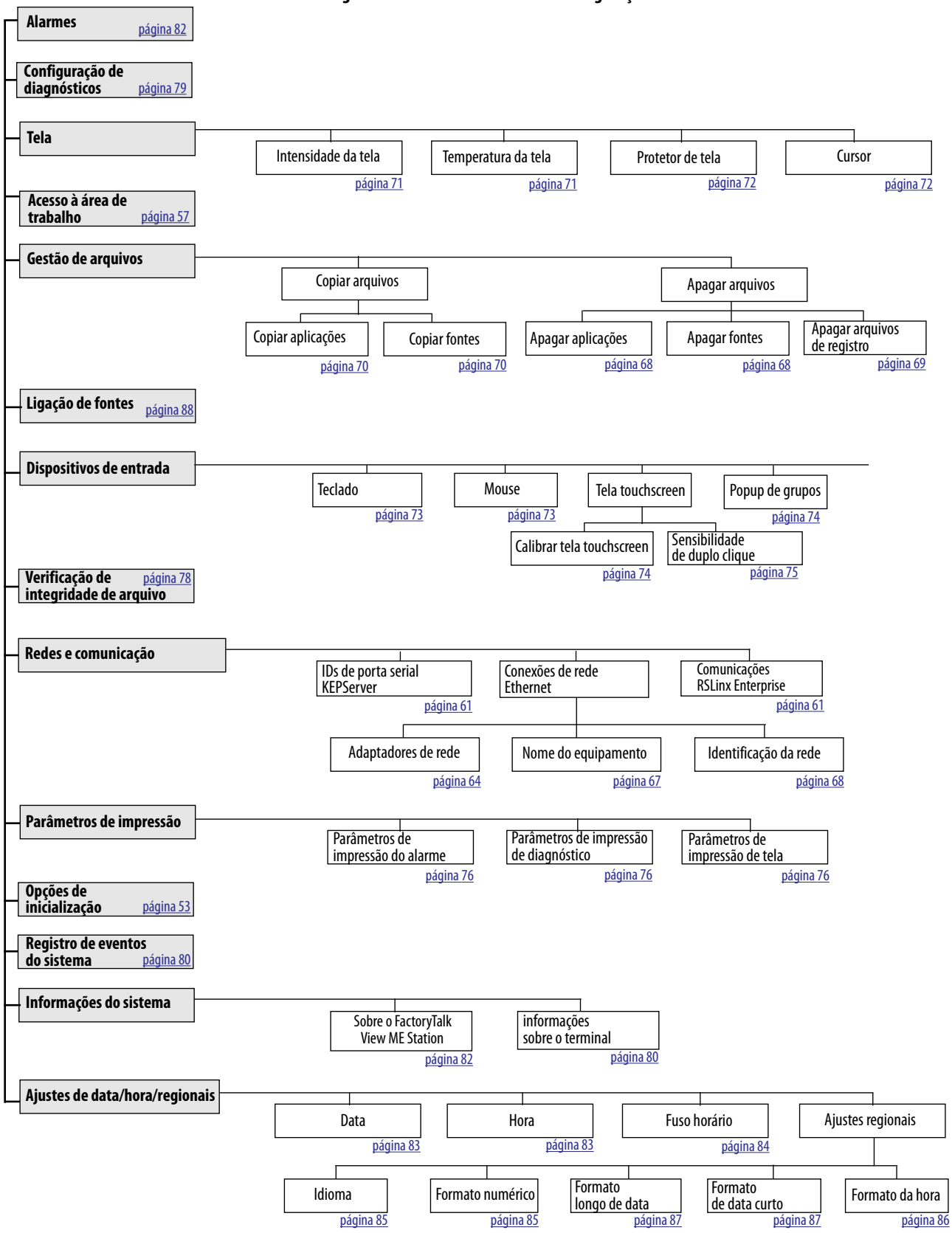


2. Selecione uma função usando os botões de cursor para cima e para baixo
   - Em terminais touchscreen, pressione o botão.
   - Em terminais com teclado, pressione a tecla no teclado ou a tecla de função correspondente no terminal.
3. Pressione a tecla Enter para acessar a função selecionada.

Tabela 45 – Configurações do terminal

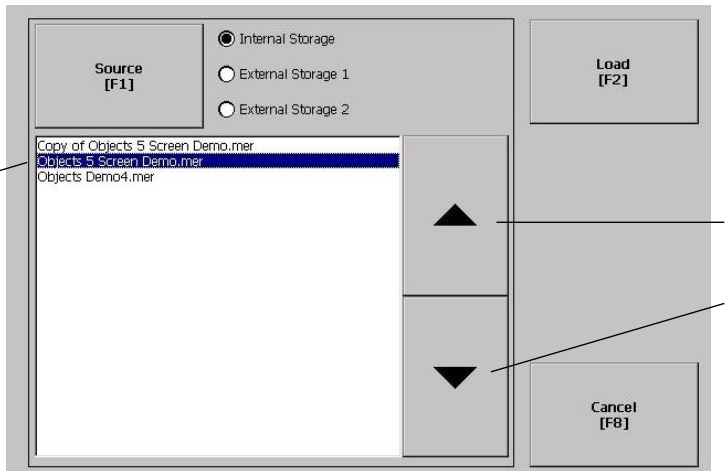
Configurações do terminal	Descrição
Alarmes	Especifica se irá fechar a tela de alarme no terminal quando o alarme mais novo for percebido por um operador. Por padrão, a tela de alarme é fechada.
Diagnostics Setup	Encaminha mensagens de diagnóstico de um destino de registro remoto para um diagnóstico executado no computador.
Tela	Define a intensidade da iluminação, mostra a temperatura dos visores 700 a 1500, configura o protetor de tela e habilita o cursor de touchscreen.
Ajuste do acesso à área de trabalho	Especifica se a área de trabalho poderá ser acessada com ou sem uma senha, e lhe permite definir/redefinir a senha.
File Management	Copia os arquivos de aplicação e os arquivos de fonte para o terminal, um cartão SD ou um pen drive. Também é possível excluir arquivos de aplicação do terminal, de um cartão SD ou do pen drive. Os arquivos de registro gerados pela aplicação podem ser excluídos do terminal.
Ligação de fontes	Liga um arquivo de fonte a uma fonte base carregada no terminal.
Dispositivos de entrada	Configura os ajustes para o teclado, touchscreen, ou teclado e mouse conectados, inclusive a calibração do touchscreen. Também lhe permite escolher entre a inserção de um caractere por pop-up ou o pop-up de um teclado para a inserção de um grupo.
Verificação de integridade de arquivo	Verifica a integridade do arquivo de aplicação .mer e os arquivos de tempo de execução pelo registro de detalhes a um registro de verificação da integridade de um arquivo. Você pode visualizar e apagar esse registro a qualquer momento.
Redes e comunicações	Configura a Ethernet ou outros ajustes de comunicação para aplicações.
Parâmetros de impressão	Configura parâmetros para imprimir telas, mensagens de alarme e mensagens de diagnóstico geradas pela aplicação.
opções de inicialização	Especifica se o terminal abre a área de trabalho, o modo de configuração ou executa uma aplicação na inicialização.
Registro de eventos do sistema	Mostra eventos do sistema registrados pelo terminal e lhe permite apagar eventos do registro.
Informações do sistema	Exibe detalhes de energia, temperatura, bateria e memória para o terminal. Também exibe o número de firmware para o software FactoryTalk View ME, bem como informações de suporte técnico.
Ajustes de data/hora/regionais	Ajusta a data, hora, idioma e formato numérico utilizados pelo terminal e pelas aplicações.

Figura 12 – Estrutura do menu de configurações do terminal


Alarmes página 82
Configuração de diagnósticos página 79
Tela
Intensidade da tela página 71
Temperatura da tela página 71
Protetor de tela página 72
Cursor página 72
Acesso à área de trabalho página 57
Gestão de arquivos
Copiar arquivos
Copiar aplicações página 70
Copiar fontes página 70
Apagar arquivos
Apagar aplicações página 68
Apagar fontes página 68
Apagar arquivos de registro página 69
Ligação de fontes página 88
Dispositivos de entrada
Teclado página 73
Mouse página 73
Tela touchscreen
Calibrar tela touchscreen página 74
Popup de grupos página 74
Sensibilidade de duplo clique página 75
Verificação de integridade de arquivo página 78
Redes e comunicação
IDs de porta serial KEPServer página 61
Conexões de rede Ethernet
Adaptadores de rede página 64
Nome do equipamento página 67
Identificação da rede página 68
Comunicações RSLinx Enterprise página 61
Parâmetros de impressão
Parâmetros de impressão do alarme página 76
Parâmetros de impressão de diagnóstico página 76
Parâmetros de impressão de tela página 76
Opções de inicialização página 53
Registro de eventos do sistema página 80
Informações do sistema
Sobre o FactoryTalk View ME Station página 82
informações sobre o terminal página 80
Ajustes de data/hora/regionais
Data página 83
Hora página 83
Fuso horário página 84
Ajustes regionais
Idioma página 85
Formato numérico página 85
Formato longo de data página 87
Formato de data curto página 87
Formato da hora página 86

Carregue e execute a aplicação

Antes de executar uma aplicação FactoryTalk View Machine Edition .mer, você deve primeiro carregar a aplicação. Você pode carregar uma aplicação .mer a partir do armazenamento interno ou da memória não volátil no terminal, um cartão SD ou um pen drive USB.



Siga esses passos para carregar e executar uma aplicação.

1. Pressione Load Application a partir da caixa de diálogo Configuration mode.
2. Pressione Source para selecionar o local do arquivo que você deseja carregar
   - Armazenamento interno – memória não volátil do terminal.
   - Armazenamento externo 1 – cartão SD carregado no slot de cartão do terminal.
   - Armazenamento externo 2 – pen drive USB conectado à porta USB host.

   DICA O caminho reconhecido para os arquivos Machine Edition no terminal, no pen drive ou no cartão SD é \Application Data\ Rockwell Software\RSViewME\Runtime\. No terminal, o caminho é My Device na área de trabalho.
3. Selecione um arquivo .MER na lista, utilizando as teclas de cursor para cima e para baixo.
4. Pressione Load para carregar a aplicação selecionada.

   Você será perguntado se deseja substituir a configuração de comunicação do terminal pela configuração da aplicação.
5. Selecione Yes ou No.

   Se você selecionar Yes, perderá qualquer alteração nos endereços de equipamento ou propriedades do driver na caixa de diálogo RSLinx Communications.

   O nome da aplicação atualmente carregada aparece no topo da caixa de diálogo principal Configuration mode.
6. Pressione Run na caixa de diálogo Configuration mode para executar a aplicação carregada.

DICA Aplicações que geram arquivos de registro. Para excluir os arquivos de registro antes de executar a aplicação, selecione Delete Log Files Before Running na caixa de diálogo Configuration Mode. A exclusão do arquivo de registro usa memória do terminal.

DICA Consulte Opções de inicialização na página 53 para definir a aplicação que será automaticamente executada na inicialização ou na reinicialização de um terminal.

Opções de inicialização

Você pode especificar que ação o terminal realiza na inicialização ou em uma reinicialização.

Esta opção de inicialização	Realiza esta ação	Sistema típico
Não iniciar o FactoryTalk View ME Station	Abre a área de trabalho do Windows Explorer na inicialização.	Abrir
Ir para o modo de configuração	Abre o modo de configuração do FactoryTalk View ME Station ao iniciar. Esse é o valor inicial ajustado de fábrica.	Fechado
Executar a aplicação atual	Executa a aplicação FactoryTalk View ME carregada no terminal na inicialização.	Fechado

IMPORTANTE Quando o acesso à área de trabalho é restrito, a opção de inicialização deve ser definida para Run current application ou Go to Configuration Mode (padrão). Consulte a página 57 para detalhes sobre como habilitar ou desabilitar o acesso à área de trabalho.

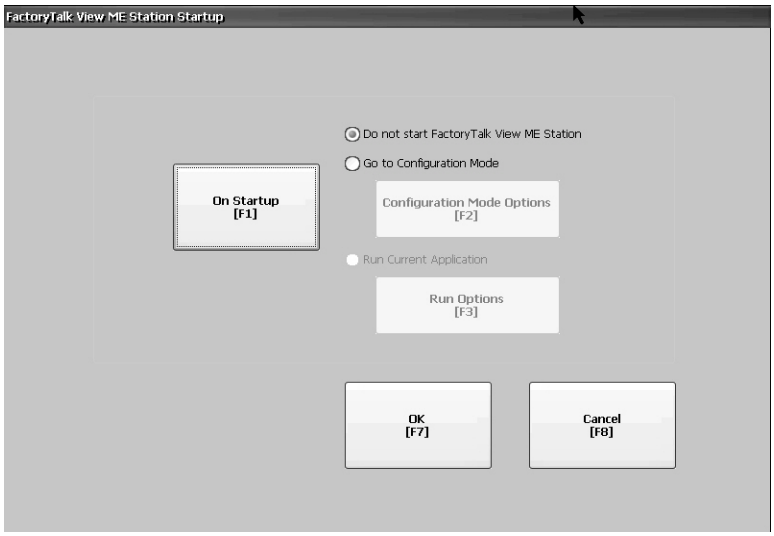
Desabilitar o software FactoryTalk View ME Station ao iniciar

Os terminais com recursos estendidos e os visualizadores de arquivo são geralmente configurados para abrir a área de trabalho do Windows na inicialização. Isto significa que é necessário desabilitar a abertura do FactoryTalk View ME Station na inicialização.

DICA A área de trabalho também pode ser ativada a partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode pressionando-se o botão Exit.

Siga estes passos para desabilitar o FactoryTalk View ME Station na inicialização para que a área de trabalho possa abrir.

1. Pressione Terminal Settings>Startup Options.



2. Pressione o botão On Startup até que "Do not start FactoryTalk View ME Station" seja selecionado.

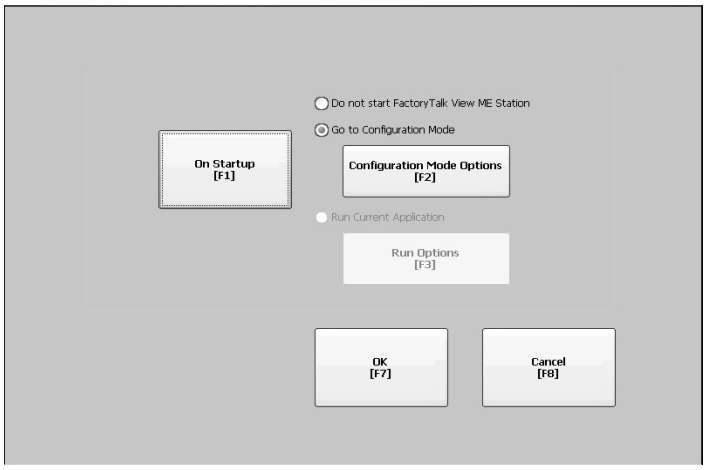
DICA Quando desabilitar o FactoryTalk View ME Station, o acesso à área de trabalho deve ser definido para permissão ou você receberá uma advertência. Consulte Permita o acesso à área de trabalho na página 57.

3. Pressione OK.

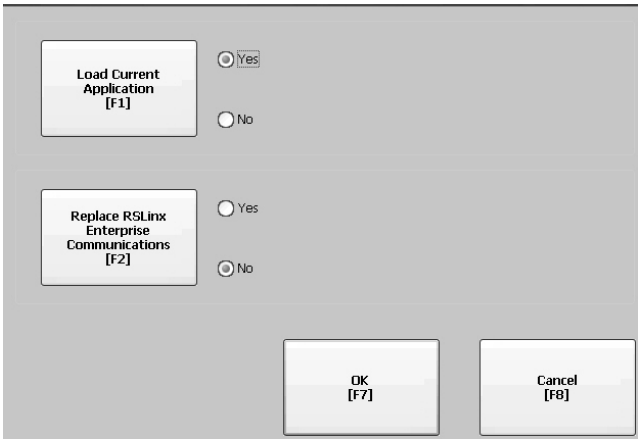
Entrar no modo de configuração ao iniciar

Siga estes passos para ativar automaticamente a caixa de diálogo do modo de configuração do FactoryTalk View ME Station na inicialização.

1. Pressione Terminal Settings>Startup Options.
2. Pressione On Startup para selecionar Go to Configuration Mode.



3. Pressione Configuration Mode Options.

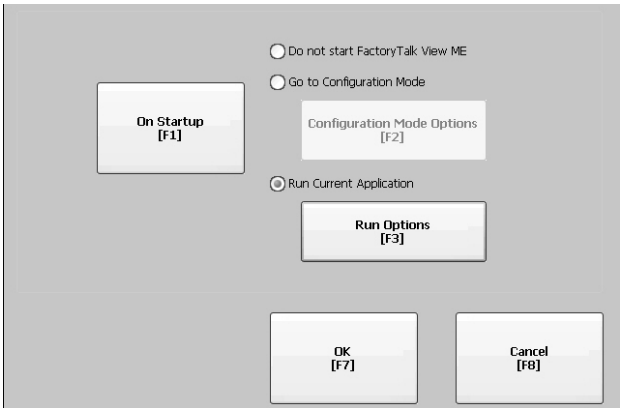


4. Pressione Load Current Application para especificar se você deseja carregar a aplicação atual ao iniciar.
5. Pressione Replace RSLinx Enterprise Communications para especificar se a configuração de comunicação usada será a da aplicação atual ou a do terminal na inicialização
   - Selecione No para utilizar a configuração do RSLinx do terminal.
   - Selecione Yes para utilizar a configuração da aplicação. A configuração do terminal é substituída pelas configurações da aplicação. Todas as mudanças realizadas em endereços de dispositivos ou propriedades de driver na comunicação do RSLinx serão perdidas.
6. Pressione OK para retornar à caixa de diálogo anterior.
7. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

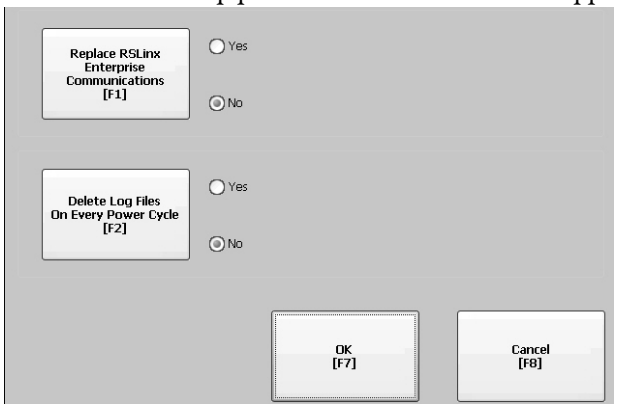
Executar a aplicação carregada ao iniciar

Siga estes passos para executar a aplicação FactoryTalk View .mer atualmente carregada no terminal na inicialização. Isso é típico quando se executa um sistema fechado.

1. Pressione Terminal Settings>Startup Options.



2. Pressione On Startup para selecionar Run Current Application.



   Se não houver uma aplicação carregada, as opções ficam desabilitadas.

3. Pressione Replace RSLinx Enterprise Communications para especificar as configurações a serem utilizadas ao executar a aplicação:
   - Selecione No para utilizar a configuração do RSLinx do terminal.
   - Selecione Yes para utilizar a configuração da aplicação. A configuração do terminal é substituída pelas configurações da aplicação. Todas as mudanças realizadas em endereços de dispositivos ou propriedades de driver na comunicação do RSLinx serão perdidas.
4. Pressione Delete Log Files On Every Power Cycle para especificar que ação realizar com os arquivos de registro na inicialização:
   - Selecione Yes para excluir todos os arquivos de registro (dados, histórico de alarme, status de alarme) gerados pelo terminal antes de executar a aplicação. Os arquivos são excluídos do local padrão do sistema.
   - Selecione No para manter todos os arquivos de registro.
5. Pressione OK duas vezes para retornar às configurações do terminal.

Acesso à área de trabalho

Você pode permitir ou restringir o acesso à área de trabalho do Windows em todos os terminais. A partir da área de trabalho, você pode realizar operações de sistema e do painel de controle, ou executar aplicações de terceiros. Terminais com recursos estendidos podem, além disso, executar visualizadores, tocadores de mídia e abrir um navegador web. É possível permitir o acesso temporariamente para realizar tarefas específicas, e então desabilitar o acesso para evitar alterações não autorizadas.

Tipicamente, um terminal não permite o acesso à área de trabalho a menos que ele tenha recursos estendidos.

DICA Todos os terminais são enviados da fábrica com o acesso à área de trabalho desabilitado.

Com acesso restrito, a única maneira de acessar a área de trabalho é inserindo primeiro uma senha. Os terminais são enviados da fábrica com uma senha-padrão e uma pergunta-desafio que recomendamos trocar:

- Senha-padrão = senha (A e a são diferentes)
- Pergunta-desafio-padrão = Qual é o oposto de bloquear?
- Resposta-desafio-padrão = desbloquear (A e a são diferentes)

Quando o acesso à área de trabalho está programado para permissão, você pode acessar a área de trabalho pressionando Exit do FactoryTalk View ME Station, modo de configuração.

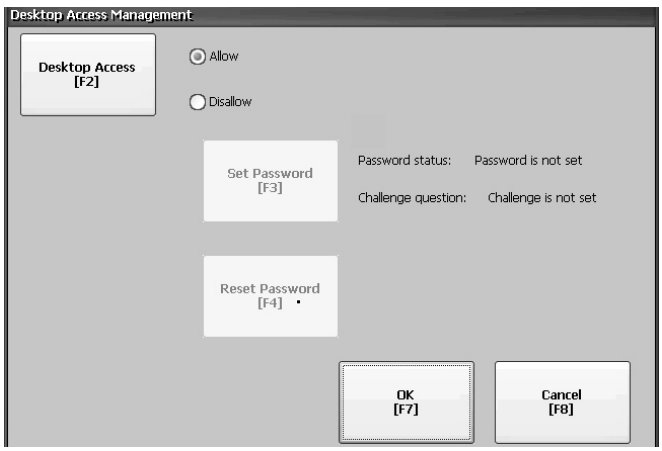
Permita o acesso à área de trabalho

Siga estes passos para permitir o acesso à área de trabalho.

1. Pressione Terminal Settings>Desktop Access Setup.
2. Pressione Desktop Access para selecionar Allow.

   Aparece a caixa de diálogo Enter Password.

   DICA Cada vez que se mudar o acesso de restringir a permitir, será necessário inserir a senha. A senha-padrão inicial é "senha".
3. Pressione Password para inserir a senha e pressione Enter.
4. Pressione Enter outra vez para retornar ao Gerenciamento de acesso à área de trabalho.



Note que a senha foi apagada.

5. Pressione OK para sair do Desktop Access Management, em seguida Close para sair dos Terminal Settings.
6. Pressione Exit a partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode para acessar a área de trabalho.

   Com o acesso à área de trabalho definido para permissão, não será necessário inserir uma senha.

Desabilite o acesso à área de trabalho

Para restringir o acesso à área de trabalho, a opção de inicialização do FactoryTalk View ME Station deve ser definida para uma das seguintes opções:

- Vá para o modo de configuração (isto é padrão)
- Executar a aplicação atual

Consulte página 53 para saber detalhes sobre como alterar a opção de inicialização.

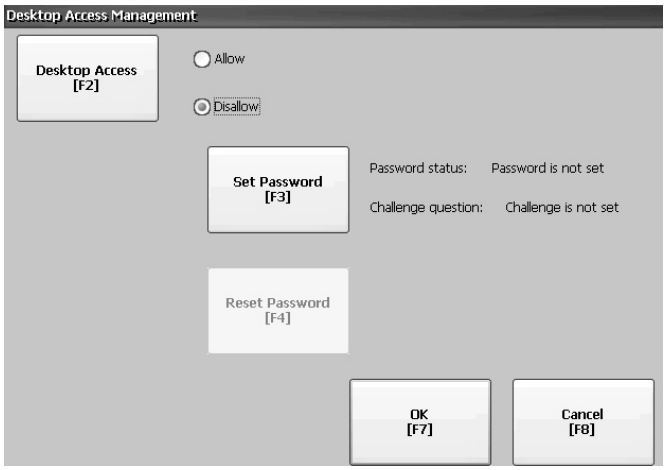
Será necessário também inserir uma senha e uma pergunta-desafio:

- A senha é necessária para acessar a área de trabalho do FactoryTalk View ME Station Configuration mode ao pressionar Exit.
- A pergunta-desafio e a resposta são necessárias para mudar a senha com a função Reset password.

Siga estes passos para desabilitar o acesso à área de trabalho.

1. Pressione Terminal Settings>Desktop Access Setup.
2. Pressione Desktop Access para selecionar Disallow.

   O botão Set Password é habilitado.



DICA Se a opção de inicialização não foi definida como Run current application ou Go to Configuration mode (padrão), será exibido um erro.

3. Consulte Defina uma senha para a área de trabalho na página 59 para definir uma senha e uma pergunta-desafio.

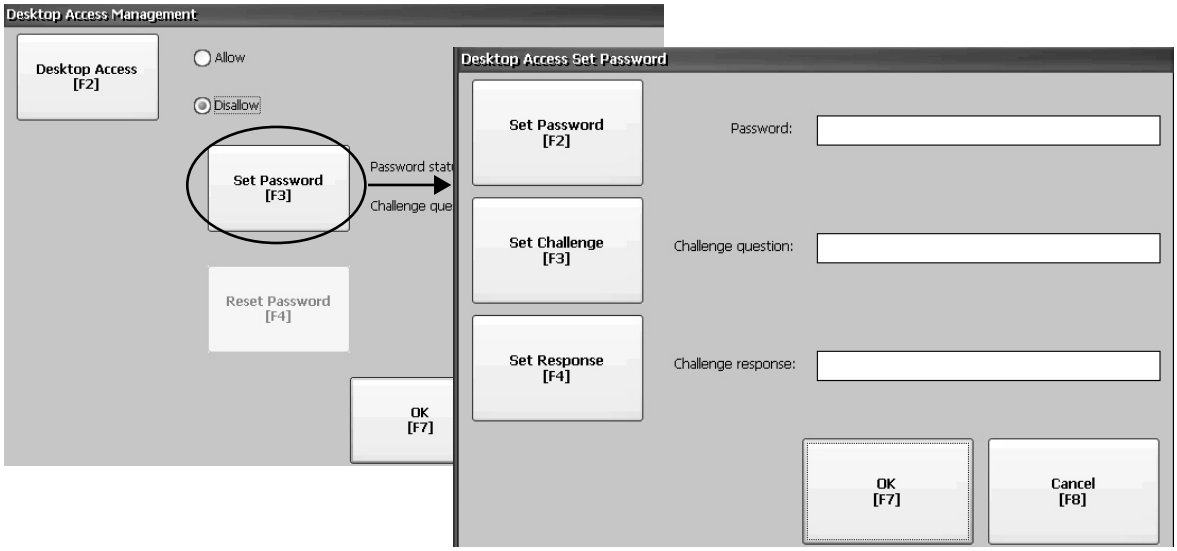
   Você deve definir uma senha e uma pergunta-desafio quando desabilitar o acesso à área de trabalho, ou receberá uma mensagem de erro.

Defina uma senha para a área de trabalho

IMPORTANTE Se você não permitir ou restringir o acesso à área de trabalho, será necessário definir uma senha junto com uma pergunta-desafio.

Siga estes passos para definir uma nova senha.

1. Pressione Set Password a partir de Desktop Access Management.



2. Pressione Set Password e insira uma senha com 8 a 20 caracteres, e então pressione Enter.

   DICA Você precisa inserir essa senha corretamente para poder acessar a área de trabalho.

3. Pressione Set Challenge e insira uma pergunta que deverá ser corretamente respondida para poder alterar a senha com o botão Reset Password.
4. Pressione Set Response para inserir a resposta à pergunta-desafio e então pressione Enter.
5. Pressione OK.

   A caixa de diálogo Desktop Access Management mostra que uma senha e uma pergunta-desafio estão definidas.
6. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

IMPORTANTE Guarde sua senha e sua pergunta-desafio em segurança para uso futuro. Para apagar e redefinir a senha, é necessário responder corretamente à pergunta-desafio. Se você esquecer a resposta, a única maneira de apagar a senha é restaurando os valores ajustados de fábrica no terminal. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes sobre como restaurar os ajustes de fábrica.

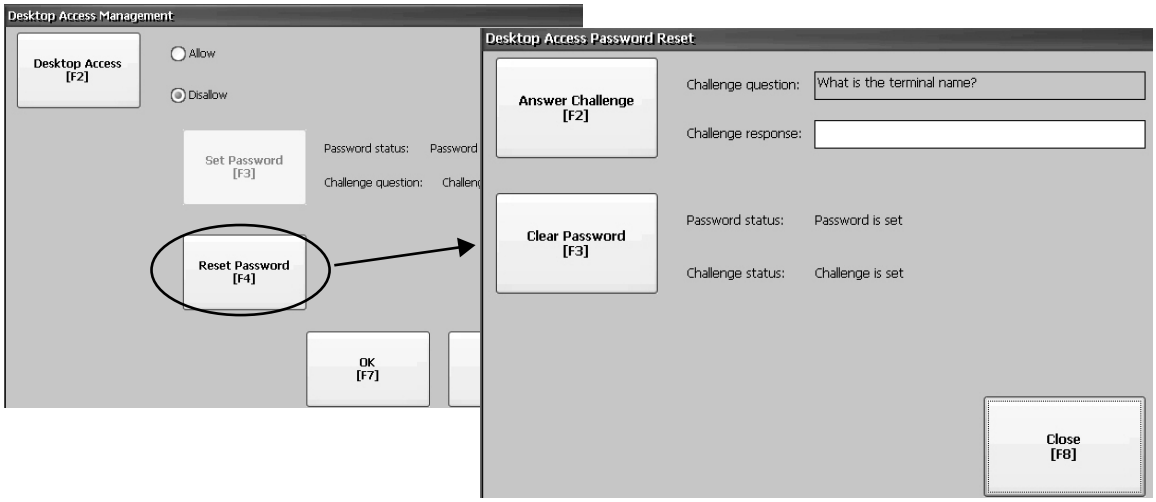
Redefina a senha da área de trabalho

Para apagar a senha atual e redefinir uma nova senha, é necessário antes responder corretamente à pergunta-desafio atual. Se você não conseguir se lembrar da resposta, você precisará restaurar o terminal aos valores ajustados de fábrica. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174.

IMPORTANTE Você pode apagar e redefinir a senha e a pergunta-desafio se o acesso à área de trabalho for restrito ou definido para não permitido.

Siga estes passos para redefinir a senha de acesso à área de trabalho.

1. Pressione Reset Password a partir de Desktop Access Management.



2. Pressione Answer Challenge e insira a resposta correta para a pergunta-desafio atual.
3. Pressione Clear Password para apagar a senha atual e a pergunta-desafio.

   O status da senha e as informações do desafio são atualizados.

   Status da senha: A senha não está definida
   Status do desafio: O desafio não está definido
4. Pressione Close.
5. Siga o procedimento Defina uma senha para a área de trabalho na página 59 para definir uma nova senha e pergunta-desafio.

   Depois de apagar a senha, será necessário definir uma nova senha para a área de trabalho ou alterar o acesso da área de trabalho para permissão.

Ajuste da comunicação

Para configurar a comunicação para sua aplicação e seu controlador, use o software RSLinx Enterprise:

- Acesse KEPServer Serial Port IDs.
- Edite as configurações do driver para o protocolo utilizado por sua aplicação .mer.
- Editar o endereço de dispositivo do controlador na rede.

Configure os IDs de porta serial KEPServer

Para acessar a comunicação serial do KEPServer, você precisa ter o KEPServer Enterprise instalado no seu terminal. Se planeja utilizar KEPServer Enterprise e comunicação serial, é necessário especificar qual porta COM será usada.

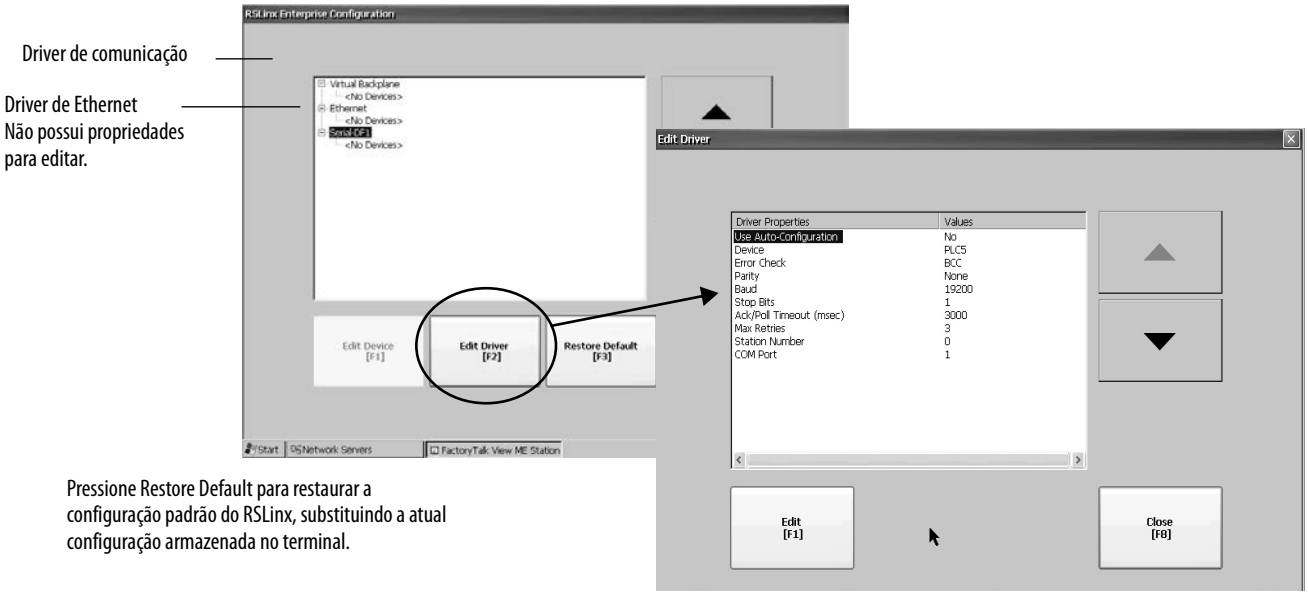
Para acessar a caixa de diálogo do ID da porta serial KEPServer, pressione Terminal Settings>Networks e Communications>KEPServer Serial Port IDs. Se o KEPServer Enterprise não estiver instalado, você receberá uma mensagem de erro.

Configure as propriedades de comunicação do RSLinx

Siga esses passos para configurar parâmetros de driver para o protocolo de comunicação utilizado pela sua aplicação.

1. Selecione Pressione Terminal Settings>Networks e depois Communications>RSLinx Enterprise Communications.

   Você verá uma visualização em árvore dos cartões instalados e das configurações de rede.



2. Selecione um cartão de comunicação instalado em seu terminal.
3. Pressione Edit Driver para visualizar as propriedades atuais do driver.
4. Selecione uma propriedade para modificar, e então pressione Edit.
5. Modifique a configuração e pressione Enter.

   Você retornará à caixa de diálogo anterior com os dados recentemente inseridos.

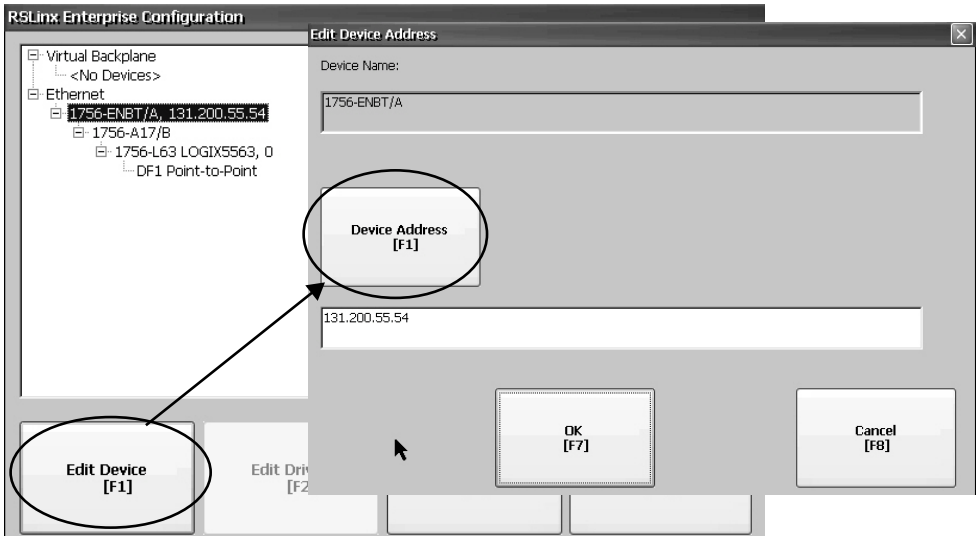
Tabela 46 – Propriedades do driver de comunicação

Campo	Descrição	Valores válidos
Propriedades seriais		
Use Auto Config	Configura automaticamente ou manualmente os parâmetros de baud rate, paridade e verificação de erros.	Yes (configuração automática) No (configuração manual)
Dispositivo	O terminal do dispositivo serial está conectado a.	PLC-5®, SLC™, MicroLogix™, Logix Platform
Error Check	Tipo de verificação de erro utilizada. A verificação de erro é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	BCC, CRC
Paridade	Tipo de paridade utilizada. A paridade é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	None, Odd, Even
Baud Rate	Taxa de dados na qual o driver serial se comunica. A baud rate é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	110, 300, 600, 1200, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200
Stop Bits	Número de bits de parada utilizados.	1 ou 2
Tempo-limite Ack/Poll	Valor de tempo limite Ack/Poll em ms.	20 a 60.000 ms
Max Retries	Número de novas tentativas antes que o driver serial falhe.	0 a 10
Station Number	Número da estação com base em um dispositivo específico.	0 a 254
Com Port	Porta de comunicação utilizada no terminal.	1 a 4
Propriedades DHPlus		
Jumper ID	Identifica o cartão de comunicação quando há vários cartões instalados no terminal.	0 a 3
Station Number	O endereço único do terminal na rede DHPlus.	0 a 77 (octal)
Baud Rate	A faixa de comunicação da rede DHPlus.	57,600 (padrão) 115,200 230,400
Propriedades DH-485		
Jumper ID	Identifica o cartão de comunicação quando há vários cartões instalados no terminal.	0 a 3
Station Number	O número exclusivo de estação do terminal na rede DH-485.	0 a 31 (decimal)
Baud Rate	A faixa de comunicação da rede DH-485.	9600 19200
MaxStationNumber	O número de estação máximo na rede DH-485. O valor deve ser maior ou igual ao Station Number.	0 a 31 (decimal)
Propriedades de ControlNet		
Device ID	Endereço único do terminal PanelView Plus 6 na rede ControlNet.	1 a 99

Configure um endereço do dispositivo

Siga estes passos para editar o endereço de um dispositivo como um controlador lógico.

1. A partir da caixa de diálogo RSLinx Configuration, selecione um nó de dispositivo.
2. Pressione Edit Device para visualizar o nome do dispositivo e o endereço atual.



3. Pressione Device Address para modificar o endereço.

   O painel de entrada se abre com o endereço atual.
4. Utilize o painel de entrada para modificar o endereço e, em seguida, pressione Enter.

   Você retornará à caixa de diálogo anterior com o novo endereço.
5. Pressione OK.

   As configurações modificadas só têm efeito quando o terminal é reiniciado.

Conexões de rede Ethernet

O terminal tem um driver Ethernet incorporado. Você pode configurar estas informações de Ethernet para seu terminal:

- Endereço IP do terminal na rede incluindo a velocidade do link
- Nome do dispositivo para identificar o terminal na rede
- Nome de usuário e senha para acessar recursos de rede

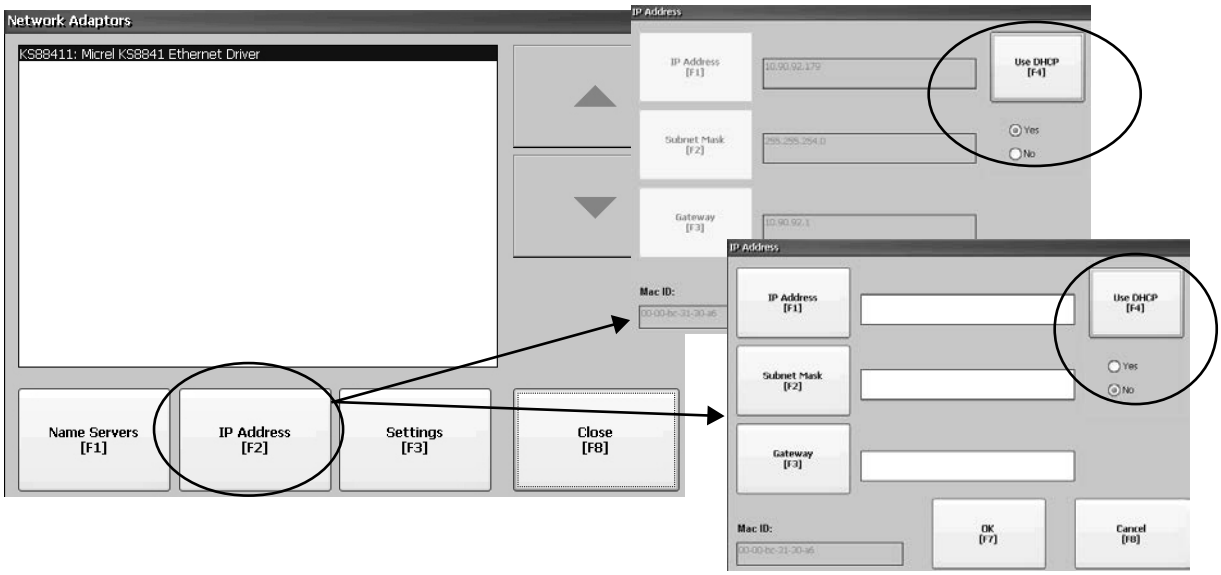
IMPORTANTE	FactoryTalk View ME Station não reconhece um módulo 2711P-RN20 Ethernet instalado. Visualize e configure manualmente o endereço IP do módulo a partir do painel de controle usando rede e conexão dial-up.

Defina o endereço IP Ethernet para o terminal

Algumas redes atribuem endereços de IP automaticamente a dispositivos de Ethernet se o DHCP estiver habilitado. Se o DHCP não estiver habilitado, você pode inserir manualmente um endereço IP.

Siga estes passos para visualizar ou inserir um endereço IP do seu terminal.

1. Pressione Terminal Settings>Networks e depois Communications>Network Connections>Network Adapters.



2. Pressione IP Address para visualizar ou modificar o endereço de IP.
3. Pressione Use DHCP para habilitar ou desabilitar a atribuição de endereços do DHCP
   - Se o DHCP está habilitado ou definido para Yes, o endereço IP é automaticamente atribuído.
   - Se o DHCP está desabilitado, você pode inserir manualmente um endereço IP. Pressione IP address, Subnet Mask e Gateway para inserir endereços IP formatados.
4. Pressione OK após concluir.

   Se solicitado, reinicialize o dispositivo a partir da caixa de diálogo FactoryTalk View ME Station Configuration mode.
5. Pressione Close.

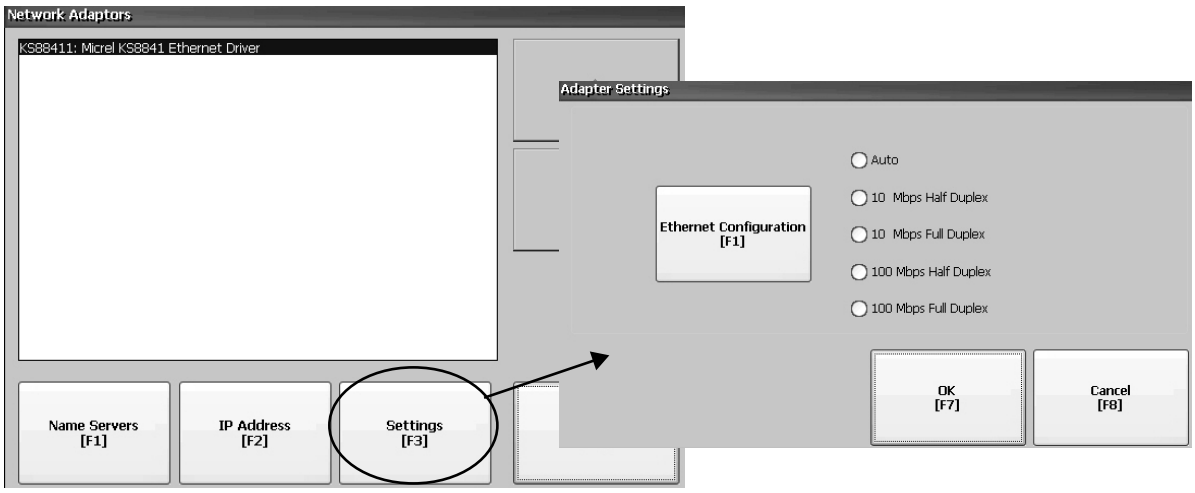
Campo	Descrição	Valores válidos
Use DHCP	Habilita ou desabilita as configurações do protocolo dinâmico de configuração de host (DHCP). O DHCP automaticamente aloca dispositivos e configurações de rede a dispositivos conectados recentemente à rede • Se o DHCP estiver configurado em Yes, são automaticamente atribuídos ao terminal um endereço de IP uma máscara de sub-rede e um conversor de protocolos. Os campos são desabilitados. • Se o DHCP estiver configurado em No, você pode inserir o endereço de IP, a máscara de sub-rede e o endereço do conversor de protocolos.	Yes (padrão) No
IP Address	Endereço exclusivo que identifica o terminal na rede Ethernet.	xxx.xxx.xxx.xxx 000.000.000.000 (padrão) • A faixa de valores para a primeira definição de números decimais é 1 a 255, a menos que todos os campos estejam definidos para 000. • A faixa de valores para os três últimos conjuntos de números decimais é 0 a 255.
Subnet Mask	O endereço deve ser idêntico à máscara de sub-rede do servidor.	xxx.xxx.xxx.xxx
Gateway	Endereço do conversor de protocolos opcional.	xxx.xxx.xxx.xxx
Mac ID	Campo somente leitura.	

Defina a velocidade do link Ethernet

Você pode definir a velocidade e a configuração duplex do link Ethernet.

DICA As configurações de link para o módulo 2711P-RN20 Ethernet não podem ser ajustadas no FactoryTalk View Machine Edition Station. O módulo é ajustado para detectar automaticamente as configurações na rede.

1. Pressione Terminal Settings>Networks e depois Communications>Network Connections>Network Adapters.

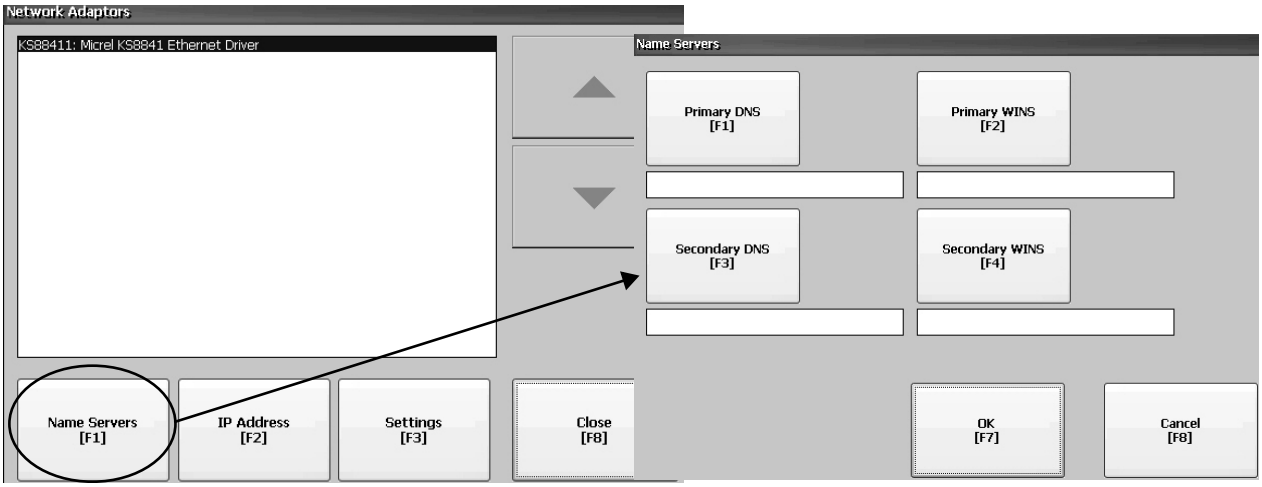


2. Pressione Settings para visualizar ou modificar as configurações do link Ethernet.
3. Pressione Ethernet Configuration para selecionar uma opção de link Ethernet para sua conexão Ethernet.

   A opção Auto detecta automaticamente a opção e a velocidade do link com base na conexão do terminal à rede.

Definir endereços de servidor de nome

É possível definir endereços de servidor de nome para o módulo adaptador de rede EtherNet/IP. Estes endereços são automaticamente atribuídos se o DHCP está habilitado para o adaptador.



Siga estes passos para definir um endereço de servidor de nome.

1. Pressione Terminal Settings>Networks e depois Communications>Network Connections>Network Adapters.
2. Pressione Name Servers.
3. Pressione os campos a seguir para inserir um endereço de servidor de nome.

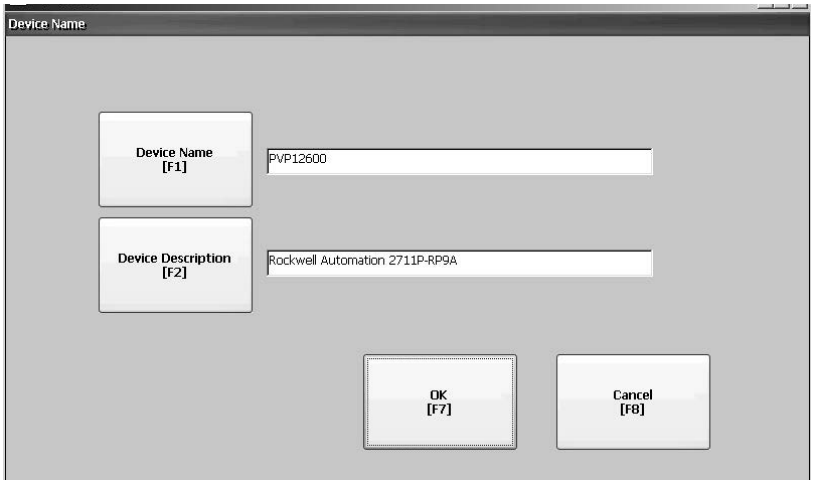
Campo	Descrição	Valores válidos
Primary DNS	Endereço do resolver de DNS primário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Secondary DNS	Endereço do resolver de DNS secundário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Primary WINS	Endereço do resolver de WINS primário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Secondary WINS	Endereço do resolver de WINS secundário.	xxx.xxx.xxx.xxx

4. Pressione OK após concluir.

Visualize ou modifique o nome do dispositivo do terminal

Cada terminal tem um nome de dispositivo e uma descrição-padrão, que são usados para identificar o terminal na rede. Você pode visualizar ou modificar essas informações.

1. Pressione Terminal Settings>Networks e depois Communications>Network Connections>Device Name.



2. Pressione Device Name para inserir ou editar o nome do dispositivo.
3. Pressione Device Description para inserir uma descrição para o dispositivo.

Campo	Descrição	Valores válidos
Device Name(1)	Nome único que identifica o terminal para os outros computadores na rede.	1 a 15 caracteres • Um caractere principal de a a z ou A a Z. • Os outros caracteres na faixa de a a z, A a Z, 0 a 9, ou – (hífen)
Device Description	Fornece uma descrição do terminal. O padrão é o código de catálogo do dispositivo.	Máximo de 50 caracteres

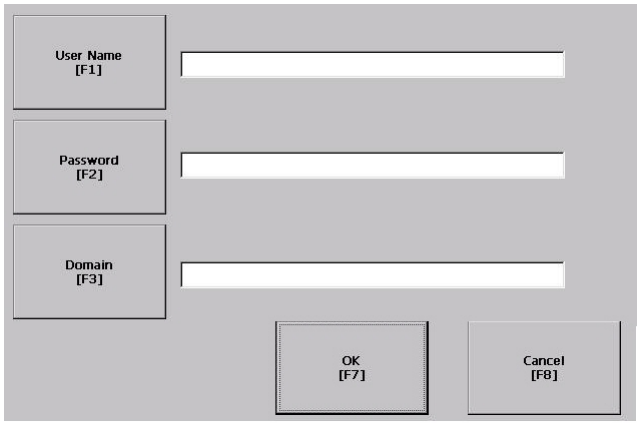
(1) Consulte o seu administrador de rede para determinar um nome de dispositivo válido.

4. Pressione OK.

Autorizar o terminal a acessar recursos de rede

O terminal é capaz de acessar recursos de rede com identificação adequada. Devem ser fornecidos um nome de usuário, senha e domínio pelo seu administrador de rede.

1. Pressione Terminal Settings>Network e depois Communications>Network Connections>Network Identification.



2. Pressione User Name, Password e Domain para inserir as informações fornecidas pelo seu administrador de rede.

Campo	Descrição	Valores válidos
User Name	Identifica o usuário à rede.	Máximo de 70 caracteres
Senha	Caracteres que obtêm acesso à rede, juntamente com o nome de usuário.	Sem limite de caracteres
Domain Name	Fornecido pelo administrador de rede.	Máximo de 15 caracteres

3. Pressione OK após concluir.

Gerenciamento de arquivos

O terminal suporta operações para o gerenciamento de arquivos que estão armazenados no terminal:

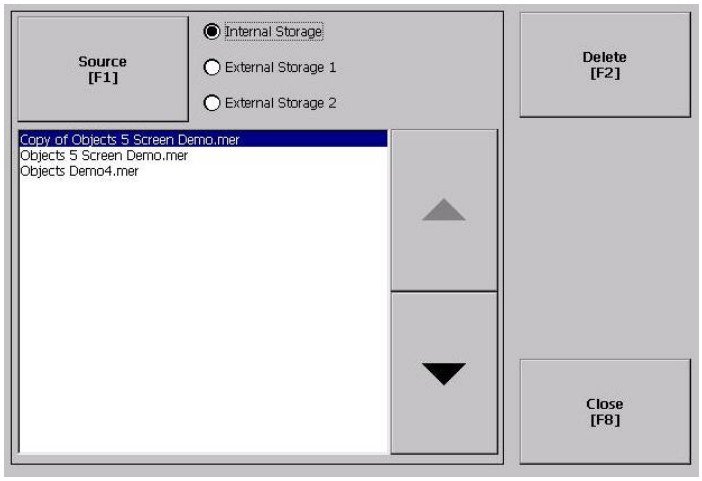
- Exclusão de arquivos .mer da aplicação, arquivos de fonte ou arquivos de registros gerados
- Cópia de arquivos da aplicação ou arquivos de fonte entre locais de armazenamento

Apague um arquivo da aplicação ou arquivo de fonte

Você pode excluir arquivos .mer ou arquivos de fonte do FactoryTalk View ME Station que estão armazenados na memória não volátil do terminal, de um pen drive USB carregado ou de um cartão SD carregado. O procedimento para apagar um arquivo de aplicação ou um arquivo de fonte é o mesmo.

1. Pressione Terminal Settings>File Management>Delete Files>Delete Applications ou Delete Fonts.

2. Pressione Source para selecionar o local de armazenagem da aplicação ou do arquivo fonte que deseja excluir:
   - Armazenamento interno – memória não volátil do terminal
   - Armazenamento externo 1 – cartão SD carregado no slot de cartão do terminal
   - Armazenamento externo 2 – pen drive USB conectado à porta USB host



3. Selecione um arquivo na lista.
4. Pressione Delete.
5. Selecione Yes ou No quando for perguntado se deseja excluir o arquivo de aplicação ou fonte selecionado do local de armazenamento.

Apagar arquivos de registro

Você pode apagar arquivos de registro gerados, arquivos de histórico de alarme e arquivos de status de alarme do local padrão do sistema no terminal.

1. Pressione Terminal Settings>File Management>Delete Files>Delete Log Files.

   Você é requisitado a confirmar a exclusão dos arquivos.

   Do you want to delete all of the FactoryTalk View ME Station Log Files?

2. Selecione Yes ou No.

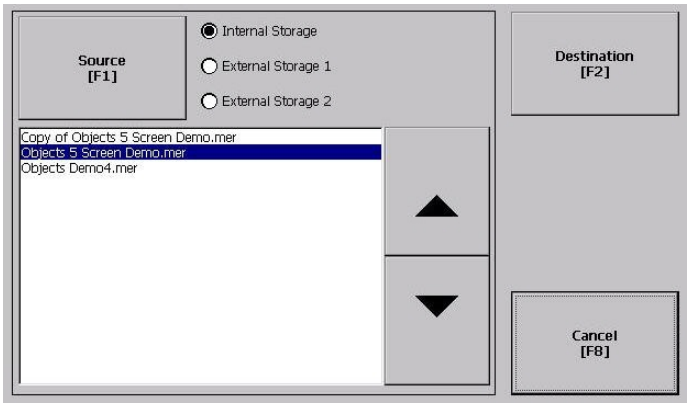
   Os arquivos de registro que não se encontram no local padrão do sistema não serão excluídos.

Copie um arquivo da aplicação ou arquivo de fonte

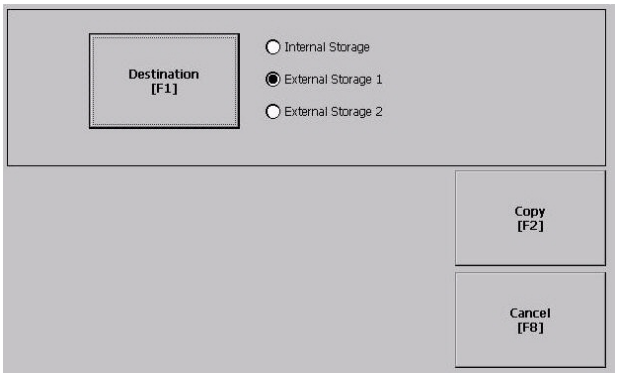
Você pode copiar arquivos .mer ou arquivos de fonte da aplicação Factory Talk View ME Station de um local de armazenamento a outro no terminal. O procedimento para copiar um arquivo de aplicação ou um arquivo de fonte entre locais de armazenamento é o mesmo.

1. Pressione Terminal Settings>File Management>Copy Files>Copy Applications ou Copy Fonts.

Lista de arquivos armazenados na memória não volátil do terminal.



2. Pressione Source para selecionar o local do arquivo que você deseja copiar
   - Armazenamento interno – memória não volátil do terminal
   - Armazenamento externo 1 – cartão SD carregado no slot de cartão do terminal
   - Armazenamento externo 2 – pen drive USB conectado à porta USB host
3. Selecione um arquivo a partir do local de armazenamento.
4. Pressione Destination na mesma caixa de diálogo.



5. Pressione Destination para selecionar o local onde copiar o arquivo. O destino deve ser diferente da localização de origem.
6. Pressione Copy para copiar o arquivo selecionado no destinho. Se o arquivo existir, você verá a pergunta se deseja substituir o arquivo.
7. Selecione Yes ou No.

DICA O software FactoryTalk View ME Station procura arquivos .mer na pasta My Device\Application Data\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\ e arquivos de fonte na pasta \Rockwell Software\RSViewME\Fonts\.

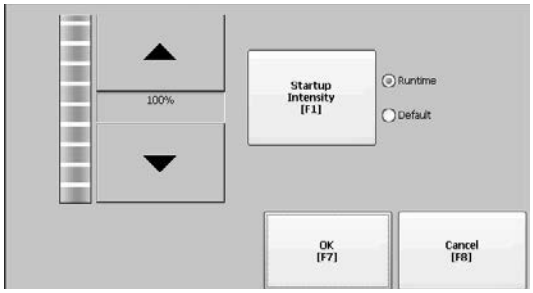
Configurações de tela

Para a tela do terminal, você pode ajustar sua intensidade, visualizar sua temperatura, configurar o protetor de tela ou habilitar/desabilitar o cursor de tela.

Ajustar a intensidade da tela

Você pode modificar a intensidade da iluminação do terminal. Você pode utilizar a intensidade-padrão de 100% ou pode modificar a intensidade para operações de tempo de execução.

1. Pressione Terminal Settings>Display>Display Intensity.



2. Pressione Startup Intensity para alternar entre a intensidade padrão e a intensidade de Runtime.
   - Se selecionar Runtime, as telas de inicialização usam a intensidade de tempo de execução.
   - Se você escolher Default, as telas de inicialização usam a configuração padrão, 100%
3. Aumente ou diminua a intensidade para tempo de execução, pressionando as teclas para cima ou para baixo.
4. Pressione OK quando terminar para gravar as modificações de intensidade.

Visualizar temperatura da tela

Para visualizar a temperatura atual somente das telas 700 a 1500 CCFL, pressione Terminal Settings>Display>Display Temperature.

Os terminais 700 a 1500 com iluminação por lâmpada fluorescente de cátodo frio (CCFL) requerem controle de temperatura quando a temperatura interna do produto está abaixo de 10 °C (50 °F) ou acima de 60 °C (140 °F). Se a temperatura interna estiver:

- Abaixo de 10 °C (50 °F), a iluminação está programada para trabalhar em exaustão ou à configuração de corrente nominal total por ao menos cinco minutos. Isso aumenta a geração de calor pela iluminação.
- Acima de 60 °C (140 °F), a iluminação está programada para trabalhar abaixo do total, 40% ou menos do brilho total. Isso reduz a geração de calor pela iluminação.

A monitoração da temperatura começa quando a iluminação é ligada na inicialização ou quando o protetor de tela é desativado. O controle de temperatura afeta apenas a intensidade da tela, não restringindo o uso ou operação do terminal.

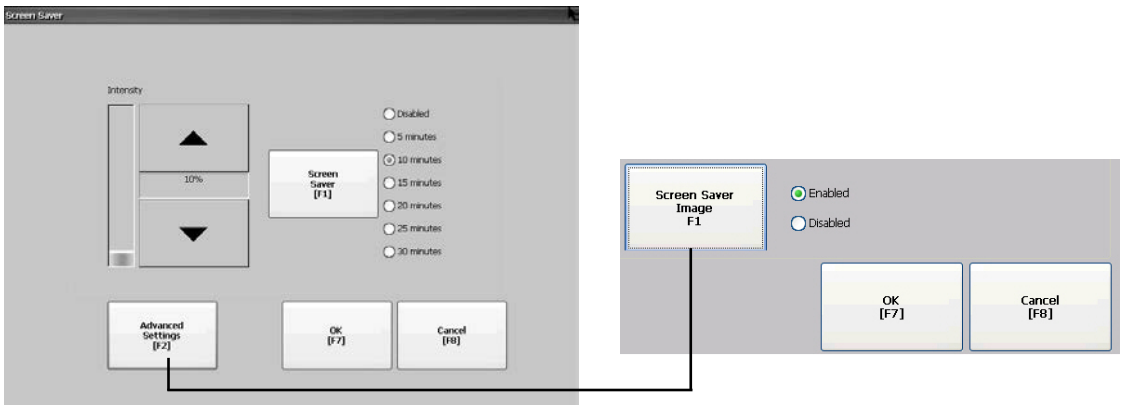
Ao ser detectada uma condição de temperatura baixa ou alta, é enviado um erro ao registro de eventos do sistema. Se o controle de temperatura não estiver funcionando, um erro não-crítico é enviado ao registro de eventos do sistema, mas o terminal continua a operar normalmente.

DICA O controle de temperatura tem prioridade sobre os ajustes de iluminação da aplicação.

Configurar o protetor de tela

O protetor de tela no terminal é ativado depois de um período inativo em uma intensidade específica. O tempo-limite padrão de inatividade é de 10 minutos. Você pode ajustar o tempo-limite de inatividade e o nível de intensidade para o protetor de tela, desabilitar o protetor de tela e habilitar ou desabilitar o bitmap do protetor de tela.

1. Pressione Terminal Settings>Display>Screen Saver.



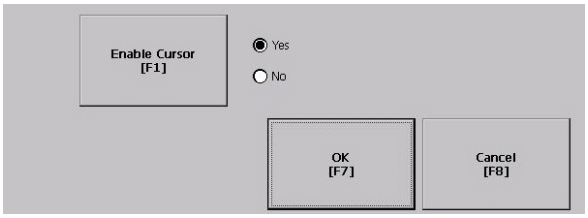
2. Pressione Screen Saver para selecionar um tempo-limite de inatividade para ativar o protetor de tela.

   Para desabilitar o protetor de tela, selecione a opção Disabled.
3. Aumente ou diminua a intensidade de brilho do protetor de tela pressionando os botões de cursor para cima e para baixo.
4. Pressione Advanced Settings para acessar a opção bitmap.
   a. Pressione Screen Saver Image para habilitar ou desabilitar o bitmap do protetor de tela. Consulte Protetor de tela na página 101 para saber detalhes sobre como ajustar o bitmap.
   b. Pressione OK para retornar ao anterior.
5. Pressione OK para sair e retornar às configurações do terminal.

Habilite ou desabilite o cursor de tela

O terminal possui um cursor de tela que pode ser habilitado ou desabilitado.

1. Pressione Terminal Settings>Display>Cursor.



2. Pressione Enable Cursor para habilitar ou desabilitar o cursor.
3. Pressione OK para sair e retornar às configurações do terminal.

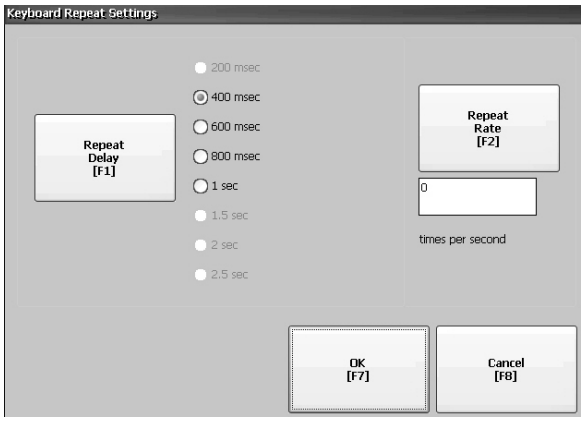
Configurações dos dispositivos de entrada

Você pode ajustar as configurações para os dispositivos de entrada usados pelo terminal, incluindo teclado, teclado conectado, mouse, touchscreen e popup de entrada de grupo.

Ajuste as configurações dos teclados

Você pode ajustar as configurações para as teclas em um teclado conectado ou teclado do terminal.

1. Pressione Terminal Settings>Input Devices>Keyboard/Keypad.



2. Pressione Repeat Rate para especificar o número de vezes que uma tecla é repetida por segundo quando você a mantém pressionada.

   Os valores válidos para o teclado numérico são 0 e 2 a 30. O teclado depende do dispositivo, mas os valores típicos são os mesmos.

3. Pressione Repeat Delay para selecionar a quantidade de tempo decorrida por segundo antes de uma tecla ser repetida.

   Os valores dependem do dispositivo. Valores não suportados são esmaecidos.

4. Pressione OK após concluir.

Ajuste a sensibilidade do mouse

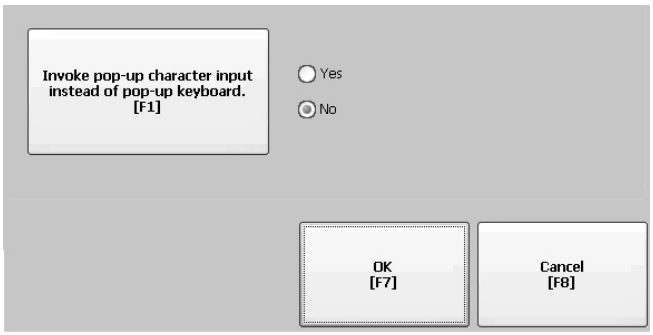
É possível ajustar e testar a sensibilidade, tanto para a velocidade quanto para distância física entre cliques de mouse. O processo é idêntico ao ajuste da sensibilidade de toque duplo para a touch screen. Consulte a página 75.

Para definir a sensibilidade do mouse, pressione Terminal Settings>Input Devices>Mouse.

Modifique o popup para a entrada de grupo

Você pode especificar se usará o painel de entrada padrão para a inserção dos dados ou um popup de grupo. O teclado popup é o padrão.

1. Pressione Terminal Settings>Input Devices>String Popup.



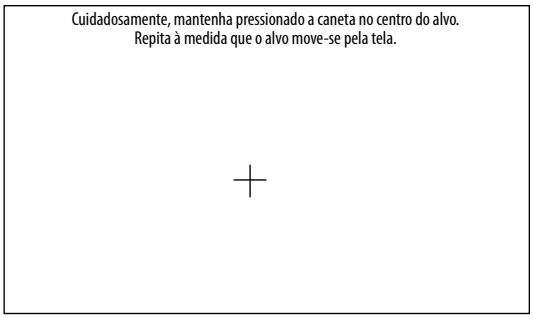
2. Pressione Invoke pop-up character input instead of popup keyboard para selecionar o método de entrada preferido para a inserção de grupo.
3. Pressione OK.

Calibre uma tela touchscreen

Siga esses passos para calibrar a touch screen.

IMPORTANTE Use um dispositivo de caneta de plástico com um raio mínimo da ponta de 1,3 mm (0,051 pol.) para prevenir danos à tela touchscreen.

1. Pressione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Calibration.



2. Siga as instruções na tela.

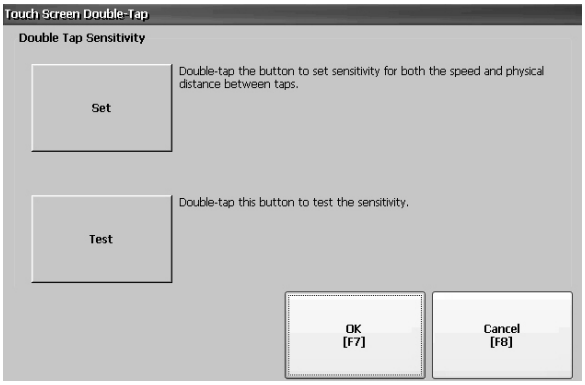
   Quando a calibração estiver completa, você verá uma mensagem que indica que as novas configurações de calibração foram medidas.

Somente nos terminais com uma tela touchscreen	• Pressione a tela para gravar os dados salvos. • Aguarde 30 segundos para cancelar os dados salvos e manter as configurações atuais.
Nos terminais com um teclado e tela touchscreen	• Pressione a tecla Enter para aceitar as novas configurações • Pressione a tecla Esc para manter as configurações antigas.

Defina a sensibilidade para duplo clique em uma tela touchscreen

É possível ajustar e testar a sensibilidade, tanto para a velocidade quanto para distância física entre pressionamentos da touchscreen. O processo é idêntico ao ajuste da sensibilidade de clique duplo para o mouse.

1. Pressione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Double Tap Sensitivity.


Touch Screen Double-Tap
Double Tap Sensitivity
Set
Double-tap the button to set sensitivity for both the speed and physical distance between taps.
Test
Double-tap this button to test the sensitivity.
OK [F7]
Cancel [F8]

2. Dê um toque duplo em Set para definir a sensibilidade dos pressionamentos de touchscreen.
3. Dê um toque duplo em Test para testar a sensibilidade dos pressionamentos de touchscreen.
   O botão Test reverte as cores do primeiro plano e do fundo.
4. Pressione OK após concluir.

Configurar opções de impressão

É possível configurar os parâmetros para imprimir telas, mensagens de alarme ou mensagens de diagnóstico das aplicações .mer do FactoryTalk View Station. A configuração para imprimir telas e mensagens é a mesma, contudo, as configurações avançadas são diferentes.

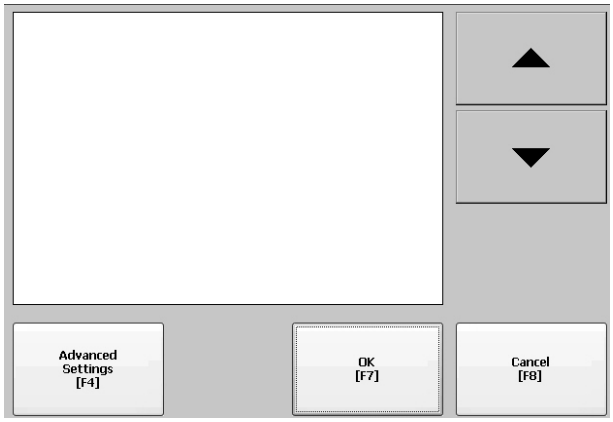
Os terminais PanelView Plus 6 são enviados com suporte para uma ampla seleção de impressoras Canon, Epson, Hewlett-Packard e Brother. A instalação da impressora tenta usar os recursos USB Plug-and-Play, pois as impressoras conhecidas são mapeadas automaticamente ao driver adequado. A solução de impressão permite que as aplicações e os usuários selecionem, gerenciem e compartilhem impressoras sem saber os detalhes de base da impressora. As impressoras que não se configuram automaticamente com o driver adequado podem ser instaladas manualmente.

Siga estes passos para acessar a configuração de impressão.

1. Pressione Terminal Settings>Print Setup> option:
   - Parâmetros de impressão do alarme
   - Ajuste de diagnóstico
   - Parâmetros de impressão de tela

   Os parâmetros de impressão mostram as impressoras instaladas que estão disponíveis para a aplicação FactoryTalk View Machine Edition.

   Os terminais não são enviados com impressoras pré-configuradas, portanto, inicialmente, a caixa de diálogo aparece vazia. O aparecimento da caixa de diálogo depende de quais impressoras você instalará.



2. Selecione uma impressora instalada.

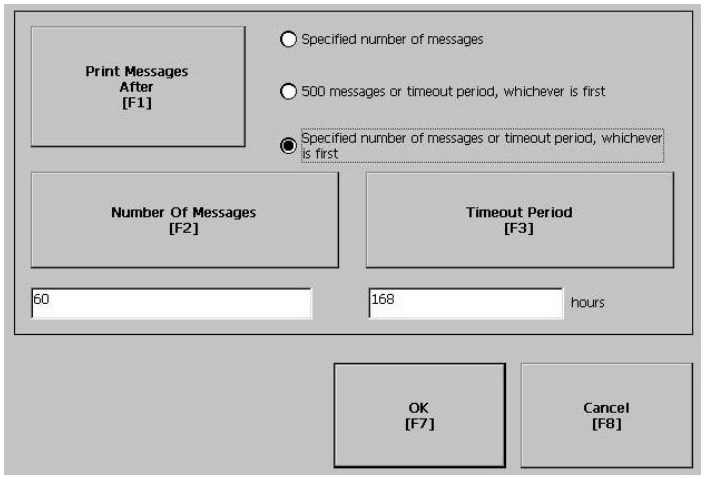
DICA A impressora selecionada deve estar listada em Control Panel Printers applet.

Para uma lista das impressoras compatíveis, visite: http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise a base de conhecimento para ID 111636.

Uma tentativa fracassada de instalar uma impressora automaticamente é informada no registro de eventos do sistema.

Uma impressora que não se instala automaticamente pode ser instalada manualmente usando o painel de controle no Windows Explorer.

3. Pressione Advanced para acessar as configurações adicionais:
   - As configurações avançadas para telas de impressão incluem:
   – Direção de impressão (retrato ou paisagem)
   – Modo rascunho (habilitar ou desabilitar)
   – Cor (yes ou no)
   - As configurações avançadas para o diagnóstico de impressão e as mensagens de alarme determinam quando se imprimem as mensagens enviadas à rede ou à porta USB.



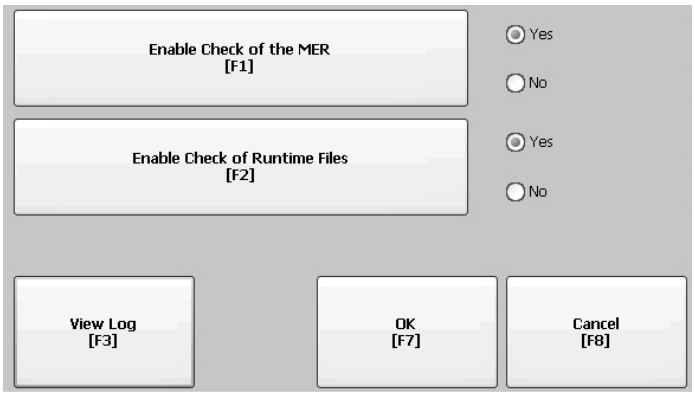
Imprimir mensagens após	Valor padrão	Exemplo
Número de mensagens especificado	60 mensagens	Quando a fila contém 60 mensagens, as mesmas são impressas independente do tempo que estão na fila. É possível modificar o número de mensagens.
500 mensagens ou período-limite, o que ocorrer primeiro	168 horas (7 dias)	Se a fila contiver 350 mensagens após 168 horas, as 350 mensagens são impressas. É possível modificar o período-limite.
Número de mensagens especificado ou período-limite, o que ocorrer primeiro.	60 mensagens 168 horas (7 dias)	Se a fila contiver 60 mensagens após 24 horas, as 60 mensagens são impressas. É possível modificar o número de mensagens e o período limite. Por exemplo, o número de mensagens está configurado em 75 e o período limite em 48 horas. • Se a fila contiver 75 mensagens após 24 horas, as 75 mensagens são impressas antes do período-limite determinado de 48 horas. • Se a fila contiver 15 mensagens após 48 horas, as 15 mensagens são impressas após o período-limite determinado.

4. Pressione OK após concluir.
5. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

Verifique a integridade dos arquivos da aplicação

Verifique periodicamente a integridade da aplicação FactoryTalk View ME Station que está carregada no terminal e os arquivos de tempo de execução. Todos os erros, advertências e mensagens de informação gerados por esses arquivos são registrados em um arquivo. Você pode visualizar periodicamente esse registro e apagar todos os itens dele.

1. Pressione Terminal Settings>File Integrity Check.

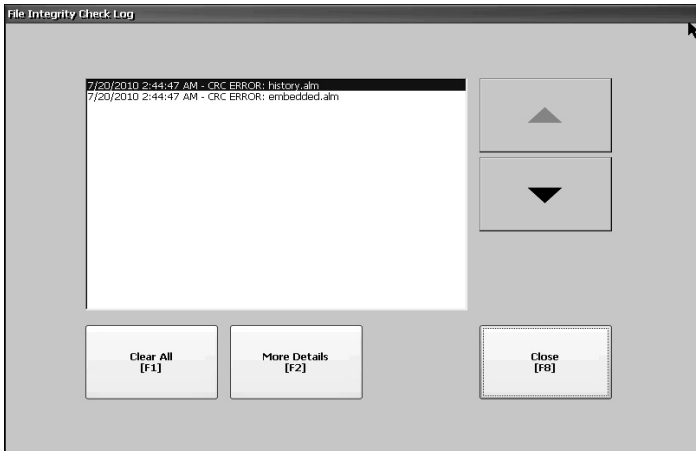


2. Pressione a opção Enable para habilitar ou desabilitar as verificações de integridade do arquivo:
   - Enable Check of the MER
   - Enable Check of the Runtime Files

   Por padrão, as verificações de integridade são realizadas automaticamente no arquivo de aplicação .mer e nos arquivos de tempo de execução. Se desabilitar qualquer uma destas funções, os arquivos não serão verificados e o arquivo de registro não será atualizado.
3. Pressione OK para gravar as modificações.

Siga estes passos para visualizar o registro de verificação da integridade dos arquivos.

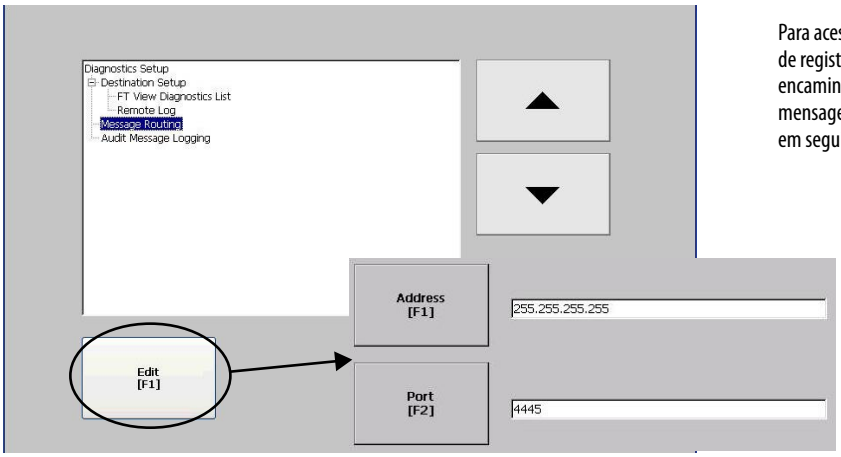
1. Pressione View Log na caixa de diálogo File Integrity Check.



2. Selecione um evento e pressione More Details para visualizar os detalhes para um evento de verificação de um arquivo específico.
3. Pressione Clear All para apagar todos os detalhes do registro.
4. Pressione Close para retornar à caixa de diálogo anterior.

Configurar diagnóstico

É possível configurar o diagnóstico para o computador alvo. Para acessar os diagnósticos, pressione Terminal Settings>Diagnostic Setup a partir da caixa de diálogo Configuration Mode. Você verá uma visualização em árvore dos nós de diagnóstico.



Para acessar as configurações de registro remoto ou o encaminhamento de mensagens, selecione o nó e em seguida Edit.

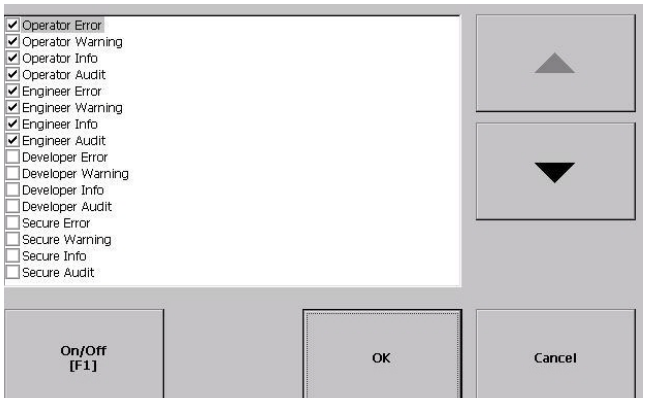
O destino de registro remoto encaminha as mensagens recebidas para um diagnóstico executado em um computador com Windows. O local é determinado pelo endereço de IP e número da porta.

Campo	Descrição	Valores válidos
Address	Endereço do computador remoto com Windows.	xxx.xxx.xxx.xxx
Port	A porta usada para comunicação com o computador remoto com Windows.	4445 (padrão)

A caixa de diálogo Message Routing lhe permite acessar estas caixas de diálogo:

- Log remoto
- Lista de diagnóstico do FactoryTalk View

Cada caixa de diálogo mostra uma lista de mensagens que podem ser enviadas para aquele destino. A lista mostra o status de cada tipo de mensagem. Pressione On/Off para ligar ou desligar um tipo de mensagem. O tipo de mensagem está habilitado se estiver com uma caixa marcada.

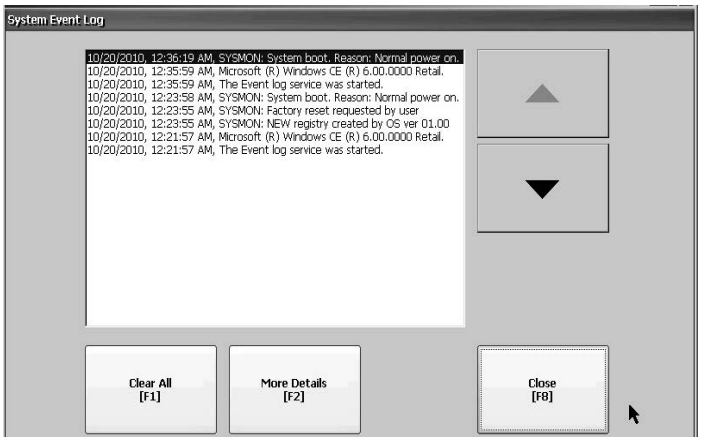


A caixa de diálogo Audit Message Logging permite registrar mensagens como auditoria ou informação quando Edit é pressionado.

Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema

A caixa de diálogo System Event Log mostra as advertências, erros e eventos registrados pelo terminal. O registro fornece a data e a hora em que cada evento ocorreu e um texto descrevendo o evento. Se o registro de eventos está cheio quando um novo evento ocorre, a entrada mais velha é removida para acomodar o novo evento.

1. Pressione Terminal Settings>System Event Log.


System Event Log
10/20/2010, 12:36:19 AM, SYSMON: System boot. Reason: Normal power on.
10/20/2010, 12:35:59 AM, Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000 Retail.
10/20/2010, 12:35:59 AM, The Event log service was started.
10/20/2010, 12:23:58 AM, SYSMON: System boot. Reason: Normal power on.
10/20/2010, 12:23:55 AM, SYSMON: Factory reset requested by user
10/20/2010, 12:23:55 AM, SYSMON: NEW registry created by OS ver 01.00
10/20/2010, 12:21:57 AM, Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000 Retail.
10/20/2010, 12:21:57 AM, The Event log service was started.
Clear All [F1]
More Details [F2]
Close [F8]

2. Selecione um evento e pressione More Details para visualizar os detalhes de registro para aquele evento.
3. Pressione Clear All para apagar todos os registros de evento do sistema.
4. Pressione Close.

Informações do sistema

Você pode visualizar informações sobre o terminal e sobre a revisão do firmware para o software instalado em um terminal. Estas informações podem ser úteis durante a localização de falhas.

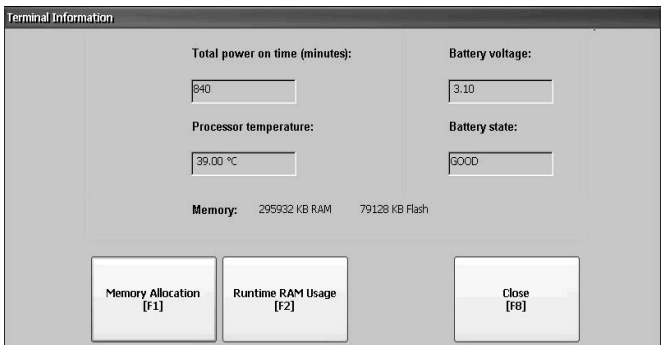
Visualize informações sobre o terminal

As informações de somente leitura são oferecidas para o terminal:

- Tempo total de energização em minutos
- Temperatura do processador (somente os terminais 700 a 1500)
- Tensão e estado da bateria
- Memória alocada e usada no terminal
- Memória RAM usada durante o tempo de execução

Siga esses passos para exibir informações sobre o terminal.

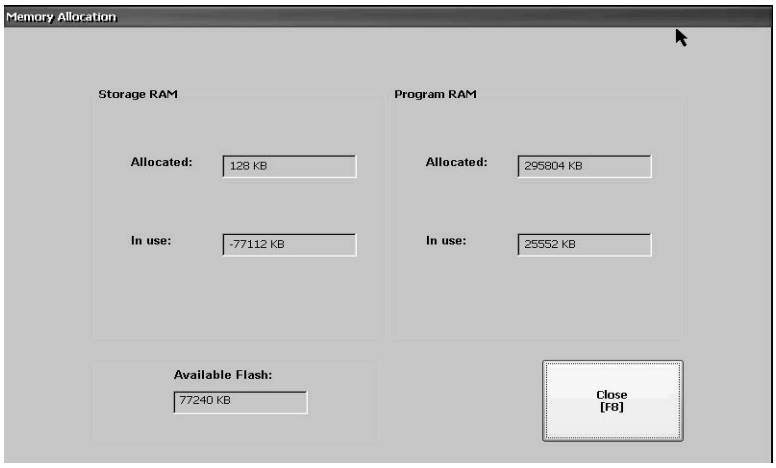
1. Pressione Terminal Settings>System Information>Terminal Information.



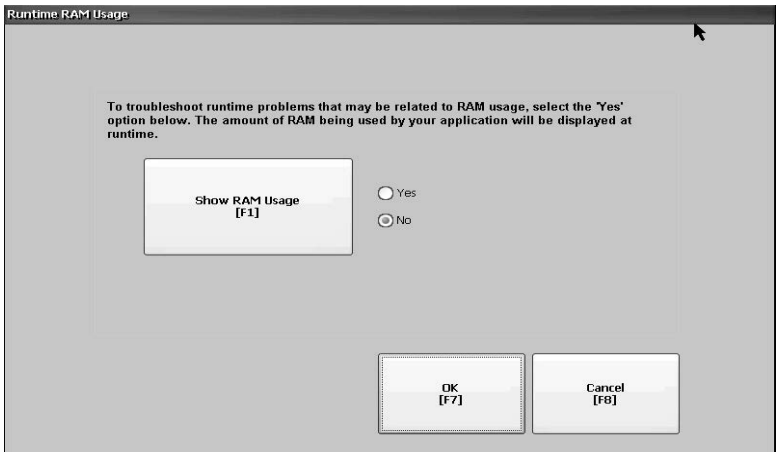
- A temperatura da CPU deve ser menor que 95 °C (203 °F).
- A tensão da bateria deve ser de pelo menos 2,75 Vcc.

Estado da bateria	Descrição
Good	Bateria em boas condições.
Failing	Bateria descarregada. Substitua a bateria.
Bad	Bateria faltando ou em más condições. Substitua a bateria.

2. Pressione Memory Allocation para visualizar o seguinte:
   - Quantidade de armazenamento alocado ou memória do programa
   - Quantidade de armazenamento ou memória do programa em uso
   - Quantidade de memória não volátil disponível



3. Pressione Close para retornar à caixa de diálogo anterior.
4. Pressione Runtime RAM Usage para localizar as falhas de runtime por meio da visualização da quantidade de RAM utilizada pela sua aplicação no tempo de execução.

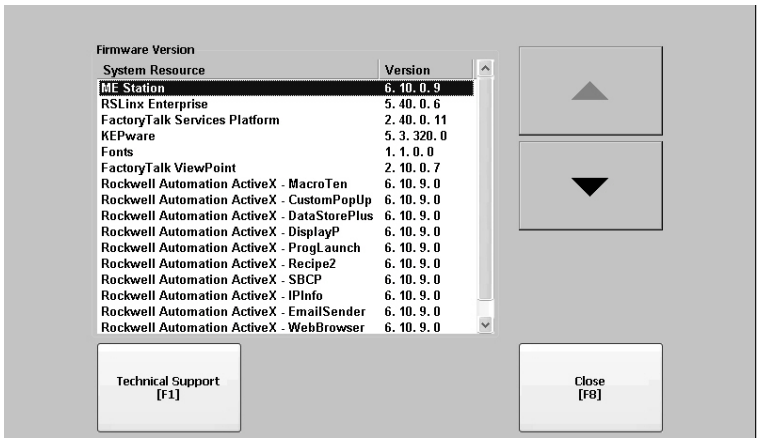

Runtime RAM Usage
To troubleshoot runtime problems that may be related to RAM usage, select the 'Yes' option below. The amount of RAM being used by your application will be displayed at runtime.
Show RAM Usage
[F1]
Yes
No
OK
[F7]
Cancel
[F8]

5. Pressione OK para retornar à caixa de diálogo anterior.
6. Pressione Close até retornar às configurações do terminal.

Exibir informações sobre o FactoryTalk View ME Station

Você pode exibir as informações do firmware e versão para os componentes instalados no sistema em seu terminal e as informações de suporte técnico.

1. Pressione Terminal Settings>System Information>About FactoryTalk View ME Station.

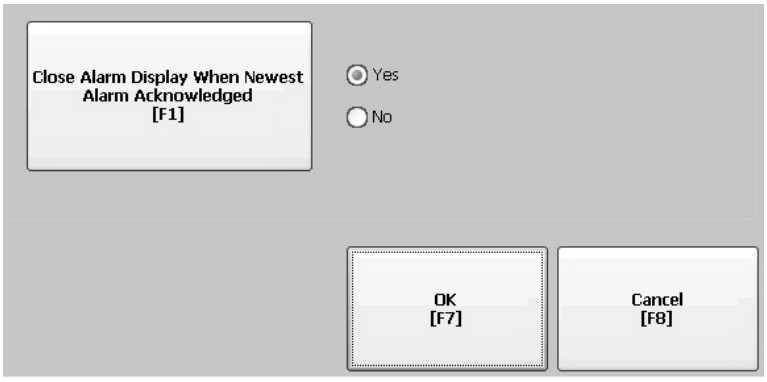

Firmware Version
System Resource
Version
ME Station 6. 10. 0. 9
RSLinx Enterprise 5. 40. 0. 6
FactoryTalk Services Platform 2. 40. 0. 11
KEPware 5. 3. 320. 0
Fonts 1. 1. 0. 0
FactoryTalk ViewPoint 2. 10. 0. 7
Rockwell Automation ActiveX - MacroTen 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - CustomPopUp 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - DataStorePlus 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - DisplayP 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - ProgLaunch 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - Recipe2 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - SBCP 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - IPInfo 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - EmailSender 6. 10. 9. 0
Rockwell Automation ActiveX - WebBrowser 6. 10. 9. 0
Technical Support [F1]
Close [F8]

2. Pressione Technical Support para exibir o número de telefone do suporte e o website para seu terminal.
3. Pressione Close até retornar às configurações do terminal.

Habilitar ou desabilitar a exibição do alarme

Cada novo alarme que ocorre no terminal é exibido na tela ou na faixa do alarme. Quando o alarme mais recente é percebido pelo operador, você pode escolher fechar a tela de alarme ou deixá-la aberta. Por padrão, a tela de alarme é fechada.

1. Pressione Terminal Settings>Alarms.



2. Pressione Yes ou No
   - Yes, a opção-padrão, fecha a tela de alarme cada vez que o operador percebe o alarme mais recente.
   - No mantém a tela de alarme aberta depois que o operador percebe o alarme mais recente.
3. Pressione OK.

Configurações de data e hora

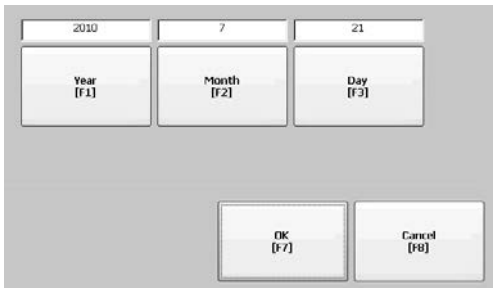
Você pode modificar a data, hora, fuso horário e configurações regionais para as operações do terminal.

Mude a data para operações do terminal

Siga estes passos para ajustar a data para operações do terminal.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Date.

   A data atual aparece nos campos ano, mês e dia.



2. Pressione Year, Month e Day para alterar os valores.

Campo	Descrição	Valores válidos
Year	O ano atual, em formato de quatro dígitos.	1980 a 2099
Month	O mês atual.	1 a 12
Day	O dia atual. O dia do mês é validado.	0 a 31

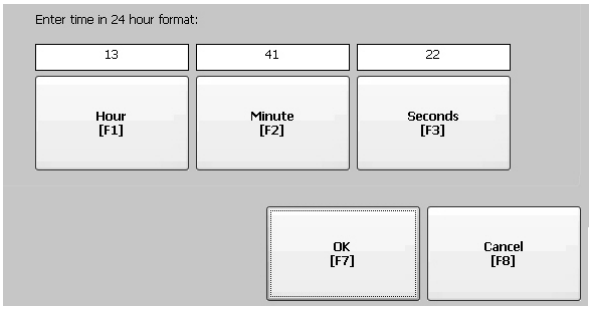
3. Pressione OK após concluir.

Mude a hora para operações do terminal

Siga estes passos para ajustar a hora para operações do terminal.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Time.

   A hora atual aparece em formato 24 horas, nos campos separados Hour, Minute e Second.



2. Pressione Hour, Minute e Seconds para alterar os valores.

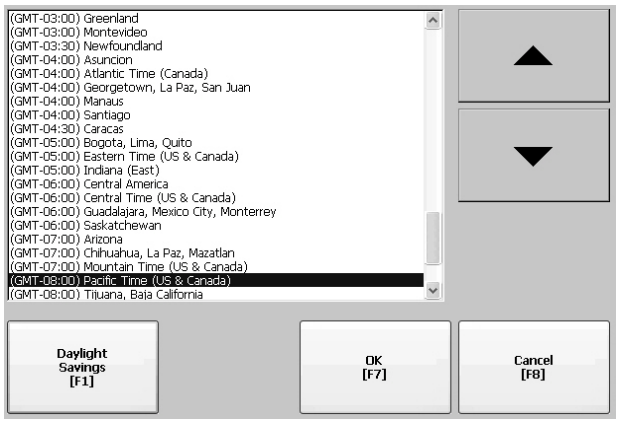
Campo	Descrição	Valores válidos
Hour	A hora atual em formato 24 horas.	0 a 23
Minute	Os minutos atuais em formato 24 horas.	0 a 59
Seconds	Os segundos atuais em formato 24 horas.	0 a 59

3. Pressione OK após concluir.

Mude o fuso horário para operações do terminal

É possível visualizar ou modificar o fuso horário atual instalado no terminal. Os fusos horários são instalados como parte do sistema operacional. Alterar o fuso horário ajusta a hora e a data atuais conforme o novo fuso horário.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Time Zone.



2. Pressione o cursor para cima ou para baixo para selecionar um fuso horário.

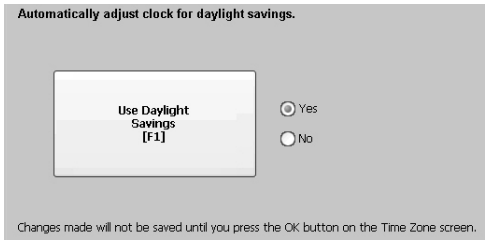
Idioma	Fuso horário padrão
Inglês	(GMT –05:00) Hora do Leste (EUA e Canadá)
Francês	(GMT +01:00) Bruxelas, Copenhague, Madri, Paris
Alemão	(GMT +01:00) Amsterdã, Berlim, Berna, Roma, Estocolmo, Viena
Japonês	(GMT +09:00) Osaka, Sapporo, Tóquio

   Se o fuso horário selecionado fornecer suporte a horário de verão, é possível pressionar Daylight Savings.

3. Pressione Daylight Savings para habilitar ou desabilitar o horário de verão no fuso horário.

   O Daylight Savings está configurado em Yes para todos os fusos horários, exceto Japonês, que não fornece suporte a horário de verão. As modificações de horário de verão não são permanentemente aplicadas até que você feche a caixa de diálogo Time Zone.

4. Pressione Daylight Savings para selecionar Yes ou No.


Automatically adjust clock for daylight savings.
Use Daylight Savings [F1]
Yes
No
Changes made will not be saved until you press the OK button on the Time Zone screen.

5. Pressione Close após concluir.
6. Pressione OK para retornar à caixa de diálogo anterior.

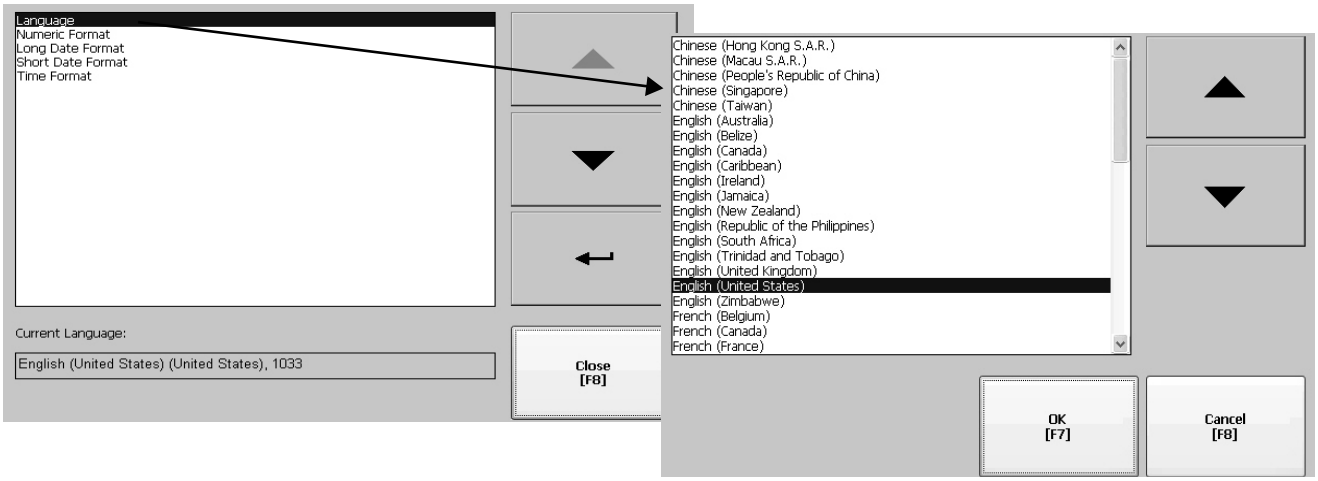
Ajustes regionais

É possível ajustar configurações regionais para um idioma específico instalado no terminal, incluindo a data, hora e os formatos numéricos. Os ajustes regionais são acessados ao pressionar Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings. O idioma atual é mostrado na parte de baixo da caixa de diálogo Regional Settings.

Selecionar um idioma

Antes de poder modificar os ajustes regionais para um idioma, você precisa selecionar um idioma instalado no terminal. Os idiomas são instalados como parte do sistema operacional.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Language.

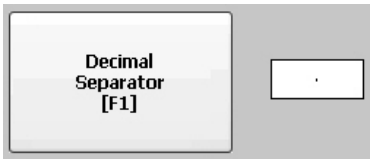


2. Selecione um idioma pressionando as teclas de cursor para cima e para baixo.
3. Pressione OK.
   O idioma selecionado é exibido em Current Language na caixa de diálogo Regional Settings.

Alterar o separador de decimais para formatos numéricos

É possível alterar o separador de decimais utilizado em números para o idioma atual. O separador decimal padrão é o ponto.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Numeric Format.



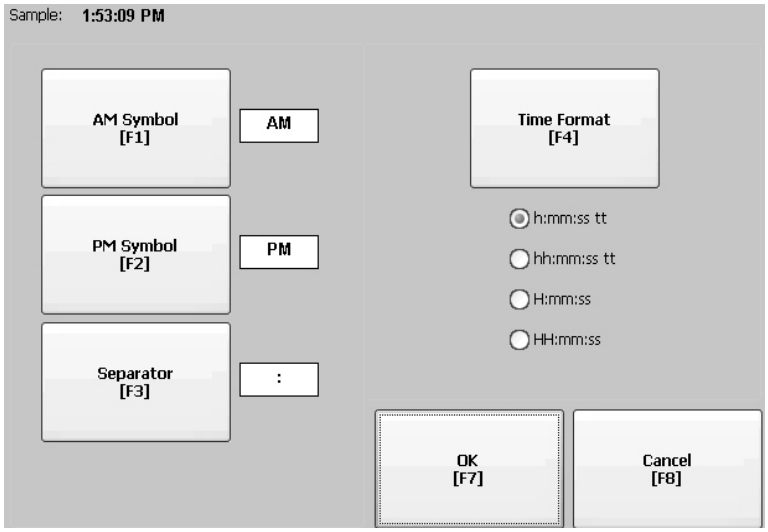
   O campo exibe o separador decimal padrão. O campo aceita um separador com até três caracteres.

2. Insira até três caracteres para o novo separador, e então pressione OK.

Mude o formato da hora para um idioma

Siga estes passos para mudar o formato da hora para o idioma selecionado.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Time Format.



   A hora atual é exibida no formato atualmente selecionado.

2. Pressione as seleções apropriadas para ajustar os formatos.

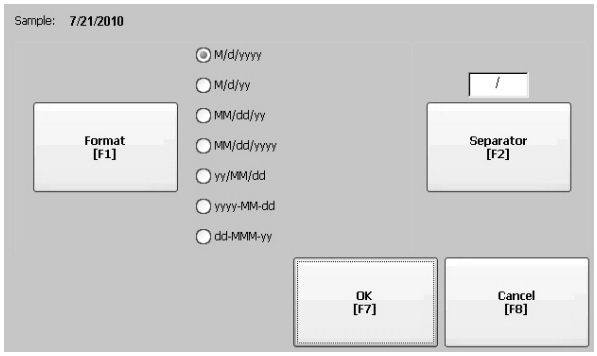
Campo	Descrição	Exemplo
Time Format	h:mm:ss tt (padrão) h = hora, sem zero inicial tt = símbolo AM ou PM	7:23:02 AM ou 1:13:31 PM 11:43:59 AM
	hh:mm:ss tt hh = hora com zero inicial tt = símbolo AM ou PM	07:23:02 AM ou 01:13:31 PM 11:43:59 PM
	H:mm:ss H = hora em formato 24 horas, sem zero inicial	7:03:42 ou 1:13:32 23:43:59
	HH:mm:ss HH = hora em formato 24 horas com zero inicial	07:03:42 ou 01:13:22 23:43:59
AM Symbol	Caracteres para indicar AM. Se o formato de hora estiver configurado em h:mm:ss tt ou hh:mm:ss tt, é possível modificar o símbolo AM.	AM (padrão) Máx. 12 caracteres
PM Symbol	Caracteres para indicar PM. Se o formato de hora estiver configurado em h:mm:ss tt ou hh:mm:ss tt, é possível modificar o símbolo PM.	PM (padrão) Máx. 12 caracteres
Separator	Caracteres que separam os campos no formato de hora.	: (padrão) Máx. 3 caracteres

3. Pressione OK.

Mude o formato da data curta para um idioma

Siga estes passos para mudar o formato da data curta para o idioma selecionado.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Short Date Format.



   A área Sample exibe os dados atuais no formato selecionado.

2. Pressione Format para selecionar um formato disponível.

   A data é atualizada na área Sample enquanto as seleções são feitas.

3. Pressione Separator para alterar o separador dos elementos de data.

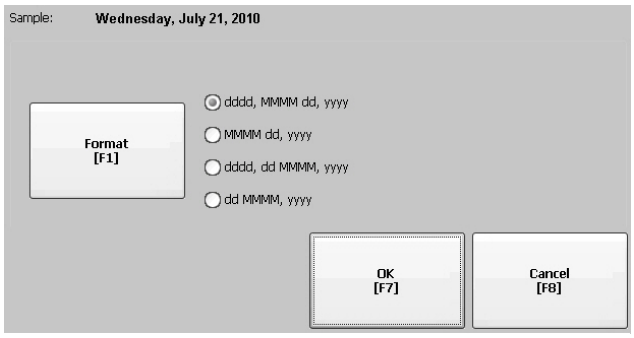
   O separador pode ter 3 caracteres. Os separadores padrões são – ou /.

4. Pressione OK após concluir.

Mude o formato da data longa para um idioma

Siga estes passos para mudar o formato da data longa usada pelo idioma selecionado.

1. Pressione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Long Date Format.



   A área Sample exibe os dados atuais no formato selecionado.

2. Pressione Format para selecionar um formato disponível.

   A data é atualizada na área Sample enquanto as seleções são feitas.

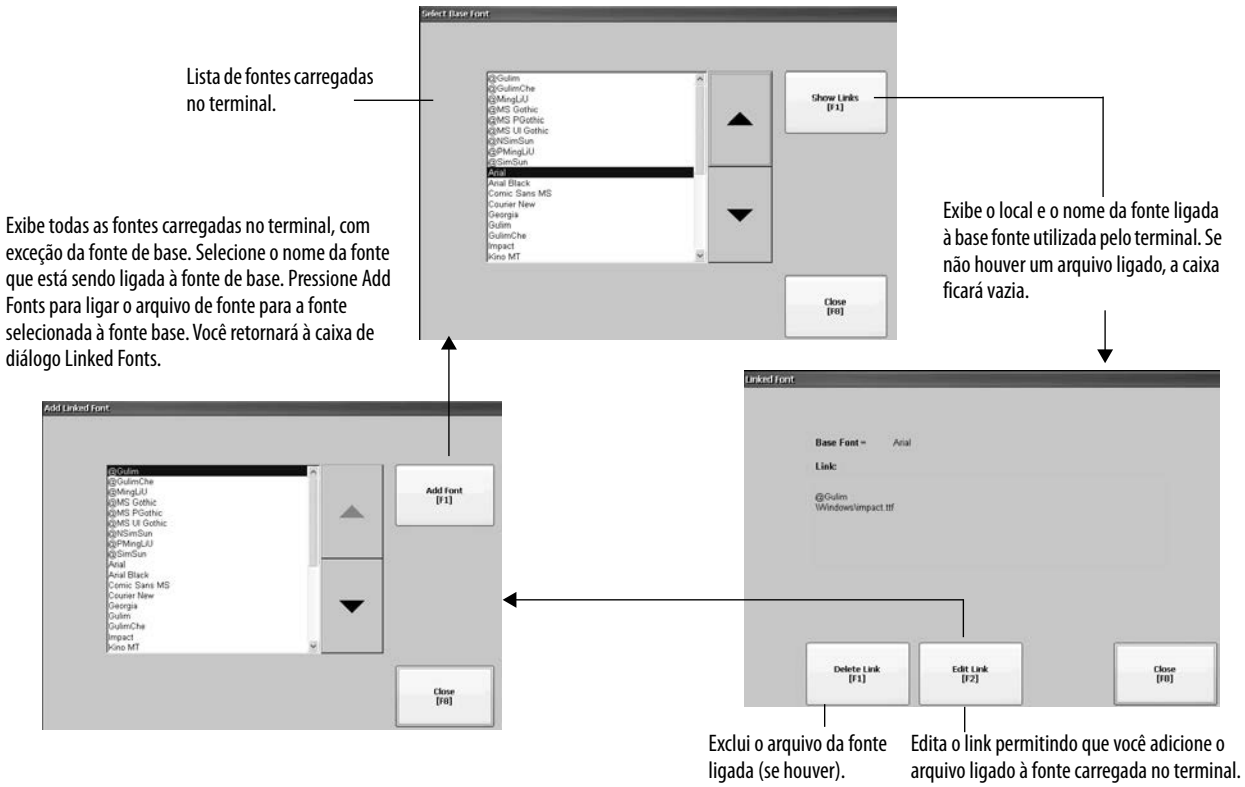
3. Pressione OK após concluir.

Ligação de fontes

A ligação de fonte permite executar uma aplicação traduzida no terminal, ligando um arquivo de fonte à fonte base (por exemplo, ligando uma fonte chinesa à fonte base Arial).

Para mais detalhes com relação a fontes pré-instaladas no terminal e fontes adicionais disponíveis para download, vide Fontes residentes no terminal na página 179.

Pressione Terminal Settings>Font Linking para acessar esta função.


Lista de fontes carregadas no terminal.
Exibe todas as fontes carregadas no terminal, com exceção da fonte de base. Selecione o nome da fonte que está sendo ligada à fonte de base. Pressione Add Fonts para ligar o arquivo de fonte para a fonte selecionada à fonte base. Você retornará à caixa de diálogo Linked Fonts.
Exibe o local e o nome da fonte ligada à base fonte utilizada pelo terminal. Se não houver um arquivo ligado, a caixa ficará vazia.
Exclui o arquivo da fonte ligada (se houver).
Edita o link permitindo que você adicione o arquivo ligado à fonte carregada no terminal.

Sistema operacional Windows CE

Tópico	Página
Recursos-padrão do Windows CE 6.0	89
Windows CE 6.0 com recursos estendidos	91
Painel de controle do Windows	93
Backup e restauração	94
Monitor de hardware	97
Propriedades do teclado	99
Propriedades da tela touchscreen	99
Display Properties	100
Logo Manager	101
Informações do sistema	103
User Accounts	103
Services	107
Configuração do servidor de rede	108
Suporte de impressora	117
Barra de tarefas e Windows Explorer	92
Leitor de PDF	120

Recursos-padrão do Windows CE 6.0

Os terminais executam o sistema operacional (SO) Windows CE 6.0 desde que as seguintes interfaces de shell e de usuário apresentem:

- Shell de comando
- Processador de comando
- Janela do console
- Shell do Windows Explorer
- Suporte para mouse e tela touchscreen
- Caixa de diálogo comum
- Painel de controle
- Interface do usuário da rede
- Painéis de entrada de teclado de função
- Leitor de PDF

- Servidor VNC e visualizador de cliente

  A plataforma distribui dois visualizadores de cliente VNC

  – Vncviewer.exe na pasta \Windows no terminal pode ser deslocado para um microcomputador para conectar, visualizar e controlar o terminal de Windows CE (PanelView Plus 6).

  – Outro visualizador está disponível no terminal para estabelecer uma conexão VNC entre dois terminais PanelView Plus 6. Para acessar este cliente VNC, selecione Start>Programs>VNC Viewer.

DICA A shell do Windows Explorer suporte a função de clique com o botão direito. Uma pressão sobre a tela touchscreen mantida por um segundo ou mais produzirá um clique com o botão direito.

Suporte de aplicação

O sistema operacional (SO) Windows CE 6.0 fornece suporte de aplicação tanto no SO quanto no Kit de Desenvolvimento do Software (SDK):

- .Net Compact Framework, versão 3.5 ou mais recente
- Tempos de execução e bibliotecas C++
- Serviços de componentes DCOM/COM/OLE
- Filas de mensagens MSMQ
- MSXML, versão 3.0 ou mais recente
- MFC para equipamentos, versão 8.0 ou mais recentes
- ATL
- ActiveSync
- Instalador/desinstalador de arquivo CAB
- API de ajuda de ferramentas
- Relatório de erros (gerador, driver de transferência, painel de controle)

Suporte a scripts

O sistema operacional Windows CE 6.0 suporta estes recursos de script:

- Batch/command (arquivos BAT e CMD)
- JScript
- VBScript
- CSScript

Suporte de rede

O sistema operacional Windows CE 6.0 suporta estes recursos de rede:

- Suporte Winsock
- Utilidades de rede – ipconfig, ping, route
- Arquitetura de driver de rede (NDIS)
- Redirecionador/API de rede Windows
- Rede local com fio, 802.3, 802.5

Suporte de servidor

Esta tabela lista os servidores suportados pelo sistema operacional Windows CE 6.0.

Tabela 47 – Suporte de servidor Windows CE 6.0

Servidor	Estado-padrão	Descrição
Servidor de web	Habilitado	O servidor de web entrega o conteúdo, como páginas da web, usando o protocolo HTTP pela web.
Servidor de FTP	Habilitado	O protocolo de transferência de arquivo (FTP) é um protocolo-padrão de rede para o intercâmbio de arquivos pela internet (rede baseada em TCP/IP).
Servidor UPnP	Habilitado	Universal Plug and Play (UPnP) é um conjunto de protocolos de rede que permite que equipamentos facilmente se instalem e conectem a uma rede.
Servidor de arquivo	Habilitado	Um protocolo de rede que permite acesso compartilhado a arquivos, impressoras, portas seriais e diversas comunicações entre computadores em uma rede.
Servidor VNC	Desabilitado	A computação de rede virtual (VNC) é um sistema de compartilhamento de área de trabalho gráfica usado para controlar remotamente outro computador. Ele transmite eventos do teclado/mouse de um computador a outro, por uma rede.
Servidor ViewPoint	Habilitado	Compatível com terminais PanelView Plus 6 – 700 a 1500. Uma aplicação baseada num servidor web que permite acesso de usuário remoto por meio de um navegador web à aplicação IHM FactoryTalk View Machine Edition que está sendo executada no terminal. O software ViewPoint é um produto Rockwell Automation.
	Desabilitado	Não compatível com terminais PanelView Plus 6 – 400 a 600.

Windows CE 6.0 com recursos estendidos

Os terminais e módulos de lógica com recursos estendidos, códigos de catálogo 2711P-*xxxxx*9 e 2711P-RP9*x*, oferecem componentes adicionais ao sistema operacional.

Tabela 48 – Sistema operacional com recursos estendidos

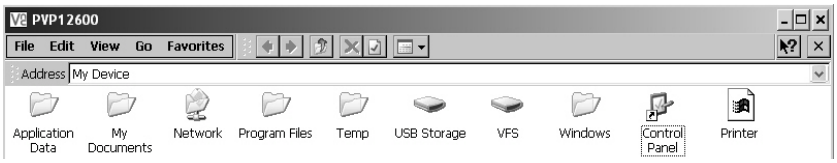
Ícone	Software	Ícone	Software
	Navegador de internet Microsoft Internet Explorer 6 com Silverlight 2		Visualizador de arquivos Microsoft Office 2003 PowerPoint
	Plug-in ActiveX Adobe Flash Lite 3.1 para Internet Explorer 6		Visualizador de arquivos Microsoft Office 2003 Word
	Conexão remota a área de trabalho Microsoft(1)		Visualizador de arquivos Microsoft Office 2003 Excel
	Microsoft media player 6.4 e 7.0 OCX		Visualizador de pdf Westtek JETCET
	Editor de texto Microsoft WordPad		

(1) Atualmente, a conexão remota da área de trabalho não é compatível com terminais PanelView Plus 6 – 600 com recursos estendidos.

Windows Explorer

A partir da área de trabalho, você pode acessar Windows Explorer de diversos modos:

- Abra o ícone My Device na área de trabalho.
- Selecione Start>Programs>Window Explorer.

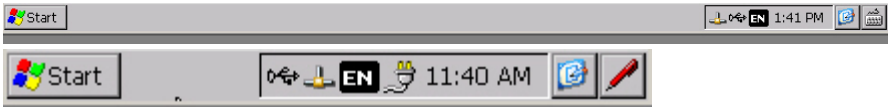


Além das pastas de sistema típicas, algumas pastas contêm itens que são específicos aos terminais PanelView Plus 6.

Pasta	Conteúdo
Application Data	Contém arquivos da aplicação FactoryTalk View Machine Edition. Caminho: \Application Data\Rockwell Software\RSViewME
VFS (Virtual File System)	Contém arquivos de firmware e arquivos de backup/restauração para a imagem do sistema atual. Caminho: \VFS\Platform Firmware

Barra de tarefas

A barra de tarefa possui ícones para acessar o menu Start, as informações IP do terminal, o idioma e hora atuais, painéis de entrada e programas abertos.



Você pode ligar ou desligar a barra de tarefas selecionando Start>Settings>Taskbar e o Menu Start, depois selecionando ou apagando a área Auto Hide.

DICA Em terminais de touchscreen, toque na parte de baixo do visor para recuperar a barra de tarefas no modo Auto Hide.

Painéis de entrada

Há diferentes teclados de função e painéis de entrada disponíveis para a inserção de dados. Você pode acessar estes painéis de entrada a partir da barra de tarefa:

- Teclado e teclado grande
- CHT Chajei (Chinês)
- CHT Phonetic (Chinês)
- MS Kana (Japonês)
- MS Roma (Japonês)
- NO IM – nenhum método de entrada selecionado (padrão)

DICA Você pode ocultar a visualização de um painel de entrada a partir da barra de tarefa escolhendo a opção No IM .

DICA No PanelView Plus 6 – terminais 700 a 1500, você pode acessar os painéis de entrada a partir do painel de controle.

Painel de controle do Windows

O painel de controle do Windows é a interface da área de trabalho para configuração do terminal. Você pode definir as propriedades de todo o sistema e do terminal, como a configuração da rede, configuração do protetor de tela e calibração da tela touchscreen.

A Tabela 49 lista os applets do painel de controle. O idioma dos applets se baseia no idioma definido para o sistema operacional. Inglês é a opção padrão.

DICA A maioria dos ajustes de terminal estão disponíveis no FactoryTalk View ME Station.

Você pode acessar o painel de controle de diversas maneiras:

- Escolha Start>Settings>Control Panel.
- Abra My Device na área de trabalho, e então abra o painel de controle.

DICA As caixas de diálogo do painel de controle nos terminais 400/600 possuem barras de rolagem para visualização.

Tabela 49 – Disponibilidade dos applets do painel de controle nos terminais

Nome	400/600	700 a 1500	Descrição
Accessibility	–	•	Ajusta suas configurações dos terminais para visão, audição e mobilidade.
Backup & Restore	•	•	Realiza um backup e restauração de uma imagem de um terminal IHM.
Certificates	–	•	Gerencia certificados digitais para estabelecer uma comunicação confiável e segura.
Date and Time	–(2)	•	Define a data, hora e fuso horário.
Dialing	–	•	Define os padrões de discagem e as configurações de local.
Display	•	•	Muda as configurações de aparência da área de trabalho, papel de parede, iluminação, protetor de tela e as configurações do cursor.
Error Reporting	–	•	Habilita e configura o relatório de erro do software.
Hardware Monitor	•	•	Exibe informações de tensão e temperatura, e o registro de eventos do sistema.
Input Panel	–	•	Configura o teclado macio.
Internet Options(1)	•	•	Ajusta as configurações do Internet Explorer.
Keyboard	–(2)	•	Configura um teclado externo USB.
Keypad	•	•	Configura o teclado numérico na tela do terminal (se houver um).
Logo Manager	•	•	Carrega e aplica uma nova imagem à tela inicial e ao protetor de tela em um terminal IHM.
Mouse	–(2)	•	Ajusta as propriedades de dois cliques do mouse USB.
Network and Dial-up Connections	•	•	Cria e configura conexões dial-up, VPN e Ethernet.
Owner	–	•	Ajusta a identificação e segurança do controle de leitura para o equipamento e a rede remota.
Password	–	•	Define a senha e habilita a proteção com senha para o modo inicial e de proteção de tela.
PC Connection	–	•	Seleciona uma conexão entre o equipamento e um microcomputador.
Printers	•	•	Adiciona e configura impressoras locais e de rede.
Regional Settings	•	•	Seleciona o local e ajusta o formato de números, hora, data e moeda.
Remove Programs	•	•	Desinstala aplicações.
Server Config	•	•	Configura os servidores de rede: VNC, FTP, Web, File, KEPServer.
Services	•	•	Habilita e desabilita serviços e servidores.
Storage Manager	–	•	Relata informações sobre equipamentos de armazenamento. Faz varreduras, partições, desfragmenta e monta volumes.
System	•	•	Fornece informações gerais do sistema. Define e relata um nome de equipamento e a alocação/uso da memória.
Terminal Server Clients(1)	–	•	Mostra as licenças de acesso dos clientes do servidor do terminal para equipamentos que se conectam a um servidor terminal.
Touch	•	•	Define as propriedades da tela touchscreen, cursor, e calibra a tela touchscreen (se houver).
User Accounts	•	•	Gerencia as contas de usuários para segurança NTLM.
Volume & Sound	–	•	Ajusta as propriedades de volume e som para eventos, aplicações e cliques em teclas.

(1) Aplica-se aos terminais PanelView Plus 6 com recursos estendidos e visualizadores de arquivo.
(2) A configuração destas propriedades estão disponíveis no FactoryTalk View ME Station.

Backup e restauração

A aplicação de backup e restauração lhe permite fazer um backup da imagem do sistema atual no terminal IHM, e então restaurar essa imagem ao mesmo terminal ou cloná-la para outros terminais. Esta função é destinada a fabricantes de equipamento original que desejam fazer um backup da imagem de um terminal, e então clonar ou copiar a mesma imagem para múltiplos terminais.

Um backup típico inclui o seguinte:

- sistema de arquivos
- imagem do firmware
- registro do Windows

Dados adicionais de configurações do usuário são incluídos no backup se você selecionar Advanced Network & Display Settings.

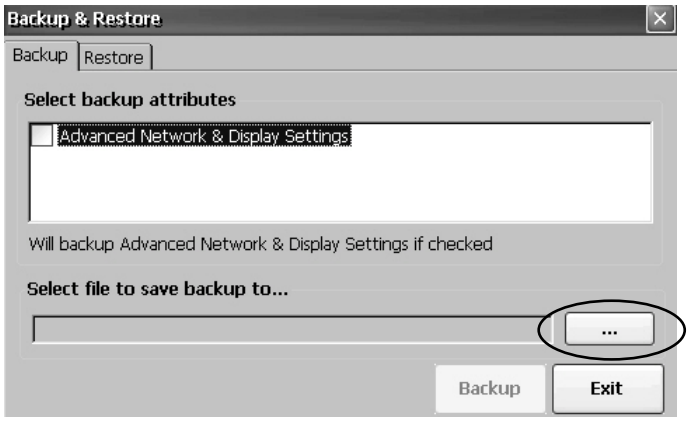
Tabela 50 – Configurações avançadas da rede e da tela

Parâmetros de rede	Parâmetro específico de terminal
Rede Ethernet	• Habilitada para endereço IP fixo ou habilitado para DHCP com máscara subnet e conversor de protocolos • DNS primário e secundário • WNS primário e secundário • Configurações de velocidade e duplex
Rede USB	Endereço IP USB e máscara subnet, Gateway, endereço IP fixo ou habilitado para DHCP
Rede	Nome do equipamento
Tela	• Brilho da tela • Tempo-limite do dimmer do protetor de tela

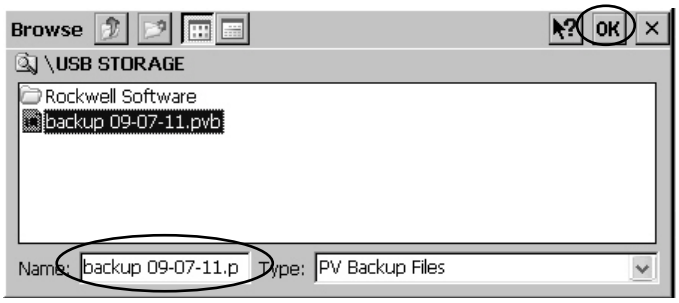
Você pode fazer um backup da imagem do terminal para um arquivo em um pen drive USB ou um cartão SD.

Siga estes passos para realizar um backup.

1. Insira um pen drive USB ou um cartão de memória SD no slot adequado do terminal.
2. No painel de controle, dê dois cliques sobre o ícone Backup & Restore.
3. Clique no botão browse na guia Backup.



4. Selecione o local para o arquivo de backup:
   - USB Storage se estiver usando um pen drive USB
   - Storage Card2 se estiver usando um cartão SD
   - Indique a pasta se o backup for para o terminal



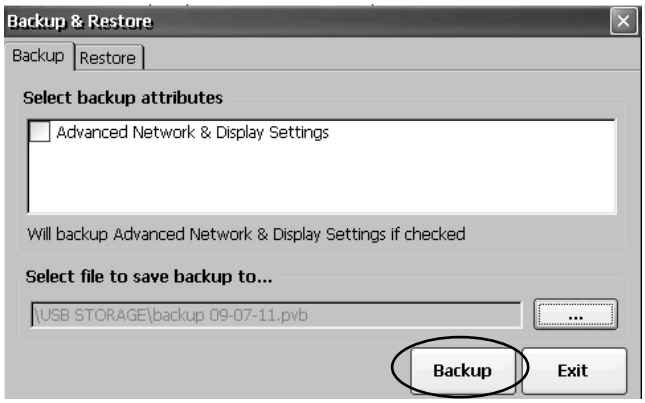
5. Digite um nome para o arquivo de backup.

   Todos os arquivos de backup são do tipo .pvb.

6. Clique em OK.

7. Clique em Backup para iniciar o processo.

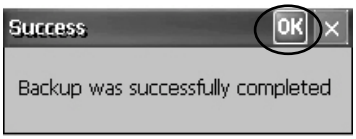
   Uma barra de progresso mostra o status do backup.



   O backup pode levar alguns minutos. Você receberá uma notificação quando o backup terminar com sucesso.

8. Clique em OK.

   Se o arquivo existir, você verá a pergunta se deseja substituir o arquivo atual.

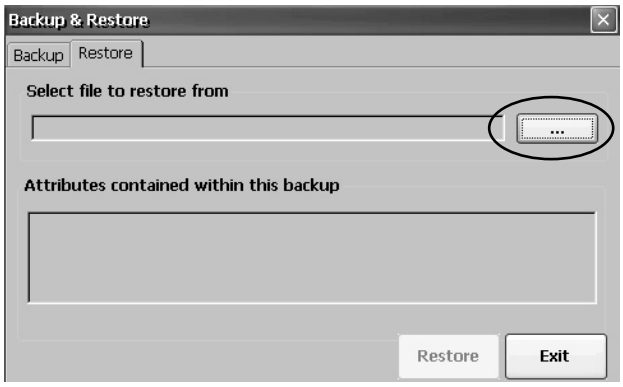


9. Clique em Exit para fechar a caixa de diálogo Backup & Restore.

DICA Você pode confirmar se o arquivo .pvb foi criado com sucesso clicando duas vezes em My Device e selecionando o local-alvo para o backup.

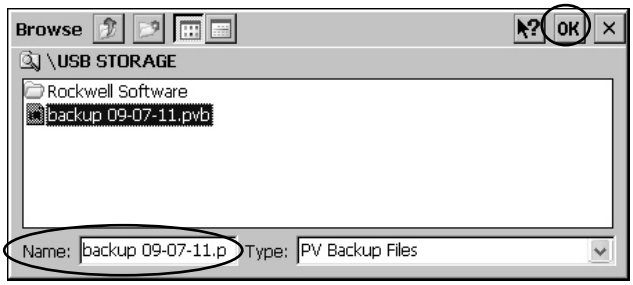
Siga estes passos para restaurar ou clonar uma imagem de backup para um terminal a partir de um pen drive USB ou um cartão SD.

1. Insira o pen drive USB ou um cartão de memória SD no slot adequado do terminal-alvo.
2. No painel de controle, clique duas vezes em Backup & Restore.
3. Clique na guia Restore.
4. Clique no botão browse ... para selecionar o arquivo de backup para restaurar.



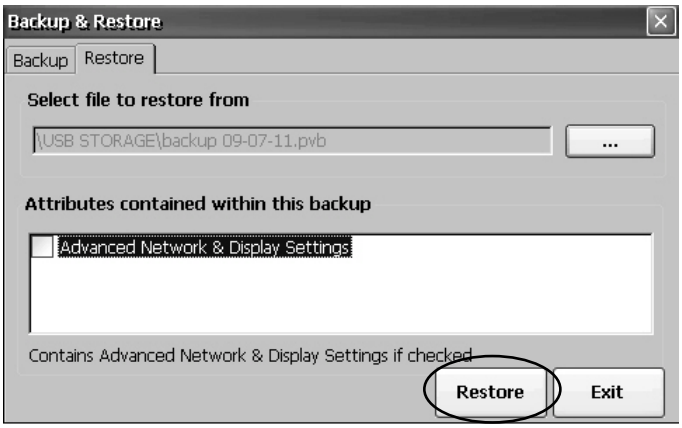
5. Selecione o local para o arquivo de backup:
   - USB Storage se estiver usando um pen drive USB
   - Storage Card2 se estiver usando um cartão SD
   - Pasta-alvo no terminal contendo o arquivo .pvb

   Este exemplo mostra \USB Storage como o local.

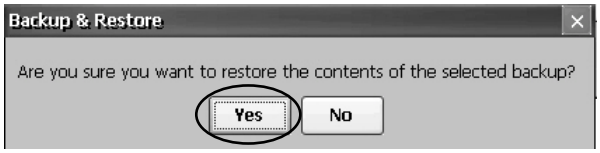


6. Selecione o arquivo de backup .pvb para restaurar.
7. Clique em OK.
8. Clique em Restore.

   A restauração inclui automaticamente configurações avançadas de rede e tela se essa opção foi selecionada quando o backup foi realizado.



9. Clique em Yes para iniciar a restauração.



O terminal começa o processo de restauração. Ele pode levar alguns minutos.

IMPORTANTE Não remova o pen drive USB ou o cartão SD, nem desligue o terminal durante a restauração. Isso pode corromper o firmware.

Se a restauração falhar, você precisará reiniciar o terminal a partir do menu de manutenção. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes.

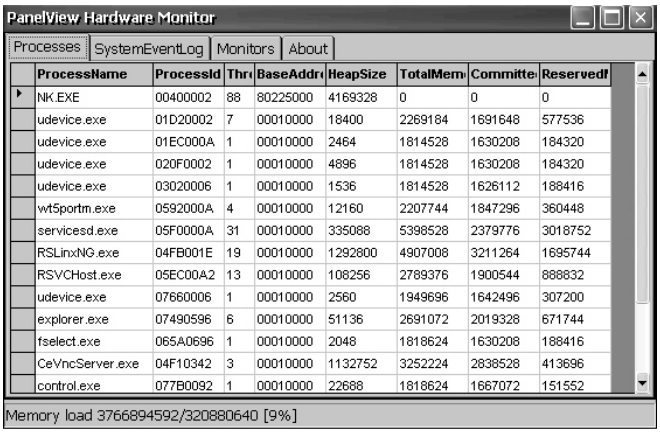
Quando a restauração terminar com sucesso, o terminal reinicia.

Monitor de hardware

O monitor de hardware do PanelView fornece informações de status e localização de falhas para os terminais, incluindo processos em execução, detalhes de registro de eventos do sistema, e monitoração das tensões de bateria, temperaturas e uso do sistema, por exemplo, CPU e carregamento de memória.

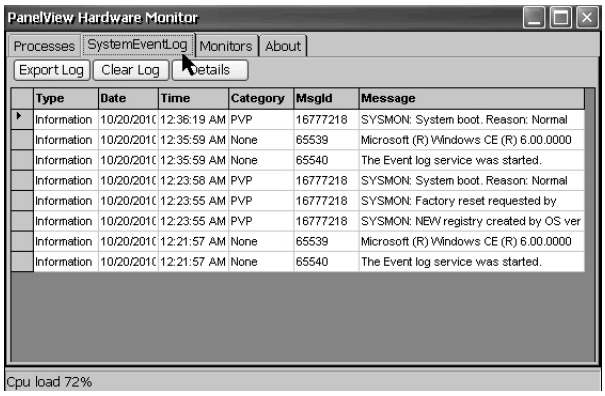
Processos

A guia Processos do monitor de hardware mostra todos os processos atualmente em execução no terminal PanelView Plus 6 e o uso de memória de cada processo.



Registro de eventos do sistema

A guia System Event Log do monitor de hardware PanelView mostra uma lista de advertências, erros e eventos registrados pelo terminal.

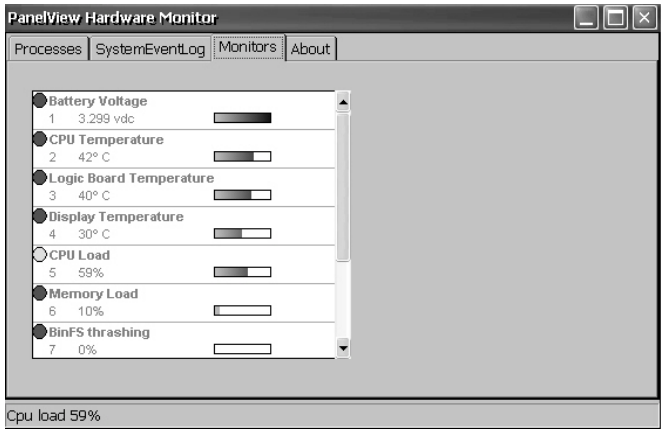

PanelView Hardware Monitor
Processes
SystemEventLog
Monitors
About
Export Log
Clear Log
Details
Type Date Time Category MsgId Message
Information 10/20/2010 12:36:19 AM PVP 16777218 SYSMON: System boot. Reason: Normal
Information 10/20/2010 12:35:59 AM None 65539 Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000
Information 10/20/2010 12:35:59 AM None 65540 The Event log service was started.
Information 10/20/2010 12:23:58 AM PVP 16777218 SYSMON: System boot. Reason: Normal
Information 10/20/2010 12:23:55 AM PVP 16777218 SYSMON: Factory reset requested by
Information 10/20/2010 12:23:55 AM PVP 16777218 SYSMON: NEW registry created by OS ver
Information 10/20/2010 12:21:57 AM None 65539 Microsoft (R) Windows CE (R) 6.00.0000
Information 10/20/2010 12:21:57 AM None 65540 The Event log service was started.
Cpu load 72%

O registro fornece a data e a hora em que cada evento ocorreu e um texto descrevendo o evento. O tamanho máximo do registro é 1 MB, aproximadamente 4.000 registros. Se o registro for maior que 1 MB, os 512 KB de informações mais antigas são removidos

- O botão Export Log lhe permite exportar o registro de eventos para um arquivo CSV (*.csv) na pasta \Windows com o nome-padrão de arquivo SystemLog.csv.
- O botão Clear Log lhe permite apagar todos os eventos do registro.
- O botão Details lhe permite visualizar mais detalhes de um evento selecionado.

Monitores

A guia Monitores do monitor de hardware PanelView fornece informações contínuas sobre temperatura, tensão e carga do terminal.



Tensão da bateria

A guia Monitors fornece um status visual e a leitura da tensão da bateria para o relógio de tempo real. A tensão da bateria é atualizada ao iniciar e então a cada hora.

Tabela 51 – Condições da bateria

Condição	Bateria do módulo de lógica
Esgotada	Menos que 2,0 V indica uma bateria vazia ou sem energia.
Baixa	2,0 a 2,74 V
Normal	2,75 V ou maior

Temperaturas

A guia Monitores fornece um status visual e a temperatura atual da CPU, do circuito lógico e do visor do terminal. A temperatura é atualizada a cada 10 segundos.

Tabela 52 – Condições de temperatura

Condição	Circuito lógico	CPU(1)	Tela(1)
Baixa	–	–	10 °C (50 °F) ou inferior
Normal	25 a 94 °C (77 a 201 °F)	25 a 94 °C (77 a 201 °F)	11 a 59 °C (52 a 138 °F)
Alta	95 °C (203 °F) e superior	95 °C (203 °F) e superior	60 °C (140 °F) e superior

(1) As temperaturas da CPU e do visor não se aplicam aos terminais 400 e 600.

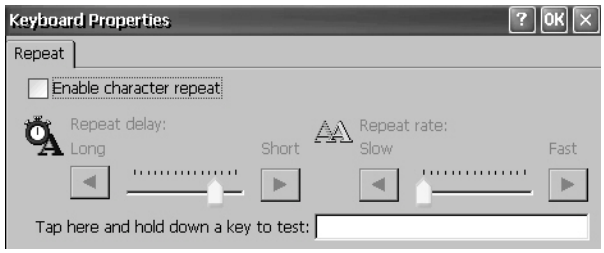
Propriedades do teclado

Use as caixas de diálogo Keypad e Keyboard para ajustar as configurações para o teclado de membrana do seu terminal ou um teclado USB conectado. O applet Keyboard está sempre presente. O applet Keypad aparece somente se seu equipamento tiver um teclado numérico. Se você conectar dois teclados USB, as configurações usadas funcionará com ambos os teclados.

Guia Repeat

A guia Repeat na caixa de diálogo Keypad ou Keyboard Properties controla o comportamento de repetição de caractere das teclas no teclado numérico ou teclado conectado.

Quando a repetição de caractere está habilitada, você pode definir o atraso de repetição e a taxa de repetição das teclas. Verifique as configurações pressionando uma tecla na área de edição de teste.

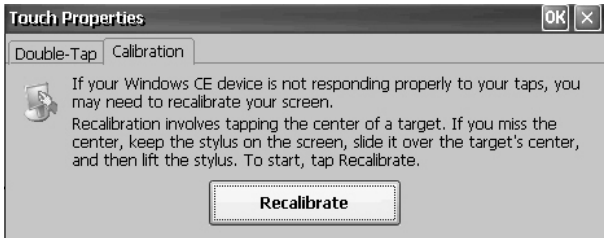


Propriedades da tela touchscreen

Touch Properties somente é acessível em equipamentos que têm uma tela touchscreen. Ele lhe permite calibrar a tela touchscreen e definir a sensibilidade dos toques de touchscreen.

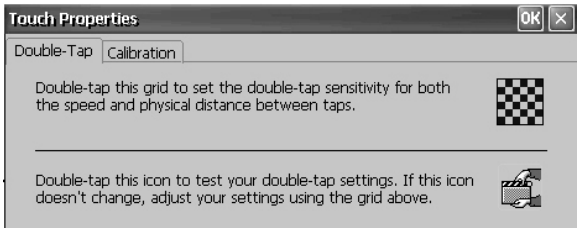
Calibração

A guia Calibração lhe permite recalibrar a tela touchscreen se seu equipamento não estiver respondendo adequadamente aos toques. Siga as instruções da caixa de diálogo para recalibrar.


Touch Properties
Double-Tap
Calibration
If your Windows CE device is not responding properly to your taps, you may need to recalibrate your screen.
Recalibration involves tapping the center of a target. If you miss the center, keep the stylus on the screen, slide it over the target's center, and then lift the stylus. To start, tap Recalibrate.
Recalibrate

Double-Tap

A guia Double-Tap na caixa de diálogo Touch Properties lhe permite definir e testar a sensibilidade ao toque duplo dos toques na tela touchscreen.


Touch Properties
Double-Tap
Calibration
Double-tap this grid to set the double-tap sensitivity for both the speed and physical distance between taps.
Double-tap this icon to test your double-tap settings. If this icon doesn't change, adjust your settings using the grid above.

Display Properties

Use Display Properties para controlar as configurações de imagem de fundo e aparência da área de trabalho, o brilho da iluminação e o protetor de tela.

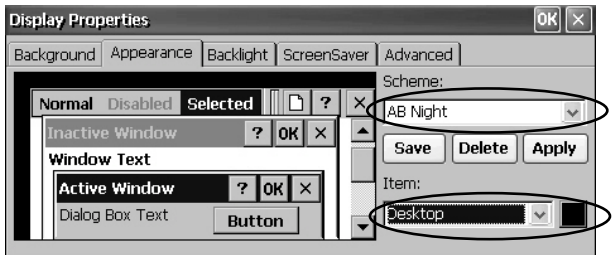
Desktop Background

A guia Background em Display Properties controla a imagem de fundo na área de trabalho. A imagem-padrão é abclocknight.

Você pode selecionar outra imagem no menu ou procurar no sistema por uma imagem de bitmap. As imagens personalizadas estão na pasta \Windows.

Desktop Appearance

A guia Appearance em Display Properties controla o estilo visual e as cores da área de trabalho e outros elementos da janela.

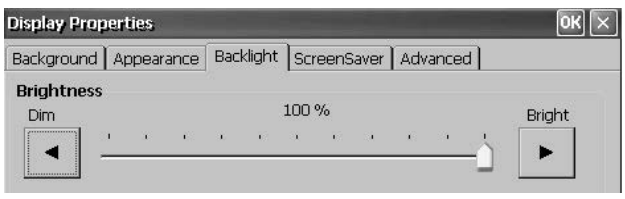


Dois esquemas e imagens personalizados são fornecidos para visualização diurna ou noturna. Quando modificar os esquemas, lembre-se também de trocar a imagem na guia Fundo.

Esquema	Cor da área de trabalho	Logo do fundo
AB Dia	Azul	abclocknight
AB Noite	Preto	ablclockday

Backlight Intensity

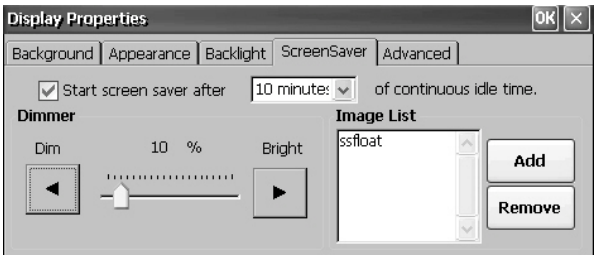
A guia Backlight em Display Properties lhe permite definir o nível de brilho da tela entre 1 e 100%. Em 1%, a tela é minimamente visível.



Quando a iluminação está no modo de trabalho em exaustão, o brilho não pode ser ajustado. Consulte Visualizar temperatura da tela na página 71 para mais detalhes.

Protetor de tela

O protetor de tela prolonga a vida útil da tela pelo obscurecimento da iluminação quando o terminal está inativo. O protetor de tela é ativado e exibe um bitmap móvel em um nível reduzido de brilho após um tempo inativo contínuo. Quando o protetor de tela é desativado, o brilho da tela retorna a seu nível normal.



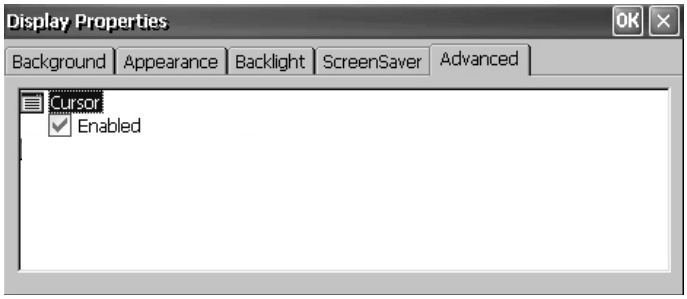
A guia Screen Saver em Display Properties lhe permite realizar estas operações:

- Habilitar o protetor de tela utilizando um tempo-limite inativo específico. O tempo padrão de inatividade é de 10 minutos.

  Quando o protetor de tela é ativado, o dimmer controla o nível de intensidade da iluminação. Você pode definir o nível de brilho do dimmer na faixa de 0 a 100%. A intensidade-padrão do dimmer é de 10%. A 0%, a iluminação está desligada e a tela fica preta.
- Procure no sistema por uma imagem que será exibida pelo protetor de tela no nível de brilho não zero. O protetor de tela padrão é SSFloat.bmp. Clique em Add ou Remove para alterar o bitmap do protetor de tela. O sistema reconhece bitmaps armazenados na pasta \Windows.
- Desabilite o protetor de tela removendo a seleção de Start screen saver.

Cursor

A guia Advanced em Display Properties lhe permite habilitar ou desabilitar o cursor visível que você vê na tela. O cursor é visível por padrão.



Logo Manager

Use o Logo Manager para mudar o logo que aparece na tela inicial na inicialização e a imagem-padrão do protetor de tela. A imagem-padrão é o logo Allen-Bradley (ablogo.bmp).

O logo pode ser uma imagem .bmp, .jpg, .gif ou .png. Para melhores resultados, recomenda-se que o logo seja criado como uma imagem de 90 x 90 pixels, com cores de 16 bits.

Antes de aplicar o novo logo, você pode fazer o seguinte:

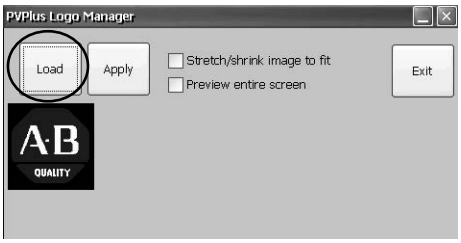
- Visualizar o logo na tela inicial.
- Mudar o tamanho da imagem para se adaptar à área fixa na tela inicial.

Siga estes passos para aplicar um novo logo à tela inicial e ao protetor de tela.

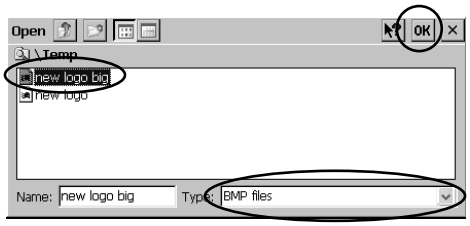
1. Clique duas vezes no ícone do Gerenciador de logo.

   A caixa de diálogo Logo Manager se abre com o logo atual.

2. Clique em Load.



3. Selecione o local da nova imagem que você deseja carregar.
   - Uma parta
   - Storage Card2 – cartão SD
   - USB Storage – pen drive USB

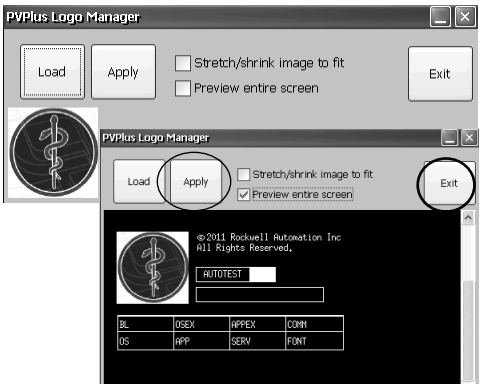


4. Selecione o arquivo de imagem para carregar.
5. Certifique-se de que o tipo do arquivo está correto.
6. Clique em OK.

   O novo logo aparece na caixa de diálogo Logo Manager.

7. Selecione 'Preview entire screen' para visualizar o logo na tela inicial.

   Se o logo estiver truncado ou muito pequeno, selecione 'Stretch/shrink image to fit' para adaptar o tamanho do logo à área.



8. Se estiver satisfeito com a visualização, clique em Apply.

   Uma caixa de diálogo confirma que a tela inicial foi atualizada com sucesso. O protetor de tela padrão, ssfloat.bmp, também é atualizado com a nova imagem.

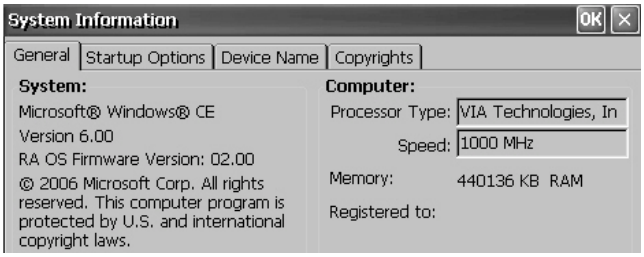
9. Clique em OK, depois em Exit para fechar o Logo Manager.

Informações do sistema

A caixa de diálogo System Information fornece guias para lhe permitir visualizar e definir propriedades em todos os sistema para o seu terminal.

Informações gerais

A guia General da caixa de diálogo System Information exibe a versão atual do sistema operacional Windows CE, o tipo e a velocidade do processador, e a memória RAM no terminal.



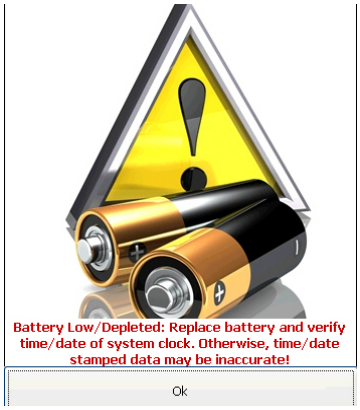
Startup Options

A guia Startup Options na caixa de diálogo System Information permite ajustar estas opções na inicialização:

- Exibir ou esconder as advertências de bateria
- Abrir a plataforma como um sistema aberto ou fechado
- Desabilitar ou habilitação a solicitação de Safe mode
- Exibir ou ocultar os erros watchdog ao iniciar

Advertências da bateria

Se a bateria estiver fraca, faltando ou vazia, uma advertência será exibida cada vez que o terminal iniciar.


Battery Low/Depleted: Replace battery and verify time/date of system clock. Otherwise, time/date stamped data may be inaccurate!
Ok

DICA

- O terminal pode ser operado sem uma bateria se não for necessário ter a data e a hora com precisão.
- Quando substituir a bateria, você pode se certificar da precisão da data e da hora do sistema a partir do painel de controle ou das configurações do terminal no FactoryTalk View ME Station Configuration mode.

Você tem três opções para lidar com a advertência da bateria.

Opções de inicialização de advertência sobre a bateria	Descrição
Sempre mostrar na inicialização (continuar com a inicialização)	Mostra a advertência da bateria na inicialização com o software FactoryTalk View ME Station sendo executado em segundo plano. Essa é a opção padrão.
Sempre mostrar na inicialização (parar inicialização)	Mostra a advertência da bateria na inicialização mas para o processo de inicialização ou de inicialização até você pressionar OK.
Nunca mostrar na inicialização	Esconde a advertência da bateria na inicialização.

Opções de Shell

Use as opções de shell para ativar uma área de trabalho aberta ou fechada na inicialização ou para definir a aparência visual dos controles de botão.

Opções de shell na inicialização	Descrição
Tipo de sistema	Ativa o terminal como um sistema aberto ou fechado na inicialização • Aberto – ativa a área de trabalho do Windows CE na inicialização. • Fechado (padrão) – ativa o FactoryTalk View ME Station Configuration mode ao iniciar. Você também pode permitir ou restringir o acesso à área de trabalho dentro do FactoryTalk View ME Station Configuration mode pressionando Terminal Settings>Desktop Access Setup. Consulte Acesso à área de trabalho na página 57.
Controles de botão da interface do usuário	Define a aparência visual dos botões de controle na inicialização • Estilo Windows XP (padrão) • Estilo Windows 95

Opção de inicialização

A opção de inicialização fornece um modo para você entrar no modo Seguro ao iniciar.

Opção modo de segurança	Descrição
Não detectar modo de segurança ao iniciar	Desabilita a detecção do modo de segurança durante o início. Essa é a opção padrão.
Detectar modo de segurança ao iniciar	Exibe uma pequena área branca no canto inferior esquerdo da tela do terminal durante o início no qual você pode tocar ou pressionar F1 para entrar no modo de segurança. Isso lhe permite contornar uma aplicação carregada FactoryTalk View ME e ir diretamente ao modo de configuração. Se você não pressionar F1 nem tocar na área branca, o sistema inicia normalmente. Outro modo de entrar no modo de segurança é acessando o modo de manutenção. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174.

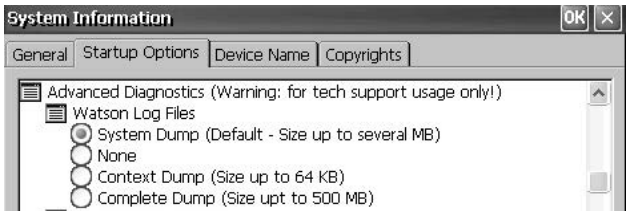
Erros watchdog

Você pode exibir ou esconder os erros watchdog ao iniciar.

Opções de erros watchdog	Descrição
Sempre mostrar erros watchdog ao iniciar	Mostra o erro watchdog fatal (erro 02) ao iniciar e para o processo normal de inicialização. Essa é a opção padrão. O sistema ativa a janela de manutenção exibindo o erro watchdog. Você pode continuar a inicialização a partir dessa janela. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes. O erro é registrado no registro de eventos do sistema.
Nunca mostrar erros watchdog ao iniciar	Esconde os erros ao iniciar e registra o erro no registro de eventos do sistema.

Diagnóstico avançado

O diagnóstico avançado é usado pelo suporte técnico para diagnosticar e corrigir erros do sistema. Ele não deve ser usado em um ambiente de produção normal.



Device Name

A guia Device Name na caixa de diálogo System Information identifica seu terminal para outros dispositivos na rede fornecendo um nome do dispositivo e uma descrição.

DICA Nomes duplicados causarão conflitos e problemas de rede.

User Accounts

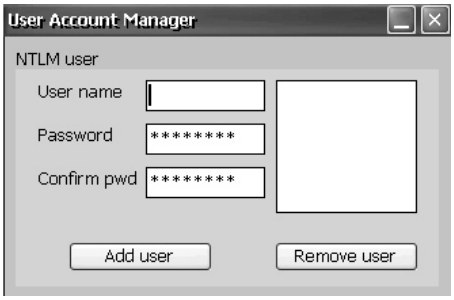
A aplicação User Accounts lhe permite definir contas de usuários NTLM que podem ser usadas para autenticar conexões de cliente quando usar FTP, web e servidores de arquivos.

DICA NTLM é o protocolo de autenticação usados em redes que executa os sistemas operacionais Windows.

Uma conta de usuário consiste de um nome de usuário e uma senha.

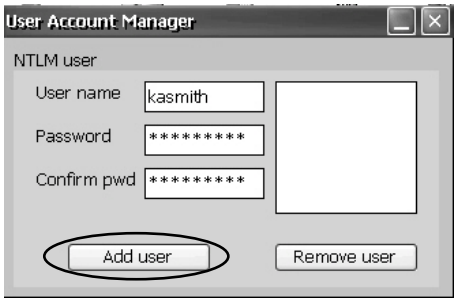
Siga estes passos para adicionar uma conta de usuário.

1. Clique duas vezes no ícone de contas de usuários.



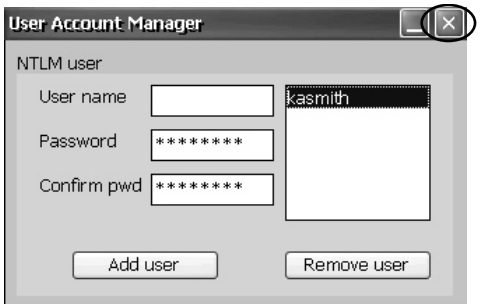
2. Clique no campo de user name e insira um nome.
3. Clique no campo Password para limpar o campo e digite uma senha.

   Asteriscos são exibidos quando você digita a senha.
4. Digite novamente a senha no campo Confirm pwd.
5. Clique em Add user.



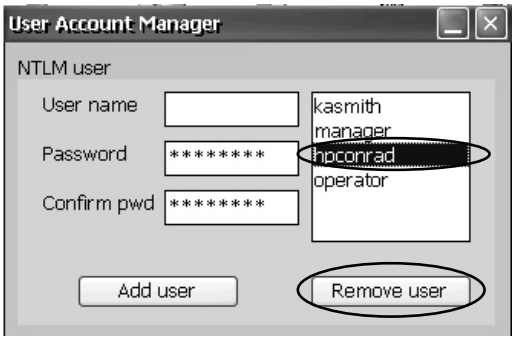
6. Clique em OK para reconhecer a nova conta de usuário.

   O novo nome de usuário é adicionado à lista de usuários.
7. Repita os passos 1 a 6 para adicionar outras contas de usuários.
8. Quando terminar, clique em X para fechar a caixa de diálogo.



Siga estes passos para remover uma conta de usuário.

1. Selecione um nome na lista de nomes de usuário.
2. Clique em Remove user.



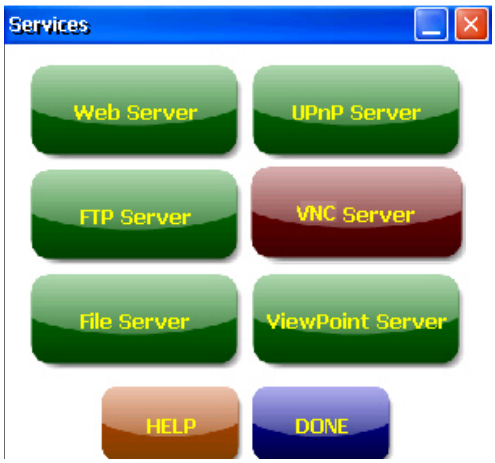
3. Clique em Yes para confirmar a remoção da conta de usuário selecionada.

   A conta de usuário é apagada permanentemente da lista de contas de usuários.
4. Feche a caixa de diálogo User Account Manager clicando em x.

DICA Os usuários inseridos nas listas de autenticação FTP, web ou configurações de servidor de arquivos são removidos quando as contas de usuário são apagadas.

Services

A aplicação Services exibe os servidores que são compatíveis com o terminal e permite habilitar (iniciar) ou desabilitar (parar) cada servidor.O servidor ViewPoint não é compatível com os terminais 400 e 600 e aparece em vermelho.



Os botões têm código de cores:

- Verde indica que o servidor está atualmente em funcionamento e será automaticamente iniciado na inicialização do sistema.
- Vermelho indica que o servidor não está em funcionamento no momento.
- Cinza indica que o servidor não está disponível na plataforma.

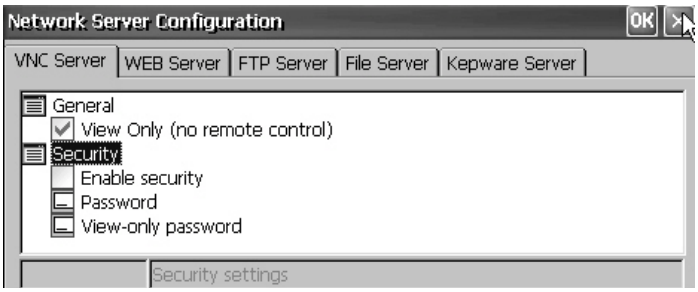
Para habilitar ou desabilitar um servidor, pressione o botão correspondente e a cor mudará de acordo.

Configuração do servidor de rede

O applet Server Config no painel de controle configura os ajustes usados para atividades VNC, FTP, web, KEPServer e de servidor de arquivos em uma rede Ethernet.

Configuração do servidor VNC

A guia VNC Server na caixa de diálogo Network Server Configuration configura os ajustes usados por um equipamento cliente para visualizar ou controlar o terminal por meio de uma conexão VNC. O serviço VNC suporta duas conexões de clientes ao mesmo tempo.



DICA Sempre clique em OK para aplicar as novas configurações. Você será questionado se deseja reiniciar o serviço imediatamente.

O terminal fornece dois visualizadores de clientes VNC:

- Vncviewer.exe pode ser deslocado para um microcomputador para conexão, visualização e controle do servidor VNC em um terminal. Este visualizador está na pasta \Windows.
- Outro visualizador VNC está disponível no terminal para estabelecer uma conexão VNC entre dois terminais PanelView Plus. Para acessar este cliente, selecione Start>Programs>VNC Viewer.

Tabela 53 – Parâmetros do servidor VNC

Parâmetro VNC	Descrição	Padrão
Geral		
View Only	Escolha esta opção para permitir aos usuários visualizar as telas do terminal por meio de uma conexão VNC. Desmarque esta opção para permitir aos usuários controlar e visualizar as telas do terminal por meio de uma conexão VNC. Se a segurança estiver desabilitada, os usuários não precisam inserir uma senha quando se conectarem ao terminal.	Habilitado para somente visualização
Segurança		
Enable Security	Escolha esta opção para pedir proteção por senha para conexões VNC ao terminal. Isso significa que os usuários precisam inserir uma senha válida antes de visualizarem ou controlarem as telas do terminal. Se você habilitar a segurança, você deve fornece uma senha para um destes parâmetros: • Senha – para operações de controle e visualização • Senha para somente visualização – para operações de somente visualização	Desabilitado (não selecionado)
Password	Especifica uma senha que um usuário deve inserir quando estabelecer uma conexão VNC para controlar as telas do terminal. Selecione o item, então digite uma senha no campo na parte de baixo da caixa de diálogo. A senha tem um máximo de sete caracteres. A proteção por senha é necessária para controlar as telas do terminal se: • Somente visualização não está selecionado (permitindo acesso de controle) • A segurança está habilitada	Sem senha

Tabela 53 – Parâmetros do servidor VNC

Parâmetro VNC	Descrição	Padrão
View-only password	Especifica uma senha que um usuário deve inserir quando estabelecer uma conexão VNC para visualizar as telas do terminal. Selecione o item, então digite uma senha no campo na parte de baixo da caixa de diálogo. A senha tem um máximo de sete caracteres. **DICA**: Se você não selecionar o parâmetro View Only, você terá controle e acesso à visualização do terminal. Com o controle de acesso habilitado, você pode restringir um ou mais usuários para o acesso de somente visualização fornecendo uma senha de somente visualização. A proteção por senha de somente visualização é necessária para visualizar as telas do terminal se a segurança está habilitada • Somente visualização está selecionado ou não • A segurança está habilitada	Sem senha

Conexão VNC que requer senha para operações de somente visualização

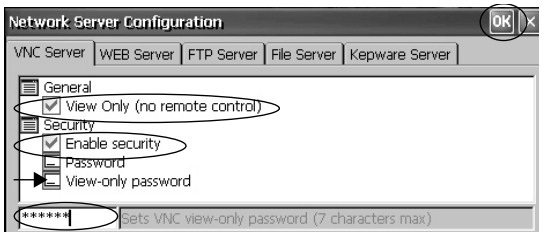
A configuração-padrão VNC habilita o acesso de somente visualização do terminal sem necessitar de senha. Isso se aplica ao visualizador VNC residente no terminal e o visualizador que pode ser transferido para um computador.

Este exemplo usa o visualizador VNC transferido para um computador para se conectar ao terminal IHM.

DICA Copie o arquivo vncviewer.exe, na pasta \Windows no terminal, para o seu computador e instale o software TightVNC.

Siga estes passos para configurar uma conexão VNC que exija senha para visualizar operações do terminal.

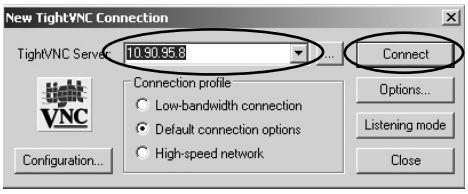
1. Na guia VNC Server, selecione:
   - Somente visualização
   - Habilitar segurança



2. Selecione Senha de somente visualização, e então insira uma senha de sete caracteres no campo que se abre.
3. Clique em OK e reinicie o serviço para aplicar as novas configurações.

Siga estes passos para ativar uma conexão VNC para visualizar operações do terminal.

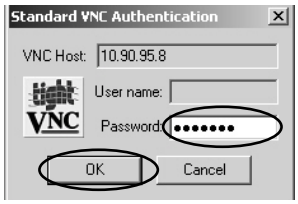
1. A partir de seu computador, selecione Start>Programs>TightVNC>TightVNC Viewer.
2. Insira o endereço IP do seu terminal e clique em Connect.



Clique no ícone da conexão de rede na bandeja do sistema para visualizar o endereço IP.

DICA Se a segurança estiver desabilitada, não será necessária uma senha.

3. Insira a senha de somente visualização definida na configuração do VNC e clique em OK.



   O servidor PanelView VNC abre a visualização atual do terminal IHM em sua área de trabalho. Você pode visualizar, mas não controlar as operações do terminal.

4. Quando terminar, feche o servidor PanelView VNC.

Conexão VNC com senhas separadas para operações de visualização e controle

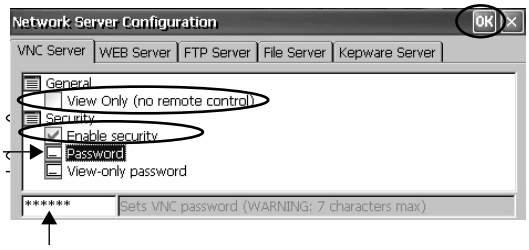
Você pode configurar o servidor VNC para solicitar senhas separadas para operações de somente visualização e controle.

Este exemplo usa o visualizador VNC transferido para um computador para se conectar ao terminal IHM.

DICA Copie o arquivo vncviewer.exe, na pasta \Windows no terminal, para o seu computador e instale o software TightVNC.

Siga estes passos para configurar o servidor VNC para solicitar uma senha para operações de somente visualização e de controle.

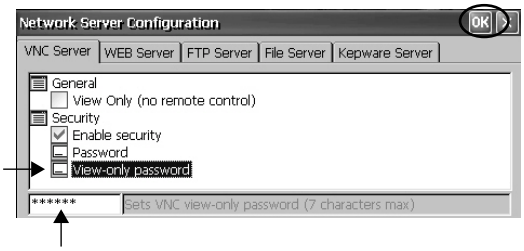
1. Na guia VNC Server, selecione:
   - Apague somente visualização
   - Selecione habilitar segurança



2. Selecione senha, e então insira uma senha para privilégios de controle.

   As senhas têm no máximo sete caracteres.

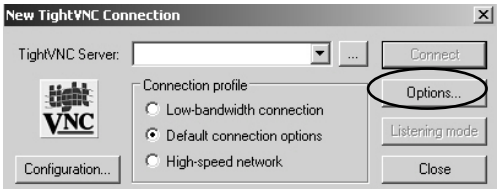
3. Selecione senha de somente visualização e insira uma senha para privilégios de somente visualização.
4. Clique em OK e reinicie o serviço para aplicar as novas configurações.

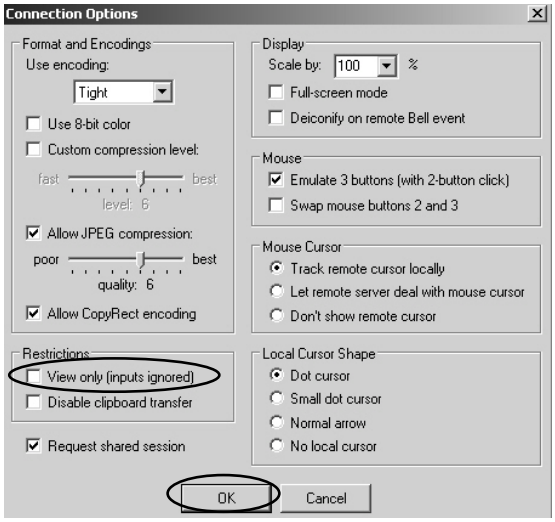


Siga estes passos para ativar uma conexão VNC para habilitar o controle do terminal.

DICA Para ativar uma conexão VNC a partir de seu computador que solicite proteção por senha para operações de somente visualização, consulte página 109 e siga os passos 1 a 4.

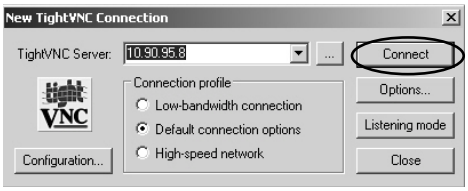
1. A partir de seu computador, selecione Start>Programs>TightVNC>TightVNC Viewer.
2. Clique em Options.





3. Apague somente visualização (entradas ignoradas).
4. Clique em OK.

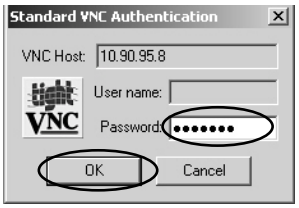
5. Insira o endereço IP do seu terminal e clique em Connect.



Clique no ícone da conexão de rede na bandeja do sistema para visualizar as informações de IP.

Abre-se a caixa de diálogo padrão de autenticação VNC.

6. Insira a senha de controle que foi definida na caixa de diálogo de configuração do VNC no terminal e clique em OK.

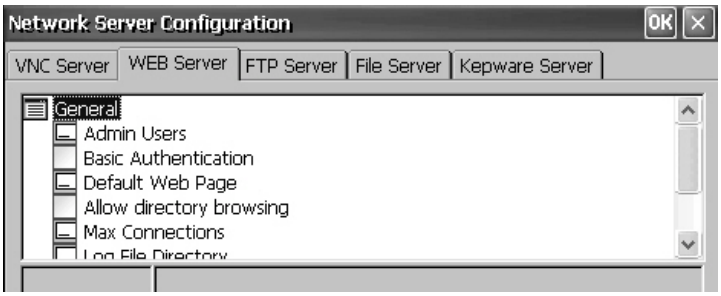


Abre-se o visualizador PanelView VNC.

7. Em seu computador, realize algumas ações para se certificar de que você tem o controle do terminal.
8. Quando terminar, feche o servidor PanelView VNC.

Configuração do servidor de web

A guia Web Server na caixa de diálogo Network Server Configuration configura os ajustes que são usados para atividades de web HTTP. Estes são parâmetros padrões do Microsoft Windows CE.



DICA Sempre clique em OK para aplicar as novas configurações. Você será questionado se deseja reiniciar o serviço imediatamente.

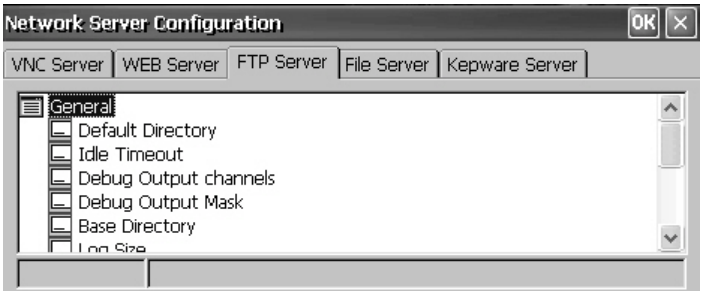
Tabela 54 – Parâmetros do servidor de web

Parâmetro	Descrição	Padrão
Admin Users	Especifica uma lista de usuários que têm permissão para administrar atividades de web. Quando selecionado, você pode inserir uma lista de nomes de usuários, separados por ponto e vírgula, no campo que se abre na parte de baixo da caixa de diálogo.	ADMIN
Basic Authentication	Selecione esta opção para solicitar um nome de usuário e senha para acessar o servidor de web.	Desabilitado (não selecionado)
Default Web Page	Especifica as páginas padrões da web que os usuários podem acessar.	default.htm;index.htm
Allow Directory Browsing	Selecione esta opção para permitir que usuários façam procuras em um servidor de web.	Desabilitado (não selecionado)
Max Connections	Especifica o número máximo de conexões de web de entrada.	256
Log File Directory	Especifica o caminho no qual o arquivo de registro é armazenado. Este arquivo registra a atividade na web.	\windows\www
Max Log Size	Especifica o tamanho máximo do arquivo de registro armazenado no diretório de arquivo de registro. Um novo arquivo de registro é criado quando o arquivo de registro atual atinge o tamanho máximo.	32768 bytes
NTLM Authentication	Selecione esta opção para solicitar um nome de usuário e senha válidos para acessar o servidor de web. Se a autenticação NTLM estiver habilitada, você deve inserir um nome de usuário válido no campo de usuários admin. Contas de usuários NTLM são definidas na caixa de diálogo User Account Manager do painel de controle.	Habilitado (selecionado)

Configuração do servidor de FTP

A guia FTP Server na caixa de diálogo Network Server Configuration configura os ajustes que são usados para o intercâmbio de arquivos em uma rede. Estes são parâmetros padrões do Microsoft Windows CE.

A configuração-padrão de FTP permite que qualquer usuário estabeleça uma conexão de FTP com o terminal IHM entrando anonimamente e descarregando arquivos do diretório-padrão FTP (\Temp).



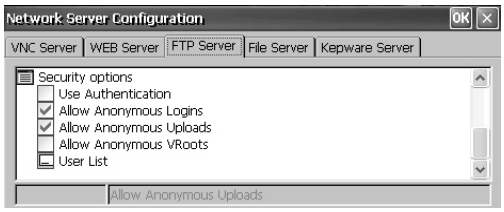
DICA Sempre clique em OK para aplicar as novas configurações. Você será questionado se deseja reiniciar o serviço imediatamente.

Tabela 55 – Parâmetros do servidor de FTP

Parâmetros de FTP	Descrição	Padrão
Geral		
Default Directory	Especifica um local de armazenamento de arquivos no terminal IHM para a transferência de arquivos. Este é o diretório a que os usuários chegarão assim que se conectarem ao servidor FTP.	\Temp\
Idle Timeout	Especifica o tempo, em segundos, depois do qual as conexões de controle inativas são fechadas durante uma transferência de dados. Uma sessão de FTP exige uma conexão de controle, mais uma conexão de dados durante as transferências de arquivos. Sem um tempo-limite, o processo do servidor de FTP pode ficar pendente indefinidamente se o cliente correspondente perder a conexão sem fechar a conexão de controle.	300 segundos (5 minutos)
Debug Output Channels	Especifica o número de canais de saída de depuração.	2
Debug Output Mask	Especifica o número da porta da máscara de saída usada para depuração.	23
Base Directory	Especifica o caminha no qual o arquivo de registro de FTP e outros arquivos de suporte são armazenados.	\Windows
Log Size	Especifica o tamanho máximo do arquivo que registra as atividades de FTP. O arquivo de registro é armazenado no diretório base. Um novo arquivo de registro é criado quando o arquivo de registro atual atinge o tamanho máximo.	4096 bytes
Parâmetros de segurança		
Use Authentication	Selecione esta opção para solicitar um nome de usuário NTLM e senha válidos para acessar o servidor de FTP. Se a autenticação for habilitada, você deve inserir um ou mais nomes de usuário válidos no campo Lista de usuários. Contas de usuários NTLM são definidas na caixa de diálogo User Account Manager do painel de controle.	Habilitado (selecionado)
Allow Anonymous Logins	Selecione esta opção para permitir que qualquer um se conecte ao servidor de ftp. Logins anônimos não exigem um nome de usuário e senha.	Habilitado (selecionado)
Allow Anonymous Uploads	Selecione esta opção para permitir que usuários que fizeram login anônimo carreguem (ou gravem) arquivos no servidor FTP (ou diretório-padrão). Se não for selecionado, os usuários fazem o login anonimamente podem fazer download (ou copiar) de arquivos a partir do servidor.	Desabilitado (não selecionado)
Allow Anonymous VRoots	Selecione esta opção para permitir que usuários com login anônimo acessem as raízes virtuais.	Desabilitado (não selecionado)
User List	Especifica quais usuários NTLM podem acessar o servidor de ftp e enviar arquivos ou copiar arquivos do diretório-padrão. Quando selecionado, você pode inserir uma lista de nomes de usuários NTLM, separados por ponto e vírgula, no campo que se abre na parte de baixo da caixa de diálogo. Os nomes de usuários e senhas são definidos na caixa de diálogo Account Manager do painel de controle.	Zero

Login e carregamento anônimos no FTP

Siga estes passos para estabelecer uma conexão FTP com o terminal permitindo logins e transferências de arquivos anônimos para ou a partir da pasta-padrão de FTP no terminal.



DICA Se Allow Anonymous Uploads não estiver selecionado, você pode copiar arquivos a partir da pasta-padrão FTP no terminal, mas não para essa pasta.

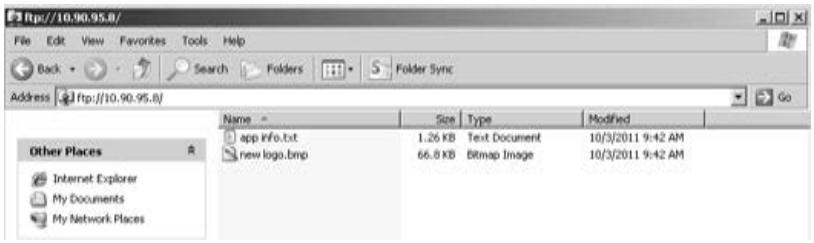
1. Abra seu navegador web ou qualquer pasta em seu computador.

DICA Você precisa do endereço IP de seu terminal IHM para estabelecer uma conexão FTP. Clique no ícone da conexão de rede na bandeja do sistema para visualizar as informações de IP.

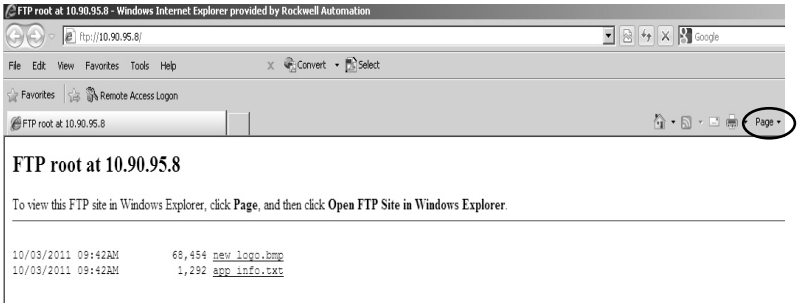
2. Digite o endereço IP do terminal no campo de endereço usando a sintaxe ftp://endereçoip_do_terminal_ihm.

   ftp://90.95.80.8

   Uma conexão anônima é estabelecida com a pasta \Temp, que é o diretório-padrão FTP no terminal. A pasta mostra dois arquivos.



   Se você ativar a conexão FTP a partir de seu navegador, você pode ter esta visualização.

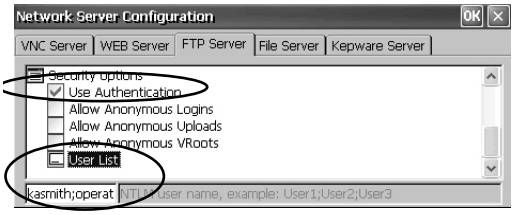

FTP root at 10.90.95.8 - Windows Internet Explorer provided by Rockwell Automation
ftp://10.90.95.8/
File Edit View Favorites Tools Help
Convert
Select
Favorites
Remote Access Logon
FTP root at 10.90.95.8
Page
FTP root at 10.90.95.8
To view this FTP site in Windows Explorer, click Page, and then click Open FTP Site in Windows Explorer.
10/03/2011 09:42AM 68,454 new logo.bmp
10/03/2011 09:42AM 1,292 app info.txt

   Para ter a visualização da pasta, clique em Page, no menu File, escolha Open FTP site no Windows Explorer.

3. Transfira arquivos entre seu computador e a pasta FTP
   - Arraste ou copie um arquivo da pasta FTP para seu computador.
   - Arraste ou copie um arquivo para a pasta FTP a partir de seu computador.

Conexão FTP que necessita de autenticação de usuário

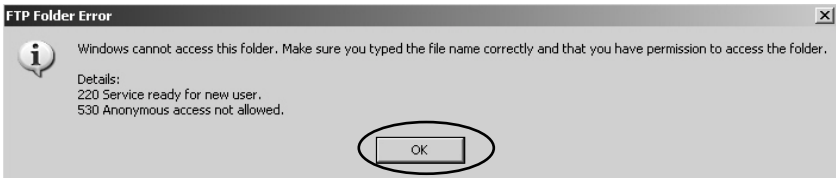
Siga estes passos para estabelecer uma conexão FTP com o terminal inserindo primeiro um nome de usuário e uma senha válidos.



1. Abra seu navegador web ou qualquer pasta em seu computador.
2. Digite o endereço IP do terminal IHM no campo de endereço usando a sintaxe ftp://endereçoip_do_terminal_ihm.

   ftp://90.95.80.8

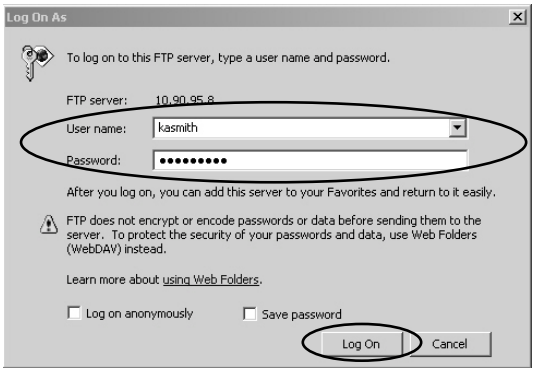
3. Clique em OK quando visualizar a caixa de diálogo FTP Folder Error.


FTP Folder Error
Windows cannot access this folder. Make sure you typed the file name correctly and that you have permission to access the folder.
Details:
220 Service ready for new user.
530 Anonymous access not allowed.
OK

   Se você ativar a conexão FTP a partir de seu navegador, pode surgir uma mensagem informando que o Internet Explorer não pode exibir esta página web. Selecione Page>File>Open FTP site in Windows Explorer.

4. A partir do menu File, selecione Login As.

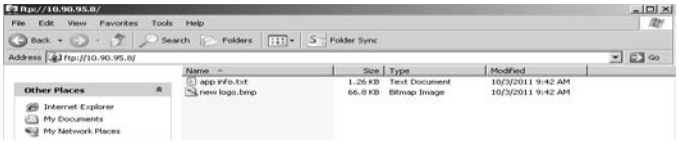
   O campo do nome de usuário é preenchido com o primeiro nome de usuário inserido na lista de usuários da configuração FTP.


Log On As
To log on to this FTP server, type a user name and password.
FTP server: 10.90.95.8
User name: kasmith
Password:
After you log on, you can add this server to your Favorites and return to it easily.
FTP does not encrypt or encode passwords or data before sending them to the server. To protect the security of your passwords and data, use Web Folders (WebDAV) instead.
Learn more about using Web Folders.
Log on anonymously
Save password
Log On
Cancel

DICA O nome de usuário que você inserir deve estar na lista de usuários da configuração FTP e definido previamente como uma conta válida na aplicação Contas de usuários.

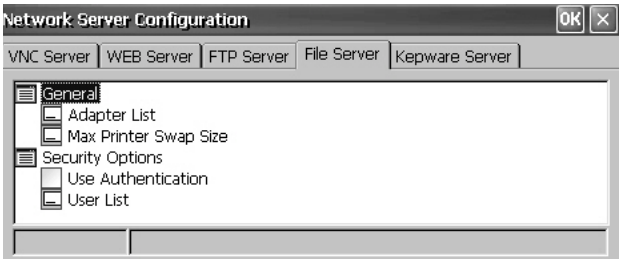
5. Digite um nome de usuário e uma senha válidos, então clique em Log On.

   Abre-se o diretório-padrão FTP no terminal. Você pode transferir arquivos para ou a partir desta pasta.



Configuração do servidor de arquivo

A guia File Server na caixa de diálogo Network Server Configuration fornece configurações que permitem acesso compartilhado a arquivos, impressoras, portas seriais e comunicações variadas entre computadores em uma rede. Estes são parâmetros padrões do Microsoft Windows CE.



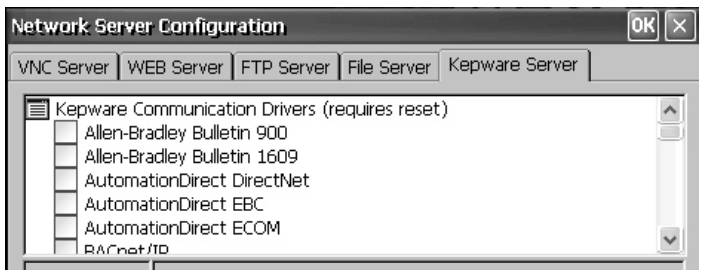
DICA Sempre clique em OK para aplicar as novas configurações. Você será questionado se deseja reiniciar o serviço imediatamente.

Tabela 56 – Configuração do servidor de arquivo

Parâmetro	Descrição	Padrão
Geral		
Lista de adaptadores	Fornece uma lista dos adaptadores válidos.	* (todos os adaptadores)
Tamanho máx de permuta de impressora	Especifica o tamanho máximo do arquivo de permuta de impressora.	4096 bytes
Opções de segurança		
Autenticação de uso	Selecione esta opção para solicitar um nome de usuário NTLM e senha válidos para acessar o servidor de arquivos. Se a autenticação for habilitada, você deve inserir um ou mais nomes de usuário válidos no campo Lista de usuários. Contas de usuários NTLM são definidas na caixa de diálogo User Account Manager do painel de controle.	Desabilitado (não selecionado)
Lista de usuários	Especifica uma lista de usuários NTLM válidos com permissão para acessar o servidor de arquivos. Quando selecionado, você pode inserir uma lista de nomes de usuários NTLM, separados por ponto e vírgula, no campo que se abre na parte de baixo da caixa de diálogo. Os nomes de usuários e senhas são definidos na caixa de diálogo Account Manager do painel de controle.	Zero

Configuração do KEPServer

A guia KEPServer na Network Server Configuration lhe permite selecionar os drivers de comunicação Kepware para um equipamento conectado.



DICA Sempre clique em OK para aplicar as novas configurações. Você será questionado se deseja reiniciar o serviço imediatamente. Você também deve reiniciar o terminal.

Suporte de impressora

Os terminais são compatíveis com as impressoras USB selecionadas, como Canon, Epson, Hewlett-Packard e Brother. A instalação automática da impressora que usa os recursos plug-and-play é compatível, assim como a instalação manual, se um driver de impressora adequado estiver disponível. Você pode conectar uma impressora a uma porta USB no terminal.

Para mais informações sobre as impressoras suportadas, vá até a base de conhecimento em http://www.rockwellautomation.com/support/ e procure pela ID 111636 na área Search Answers.

As impressoras são configuradas e gerenciadas a partir do Printers no painel de controle da área de trabalho. Um assistente é suportado para cada tipo de impressora.

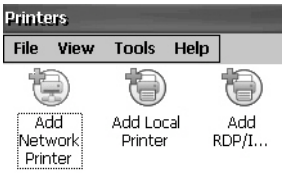


Tabela 57 – Suporte para impressoras

Tipo de impressora	Descrição
USB local	Você pode conectar uma impressora suportada JETCET a uma porta USB host. A impressora conectada à porta USB host pode ser compartilhada por um terminal remoto quando configurada como uma impressora de rede no terminal remoto.
Rede	O terminal suporta uma impressora remota conectada à rede por meio da porta Ethernet. A impressora pode ser endereçada por seu nome de dispositivo ou endereço IP.
RDP /ICA	Uma impressora local pode ser disponibilizada para uma aplicação de servidor de Windows funcionando em uma área RDP (Protocolo de área de trabalho remota) do terminal. (1)

(1) Aplica-se somente a terminais PanelView Plus 6 com recursos estendidos.

Após configurar uma impressora, você pode acessá-la a partir das aplicações da área de trabalho e a partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode pressionando Terminal Settings>Print Setup. As aplicações também podem selecionar e compartilhar impressoras.

Instalação automática de impressora

Siga estes passos para instalar uma impressora plug-and-play a partir da área de trabalho do Windows. Para instalação manual da impressora, consulte página 119.

DICA O procedimento ilustra uma instalação automática plug-and-play para a impressora Hewlett Packard HP deskjet 5650.

1. Conecte a impressora a uma porta host USB no terminal.
2. Conecte o cabo de força da impressora a uma tomada e ligue a impressora.

   O Windows detecta sua impressora plug-and-play e, em muitos casos, instala-a sem que você precise fazer seleções.

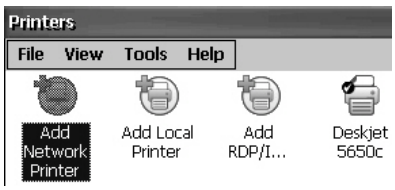
   A impressora está pronta para imprimir.

IMPORTANTE Se a instalação automática plug-and-play não for suportada para uma impressora, este erro é registrado no registro de eventos do sistema no Monitor de hardware.

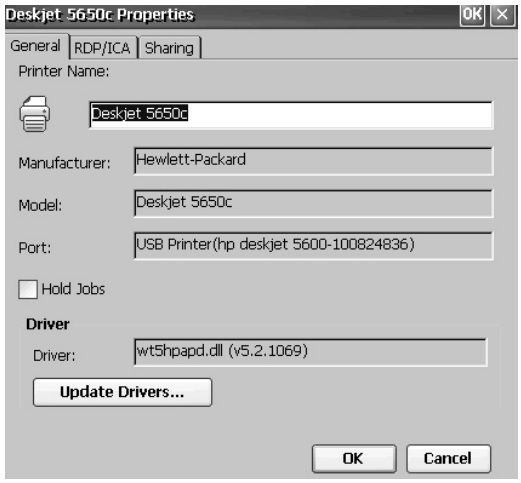
'JETCET PRINT was unable to auto-configure printer. To manually configure printer, go to the Printers folder from the Control Panel.'

3. Verifique a instalação da impressora a partir do painel de controle da área de trabalho abrindo o applet Printers.

   Observe o ícone para a impressora Deskjet 5650C. A marca de seleção indica que esta é a impressora padrão.



4. A partir do menu File, selecione Properties para visualizar as propriedades da impressora.



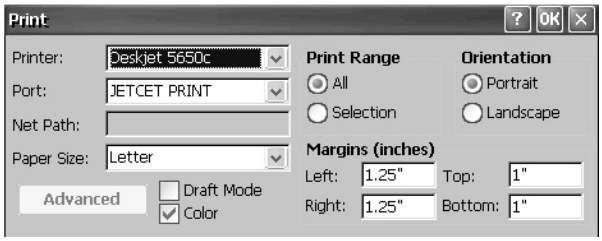
   A configuração da impressora inclui o nome da impressora, o fabricante e o modelo, driver da impressora e parâmetros específicos de porta.

DICA

- Novas configurações da impressora são mantidas após desligar e religar.
- O ajuste das impressoras por meio do painel de controle da área de trabalho também está disponível dentro do FactoryTalk View ME Station Configuration mode quando você pressiona Terminal Settings>Print Setup.

5. Clique com o botão direito na impressora e imprima uma página de teste para verificar a instalação.

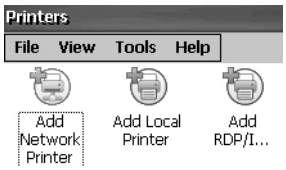
Quando imprimir a partir de uma aplicação como o WordPad, uma caixa de diálogo de impressão se abrirá e nela será possível ajustas as configurações de impressão como for necessário.



Instalação manual da impressora

Siga estes passos para ajustar manualmente uma impressora suportada.

1. Conecte a impressora à porta USB.
2. Conecte o cabo de força da impressora a uma tomada e ligue a impressora.
3. A partir do painel de controle da área de trabalho, abra Printers.
4. Clique em Add Local Printer.



5. Siga as instruções do assistente Add Local Printer Wizard para configurar a impressora
   a. Certifique-se de que a impressora conectada aparece na porta USB da impressora.
   b. Selecione o fabricante e o modelo da impressora JETCET.
   c. Aceite o nome-padrão da impressora ou insira outro.
   d. Imprima uma página de teste para verificar a impressora instalada.
   e. Especifique se você deseja que a impressora seja compartilhada na rede.

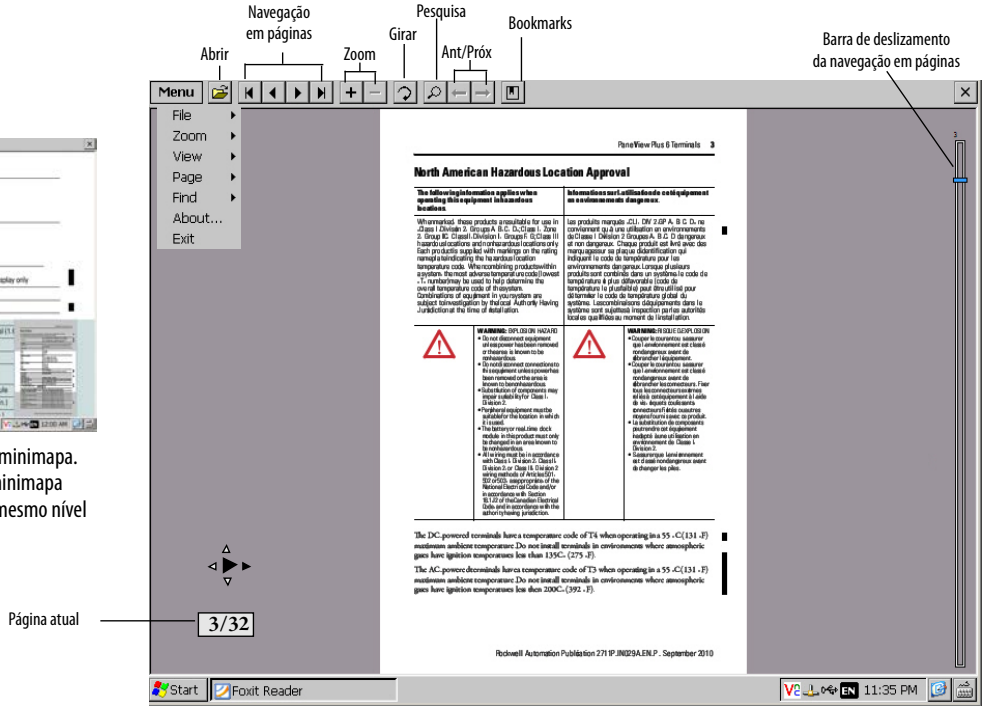
Leitor de PDF

Um leitor de PDF está disponível em todos os terminais PanelView Plus 6 e fornece funções típicas de visualização e busca em PDF. Você pode executar este leitor a partir da área de trabalho do Windows ou de um prompt de comando.

Quando visualizar um documento em PDF, você pode iniciar funções a partir do menu ou da barra de ferramentas. Bookmarks criadas no PDF original aparecem em Bookmark.

Figura 13 – Espaço de trabalho do leitor de PDF

Visualização aumentada da página com minimapa. Você pode tocar nas áreas em cinza no minimapa para visualizar outra área da página no mesmo nível de zoom.



DICA Se há um teclado conectado, você pode usar as teclas Page Up e Page Down para navegação em páginas. Nos terminais com teclado numérico, mantenha pressionada a tecla Alt enquanto pressiona as teclas do cursor para cima e para baixo.

Algumas funções de visualização podem ser iniciadas em terminais touchscreen por meio de toques ou arrastes.

Tabela 58 – Operações na tela touchscreen

Para	Fazer isto	Indicador
Mais ou menos zoom	Toque na tela uma vez para mais zoom. Toque na tela mais uma vez para menos zoom. Se você escolher Menu>View>Minimap, uma minivisualização da página aparece no canto inferior direito do espaço de trabalho. Você pode tocar nas áreas em cinza para mudar a visualização.	
Navegar nas páginas	• Arraste sua caneta ou dedo para a direita ou esquerda para visualizar as próximas páginas e as anteriores. Um indicador mostra a direção na qual você está arrastando. Uma área mostra a página atual/total de páginas. • Arraste a tela para cima ou para baixo para ativar a barra de navegação na página no lado direito. Mova a barra deslizante para cima ou para baixo para navegar nas páginas.	 3/32 Consulte a barra de navegação em páginas na figura 13.
Girar	Arraste em um movimento circular, horário ou anti-horário, para girar a página.	

Parâmetros do prompt de comando

Você pode executar o leitor de PDF a partir do Windows Command Prompt selecionando Start>Programs>Command Prompt e executando o comando parâmetros na Tabela 59.

Sintaxe do prompt de comando

Foxitreader "file_path/file-name.pdf" *parameter_ value*

- Insira o caminho e o nome do arquivo entre aspas e use as barras à direta para separar os diretórios de caminho do arquivo e o nome do arquivo.
- Use espaços para separar o parâmetro do nome do arquivo e um valor de parâmetro opcional.

Exemplo de prompt de comando

Foxitreader "windows/desktop/example.pdf" -p 4

Este comando solicita a abertura do example.pdf no Foxit Reader na página 4.

Tabela 59 – Parâmetros do prompt de comando

Parâmetro	Função do parâmetro	Exemplo	Descrição
-p	Vá para a página	Foxitreader "file_path/file.pdf" -p 2	Abre o arquivo pdf na página 2.
-zw	Ajustar largura	Foxitreader "file_path/file.pdf" -zw	Abre o arquivo pdf e ajusta a visualização à largura da página.
-zp	Ajustar página	Foxitreader "file.pdf" -zp	Abre o arquivo PDF e mostra a página inteira.
-z	Zoom para	Foxitreader "file.pdf" -z 150	Abre o arquivo pdf com zoom de 150%.
Múltiplos parâmetros	Insira espaços vazios entre os parâmetros e os valores dos parâmetros	Foxitreader "file_path/file.pdf" -p 2 -zw	Abre o arquivo pdf na página 2 e ajusta a visualização à largura da página
-b	Ir até bookmark	Foxitreader "file_path/file.pdf" -b "Bookmark1"	Abre o arquivo pdf no local especificado no Bookmark1
-d	Ir para destino citado	Foxitreader "file_path/file.pdf" -b "Destination1"	Abre o arquivo PDF no local especificado no Destino 1.
-g	Desabilita o comando File>Open no Menu e o botão Open folder.	Foxitreader "file_path/file.pdf" -g	Abre o arquivo PDF e obscurece o comando Menu, File>Open e o botão Open.

Visualizador de imagens

Use o visualizador de imagens para visualizar imagens bmp, jpg e png. Você pode controlar como as imagens são visualizadas para criar um slide show. As imagens podem ser classificadas, giradas, aumentadas. Você pode definir o tempo entre os slides e usar outros efeitos de transição.

Para executar o visualizador de imagens, selecione Start>Programs>File Viewers>Image Viewer>imageviewer.

Para ajuda sobre o uso do visualizador, consulte o arquivo de ajuda disponível no menu Viewer.

Observações:

Instalar e substituir componentes

Tópico	Página
Instalar ou substituir o módulo de lógica	124
Instalar ou substituir um módulo de comunicação	125
Substituir o módulo de visor	127
Substituir a moldura	128
Substituir a iluminação	130
Substitua a bateria	134
Instale o módulo de fonte de alimentação CA	136
Remova a etiqueta de identificação de produto	138
Substituir os insertos de legenda do teclado numérico	138
Carregamento de um cartão SD	139
Limpeza da tela	140

ATENÇÃO: Previna descarga eletrostática

Este equipamento é sensível a descarga eletrostática, que pode causar dano interno e afetar o funcionamento normal.

Siga estas orientações quando lidar com este equipamento:

- Toque em um objeto aterrado para descarregar a estática potencial.
- Use uma pulseira de aterramento aprovada.
- Não toque nos conectores nem nos pinos as placas componentes.
- Não toque nos componentes do circuito dentro do equipamento.
- Use uma estação de trabalho segura para estática, se disponível.
- Armazene o equipamento em uma embalagem adequada à prova de estática quando não estiver em uso.

PERIGO DE CHOQUE: Desconecte a alimentação do terminal antes de substituir qualquer componente. Se a alimentação não for desconectada, pode haver um choque elétrico ou dano ao terminal.

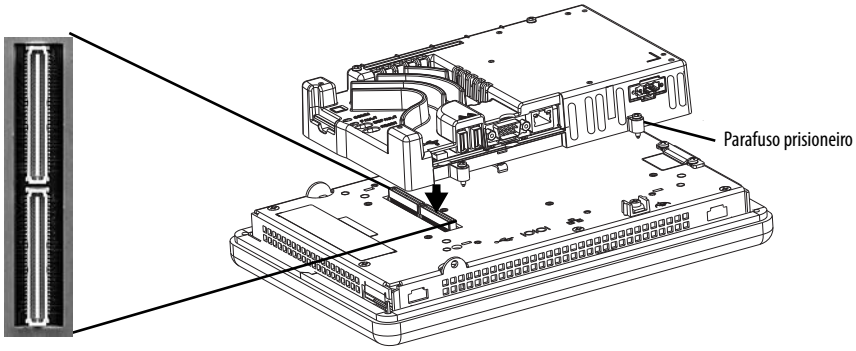
Ferramentas necessárias

Você precisará de chaves de fenda Phillips #1 e #2 para substituir alguns componentes.

Instalar ou substituir o módulo de lógica

Os módulos do visor e os módulos de lógica para os terminais 700, 1000, 1250 e 1500 podem ser adquiridos como componentes separados para a instalação em campo. Se os módulos forem adquiridos como componentes separados, engate o módulo de lógica ao módulo do visor antes da instalação do painel.

1. Certifique-se de que a alimentação esteja desconectada do terminal.
2. Coloque o módulo de tela com o visor para baixo em uma superfície limpa, estável e plana.
3. Posicione o módulo de lógica sobre a parte de trás do módulo de tela, alinhando o conector do módulo de lógica com os conectores no módulo de tela.



4. Empurre o módulo de lógica até que esteja firmemente assentado.
5. Aperte os quatro parafusos prisioneiros que prendem o módulo de comunicação ao módulo de tela e aperte com um torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb-pol).

Antes de substituir um módulo de lógica, você deve primeiro remover o módulo de comunicação, se conectado.

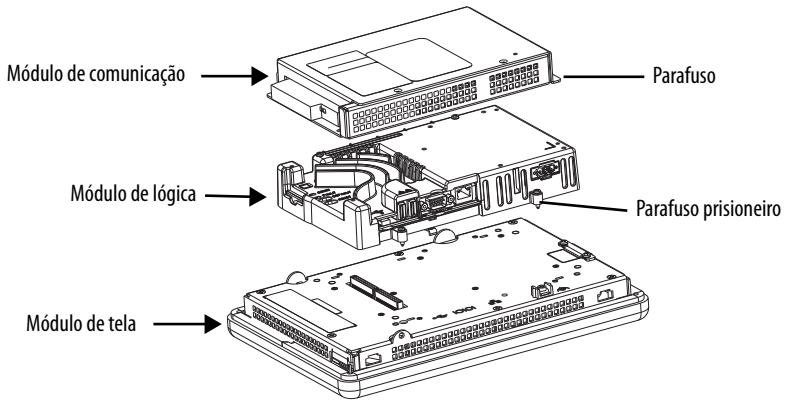
Siga esses passos para substituir um módulo de lógica.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Desconecte todos os cabos de alimentação e comunicação.

> **ADVERTÊNCIA:** Não conecte nem desconecte nenhum cabo de comunicação com a alimentação aplicada a este equipamento nem a nenhum equipamento em uma rede. Um arco elétrico pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida ou que a área não seja classificada antes de continuar.

3. Coloque o módulo de tela com o visor para baixo em uma superfície limpa, estável e plana.

4. Remova os quatro parafusos que fixam o módulo de comunicação, se conectado, ao módulo de lógica e deixe o módulo de comunicação separado.



5. Afrouxe os quatro parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de tela.
6. Levante cuidadosamente o módulo de lógica da parte traseira do visor.

ATENÇÃO: Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

7. Instale o novo módulo de lógica e aperte os quatro parafusos prisioneiros a um torque de 0,58 N•m (57 lb•pol.)
8. Instale o módulo de comunicação, se necessário, e aperte os quatro parafusos prisioneiros a um torque de 0,58 N•m (57 lb•pol.).

Instalar ou substituir um módulo de comunicação

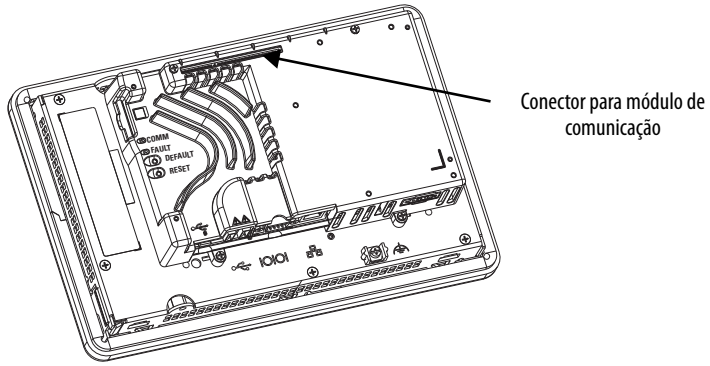
O módulo de comunicação é instalado sobre o módulo de lógica. Módulos de comunicação para os terminais 700, 1000, 1250 e 1500 estão disponíveis como códigos de catálogo separados para a instalação em campo.

DICA O módulo de lógica deve ser fixado ao módulo de visor antes de o módulo de comunicação ser fixado.

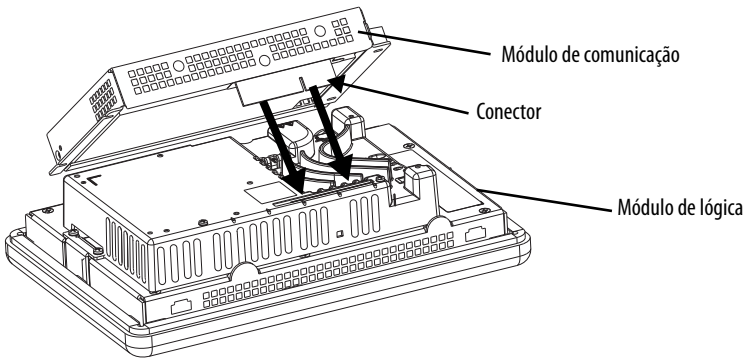
Siga esses passo para instalar um módulo de comunicação.

1. Desconecte a alimentação do terminal.

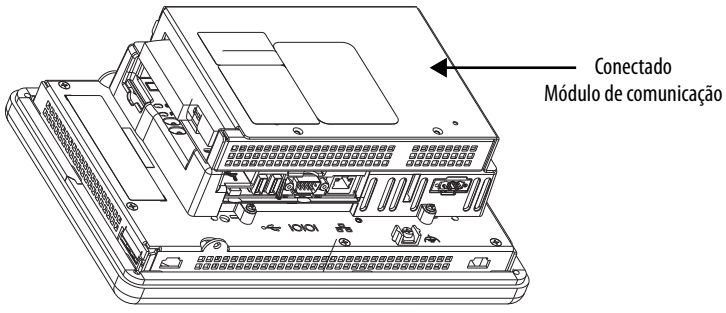
2. Se o módulo de tela for removido do painel, coloque o terminal, com o lado do visor para baixo, sobre uma superfície limpa, estável e plana.



3. Posicione o módulo de comunicação sobre o módulo de lógica para que o conectar na parte de baixo do módulo se alinhe com o conector no módulo de lógica.
4. Para prevenir descarga eletrostática entre os módulos, permita que o módulo de comunicação toque o módulo de lógica antes de fazer a conexão.



5. Pressione o módulo de comunicação para baixo até que os conectores estejam encaixados.
6. Aperte os quatro parafusos que prendem o módulo de comunicação ao módulo de lógica e aperte com um torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb-pol).



Siga esses passos para substituir um módulo de comunicação.

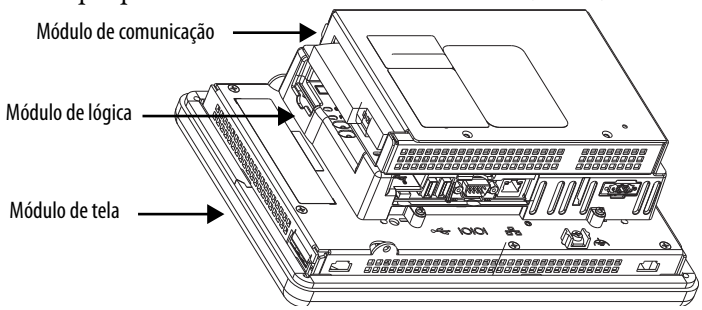
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Desconecte os cabos de comunicação do módulo.

> **ADVERTÊNCIA:** Não conecte nem desconecte nenhum cabo de comunicação com a alimentação aplicada a este equipamento nem a nenhum equipamento em uma rede. Um arco elétrico pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida ou que a área não seja classificada antes de continuar.

3. Remova os quatro parafusos que fixam o módulo de comunicação.
4. Levante cuidadosamente o módulo de comunicação para longe do módulo de lógica.
5. Instale o novo módulo de comunicação seguindo os passos 4 a 6 em Instalar ou substituir um módulo de comunicação na página 125.

Substituir o módulo de visor

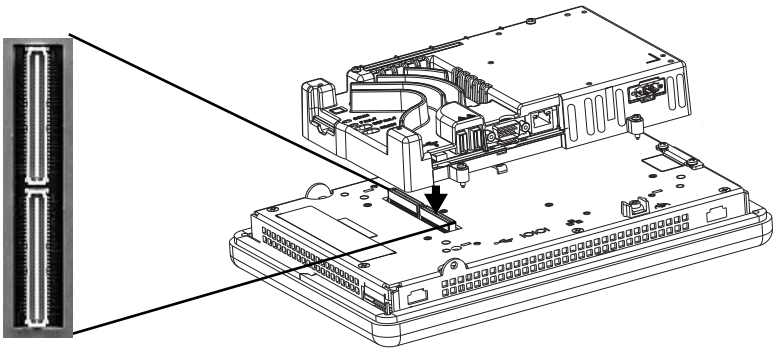
Siga estas etapas para substituir o módulo de visor 700, 1000, 1250 ou 1500.



Siga esses passos para substituir o módulo de tela.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova o terminal do painel.
3. Desconecte o módulo de comunicação, se conectado, do módulo de lógica removendo os quatro parafusos.
4. Afrouxe os quatro parafusos prisioneiros que conectam o módulo de lógica ao módulo de tela.
5. Levante cuidadosamente o módulo de lógica do módulo de tela.
6. Ponha de lado o módulo de tela.

7. Posicione o módulo de lógica sobre o novo módulo de tela de modo que os conectores se alinhem.



8. Pressione o módulo de lógica para baixo até encaixar bem.
9. Aperte os quatro parafusos prisioneiros que prendem o módulo de lógica ao módulo de tela e aperte com um torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb-pol.).
10. Conecte o módulo de comunicação, se necessário, e aperte os quatro parafusos a um torque de 0,58 N•m (57 lb•pol.).

Substituir a moldura

Você pode substituir a moldura nos terminais 700, 1000, 1250 e 1500. Não é necessário remover o módulo de lógica nem o módulo de comunicação antes de remover a moldura, exceto no terminal 700.

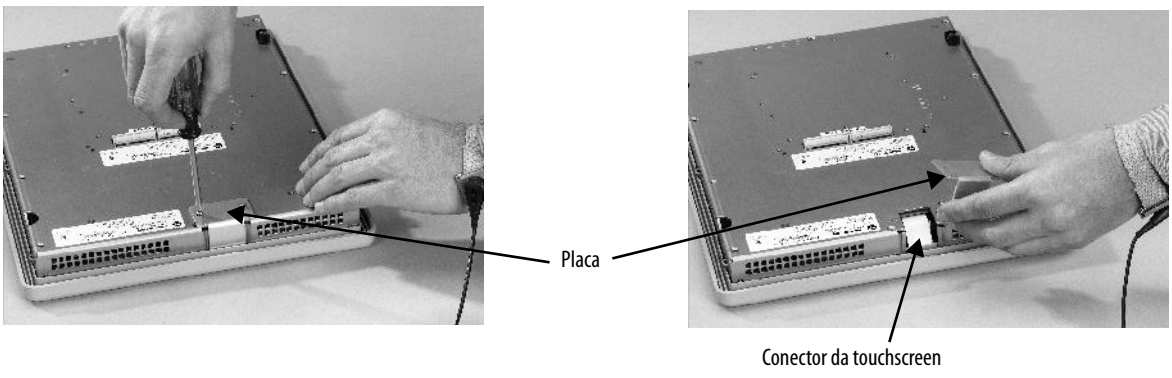
Remova a moldura do módulo de tela

Siga esses passos para remover a moldura do módulo de tela.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície estável e plana.

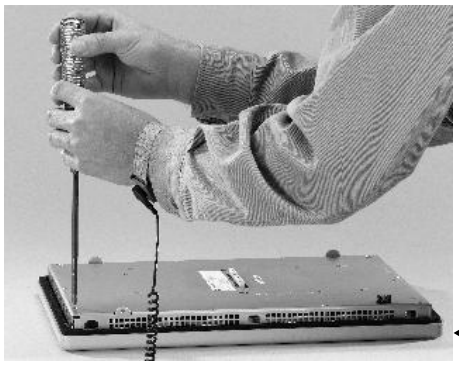
ATENÇÃO: Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

3. Em terminais apenas com touchscreen, remova os dois parafusos que fixam a pequena placa de metal à parte traseira do módulo de visor.
4. Desconecte o conector da touchscreen.

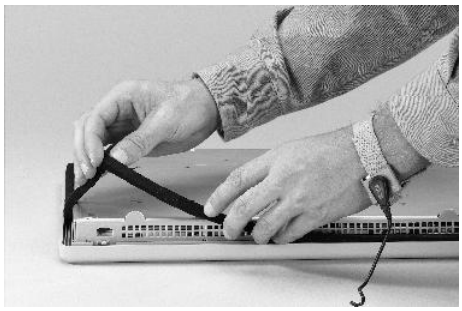


5. Remova os parafusos da parte traseira do módulo de tela.

   O número de parafusos varia em cada tipo de terminal.



6. Remova a junta de vedação.



7. Levante a parte traseira do módulo de tela, afastando-a da moldura.

   Trabalhe numa superfície limpa, plana e estável para proteger a tela de detritos, arranhões e danos.

8. Desconecte os conectores.
   - Conector de tecla de função
   - Conector no teclado ou nas unidades teclado/touchscreen

9. Ponha de lado a moldura.

Substitua a moldura do módulo de tela

Siga esses passos para substituir a moldura do módulo de tela.

1. Certifique-se de que a moldura esteja isenta de fibras e identificadores antes de fixar.
2. Encaixe os conectores.
   - Conector de tecla de função
   - Conector no teclado ou nas unidades teclado/touchscreen
3. Posicione a parte traseira do módulo de tela sobre a moldura.

   Tome cuidado para não esmagar nenhum cabo. Deixe o conector da tela touchscreen fora da abertura de acesso.
4. Encaixe o conector da touchscreen.
5. Substitua por uma nova junta de vedação.

6. Conecte os quatro parafusos que prendem o módulo de tela à moldura e aperte com um torque de 1,35 a 1,58 N•m (12 a 14 lb-pol.).
7. Em terminais touchscreen, reconecte a pequena placa de metal à parte de trás do módulo de tela e aperte os dois parafusos ao torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb•pol.).

Substituir a iluminação

Os módulos de visor 700, 1000, 1250 e 1500 CCFL possuem iluminação substituível, exceto pelas telas de alto brilho 1250. A substituição da iluminação não se aplica às telas eletroluminescentes.

Tabela 60 – Substituições de iluminação CCFL(1)

Use o cód. cat.	Para tela	Série	Número de iluminações CCFL
2711P-RL7C	700	A e B	1
2711P-RL7C2		C e D	1
2711P-RL10C	1000	A	1
2711P-RL10C2		B e C	1
2711P-RL12C	1250	A e B	2
2711P-RL12C2		C	1
2711P-RL15C	1500	B	2

(1) Estes códigos de catálogo de substituição da iluminação CCFL não se aplicam à tela eletroluminescente.

IMPORTANTE Descarte: As iluminações desses produtos possuem mercúrio. Realize o descarte conforme as leis aplicáveis.

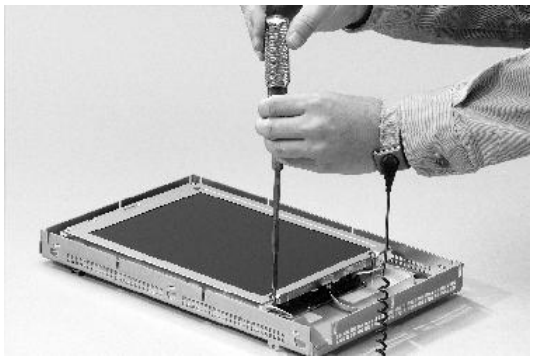
Siga esses passos para substituir a iluminação.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova a moldura do módulo de tela.

IMPORTANTE	A tela 700 série C não é fixada por parafusos e é mantida apenas por um engate. Tome cuidado para não deixar a tela cair após removida a moldura.

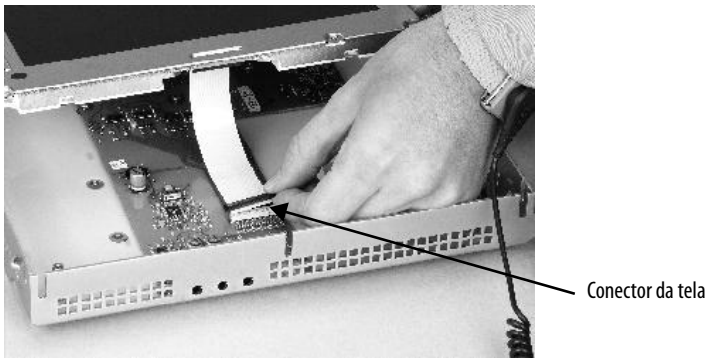
3. Remova os quatro parafusos que fixam a tela LCD.

   Para telas 700, remova os quatro parafusos que fixam o engate da tela.

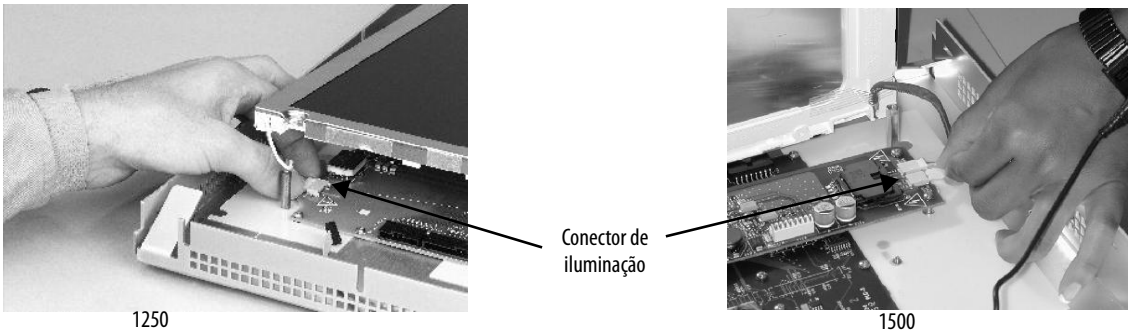


4. Levante o visor de LCD e retire o conector da tela da placa de circuito.

   O layout da placa de circuito varia conforme o modelo de terminal. a localização do conector varia conforme o modelo.

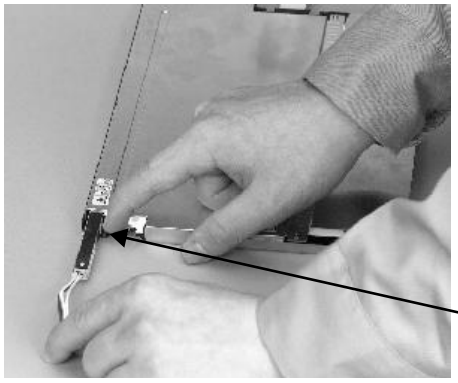


5. Retire os conectores da iluminação da placa de circuito.
   - O 1250 possui um ou dois conectores de iluminação, dependendo da série da tela.
   - O 1500 possui quatro conectores de iluminação.

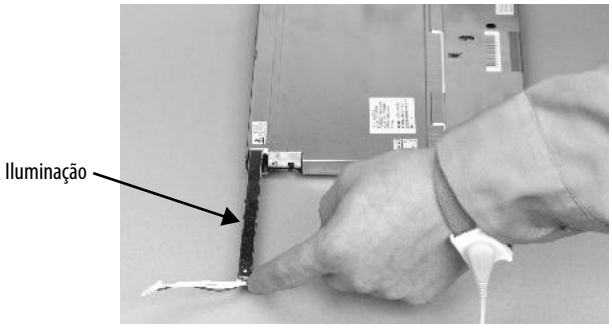


1250 1500

6. Siga estes passos para as telas 700 e 1000.
   a. Pressione a trava de retenção que fixa a iluminação, e então puxe a iluminação para fora.



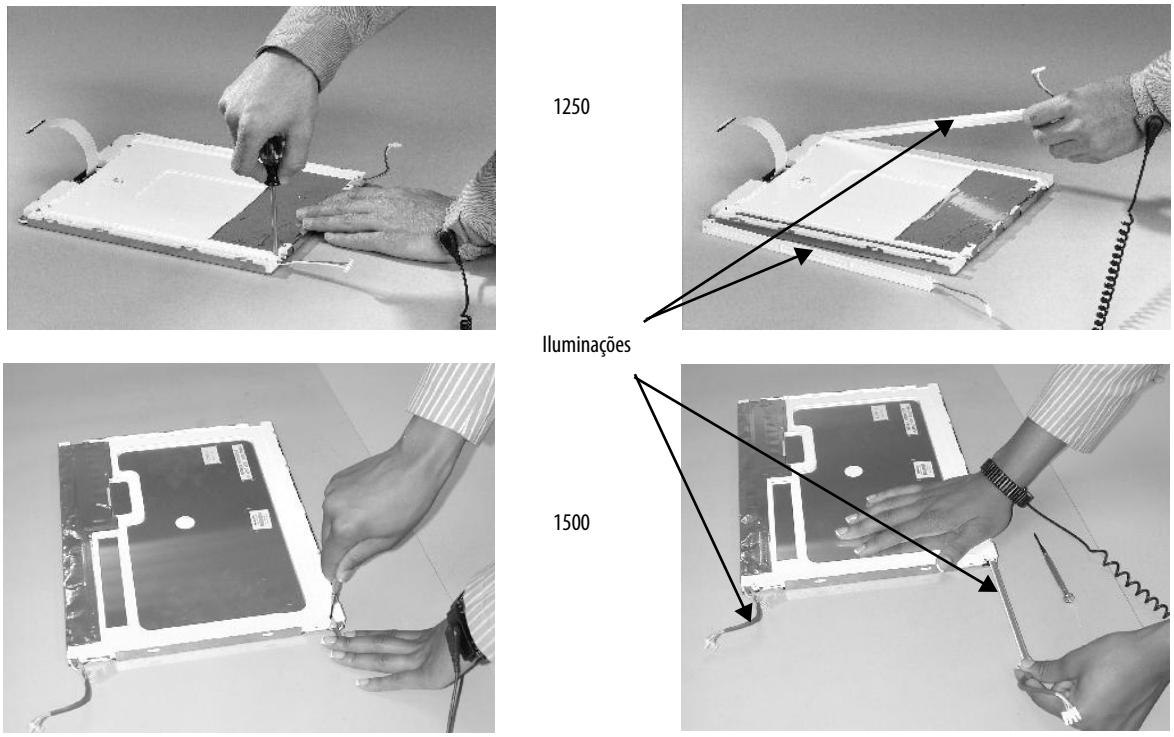
   b. Insira a nova iluminação.



7. Siga estes passos para as telas 1250 e 1500.
   a. Remova os parafusos que fixam as iluminações e remova as mesmas.

      Para as telas 1250 séries A e B, as duas iluminações são fixadas, cada uma, com dois parafusos. A iluminação simples da tela 1250 série C é fixada apenas por um parafuso.

Para as telas 1500 série B, remova a fita isolante, e então remova as iluminações.



b. Insira as novas iluminações e então fixe cada uma com os mesmos parafusos do passo anterior, e dê o torque de 0,117 N•m (1,04 lb•pol.).

8. Fixe o conector da tela de LCD à placa de circuito.

Consulte etapa 4.

9. Fixe o conector da iluminação à placa de circuito.

Consulte etapa 5.

10. Fixe a tela de LCD.

a. Encaixe o suporte da tela e, em seguida, fixe o visor no suporte, no caso da tela 700 série C.

b. Conecte os quatro parafusos para todas as outras telas.

Aperte os parafusos ao torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb•pol.).

11. Substitua a moldura do módulo de tela.

Substitua a bateria

O produto tem uma bateria de lítio que é usada pelo relógio de tempo real. Ela não é usada para backup nem retenção.

Este produto contém uma bateria de lítio vedada que pode precisar ser substituída durante a vida útil do produto.

No fim de sua vida, a bateria contida neste produto deve ser coletada separadamente de qualquer lixo municipal não selecionado.

A coleta e reciclagem de baterias ajuda a proteger o meio ambiente e contribui para a conservação dos recursos naturais, permitindo a recuperação de materiais valiosos.

PERIGO DE CHOQUE: Se as precauções de segurança adequadas não forem seguidas, isso pode resultar em choque elétrico grave ou dano ao terminal.

ADVERTÊNCIA: Há um risco de explosão se a bateria de lítio ou o módulo de relógio em tempo real neste produto for substituída de forma incorreta. Não substitua a bateria ou módulo de relógio em tempo real a não ser que a alimentação tenha sido removida e a área seja conhecida como não classificada.

Substitua a bateria com um cód. cat. 2711P-RY2032 ou uma bateria de célula CR2032 equivalente.

Não descarte a bateria de lítio ou o módulo de relógio em tempo real em um incinerador ou fogueira. Descarte as baterias usadas conforme as normas locais.

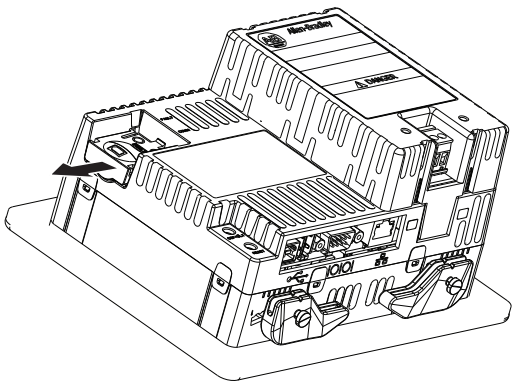
Para informações sobre o manuseio de baterias de lítio, incluindo o manuseio e descarte de baterias com vazamentos, consulte Orientações para manuseio de baterias de lítio, publicação AG 5-4.

Terminais 400 e 600

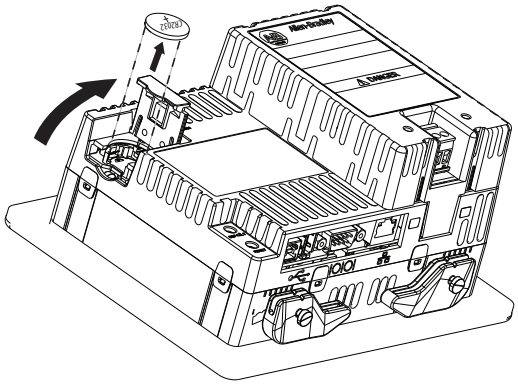
Você pode substituir a bateria com o terminal montado no painel. Não são necessárias ferramentas especiais para remover a bateria.

Siga estas etapas para substituir a bateria no terminal 400 ou 600.

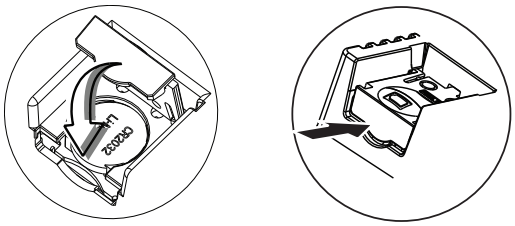
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Destrave a tampa da bateria puxando-a para fora.



3. Levante a tampa.
4. Remova a bateria.



5. Insira a nova bateria com a polaridade positiva (+) voltada para cima e pressione gentilmente até que ela se encaixe na posição.

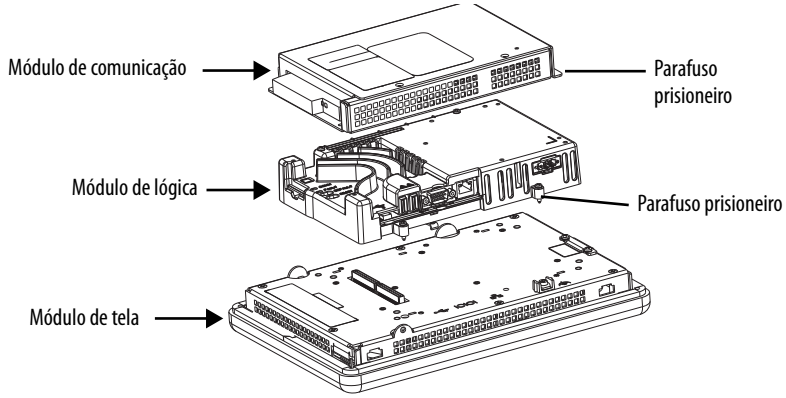


6. Feche a tampa da bateria e empurre a extremidade até que ouça um clique.

Terminais 700 a 1500

Siga esses passos para substituir a bateria.

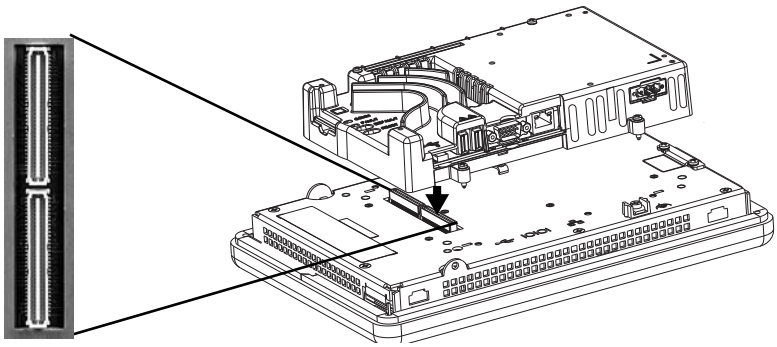
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com a tela para baixo em uma superfície estável e plana.
3. Desconecte o módulo de comunicação, se conectado, do módulo de lógica removendo os quatro parafusos.
4. Afrouxe os quatro parafusos prisioneiros que conectam o módulo de lógica ao visor.



5. Levante cuidadosamente o módulo de lógica para longe do terminal e vire-o para expor a placa de circuito.
6. Localize a bateria na placa de circuito.
7. Remova a bateria levantando o lado da bateria.

A bateria pode ser removida por até 15 segundos sem perder os dados de calendário e de hora.

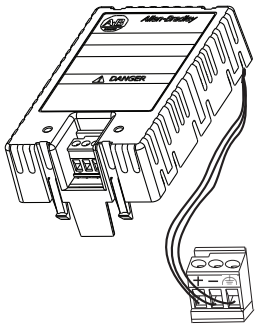
8. Insira a nova bateria.
9. Reconecte o módulo de lógica alinhando os dois conectores na parte de baixo do módulo de lógica com os conectores na parte de trás do módulo de tela.



10. Empurre o módulo de lógica até que esteja firmemente assentado.
11. Aperte os quatro parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica a um torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb•pol.).
12. Reconecte o módulo de comunicação, se necessário, e aperte os quatro parafusos com um torque de 0,58 N•m (5 a 7 lb•pol.).

Instale o módulo de fonte de alimentação CA

O módulo de fonte de alimentação CA para os terminais 400 e 600, cód. cat. 2711P-6RSA, são engatados na parte de trás do borne de alimentação CC para converter o terminal de alimentação CC para CA. Você pode instalar o módulo CA com o terminal montado no painel. Não são necessárias ferramentas especiais.

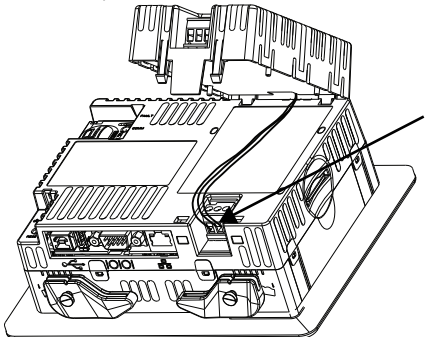


Siga estas etapas para fixar e fazer a fiação do módulo de alimentação CA.

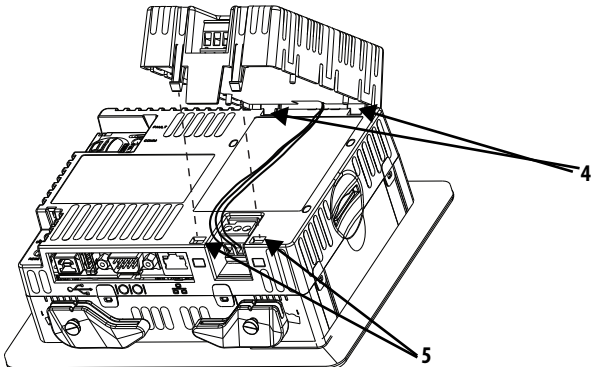
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova o borne de alimentação CC atualmente instalado em seu terminal.

   Consulte Remova e instale o borne de alimentação na página 38.

3. Plugue o borne de alimentação CC conectado ao módulo de fonte de alimentação CA ao terminal.



4. Insira as duas guias curtas do módulo CA nos slots atrás do terminal.



5. Empurre o módulo até que as duas guias longas se encaixem nos slots no lado oposto do terminal.

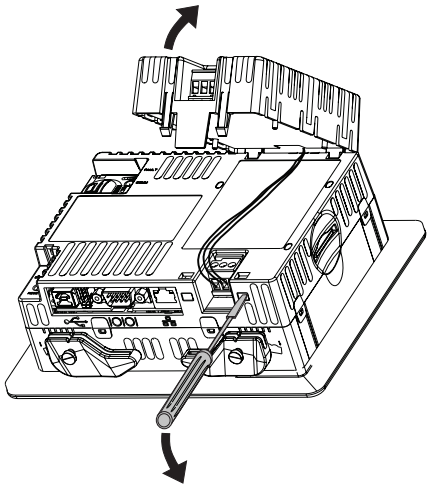
   Certifique-se de que o módulo esteja firmemente conectado e de que os fios da fonte de alimentação não estejam pressionados entre o módulo e o terminal.

6. Conecte a alimentação CC ao borne no módulo CA.

   Consulte Conecte a alimentação CA na página 43 para detalhes sobre como fazer a fiação da alimentação.

Siga esses passos para remover a moldura do módulo de alimentação CA.

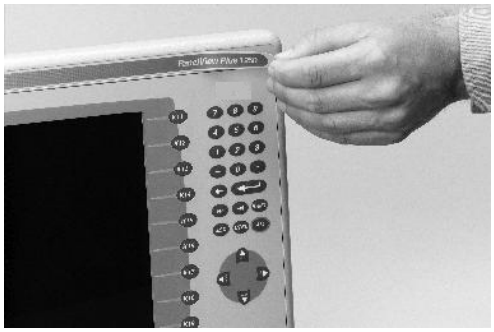
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova a cablagem da alimentação CA do borne de alimentação.
3. Insira uma chave de fenda de lâmina plana pequena em um dos dois slots abaixo do módulo CA e faça uma alavanca para, cuidadosamente, liberar as guias do slot.
4. Puxe na frente do módulo para liberar as guias traseiras.
5. Remova o borne CC e a cablagem do terminal.



Remova a etiqueta de identificação de produto

Você pode substituir a etiqueta de identificação do produto no terminal por uma etiqueta personalizada.

1. Remova a etiqueta da Allen-Bradley com os dedos ou uma pinça.



2. Limpe a área com um pano úmido e álcool isopropílico.
3. Remova a proteção do adesivo na nova etiqueta e fixe-a no mesmo local.

Substituir os insertos de legenda do teclado numérico

As legendas estão disponíveis como códigos de catálogo separados para terminais com teclado em membrana, exceto para os terminais de teclado 400. Um lado das legendas tem legendas de teclas padrão; o outro lado é vazio para criar legendas personalizadas.

Terminais 600

As inserções de legenda para as teclas de função F1 a F10 são acessíveis a partir da parte de trás da unidade e podem ser substituídas com o terminal montado no painel.

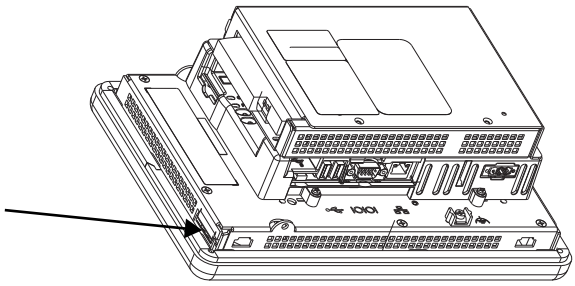
Siga esses passos para substituir a inserção da legenda.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. A partir da parte de trás da unidade, puxe a legenda do slot.

3. Deslize a nova inserção de legenda no mesmo slot.

Terminais 700 a 1500

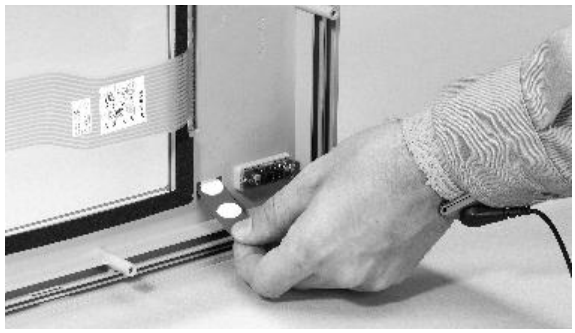
Nos terminais 700 a 1500, as legendas F1-Fxx são acessíveis a partir da parte de trás da unidade.



As inserções de legenda K1-K*xx* são acessíveis quando a moldura da tela é removida.

Siga estas etapas para substituir as inserções de legenda de teclas Ki-K*xx*.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova a moldura do módulo de tela conforme descrito na página 128.
3. Remova os insertos de legenda dos slots da moldura.



4. Deslize as novas legendas para dentro dos slots até que apenas a guia final esteja visível.
5. Substitua a moldura do módulo de tela.

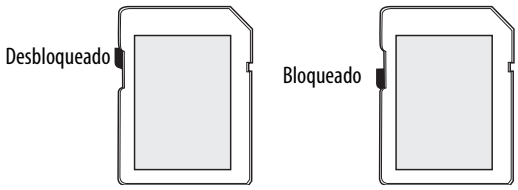
Carregamento de um cartão SD

Um cartão digital seguro (SD) fornece armazenamento extra quando inserido no slot de cartão SD. Os cartões compatíveis incluem o cód. cat. 1784-SDx. Os cartões SD são conectáveis; podendo ser inseridos ou removidos com o terminal em operação.

O slot do cartão SD é acessível a partir de dentro ou de trás do painel no qual o terminal está instalado.

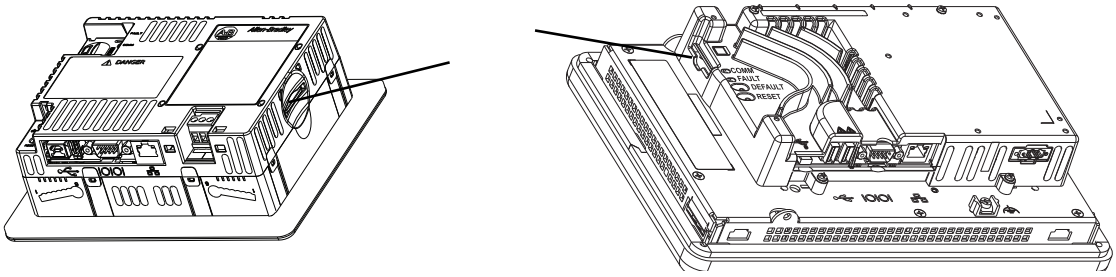
Siga estas etapas para instalar um cartão SD no slot do cartão.

1. Verifique se o cartão SD está bloqueado ou desbloqueado, como você preferir:
   - Se desbloqueado, o terminal pode gravar dados ou ler dados a partir do cartão.
   - Se bloqueado, o terminal somente pode ler os dados do cartão.



ATENÇÃO: Veja a orientação correta do cartão SD antes de inseri-lo no slot. Se o cartão for forçado para dentro do slot ele ou o terminal pode ser danificado.

2. Insira o cartão SD firmemente no slot até que ouça o encaixe.



Pressione e libere o cartão SD para ejetá-lo do slot.

DICA
- Os volumes do cartão SD são chamados StorageCard2, StorageCard3,...
- Os volumes e as características físicas dos do cartão SD são consistentes com os cartões CompactFlash usados por outros produtos PanelView Plus. Você pode migrar as aplicações nos cartões CompactFlash para um cartão SD.

Limpeza da tela

Use uma tela antirreflexiva de proteção para uma limpeza mais fácil da tela.

ATENÇÃO: Produtos de limpeza ou solventes abrasivos pode danificar a tela. Não esfregue nem utilize escova na tela.

Siga esses passos para limpar a tela.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Use uma esponja limpa ou um pano macio com sabão neutro ou detergente para limpar a tela.
3. Seque a tela com camurça ou esponja de celulose úmida para evitar manchas de água.

Remova respingos de tinta fresca e graxa antes de secar, aplicando álcool isopropílico e esfregando suavemente (concentração de 70%). Lave então a tela usando sabão neutro ou detergente. Enxague com água limpa.

Conexões do terminal

Tópico	Página
Portas USB	142
Conexões de Ethernet	144
Conexões seriais	146
Módulo de comunicação DH-485/DH+	149
Módulo de comunicação ControlNet	152
Conexões de controlador	155

ATENÇÃO: Orientações de fiação e segurança

Use a publicação NFPA 70E, Electrical Safety Requirements for Employee Workplaces, IEC 60364 Electrical Installations in Buildings, ou outras especificações de segurança da fiação aplicáveis para o país de instalação quando conectar os dispositivos. Além das orientações NFPA, aqui há outras orientações a seguir:

- Passe os cabos de comunicação do terminal por um caminho separado da energia de entrada. Não passe fiação de sinal e cablagem de alimentação no mesmo eletroduto.
- Cruze as linhas de energia e comunicação em ângulos retos, se elas precisarem se cruzar.
- As linhas de comunicação podem ser instaladas no mesmo eletroduto que as linhas CC I/O de baixo nível (menos que 10 V).
- Blinde e aterre os cabos de modo adequado para evitar interferência eletromagnética (EMI). O aterramento minimiza o ruído de EMI e é uma medida de segurança em instalações elétricas.

Para mais informações sobre recomendações de aterramento, consulte o Código Elétrico Nacional publicado pela Associação Nacional de Proteção contra Fogo.

Portas USB

Os terminais têm uma ou duas portas host USB 2.0 e uma porta para dispositivo USB 2.0.

Figura 14 – Portas USB

Terminal 700 a 1500
Terminal 400 ou 600
Porta para dispositivo mini USB
Portas USB host
Porta USB do host
Porta de dispositivo USB

IMPORTANTE As portas USB host e de dispositivo devem ser usadas somente temporariamente e não devem ser usadas para operações de tempo de execução.

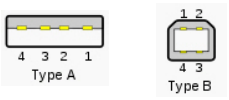
Tabela 61 – Suporte de dispositivo USB

Tipo de porta USB	Dispositivos USB compatíveis	Dicas
Portas USB host (tipo A)	• Teclado ou mouse, dispositivos HID com drivers de dispositivo nativo • Drivers USB flash para armazenamento externo • Impressoras compatíveis • Câmera, modems e leitores de código de barras	Para uma lista de dispositivos compatíveis visite: http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise o ID 115072 na Knowledgebase. Os volumes do drive USB flash são nomeados drive flash USB Storage, USB Storage2,... USB e as partições são gerenciadas pelo Storage Manager no painel de controle.
Porta de dispositivo (Tipo B ou mini-B)	Computador host com driver de rede RNDIS remota USB instalado.	Para detalhes sobre como instalar o driver NDIS remoto USB em um computador e como configurar o terminal para a conexão USB, visite http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise a Knowledgebase para ID 115608.

IMPORTANTE Consulte a página 29 para obter informações sobre o uso de portas host USB e dispositivos periféricos USB em áreas classificadas.

As portas USB são identificadas com um ícone USB. Cada porta host USB é compatível com 0,5 A a 5 Vcc. Os dispositivos USB conectados não devem exceder esta carga de alimentação.

Tabela 62 – Pinagem do conector USB

ícone USB	Portas USB	Pino	Sinal	Descrição
		1	Vcc	+5V
		2	D-	Dados -
		3	D+	Dados +
		4	GND	Terra
		1	Vcc	+5V
		2	D-	Dados -
		3	D+	Dados +
		4	ID	Distingue a conexão host da conexão escrava: • host: conectado ao terra de sinal • escrava: não conectada
		5	GND	Terra

São recomendados cabos certificados de alta velocidade USB 2.0 para transmissões livres de falha.

ADVERTÊNCIA: Dispositivos USB não alimentados pela porta USB devem estar no mesmo gabinete do terminal. Dispositivos USB devem estar conectados a um sistema de aterramento comum com o terminal ou usados com um hub USB capaz de fornecer isolação galvânica.

Conecte somente hubs USB alimentados externamente ao terminal. Antes de conectar dispositivos a um hub USB, certifique-se de que o módulo adaptador de energia está conectado e energizado.

Conexões de Ethernet

A porta Ethernet conecta-se ao controlador em uma rede EtherNet/IP usando conexões padrão Ethernet e de rede. A porta também é compatível com transferências de aplicação e impressão.

DICA O módulo de comunicação 2711P-RN20 Ethernet está disponível para os terminais 700 a 1500 se for necessária outra porta Ethernet. O módulo possui seu endereço IP exclusivo.

Conector de Ethernet

A porta Ethernet possui um conector RJ45, 10/100Base-T para comunicação de rede e é compatível com conexões MDI/MDI-X.

Figura 15 – Conector de Ethernet

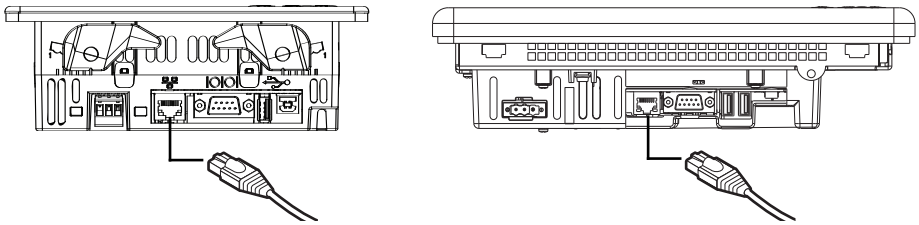


Tabela 63 – Pinagem de conector de Ethernet

Conector	Pino	Nome do pino	Pino	Nome do pino
Conector RJ45 1 8 Indicador verde Indicator amarelo	1	Transmite +	5	Não usado
	2	Transmite –	6	Recebe –
	3	Recebe +	7	Não usado
	4	Não usado	8	Não usado

Tabela 64 – Indicadores de status de Ethernet

Indicador	Cor do LED	Descrição
Integridade do link	Amarelo	Determinado quando um link está presente.
LED de atividade	Verde	Ativo pulsado quando está presente atividade de recepção ou transmissão.

Cabo Ethernet

Tabela 65 – Especificações para cabo Ethernet

Para estes modelos de terminal	Use este cabo Ethernet
Terminais 700 a 1500	Cabo CAT5E blindado 7921A Belden de acordo com o conector TIA 568-B.1 e o conector RJ45 de acordo com a IEC 60603-7 para conformidade com os limites de emissão marinha e com a diretriz 89/336/EEC EMC da União Europeia.
Terminais 400 a 600	Use cabos de par trançado, categoria cinco. Você pode usar um cabo Ethernet padrão ou um cabo cruzado, como cód. cat. 2711P-CBL-EX04, quando conectar diretamente a um controlador lógico ou uma chave.

O comprimento máximo do cabo entre a porta Ethernet e a porta 10/100 Base-T em um hub Ethernet (sem repetidores nem fibra) é de 100 m (328 pés).

ADVERTÊNCIA: Não conecte nem desconecte nenhum cabo de comunicação com a alimentação aplicada a este dispositivo nem a nenhum equipamento na rede. Um arco elétrico pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida ou que a área não seja classificada antes de continuar.

Considerações de segurança

O protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) é utilizado para IPv4 multicast. Um multicast é a comunicação entre um único emissor e múltiplos receptores em uma rede. O IGMP é utilizado para trocar dados de status de associação entre roteadores IPv4 que suportam multicast e membros de grupos multicast. Um roteador é um dispositivo intermediário em uma rede de comunicação que envia entregas de mensagem encontrando a rota mais eficiente para um pacote de mensagem dentro de uma rede, ou fazendo o roteamento de pacotes de uma subrede a outra. Uma sub-rede é uma parte separada da rede de uma organização, identificada por endereçamento de IP.

Os terminais PanelView Plus oferecem suporte de nível 2 (total) a multicast IPv4 (IGMP versão 2), como descrito em RFC 1112 e RFC 2236.

O protocolo de gestão de rede única (SNMP) é utilizado para gestão interna de rede e não é suportado.

As portas 137 e 138 ficam geralmente abertas para dar suporte ao protocolo NetBIOS usado pelo Windows CE.NET, similar a outros sistemas operacionais de rede da Microsoft e IBM.

Conexões seriais

A porta serial RS-232 possui vários usos e é compatível com estas conexões:

- Comunicação DH-485 por meio de uma conexão serial
- Comunicação de transmissão full-duplex DF1 com controladores que usam conexões diretas ou conexões por modem
- Comunicação ponto a ponto com terceiros
- Transferências de aplicação e impressão

A porta serial é um conector macho de 9 pinos RS-232. Tabela 66 mostra as descrições de pinagem e como esses pinos se mapeiam para as portas seriais nos controladores.

O comprimento de cabo máximo para comunicação serial é 15,24 m (50 pés).

Figura 16 – Porta serial RS-232

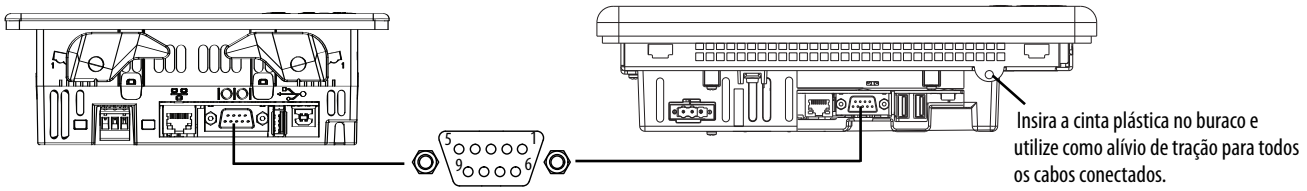


Tabela 66 – Pinagem do conector da porta serial RS-232

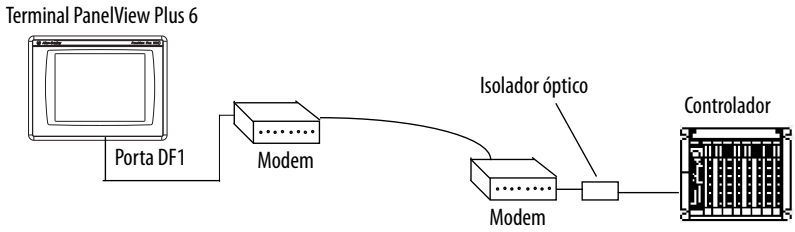
Porta PanelView Plus 6 RS-232 9 pinos DCE		SLC ou Logix 9 pinos	CLP 25 pinos	MicroLogix/ ENI 8-pinos DIN
1				
2	RXD →	2	3	4
3	← TXD	3	2	7
4	← DTR	4	20	
5	↔ COM	5	7	2
6	DSR →	6	6	
7	← RTS	7	4	
8	CTS →	8	5	
9				
Revestimento do conector	Aterramento do chassi			

ADVERTÊNCIA: Não conecte ou desconecte o cabo de comunicação com energia aplicada ao terminal ou ao dispositivo serial na outra extremidade do cabo. Um arco elétrico pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida ou que a área não seja classificada antes de continuar.

Conexão por modem

A comunicação por modem de cabo ou rádio é possível entre o terminal e o controlador. Cada um dos modems deve ser capaz de suportar comunicação duplex total. Consulte o manual de usuário do seu modem para obter detalhes sobre ajustes e configuração.

Figura 17 – Conexão por modem



Construir um cabo de nulo modem

Para construir um cabo de nulo modem, consulte essa pinagem.

Tabela 67 – Pinagem de modem nulo

Descrição dos pinos	PanelView Plus 6 9 pinos	Modem de 9 pinos	PanelView Plus 6 9 pinos	Modem de 25 pinos	Símbolo do pino
FG (aterramento de carcaça)	–	–	–	1	FG
TD (dados de transmissão)	3	2	3	3	RD
RD (dados de recepção)	2	3	2	2	TD
RTS (solicitação de envio)	7	8	7	5	CTS
CTS (pronto para enviar)	8	7	8	4	RTS
SG (terra de sinal)	5	5	5	7	SG
DSR (Data Set Ready)	6	4	6	20	DTR
DTR (terminal de dados pronto)	4	6	4	6	DSR

Conexões de computador

A porta serial RS-232 é compatível com upload e download de aplicações entre o terminal e um computador usando uma conexão direta.

Figura 18 – Conexão de porta serial a computador

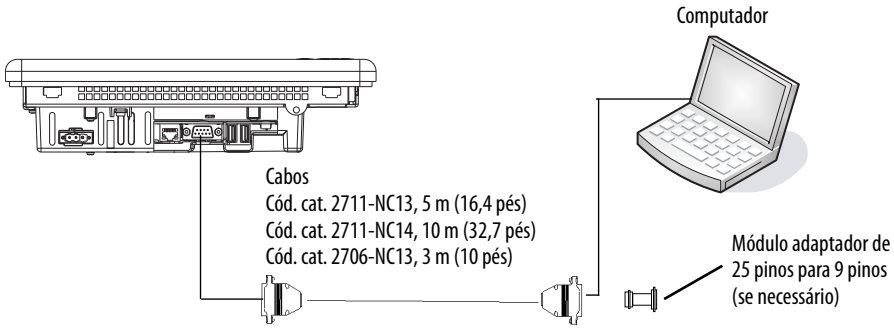

Computador
Cabos
Cód. cat. 2711-NC13, 5 m (16,4 pés)
Cód. cat. 2711-NC14, 10 m (32,7 pés)
Cód. cat. 2706-NC13, 3 m (10 pés)
Módulo adaptador de
25 pinos para 9 pinos
(se necessário)

Tabela 68 – Cabo de upload/download com reconhecimento

Porta PanelView Plus 6 (DCE)		Porta de computador (DTE) com reconhecimento	
Macho de 9 pinos		**Macho de 9 pinos**	
1 NC		1	DCD
2	RXD →	2	RXD (dados recebidos)
3	← TXD	3	TXD (dados transmitidos)
4 NC		4	
5	↔ COM	5	COM
6 (mantido alto em +12 V)	DSR →	6	DSR
7	← RTS	7	RTS
8	CTS →	8	CTS
9 NC		9	NC

Tabela 69 – Cabo para upload/download sem reconhecimento de hardware

Porta PanelView Plus 6 (DCE)		Porta de computador (DTE)	
Macho de 9 pinos		**9 pinos**	**25 pinos**
2	RXD →	2	3
3	← TXD	3	2
5	↔ COM	5	7

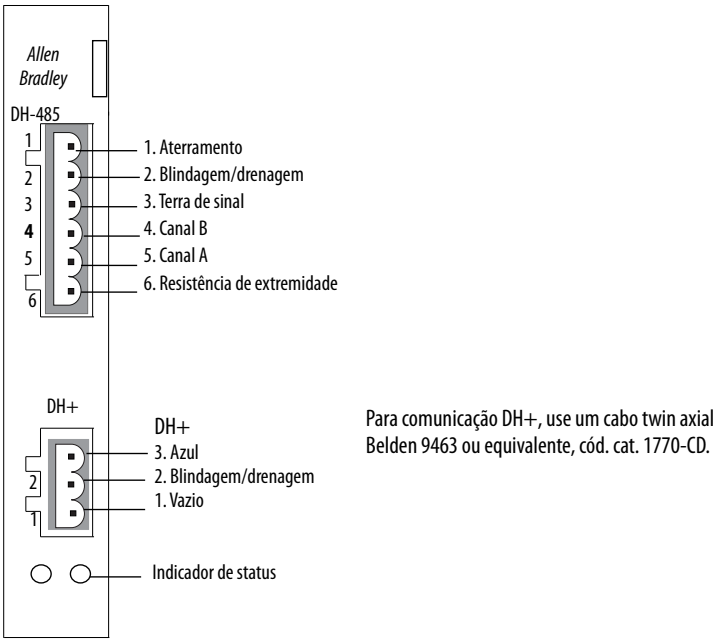
Módulo de comunicação DH-485/DH+

Terminais 700 a 1500 com um módulo de comunicação cód. cat. 2711P-RN6 ou 2711P-RN6K são compatíveis com comunicação com estas redes:

- Redes DH+
- Redes DH-485

O módulo de comunicação tem uma porta separada para cada protocolo de comunicação. Só é possível comunicar-se com uma rede de cada vez.

Figura 19 – Conectores de módulo de comunicação DH-485/DH+



IMPORTANTE Consulte a documentação de seu controlador para obter as conexões de controlador apropriadas.

Indicadores de status

O módulo tem indicadores que mostram o status da conexão da rede DH-485 ou DH+.

Tabela 70 – Indicadores de status DH-485 e DH+

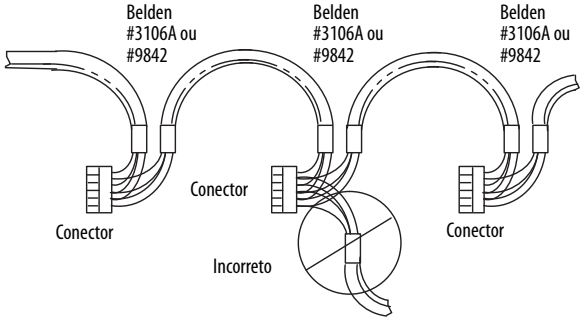
Estados do indicador	Descrição
Apagado	Canal não está on-line.
Verde intermitente	O dispositivo é o único nó na rede.
Verde constante	O dispositivo está on-line, recebendo token.
Vermelho intermitente	DH-485: Nó duplicado. DH+: Erro de paridade.
Vermelho constante	Autoteste falhou.

Fiação da porta de rede DH-485

Consulte as figuras para conectar o conector RS-485 a um cabo Belden 3106A ou 9842. Consulte Conexões de controlador na página 155 se você estiver usando cabos-padrão Allen-Bradley®.

IMPORTANTE Uma rede com ligação em cadeia é recomendada. Não recomendamos redes híbridas estrela/ligação em cadeia como mostrado.

Figura 20 – Conexão por ligação em cadeia



Conecte o conector a um cabo Belden 3106A ou 9842 como mostra a Figura 21 ou Figura 22.

Figura 21 – Conexão de cabo simples

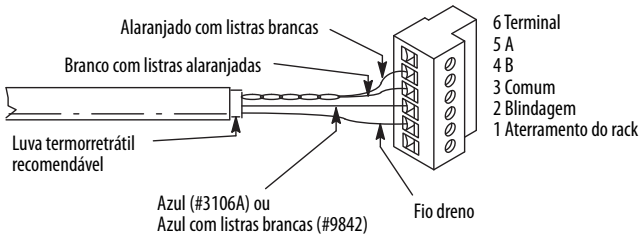


Figura 22 – Conexão múltipla de cabos

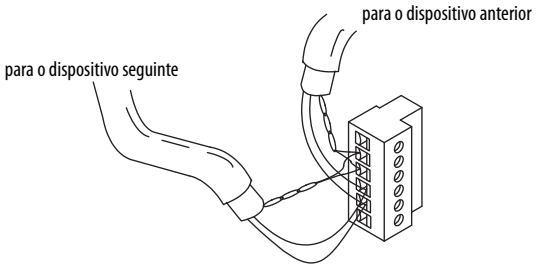


Tabela 71 – Conexões de fio Belden 3106A

Para esse cabo/par	Conecte esse fio	A esse terminal
Blindagem/drenagem	Sem invólucro	Terminal 2 – blindagem
Azul	Azul	Terminal 3 – (comum)
Branco/alaranjado	Branco com listra alaranjada	Terminal 4 – (dados B)
	Branco com listra alaranjada	Terminal 5 – (dados A)

Conexões de rede DH+

Use um cabo twin axial Belden 9463 ou equivalente, código de catálogo 1770-CD, para conectar um terminal a um link DH+.

Você pode conectar um link DH+ de duas maneiras:

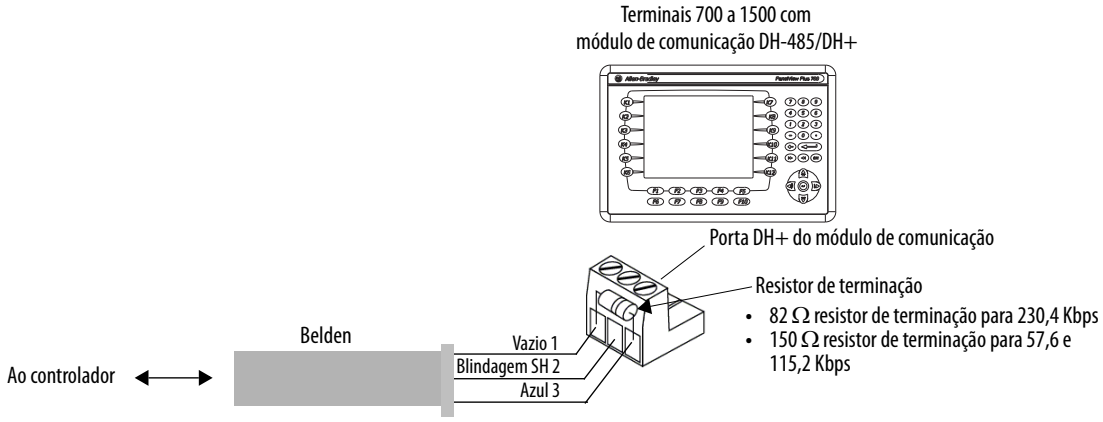
- **Linha tronco/linha de derivação** – a partir da linha de derivação aos terminais de parafuso do conector nos conectores DH+ do processador.
- **Ligação em cadeia** – aos terminais de parafuso do conector nos conectores DH+ no processador.

Siga estas orientações quando instalar links de comunicação DH+:

- não ultrapasse os seguintes comprimentos de cabo:
  - comprimento de cabo de linha tronco: 3048 m (10.000 pés)
  - comprimento de cabo de derivação: 30,4 m (100 pés)

  O comprimento máximo do cabo é determinado pela taxa de transmissão.
- Não conecte mais de 64 estações em um único link DH+.

Figura 23 – Conexão do terminal ao link DH+


Terminais 700 a 1500 com
módulo de comunicação DH-485/DH+
Porta DH+ do módulo de comunicação
Resistor de terminação
• 82 Ω resistor de terminação para 230,4 Kbps
• 150 Ω resistor de terminação para 57,6 e 115,2 Kbps
Belden
Vazio 1
Blindagem SH 2
Azul 3
Ao controlador

Módulo de comunicação ControlNet

Terminais 700 a 1500 com um módulo de comunicação cód. cat. 2711P-RN15S ou 2711P-RN15SK são compatíves com comunicação ControlNet e a transferência de aplicações entre dispositivos em uma rede ControlNet.

Recursos adicionais

Para informações adicionais sobre produtos ControlNet, consulte essas publicações:

- NetLinx Selection Guide, publicação NETS-SG001
- ControlNet Coax Media Planning and Installation Guide, publicação CNET-IN002

O website da Rockwell Automation http://www.rockwellautomation.com fornece informações e descrições de produtos ControlNet.

Protocolo ControlNet

Os terminais suportam mensagens não programáveis e programáveis, E/S programável e cabeamento redundante com controladores PLC-5C e ControlLogix.

A arquitetura ControlNet suporta múltiplos controladores e até 99 nós (via taps) em qualquer ponto ao longo do cabo tronco da rede. Não há separação de tap mínima e você pode acessar a rede ControlNet de qualquer nó (incluindo adaptadores).

Controladores ControlNet compatíveis

Um terminal PanelView Plus 6 com um módulo ControlNet se comunica com um controlador PLC-5C ou ControlLogix usando mensagens não programáveis:

- PLC-5C (comandos PCCC)
- Processador ControlLogix (protocolo CIP)

Estes controladores são suportados:

- Processador ControlLogix com um módulo 1756-CNB ControlNet
- PLC-5/20C, PLC-5/40C, PLC-5/60C, PLC-5/80C

Especificações de software e firmware

O software e o firmware devem ser instalados no computador de desenvolvimento e no terminal PanelView Plus 6 para configurar e se comunicar com um controlador Allen-Bradley em uma rede ControlNet.

Tabela 72 – Comunicação não programável ControlNet

Software/Firmware	Versão mínima
FactoryTalk View Studio	6.0 ou posterior
Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition	6.0 ou posterior
Firmware de módulo ControlNet	2711P-RN15S, Série A, Rev A (revisão de firmware 2.07 ou posterior) (1)

(1) Isso se aplica a terminais pedidos como unidades pré-configuradas com o módulo ControlNet.

Tabela 73 – Comunicação programável ControlNet

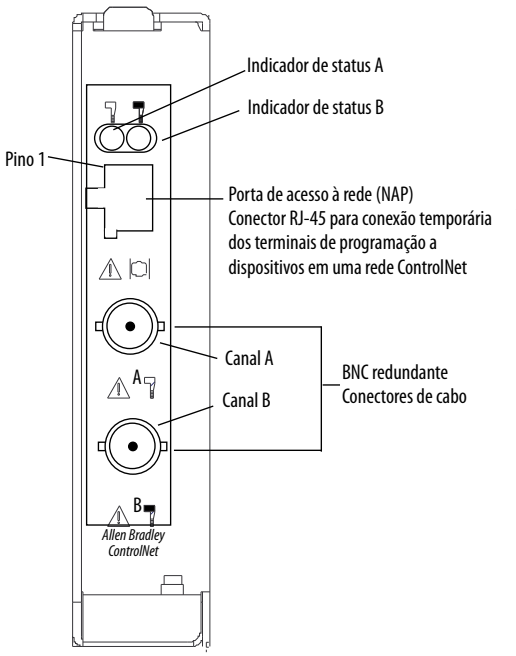
Especificações	Versão mínima
FactoryTalk View Studio	6.0 ou posterior
Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition	6.0 ou posterior
RSNetWorx™ para ControlNet	5.11 ou posterior
Studio 5000	21.00.00 ou posterior
Firmware de módulo ControlNet	2711P-RN15S, Série A, Rev C (revisão de firmware 3.08 ou posterior) (1)

(1) Isso se aplica a terminais pedidos como unidades pré-configuradas com o módulo ControlNet.

ADVERTÊNCIA: O módulo de comunicação ControlNet, cód. cat. 2711P-RN15S ou 2711P-RN15SK, não funciona com o firmware FactoryTalk View ME revisão 3.20.04 ou anterior. Todos os módulos ControlNet com revisão 3.07 do firmware devem ser atualizados para a revisão 3.08 ou posterior; de outro modo, as saídas podem ligar um estado indeterminado.

Conectores de módulo ControlNet

Figura 24 – Cód. cat. Módulo de comunicação 2711P-RN15S ou 2711P-RN15SK



Pino	Sinal NAP
1	Comum do sinal
2	Sem conexão
3	TX_H
4	TX_L
5	RX_L
6	RX_H
7	Sem conexão
8	Comum do sinal
Blindagem	aterramento

IMPORTANTE Não conecte a uma rede utilizando ao mesmo tempo o conector BNC do cabo redundante e a porta de acesso à rede (NAP).

Conexão do módulo à rede ControlNet

Você pode fazer estas conexões com o módulo de comunicação ControlNet:

- Conectar diretamente a uma rede ControlNet, o que requer um tap.

ATENÇÃO: Não conecte mais do que uma rede ControlNet ao módulo de comunicação. Se você tentar conectar uma segunda rede ao módulo, seu sistema de comunicação irá operar de forma errônea.

- Conectar a um dispositivo já conectado à rede ControlNet.

Consulte ControlNet Coax Media Planning and Installation Guide, publicação CNET-IN002, para descrições de componentes ControlNet.

ADVERTÊNCIA: Quando utilizado em uma área classificada classe I, divisão 2, esse equipamento deve ser montado em um gabinete adequado com fiação adequada, em conformidade com os códigos elétricos vigentes.

ADVERTÊNCIA: Não conecte nem desconecte nenhum cabo de comunicação com a alimentação aplicada a este dispositivo nem a nenhum dispositivo na rede. Um arco elétrico pode causar uma explosão em instalações em áreas classificadas. Certifique-se de que a alimentação esteja removida ou que a área não seja classificada antes de continuar.

Conexões de controlador

As tabelas fornecem um resumo das conexões do PanelView Plus 6 aos controladores e módulos de interface para comunicação de tempo de execução.

Tabela 74 – Terminais PanelView Plus 6 a controladores SLC

Protocolo	Porta de comunicação PanelView Plus 6	SLC 500, 5/01, 5/02 CH1 RJ45 (DH-485)	SLC 5/03, 5/04, 5/05 CH0 (9-pinos RS-232) (DF1 ou DH-485)	SLC 5/03 CH1 (RJ45) (DH-485)	SLC 5/04 CH1 (DH+)	SLC 5/05 CH1 (ENET)
DF1	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) Todos os terminais	–	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	–	–	–
DH-485	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) Todos os terminais	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) para conectar à porta 1 ou 2	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) para Conecte à porta 1 ou 2	–	–
	Porta DH-485 Somente terminais 700 a 1500 Requerem 2711P-RN6, 2711P-RN6K	1761-CBL-AS03 (3 m/10 pés) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 pés)	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) para conectar à porta 3	1761-CBL-AS03 (3 m/10 pés) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 pés)	–	–
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP Todos os terminais 2711P-RN20 oferece uma porta adicional – somente nos terminais 700 a 1500	–	Utilize o módulo 1761-NET-ENI com cabo de Ethernet	–	–	Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)
ControlNet	Porta ControlNet Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN15S, 2711P-RN15SK	–	–	–	–	–
DH+	Porta DH+ Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN6, 2711P-RN6K	–	–	–	Cabo twinaxial blindado (1770-CD)	–

Tabela 75 – Terminais PanelView Plus 6 a CLP-5 e controladores MicroLogix

Protocolo	Porta de comunicação PanelView Plus 6	PLC-5, PLC-5C, PLC-5E CH0 (25-pinos RS-232) (DF1)	MicroLogix 1400, 1500LRP CH1/CH2 (9-pinos RS-232) (DF1 ou DH-485)	MicroLogix 1000, 1100, 1200, 1400, 1500LSP CH0 (8-pinos Mini DIN) (DF1 ou DH-485)	MicroLogix 1100, 1400 Ethernet
DF1	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) Todos os terminais	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) (módulo adaptador de 9 para 25 pinos necessário)	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés)(1)	–
DH-485	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) Todos os terminais	–	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés)	–
	Porta DH-485 Somente terminais 700 a 1500 Requerem 2711P-RN6, 2711P-RN6K	–	–	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) para conectar à porta 3	–
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP Todos os terminais 2711P-RN20 oferece uma porta adicional – somente nos terminais 700 a 1500	Para PLC-5E com Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)	Utilize o módulo 1761-NET-ENI com cabo de Ethernet		Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés) (1)
ControlNet	Porta ControlNet (Somente os terminais 700 a 1500) Necessita de 2711P-RN15S, 2711P-RN15SK	Para PLC-5C com cabo ControlNet	–	–	–
DH+	Porta DH+ Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN6, 2711P-RN6K	Cabo twinaxial blindado (1770-CD)	–	–	–

(1) O módulo AIC+ é recomendado para fins de isolação quando o terminal e o controlador não possuem a mesma fonte de alimentação.

Tabela 76 – Terminais PanelView Plus 6 a controladores Logix

Protocolo	Porta de comunicação PanelView Plus 6	ControlLogix CH0 (9-pinos RS-232) (DF1)	CompactLogix CH0 (9 pinos RS-232) (DF1 ou DH-485)
DF1	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) Todos os terminais	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)
DH-485	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) Todos os terminais	–	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)
	Porta DH-485 Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN6, 2711P-RN6K	–	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à Porta 3
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP Todos os terminais 2711P-RN20 oferece uma porta adicional – somente nos terminais 700 a 1500	Utilize o módulo 1756-EN2T ou 1756-ENBT com Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)	Para 1769-L35E, 1769-L23E, 1769-L32E, ou módulo 1768-ENBT com cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)
ControlNet	Porta ControlNet Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN15S, 2711P-RN15SK	Utilize o módulo 1756-CNB com cabo ControlNet	1769-L35CR, 1769-L32C, 1768-CNB ou 1768-CNBR com cabo ControlNet
DH+	Porta DH+ Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN6, 2711P-RN6K	Utilize o módulo 1756-DHRIO com cabo twinaxial blindado (1770-CD)	–

Tabela 77 – Terminais PanelView Plus 6 a módulos de interface

Protocolo	Porta de comunicação PanelView Plus 6	1747-AIC	1761-NET-AIC			1761-NET-ENI
			Porta 1 (9 pinos)	Porta 2 (8 pinos Mini DIN)	Porta 3 (DH-485)	Porta 2 (8 pinos Mini DIN)
DF1	Porta RS-232 (9 pinos) Todos os terminais	–	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés) Modem nulo necessário	–	1761-CBL-AP00 (5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
DH-485	Porta RS-232 (9 pinos) Todos os terminais	–	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés) Modem nulo necessário	–	
	Porta DH-485 Somente os terminais 700 a 1500 Necessita de 2711P-RN6, 2711P-RN6K	Conexão direta com AIC simples com cabo Belden 9842(1)	–	–	Conexão direta com AIC+ simples com Cabo Belden 9842 (1)	–

(1) Use a porta serial no terminal PanelView Plus 6 com um módulo AIC+ para uma solução de rede DH-485.

Atualizações do firmware

Tópico	Página
Firmware do terminal	157
Faça download dos arquivos de firmware	158
Assistente de atualização de firmware	158
Atualizando o firmware do terminal a partir de um dispositivo de armazenamento	159
Atualize o firmware do terminal pela rede	162

Firmware do terminal

Os componentes do firmware são empacotados como regiões executar no local (XIP) em um único arquivo de código do sistema (SC) .img. Quando o arquivo SC .img é copiado para o sistema de arquivos virtuais (VFS) no terminal, as regiões XIP do terminal são atualizadas e o terminal reinicia automaticamente. Estes componentes do firmware são afetados durante uma atualização:

- Software FactoryTalk View Machine Edition Station
- Protocolos de comunicação e drivers incluindo drivers Kepware
- Fontes do Windows
- Componentes Windows CE
- Componentes do FactoryTalk
- Extensões de usuário

Uma atualização do firmware não afeta estes componentes ou configurações do terminal:

- Registro do Windows
- Sistema de arquivos incluindo a aplicação FactoryTalk View Machine Edition carregada no terminal
- Parâmetros de rede incluindo o nome do dispositivo de rede, endereçamento habilitado DHCP e IP estático, velocidade e configuração de duplex
- Configurações de tela
- Configuração do protetor de tela
- Calibração da tela touchscreen

Faça download dos arquivos de firmware

Faça o download do pacote de instalação de firmware adequado a partir do website da Rockwell Automation. O pacote se chama:

PVP6_<*terminal family*>_6.x-yyyymmdd.exe, onde:

- <*terminal family*> é 400-600 ou 700-1500
- 6.*x* é a versão de software FactoryTalk View ME contida no pacote
- yyyymmdd é a data em que o pacote foi criado

Este pacote de instalação contém:

- O Pacote de atualização de firmware (FUP) contém um executável automático e os novos arquivos do firmware.
- O Assistente de atualização do firmware (FUW), versão 6.10 ou mais recente, é usado para atualizar o firmware do terminal usando os conteúdos do FUP.

O FUP e FUW são copiados para seu computador durante o download.

Siga estes passos para fazer download dos arquivos de instalação do firmware para o seu computador.

1. Vá para http://www.rockwellautomation.com/support e clique no link Firmware Updates.
2. Selecione Computers & Operator Interface, depois PanelView Plus.
3. Siga as instruções no website para localizar o pacote de instalação de firmware para os terminais PanelView Plus 6 apropriados.
4. Faça o download do arquivo de atualização (.exe) para uma pasta temporária no mesmo disco em que está o software FactoryTalk View Machine Edition (ME).
5. Execute procedimento de instalação do arquivo de atualização (.exe)
   - O FUW é instalado na pasta do FactoryTalk View ME.
   - O arquivo do pacote de atualização do firmware (.fup) é instalado na pasta especificada durante o procedimento de instalação.

DICA O nome FUP é ME_PVP6xX_6.*x*-yymmdd (700 a 1500) ou ME_PVP6xA_6.*x*-yymmdd (400 e 600)

- yyyymmdd é a data em que o pacote do firmware foi criado
- 6.*x* é a versão de ME contida neste pacote

Agora você está pronto para executar o FUW para atualizar o firmware do terminal a partir de um pen drive USB ou um cartão SD ou usando uma conexão de rede.

Assistente de atualização de firmware

O Assistente de atualização do firmware (FUW) é usado para atualizar o firmware do terminal. Dois métodos são fornecidos para atualizar o firmware:

- Crie um cartão de atualização do firmware com os conteúdos do arquivo FUP que você pode então carregar no terminal para atualizar o firmware.

  O cartão de upgrade do firmware pode ser um pen drive USB ou um cartão SD, código de catálogo 1784-SD*x*.

- Atualize o firmware em um terminal conectado a um computador por uma conexão de rede direta. A conexão de rede necessita de um computador executando o software RSLinx Enterprise, versão 5.0 ou posterior. No software RSLinx Enterprise, você selecione o terminal que você deseja atualizar.

Você pode executar o FUW a partir do software FactoryTalk View Studio ou do menu Programas em seu computador:

- No software FactoryTalk View Studio, no menu Tools, selecione Firmware Upgrade Wizard.
- Selecione Start>Programs>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools>ME Firmware Upgrade Wizard.

Atualizando o firmware do terminal a partir de um dispositivo de armazenamento

A atualização do firmware a partir de um dispositivo de armazenamento é um processo de dois passos. Primeiro, você cria um cartão de atualização do firmware com os arquivos de firmware necessários. Depois, você carrega o cartão no terminal-alvo para atualizar o firmware.

O cartão de atualização do firmware pode ser um pen drive USb ou um cartão SD.

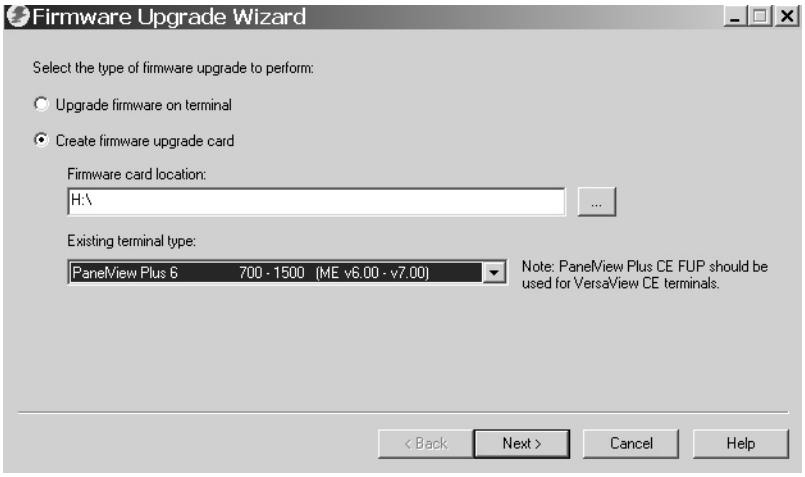
Crie um cartão de atualização do firmware

Siga estes passos para copiar arquivos do firmware para um pen drive USB ou um cartão SD.

1. Insira um pen drive USB ou um cartão SD no slot adequado em seu computador.
2. Execute o assistente de atualização de firmware
   - No software FactoryTalk View Studio, no menu Tools, selecione Firmware Upgrade Wizard.
   - Selecione Start>Programs>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools>ME Firmware Upgrade Wizard.
3. Siga estes passos a partir da caixa de diálogo inicial do assistente de atualização do firmware.
   a. Clique em Create firmware upgrade card.
   b. Selecione o local do cartão do firmware procurando a raiz do diretório do cartão de armazenamento carregado em seu computador, por exemplo, E:\.

      Os arquivos do firmware são copiados para esse local. Você também pode especificar uma pasta no disco rígido.
   c. A partir do menu Existing terminal type, selecione um terminal com versão v6.00 a v7.00 do PanelView Plus 6.

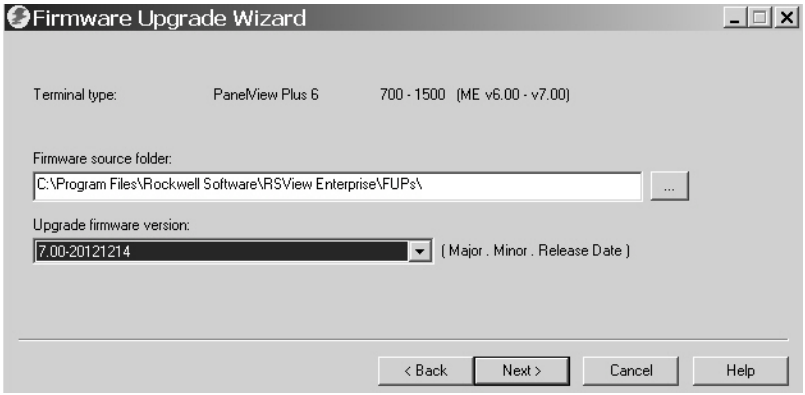
      O exemplo exibe a atualização de firmware para um terminal 700 a 1500 PanelView Plus 6.


Firmware Upgrade Wizard
Select the type of firmware upgrade to perform:
Upgrade firmware on terminal
Create firmware upgrade card
Firmware card location:
H:\
...
Existing terminal type:
PanelView Plus 6 700 - 1500 (ME v6.00 - v7.00)
Note: PanelView Plus CE FUP should be used for VersaView CE terminals.
< Back
Next >
Cancel
Help

   d. Clique em Next.

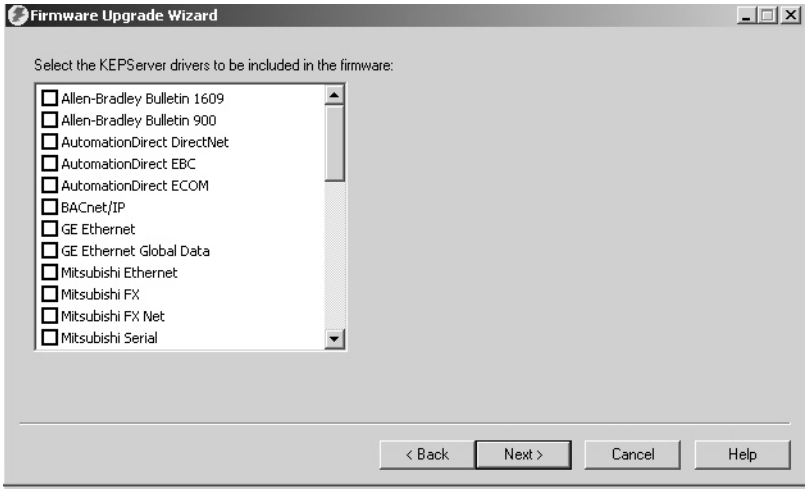
4. Siga estes passos a partir desta caixa de diálogo.
   a. Procure o local dos arquivos de fonte do firmware em seu computador, onde o FUP foi instalado.
   b. Selecione a revisão do firmware para a atualização.
   c. Clique em Next.

      Pode levar alguns segundos para que a próxima caixa de diálogo apareça enquanto o FUP está sendo recuperado.



5. A partir desta caixa de diálogo, selecione os drivers KEPServer que você deseja incluir no firmware e então clique em Next.

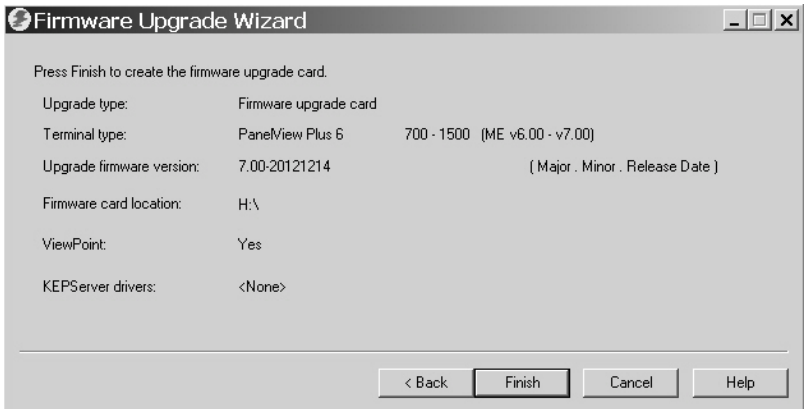
   Os drivers Kepware já estão instalados nos terminais PanelView Plus 6.



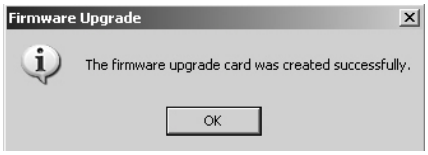
   A caixa de diálogo final resume suas seleções para criar o cartão de atualização do firmware.

6. Clique em Finish para copiar os arquivos do firmware para o cartão de atualização do firmware.

   Uma barra de progresso se atualiza automaticamente à medida que os arquivos forem copiados para o pen drive USB ou para o cartão SD.



7. Clique em OK quando a atualização do firmware terminar com sucesso.



DICA Se os arquivos do firmware foram copiados para um disco rígido, copie os arquivos para o diretório raiz do pen drive USB ou do cartão SD.

8. Remova o pen drive USB ou o cartão SD de seu computador.
9. Prossiga para a próxima seção para usar o cartão de atualização do firmware para atualizar o firmware do terminal.

Atualize o firmware do terminal usando o cartão de atualização do firmware

Siga estes passos para transferir os arquivos do firmware do pen drive USB ou do cartão SD para o terminal. Este é o cartão de atualização do firmware criado na seção anterior.

IMPORTANTE
- Não remova nem desconecte acidentalmente o pen drive USB ou o cartão SD enquanto a atualização do firmware estiver em progresso. Isso pode corromper o firmware e tornar o terminal instável.
- Não desligue a alimentação do terminal durante a atualização do firmware.
- Hubs USB podem produzir comportamentos inesperados e não são recomendados.

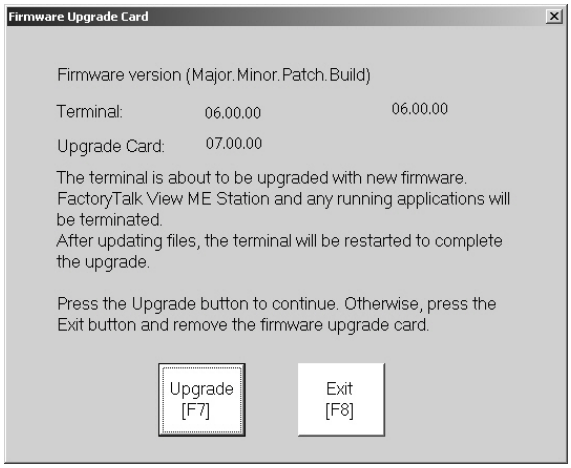
1. Insira o pen drive USB ou o cartão SD no slot adequado de seu terminal.

   A atualização do firmware começa automaticamente e exibe esta caixa de diálogo.

2. Pressione Upgrade ou [F7] no terminal para iniciar a atualização do firmware.

   O terminal reinicia e exibe uma barra de progresso durante a atualização.

   Quando a atualização estiver completa, o terminal reinicia, executando o novo firmware.


Firmware Upgrade Card
Firmware version (Major.Minor.Patch.Build)
Terminal:
06.00.00
06.00.00
Upgrade Card:
07.00.00
The terminal is about to be upgraded with new firmware.
FactoryTalk View ME Station and any running applications will be terminated.
After updating files, the terminal will be restarted to complete the upgrade.
Press the Upgrade button to continue. Otherwise, press the Exit button and remove the firmware upgrade card.
Upgrade [F7]
Exit [F8]

3. Remova o pen drive USB ou o cartão SD do terminal.

IMPORTANTE Se a atualização do firmware falhar por causa de uma perda de potência ou se o cartão de atualização do firmware for removido acidentalmente, você pode restaurar o terminal para o firmware original de fábrica. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes sobre como restaurar os valores ajustados de fábrica.

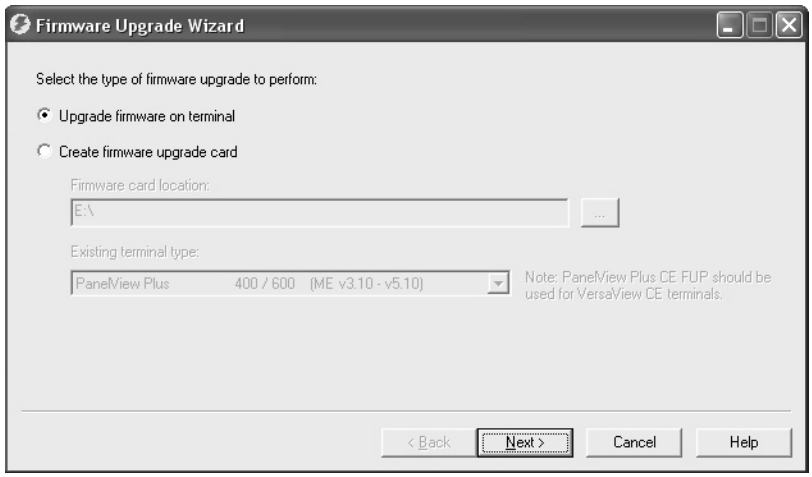
Atualize o firmware do terminal pela rede

Você pode atualizar o firmware em um terminal conectado a um computador por uma conexão de rede direta. A conexão de rede necessita de um computador executando o Assistente de atualização do firmware (FUW) e o software RSLinx Enterprise, versão 5.0 ou posterior.

O software RSLinx Enterprise é necessário para que você possa selecionar o terminal na rede.

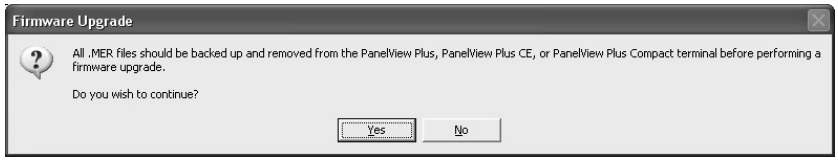
Siga estes passos para copiar os arquivos do firmware para o terminal pela rede usando o software RSLinx Enterprise e comunicação por Ethernet.

1. Execute o assistente de atualização de firmware
   - No software FactoryTalk View Studio, no menu Tools, selecione Firmware Upgrade Wizard.
   - Selecione Start>Programs>Rockwell Software>FactoryTalk View>Tools>ME Firmware Upgrade Wizard.
2. Clique em Upgrade firmware on terminal e clique em Next.


Firmware Upgrade Wizard
Select the type of firmware upgrade to perform:
Upgrade firmware on terminal
Create firmware upgrade card
Firmware card location:
E:\
Existing terminal type:
PanelView Plus 400 / 600 (ME v3.10 - v5.10)
Note: PanelView Plus CE FUP should be used for VersaView CE terminals.
< Back
Next >
Cancel
Help

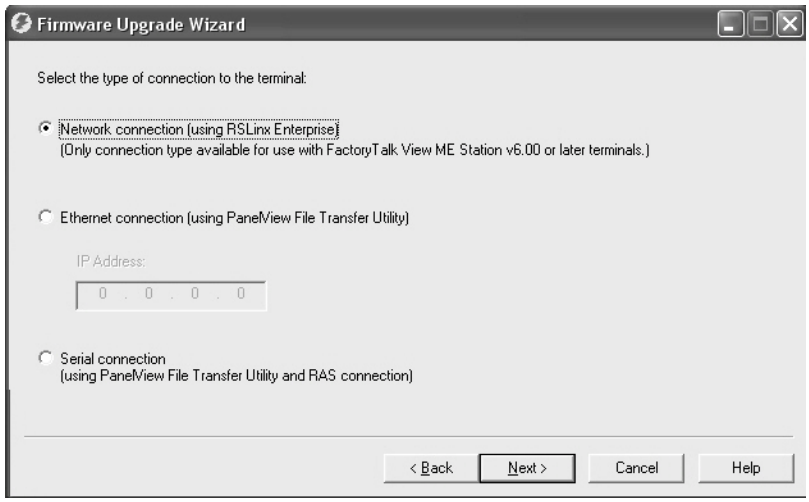
3. Clique em Yes para continuar.

   Não é necessário fazer backup dos arquivos nos terminais PanelView Plus 6.

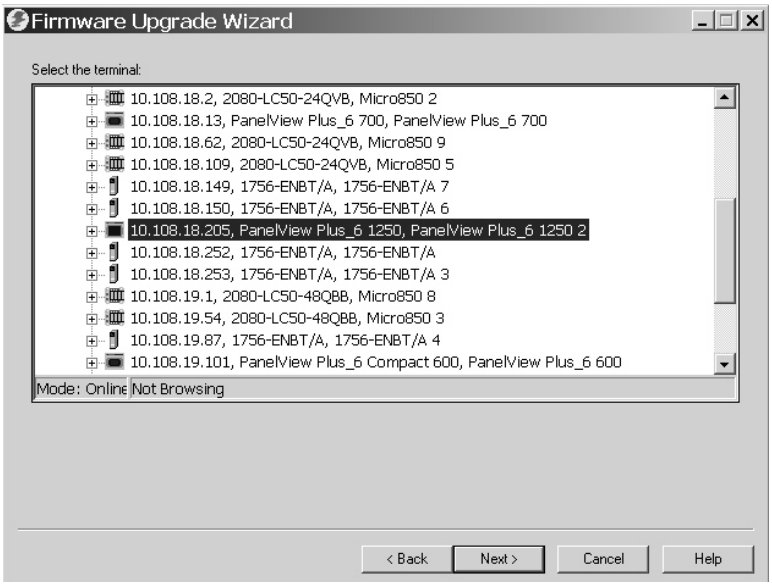

Firmware Upgrade
All .MER files should be backed up and removed from the PanelView Plus, PanelView Plus CE, or PanelView Plus Compact terminal before performing a firmware upgrade.
Do you wish to continue?
Yes
No

4. Clique em Network Connection (usando o RSLinx Enterprise) e clique em Next.

   Esta é a única seleção válida para os terminais PanelView Plus 6.


Firmware Upgrade Wizard
Select the type of connection to the terminal:
Network connection (using RSLinx Enterprise)
(Only connection type available for use with FactoryTalk View ME Station v6.00 or later terminals.)
Ethernet connection (using PanelView File Transfer Utility)
IP Address:
0 . 0 . 0 . 0
Serial connection
(using PanelView File Transfer Utility and RAS connection)
< Back
Next >
Cancel
Help

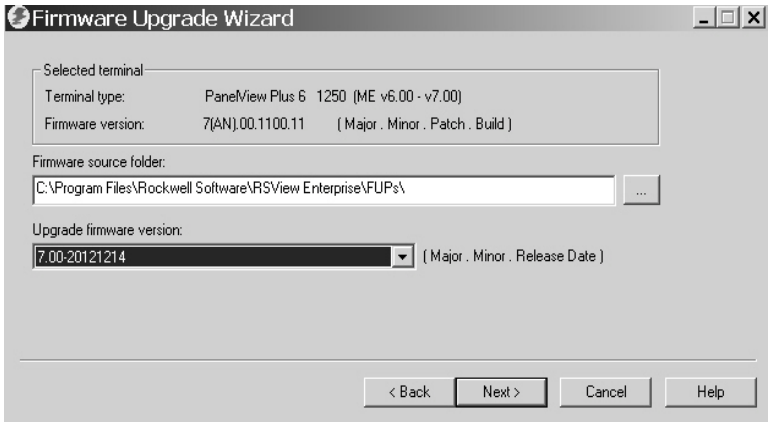
5. Encontre e selecione o terminal que receberá a atualização de firmware, e então clique em Next.



6. Siga estes passos a partir desta caixa de diálogo.
   a. Procure o local dos arquivos de fonte do firmware em seu computador, onde o FUP foi instalado.

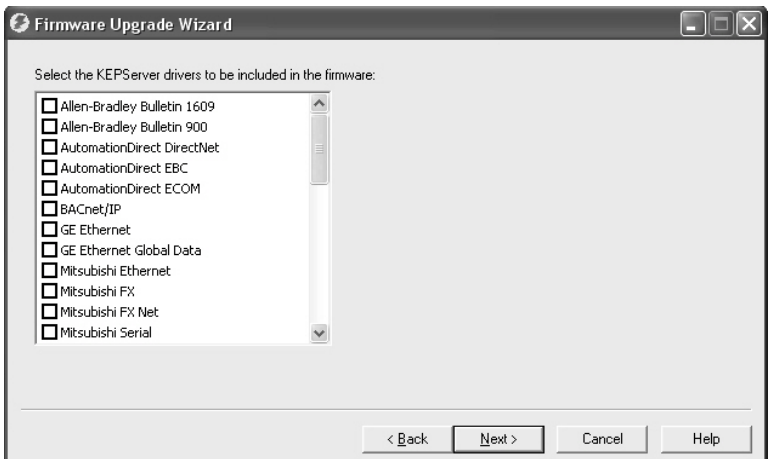
      O local-padrão é mostrado.
   b. Selecione a versão do firmware de atualização a partir do menu em cascata.
   c. Clique em Next.

      Pode levar alguns segundos para que a próxima caixa de diálogo apareça enquanto o FUP está sendo recuperado.


Firmware Upgrade Wizard
Selected terminal
Terminal type: PanelView Plus 6 1250 (ME v6.00 - v7.00)
Firmware version: 7(AN).00.1100.11 (Major . Minor . Patch . Build)
Firmware source folder:
C:\Program Files\Rockwell Software\RSView Enterprise\FUPs\
...
Upgrade firmware version:
7.00-20121214
(Major . Minor . Release Date)
< Back
Next >
Cancel
Help

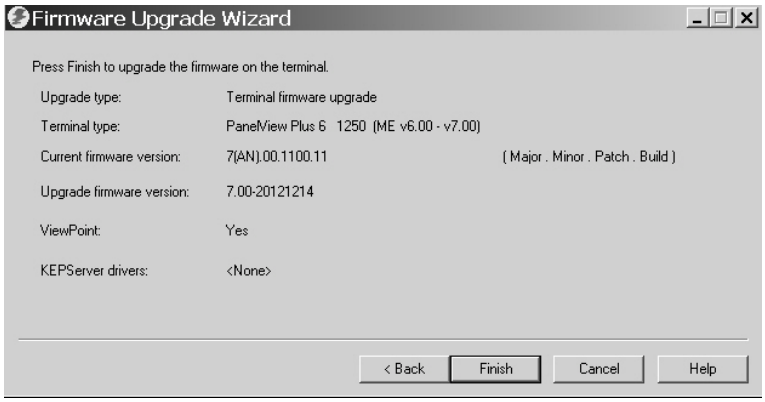
7. A partir desta caixa de diálogo, selecione os drivers KEPServer que você deseja incluir no firmware e então clique em Next.

   Os drivers Kepware já estão instalados nos terminais PanelView Plus 6.



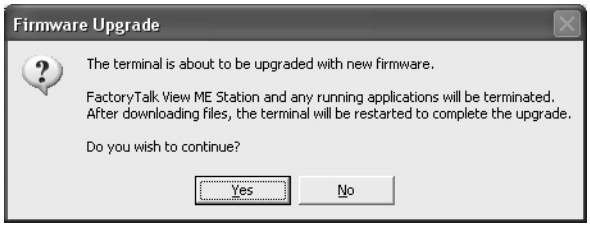
A caixa de diálogo final resume suas seleções para atualizar o firmware do terminal.

8. Clique em Finish para atualizar o firmware no terminal.



9. Clique em Yes para continuar com a atualização.

   Uma barra de progresso é atualizada à medida que os arquivos são copiados para o terminal.


Firmware Upgrade
The terminal is about to be upgraded with new firmware.
FactoryTalk View ME Station and any running applications will be terminated.
After downloading files, the terminal will be restarted to complete the upgrade.
Do you wish to continue?
Yes
No

10. Clique em OK quando a atualização do firmware terminar.

    O terminal reinicia, executando o novo firmware.

Firmware Upgrade Wizard
The upgrade files have been downloaded to the terminal.
Check the terminal for any specific actions necessary to complete the reboot.
OK

IMPORTANTE Se a atualização do firmware falhar por causa de uma perda de potência ou qualquer outra razão, você pode restaurar o terminal para o firmware original de fábrica. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes sobre como restaurar os valores ajustados de fábrica.

Localização de falhas

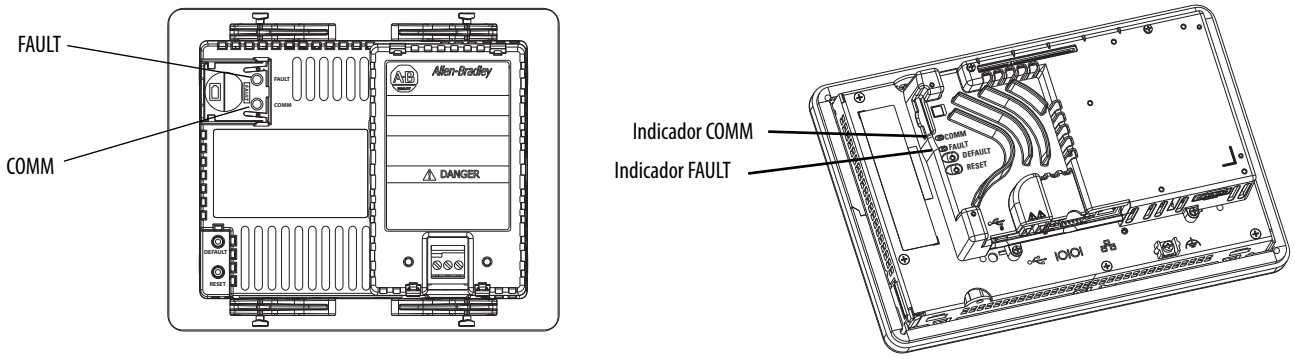
Tópico	Página
Indicadores de status	165
O terminal não inicia corretamente	166
Mensagens e códigos de inicialização	168
Checar componentes do terminal	170
Conexão de Ethernet	171
Iniciador de programas ActiveX Control	172
A aplicação não funciona	172
Acesso ao modo de configuração	172
Erros do sistema de arquivo	173
Diagnóstico avançado	173
Acesso às operações de manutenção	174
Restaurar ajustes de fábrica	176

Indicadores de status

Os terminais têm dois indicadores de status para isolar as anomalias operacionais:

- Indicador COMM (verde) para comunicação
- Indicador FAULT (vermelho) para falhas do hardware e do firmware

Figura 25 – Indicadores de status



O terminal não inicia corretamente

Esta seção fornece informações gerais de localização de falhas para auxiliá-lo quando tentar isolar anomalias.

Verifique se a alimentação é adequada

Um terminal que não receba alimentação adequada pode causar comportamento imprevisível. Consulte Capítulo 2 para informações relativas a consumo de energia.

Checar indicadores na inicialização

Quando o terminal inicia, os indicadores de falha e de comunicação piscam e o indicador de comunicação pisca para sinalizar o progresso durante a inicialização. Quando a inicialização estiver concluída, o indicador de comunicação permanece acesso e é controlado pelo driver ou aplicação de comunicação. Geralmente, o indicador de comunicação pisca quando está ativo.

Se os indicadores permanecerem apagados, a fonte de alimentação ou o módulo de lógica falhou. Verifique o cabo de alimentação:

- Se a alimentação não está dentro da faixa, substitua a fonte de alimentação.
- Se a alimentação está dentro da faixa, substitua o módulo de lógica ou terminal.

A tabela mostra os estados do indicador se o terminal energizar e pare durante a inicialização.

Tabela 78 – Estados dos indicadores se o terminal parar durante a inicialização

Indicador FAULT (vermelho)	Indicador Comm (verde)	Descrição
Piscando	Apagado	Erro de firmware recuperável. O último download de firmware falhou. Recarregue o firmware usando o Assistente de atualização do firmware (FUW).
Aceso	Apagado	Falha de hardware irrecuperável com o módulo de lógica • Para terminais 400 e 600, substitua o terminal. • Para terminais 700 a 1500, substitua o módulo de lógica.
	Piscando	Falha de hardware irrecuperável com o módulo de tela • Para terminais 400 e 600, substitua o terminal. • Para terminais 700 a 1500, substitua o módulo de visor.

Verifique as mensagens e códigos de inicialização

Consulte Mensagens e códigos de inicialização na página 168 para uma lista de estados de mensagem e códigos de erro que podem aparecer na tela inicial durante a inicialização.

Verifique as voltagens e temperaturas

Verifique a tensão da bateria, a temperatura do processador e a temperatura da tela:.

Tabela 79 – Verificação das condições de tensão e de temperatura

Verifique estas condições		Onde	O que fazer
Tensão da bateria	<2,75 Vcc	• A partir da área de trabalho do terminal: Consulte Tensão da bateria na página 98 • A partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode: Consulte Visualize informações sobre o terminal na página 80	Substitua a bateria, se necessário.
Temperatura da CPU	>95 °C (203 °F)	• A partir da área de trabalho do terminal: Consulte Temperaturas na página 98 • A partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode: Consulte Visualize informações sobre o terminal na página 80	Verifique se há obstrução da vazão de ar no rack e tente controlar a temperatura ambiente no gabinete e em volta dele.
Temperatura da tela	>55 °C (131 °F)	• A partir da área de trabalho do terminal: Consulte Temperaturas na página 98: • A partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode: Consulte Visualizar temperatura da tela na página 71	

Verificar o registro de eventos do sistema

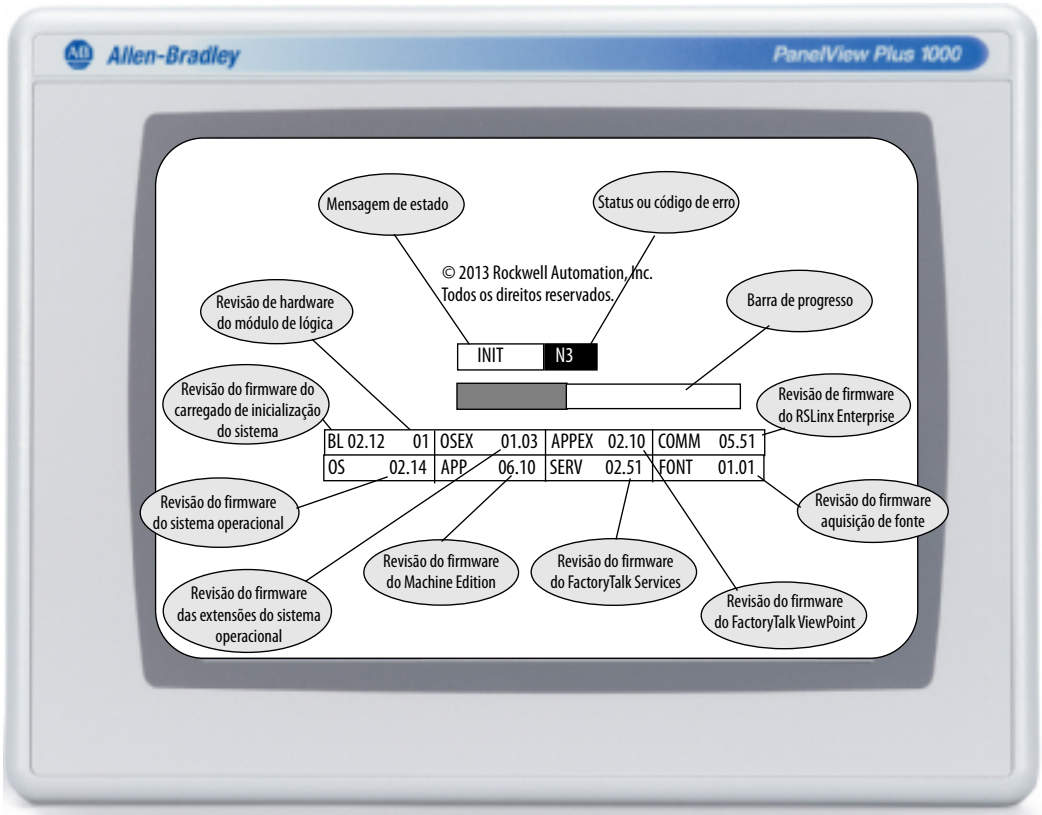
Verifique o registro de eventos do sistema procurando por erros ou comportamentos inesperados:

- A partir do FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>System Event Log. Consulte Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema na página 80.
- A partir do painel de controle, abra Hardware Monitor e clique na guia System Event Log. Consulte Registro de eventos do sistema na página 97.

Mensagens e códigos de inicialização

A tela inicial relata as ações e condições de status que ocorrem durante a inicialização. Isto inclui as informações de revisão de firmware e do hardware.

Figura 26 – Tela de inicialização


Allen-Bradley
PanelView Plus 1000
Mensagem de estado
Status ou código de erro
© 2013 Rockwell Automation, Inc.
Todos os direitos reservados.
Revisão de hardware do módulo de lógica
Barra de progresso
INIT
N3
Revisão do firmware do carregado de inicialização do sistema
Revisão de firmware do RSLinx Enterprise
BL 02.12 01
OSEX 01.03
APPEX 02.10
COMM 05.51
OS 02.14
APP 06.10
SERV 02.51
FONT 01.01
Revisão do firmware do sistema operacional
Revisão do firmware aquisição de fonte
Revisão do firmware do Machine Edition
Revisão do firmware do FactoryTalk Services
Revisão do firmware das extensões do sistema operacional
Revisão do firmware do FactoryTalk ViewPoint

Esta tabela lista as mensagens associadas com cada estado e o status ou os códigos de erro correspondentes.

Tabela 80 – Mensagens e códigos de inicialização

Descrição da mensagem de estado	Mensagem de estado	Código	Ação recomendada
Mensagens de inicialização comum			
Carregador de inicialização do sistema está tentando conectar o PC através do dispositivo USB	AutoTest	OA	As mensagens durante esta fase de inicialização servem somente como informativos.
O carregador de inicialização do sistema carrega a imagem do firmware na RAM	AutoTest	E6	
O carregador de inicialização do sistema passa para o sistema operacional	AutoTest	FF	
O sistema operacional inicia	Boot	G0	
Registro e inicialização do sistema operacional	Init	H1 – JA	
Registro e inicialização do Machine Edition	Init	K1 – MA	
Machine Edition carrega e executa	Init	ME	

Tabela 80 – Mensagens e códigos de inicialização

Descrição da mensagem de estado	Mensagem de estado	Código	Ação recomendada
Instalação e carregamento do firmware			
Carregar imagem do firmware na RAM	Update	1E	As mensagens durante a instalação e o carregamento do firmware servem somente como informativos.
Grava a imagem do firmware para armazenamento	Update	A5	
Carregar imagem do firmware com padrão de fábrica na RAM	Restore	E6	
Grava a imagem do firmware com o padrão de fábrica para armazenamento	Restore	A5	
Recuperar os dados de configuração do padrão de fabrica	Restore	CC	
Falha ao validar o firmware (CRC/formato)	Fatal	1E	Um erro fatal durante a instalação ou o carregamento do firmware geralmente é recuperável ao realizar uma das ações a seguir: • Reinicie o terminal a partir do menu de manutenção • Recupere os ajustes de fábrica a partir do menu de manutenção Consulte a página 176 para detalhes sobre como realizar uma restauração. • Reinstale o firmware Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes sobre o reinício do terminal e a restauração dos ajustes de fábrica.
O firmware falhou ao validar o índice de compatibilidade de uma região do firmware	Fatal	1F	
Falha de atualização do firmware	Fatal	0F	
Gravação do firmware para falha de armazenamento	Fatal	A5	
Falha ao verificar a imagem armazenada do firmware	Fatal	D2	
Imagem do firmware do sistema operacional inválida ou faltando	Fatal	FF	
Falhas no autoteste de energização (POST)			
Falha na RAM	Fatal	03	Um erro fatal durante o POST geralmente ocorre devido a uma falha do hardware: • Para falha na RAM, substitua o módulo de lógica (700 a 1500) ou o terminal (400 e 600). • Para tecla emperrada, touchscreen emperrada e iluminação com falha substitua o módulo de tela.
Tecla travada	Fatal	31	
Touchscreen travada	Fatal	3A	
Falha na iluminação	Fatal	3B	
Restaurar falhas de operação			
Falhou ao inicializar a operação de restauração	Fatal	R0	Um erro fatal durante uma operação de restauração é geralmente recuperável pela reinicialização do terminal a partir do menu de manutenção. Consulte Acesso às operações de manutenção na página 174 para detalhes sobre a reinicialização do terminal.
Restauração falhou por causa de um cabeçalho inválido no arquivo .pvb	Fatal	R1	
A restauração falhou por causa de um cabeçalho inválido	Fatal	R2	
A restauração falhou por causa da incapacidade de gravar arquivos intermediários no terminal	Fatal	R3	
A restauração falhou por causa de um arquivo .pvb corrompido	Fatal	R4	
Watchdog			
Reset do watchdog	Fatal	02	Um reset de watchdog geralmente é uma perda momentânea devido a uma falha do software. Monitore este erro para recorrência e ação remediadora.

Checar componentes do terminal

Esta seção fornece dicas sobre como isolar anomalias com a tela, a tela touchscreen, o teclado numérico, o teclado conectado ou o mouse. Se não for possível solucionar o problema, substitua o módulo de tela com tela touchscreen (700-1500) ou o terminal (400-600).

Tabela 81 – Solucione anomalias com a tela touchscreen

Sintoma	Ação recomendada
A tela não possui touchscreen.	Verifique o código de catálogo da unidade. Certifique-se de que sua tela é touchscreen verificando a etiqueta no terminal.
A touchscreen não opera adequadamente.	Calibre a tela touchscreen: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Calibration. • A partir do painel de controle da área de trabalho do terminal, abra a caixa de diálogo Touch e clique na guia Calibration.
A entrada de toque e o arrastamento estão imprecisos. A touchscreen está presente e funcionando, mas necessita de calibração.	A calibração requer cinco toques na tela. Quando os toques não resultam em uma calibração satisfatória, pede-se que você repita alguns toques na tela. O processo continua até que uma calibração válida seja realizada. Uma touchscreen incapaz de ser calibrada está ausente ou não está funcionando corretamente. Substitua o módulo de tela com tela touchscreen (700-1500) ou o terminal (400-600).
O cursor da tela não está visível.	Certifique-se de que o cursor está habilitado: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Display>Cursor. • A partir do painel de controle da área de trabalho, abra Display e selecione a guia Advanced.
A touchscreen não aceita entradas por toque.	Conecte um mouse USB para verificar se a anomalia é com a tela touchscreen ou com a aplicação: • Se o mouse funcionar, mas a touchscreen não, significa que a touchscreen ou o driver da mesma não estão funcionando. • Se tanto o mouse quanto a tela touchscreen não funcionarem, então é um problema na aplicação.

Tabela 82 – Solucione anomalias com o visor

Sintoma	Ação recomendada
A tela está escura ou ilegível.	Verifique a configuração de brilho: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Display>Display Intensity. • A partir do painel de controle da área de trabalho, abra Display e selecione a guia Backlight.
A iluminação está apagando ou escurecendo a tela inesperadamente.	Verifique as configurações do protetor de tela: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Display>Screen Saver. • A partir do painel de controle da área de trabalho, abra Display e selecione a guia Screen Saver.
É exibida uma mensagem de erro de inicialização na inicialização.	Registre a mensagem e verifique a tabela de mensagens de erro de inicialização na página 168.

Tabela 83 – Solucione anomalias com o mouse

Sintoma	Ação recomendada
O mouse não está operando corretamente.	Verifique o cabo e a conexão USB. Desconecte o mouse e conecte-o novamente. Desligue e torne a ligar a alimentação do terminal.
O cursor da tela não está visível ou o mouse precisa ser configurado.	Verifique se o cursor da tela está desabilitado: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Display>Cursor. • A partir do painel de controle da área de trabalho, abra Display e selecione a guia Advanced. Verifique a configuração do mouse: • Em FactoryTalk View ME Station Configuration mode, pressione Terminal Settings>Input Devices>Mouse. • A partir do painel de controle na área de trabalho do terminal, abra a caixa de diálogo Mouse.
O mouse é um dispositivo composto USB (teclado + mouse).	Conecte um mouse USB independente. Para uma lista de dispositivos USB compatíveis, vá até a base de conhecimento no site do suporte técnico da Rockwell Automation http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise a ID 115072.
O mouse USB não funciona.	O mouse pode não ser compatível. Substitua o mouse USB. Experimente um modelo ou fabricante diferente. Se a conexão de um novo mouse resolver o problema, então o mouse antigo não era compatível. Para uma lista de dispositivos USB compatíveis, vá até a base de conhecimento no site do suporte técnico da Rockwell Automation http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise a ID 115072.

Tabela 84 – Solucione anomalias com o teclado

Sintoma	Ação recomendada
O teclado não está operando corretamente.	Verifique o cabo e a conexão USB. Desconecte o teclado e conecte-o novamente. Verifique se a conexão está adequada. Desligue e torne a ligar a alimentação do terminal.
O teclado não está aceitando entrada por meio de tecla.	Verifique a entrada de teclas usando o teclado numérico: • Se o teclado numérico funcionar, mas o teclado conectado não, o teclado conectado ou o driver do mesmo não estão funcionando. • Se tanto o teclado numérico quanto o teclado conectado não funcionarem, então o problema é provavelmente uma falha da aplicação. Problemas com a entrada do teclado podem ser uma falha da aplicação. • Pressione uma tecla fora da aplicação, como uma área de edição no shell. Se o teclado numérico funcionar fora da aplicação, existe uma falha na mesma. • Pressione Ctrl+Esc simultaneamente para abrir o menu Start, posicione o cursor em Run e digite números e caracteres visíveis na caixa de diálogo Run.
O teclado consiste em um dispositivo USB composto (teclado + mouse).	Conecte um teclado USB independente.
O teclado USB não funciona.	O teclado pode não ser compatível. Substitua o teclado USB. Experimente um modelo ou fabricante diferente. Se um novo teclado resolver o problema, então o antigo teclado provavelmente não era compatível. Para uma lista de dispositivos USB compatíveis, vá até a base de conhecimento no site do suporte técnico da Rockwell Automation http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase e pesquise o ID 115072.

Conexão de Ethernet

Esta tabela fornece dicas sobre como isolar anomalias de Ethernet.

Tabela 85 – Solucione anomalias de Ethernet

Ação	Descrição
Verifique os indicadores de status na conexão Ethernet	• Verde indica um link de comunicação e fica normalmente ligado. • Amarelo indica atividade de dados e normalmente fica intermitente.
Verifique as conexões dos cabos e a qualidade do cabo	Verifique: • Dobras nos cabos • Conexão do hub/chave Ethernet • Portas de uplink
Verifique o endereço IP do controlador de Ethernet incorporado	• A partir do FactoryTalk View ME Station, selecione Terminal Settings>Networks and Communications>Network Connections>Network Adapters. • A partir do painel de controle na área de trabalho do terminal, abra Network e Dial-up Connections. Se houver um DHCP habilitado, o dispositivo espera que seja adquirido um endereço de IP válido, diversos segundos após a inicialização. O protocolo TCP/IP automaticamente atribui 169.254.nnn.nnn quando não consegue obter o endereço de IP do servidor. Em geral, um endereço de IP iniciado em 169 não é compatível com uma conexão de rede. Um má conexão de Ethernet, bem como a ausência de um endereço de IP válido, são geralmente indicadas por uma caixa de mensagem de erro de comunicação com o erro crítico de Winsock 10065 – sem rota para o host.
Verifique se há conflito entre endereços IP	Se o DHCP não estiver habilitado, certifique-se de que o endereço de IP do terminal não esteja em conflito com o endereço de outro dispositivo na rede.
Verifique o nome do dispositivo do terminal	Os dispositivos na rede não devem ter o mesmo nome host: • No FactoryTalk View ME Station, selecione Terminal Settings>Communications and Networks>Network Connections>Device Name. • A partir do painel de controle na área de trabalho do terminal, abra System e clique na guia Device Name.
Entre em contato com seu administrador de rede para verificar as configurações do peer ou do servidor	O outro lado da conexão Ethernet pode estar com problema.
Verifique as especificações das aplicações de rede	As aplicações de rede podem ter requerimento específicos como configurações de proxy para Internet Explorer e configuração Ethernet para ActiveSync.
Verifique dispositivos com muitas residências	Dispositivos com muitas residências podem causar mais confusão e ambiguidade do que um nó Ethernet. Mantenha as conexões de rede o mais simples possível.
A partir da área de trabalho, use as ferramentas de rede Ping.exe e Ipconfig.exe para diagnosticar problemas com endereços IP e dispositivos host.	Estes utilitários de rede são ferramentas de diagnóstico • Ping é um utilitário de internet usado para determinar se um endereço IP em especial é acessível online por meio do envio de um pacote e espera pela resposta. Ping é usado para testar e depurar uma rede, assim como para ver se um usuário ou servidor está online. • IPconfig é um utilitário de linha de comando do Windows que gerencia o endereço IP atribuído à máquina em que está funcionando. Ele exibe o IP atualmente atribuído ao computador, a máscara de subrede e o endereço padrão de conversor de protocolos.

Iniciador de programas ActiveX Control

Se o acesso à área de trabalho for restrito e você utilizar o iniciador de programas – ActiveX control para ativar um visualizados de arquivos, editor de textos ou leitor de pdf, o sistema trava quando você tentar abrir um arquivo.

Para evitar esse problema, associe um arquivo à aplicação que você está ativando. O visualizador, editor ou leitor de PDF se ativará automaticamente com o arquivo associado.

A aplicação não funciona

Se uma aplicação do terminal não funcionar na inicialização, pode haver um problema com a aplicação FactoryTalk View Machine Edition (ME)

- Verifique se foi configurada uma tela de inicialização e se o arquivo de tempo de execução é de uma versão compatível.
- Tente executar a aplicação manualmente. Se a aplicação for executada manualmente, pode ser que o sistema operacional esteja iniciando com um caminho de atalho inválido. Verifique os atalhos na pasta de inicialização do Windows.

  \Windows\StartUp

  Verifique a sintaxe de cada um dos caminhos de atalho na pasta Startup e verifique se há uma aplicação alvo válida.
- Verifique se não há componentes e DLLs necessários faltando na aplicação. Remova e recarregue a aplicação.

Acesso ao modo de configuração

Para acessar o modo de configuração enquanto uma aplicação está funcionando, sua aplicação FactoryTalk View ME deve conter uma tela com um botão Goto Configuration Mode. Quando a aplicação está funcionando, você pode pressionar este botão para acessar o modo de configuração.

Se uma aplicação funcionando não contém um botão Goto Configuration Mode, você pode acessar o modo de configuração durante a inicialização de uma dentre duas maneiras:

- Entre no modo de segurança a partir das telas gerais de manutenção. Consulte página 174 para detalhes.
- Detecte uma solicitação de modo de segurança na inicialização habilitando essa opção de inicialização na caixa de diálogo System do painel de controle. Consulte página 104 para detalhes.

DICA Se o terminal estiver configurado para entrar no modo de configuração na inicialização mas não o fizer, recarregue o firmware.

Erros do sistema de arquivo

Os erros do sistema de arquivo são raros, uma vez que o sistema de arquivo interno é uma transação segura. Sempre interrompa aplicações antes de desenergizar para que os dados sejam liberados para o sistema de arquivos e o sistema de arquivos seja interrompido de forma adequada.

Não remova os dispositivos de armazenamento externos USB ou SD enquanto estiver ocorrendo a gravação no dispositivo. Embora a aplicação FactoryTalk View Machine Edition (ME) funcione a partir da RAM, funções como o registro de dados, o registro de eventos e a tendência histórica são gravadas na memória não volátil e devem ser interrompidas antes de desenergizar.

Diagnóstico avançado

Ping e ipconfig são ferramentas valiosas para a depuração da rede, junto com algum conhecimento de IP e códigos de erro Winsock:

- Tente executar o ping do host de destino.
- Verifique o endereço de destino.
- Verifique se você possui um roteador configurado em seu sistema de rede (sua implementação de WinSock).
- Utilize o comando tracert no prompt de comando da área de trabalho para tentar determinar onde ocorre a falha ao longo da rota entre o seu host e o host de destino.

Outras dicas de diagnóstico que podem ajudar incluem:

- Aproveite a conectividade alternada – mouse x touchscreen, teclado x teclado numérico, comunicação serial e conexões de Ethernet alternadas.
- Examine a pasta \Windows\DumpFiles para registros de travamento quando suspeitar de um travamento da aplicação ou do sistema operacional.

  O arquivo de cópia do travamento é visível offline, em uma estação de trabalho, usando ferramentas comuns de desenvolvimento ou depuração, por exemplo, Visual Studio ou WinDBG. No mínimo, as informações no arquivo de cópia de travamento revelarão a data e a hora da exceção, o tipo de exceção, o nome do processo ofensivo e o estado do registrador, inclusive o contador do programa.
- Armazene utilitários Autorun.exe em um cartão SD que possam ser facilmente executáveis inserindo o cartão no slot de cartão SD do terminal.
- Conheça os atalhos de teclado úteis, para poder navegar pelo sistema sem mouse ou touchscreen.
- Verifique o registro de eventos do sistema na aplicação do painel de controle Monitor de hardware ou em Terminal Settings>System Event Log no FactoryTalk View ME Configuration mode. Procure por condições de erro ou razões que possam causar comportamentos inesperados ou reinícios.
- Verifique os ajustes de configurações no painel de controle na área de trabalho do terminal ou em FactoryTalk View ME Configuration mode.

Acesso às operações de manutenção

O terminal tipicamente ativa a área de trabalho do Windows ou uma aplicação do FactoryTalk View ME na inicialização. Você também pode iniciar o sistema em modo de manutenção para objetivos de diagnóstico ou reparo.

Tabela 86 – Operações de inicialização de manutenção

Operação	Descrição
Zero	Sai do modo de manutenção e continua com o reinício normal.
Modo de segurança	Inicia o sistema no modo operacional de segurança. Este é um modo de diagnóstico com funcionalidade reduzida que permite recuperar um software de software. No modo de segurança, você pode consertar aplicações ofensivas ou mudanças que causaram a anomalia. **Importante:** O software FactoryTalk View ME Station não executa a aplicação IHM .mer na inicialização se uma já estiver carregada, mas vai entrar em Configuration mode. A aplicação IHM será executada na próxima vez que o sistema for reinicializado.
Restaurar ajustes de fábrica	Restaura todos os meios de armazenamento no terminal para seu ajustes de fábrica iniciais, inclusive dados de firmware, registro, sistema de arquivos e configuração. Tipicamente, esta opção é usada para recuperar uma atualização de firmware fracassada. **Importante:** Todos os meios de armazenamento são retornados a seu estado original quando adquiridos. Todas as atualizações de firmware instaladas pelo usuário são removidas. Consulte Restaurar ajustes de fábrica na página 176 para detalhes sobre como realizar uma restauração.
Reinicializar terminal	Restaura todos os dados de armazenamento e configuração acessíveis ao usuário no terminal para seu estado inicial. A revisão atual do firmware é mantida. **Importante:** Todos os meios de armazenamento são retornados a seu estado original quando adquiridos, com exceção do firmware. A última imagem do FactoryTalk View ME é mantida. Todas as alterações dos dados de usuário ou adições são perdidas.
Resolução da tela (somente os terminais 700 a 1500)	Define a resolução da tela na inicialização. Se o sistema não puder detectar a resolução, você pode escolher a resolução adequada pelo modelo do terminal. • Auto – autodetecta a resolução da tela. • VGA – define a resolução para 640x480x16 para os terminais 700 e 1000. • SVGA – define a resolução para 800 x 600 x 16 para os terminais 1250. • XVGA – define a resolução para 1024 x 768 x 16 para o terminal 1500. As telas 400 e 600 são 320x240 QVGA.

Realize operações de manutenção **nesta ordem** para diagnosticar e consertar problemas operacionais com seu terminal.

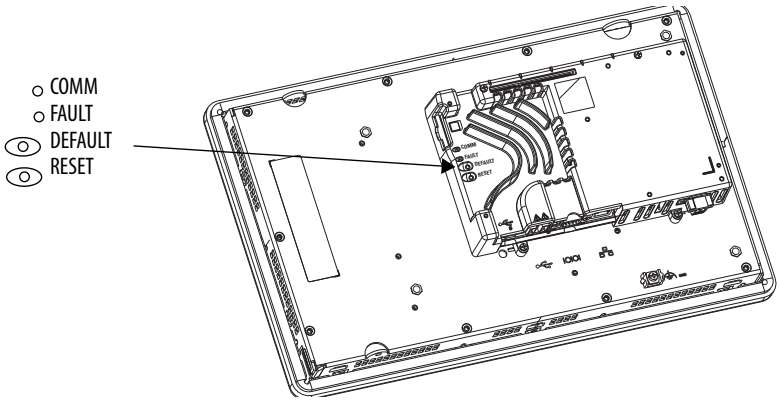
1. Modo de segurança – não deixa que uma aplicação inicie automaticamente.
2. Reinício do terminal – remove as aplicações instaladas pelo usuário, as alterações da configuração do usuário e os dados acessíveis ao usuário.
3. Restauração dos ajustes de fábrica – retorna o terminal ao seu estado original quando ativado.

Acesso às operações de manutenção

Siga estes passos para acessar as ações de manutenção na inicialização.

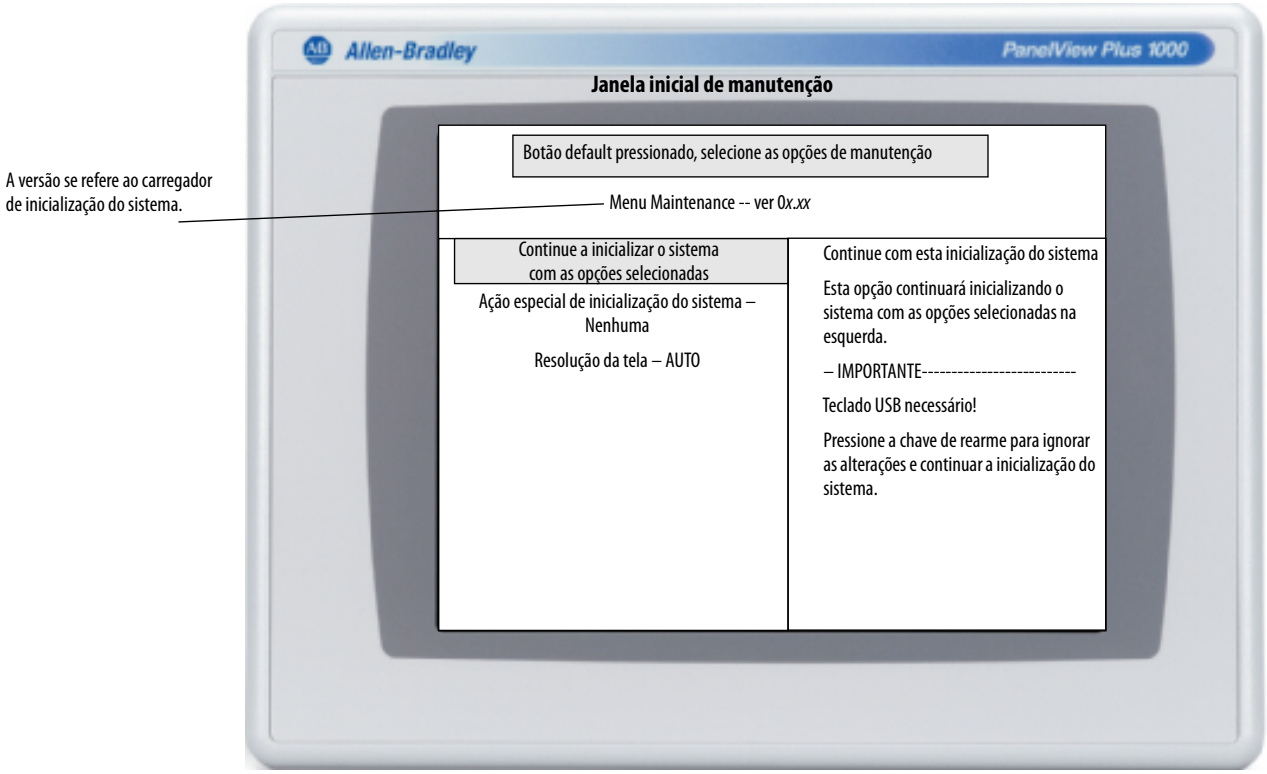
DICA Os terminais necessitam de um teclado USB conectado para navegar no modo de manutenção.

1. Insira uma sonda fina e não condutiva no furo marcado como Default na parte traseira do módulo de lógica e pressione o botão.



DICA Para acessar este menu a partir de um estado de falha, pressione a chave de rearme, e então pressione e segure a chave padrão até que você veja o menu.

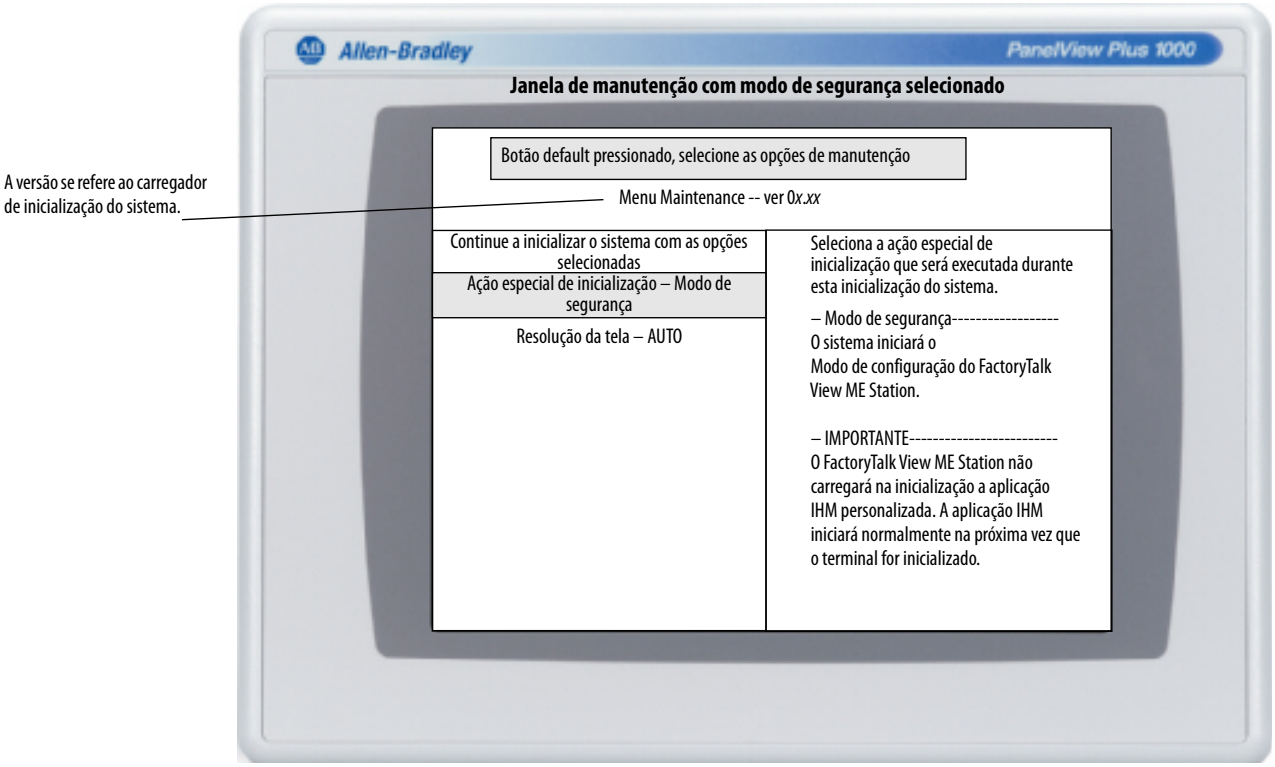
O terminal reiniciar no modo Maintenance com o brilho da tela ajustado em 100%. Consulte a Tabela 86 na página 174 para uma descrição das operações de manutenção.


Allen-Bradley
PanelView Plus 1000
Janela inicial de manutenção
Botão default pressionado, selecione as opções de manutenção
Menu Maintenance -- ver 0x.xx
A versão se refere ao carregador de inicialização do sistema.
Continue a inicializar o sistema com as opções selecionadas
Ação especial de inicialização do sistema – Nenhuma
Resolução da tela – AUTO
Continue com esta inicialização do sistema
Esta opção continuará inicializando o sistema com as opções selecionadas na esquerda.
– IMPORTANTE----------
Teclado USB necessário!
Pressione a chave de rearme para ignorar as alterações e continuar a inicialização do sistema.

DICA Use as teclas na parte de baixo da janela para fazer as seleções.

2. Pressione as teclas de seta para cima e para baixo no teclado numérico ou no teclado conectado para mover para cima e para baixo a lista de opções de manutenção:
   - Continue inicializando o sistema com a opção de seleção.
   - Ação especial de inicialização
   - Resolução da tela (não nos terminais 400 e 600)
3. Com uma opção selecionada, pressione as teclas de seta para a direita ou para a esquerda para circular pelas operações ou configurações disponíveis.

   O resultado de cada ação é explicado à direita.


Allen-Bradley
PanelView Plus 1000
Janela de manutenção com modo de segurança selecionado
Botão default pressionado, selecione as opções de manutenção
A versão se refere ao carregador de inicialização do sistema.
Menu Maintenance -- ver 0x.xx
Continue a inicializar o sistema com as opções selecionadas
Ação especial de inicialização – Modo de segurança
Resolução da tela – AUTO
Seleciona a ação especial de inicialização que será executada durante esta inicialização do sistema.
– Modo de segurança----------
O sistema iniciará o Modo de configuração do FactoryTalk View ME Station.
– IMPORTANTE----------
O FactoryTalk View ME Station não carregará na inicialização a aplicação IHM personalizada. A aplicação IHM iniciará normalmente na próxima vez que o terminal for inicializado.

4. Siga estes passos quando terminar de fazer as seleções:.
   a. Pressione a seta para cima e retorne a 'Continue booting with selected options'.
   b. Pressione a tecla Enter para continuar a inicialização do sistema.

Restaurar ajustes de fábrica

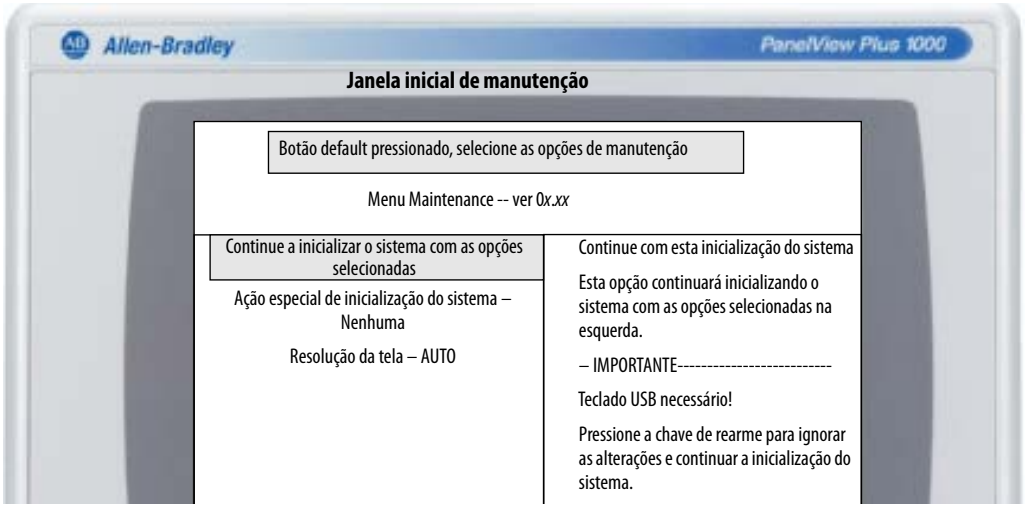
Para recuperar-se de uma falha de atualização de firmware, por exemplo, um código fatal 0F, você precisa restaurar o terminal ao seu estado inicial de ajuste de fábrica.

Siga estes passos para restaurar os ajustes de fábrica a partir do modo de manutenção.

DICA Os terminais necessitam de um teclado USB conectado para navegar no modo de manutenção.

1. Enquanto estiver pressionando e segurando a chave padrão na parte de trás do módulo de lógica, pressione e solte a chave de rearme.

Após soltar a chave de rearme, solte a chave padrão para entrar no menu de manutenção.


Allen-Bradley
PanelView Plus 1000
Janela inicial de manutenção
Botão default pressionado, selecione as opções de manutenção
Menu Maintenance -- ver 0x.xx
Continue a inicializar o sistema com as opções selecionadas
Ação especial de inicialização do sistema – Nenhuma
Resolução da tela – AUTO
Continue com esta inicialização do sistema
Esta opção continuará inicializando o sistema com as opções selecionadas na esquerda.
– IMPORTANTE----------
Teclado USB necessário!
Pressione a chave de rearme para ignorar as alterações e continuar a inicialização do sistema.

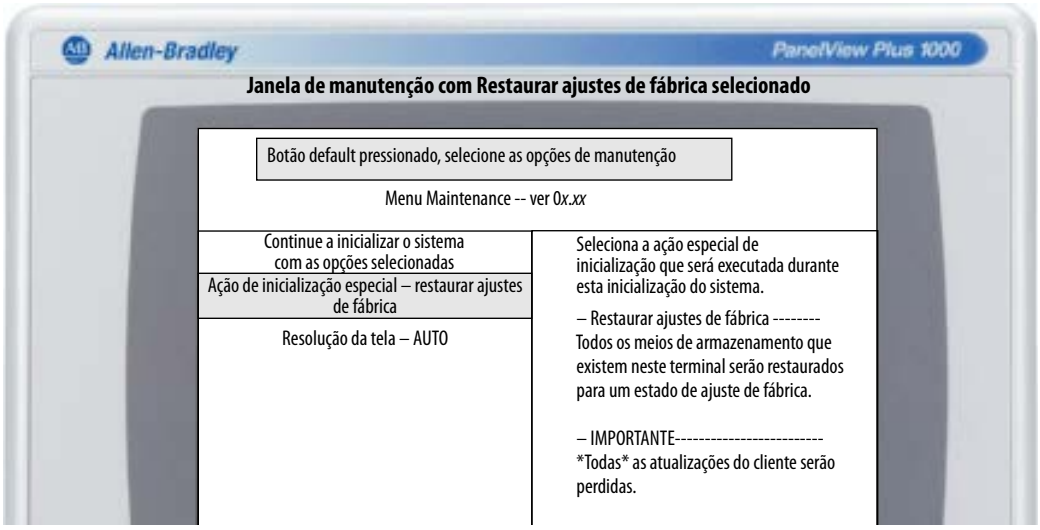
DICA Use as teclas na parte de baixo da janela para fazer as seleções.

2. Pressiona a seta para baixo no teclado para selecionar a seguinte opção:

   Ação especial de inicialização do sistema – Nenhuma

3. Pressione três vezes a seta para a direita para selecionar a seguinte opção:

   Ação de inicialização especial – restaurar ajustes de fábrica.


Allen-Bradley
PanelView Plus 1000
Janela de manutenção com Restaurar ajustes de fábrica selecionado
Botão default pressionado, selecione as opções de manutenção
Menu Maintenance -- ver 0x.xx
Continue a inicializar o sistema com as opções selecionadas
Ação de inicialização especial – restaurar ajustes de fábrica
Resolução da tela – AUTO
Seleciona a ação especial de inicialização que será executada durante esta inicialização do sistema.
– Restaurar ajustes de fábrica --------
Todos os meios de armazenamento que existem neste terminal serão restaurados para um estado de ajuste de fábrica.
– IMPORTANTE----------
Todas as atualizações do cliente serão perdidas.

4. Pressione a seta para cima para selecionar “Continue booting with selected options”.

5. Pressione Enter no seu teclado para iniciar o processo de restauração dos ajustes de fábrica.

   O terminal é retornado ao seu estado inicial, inclusive o firmware, registro, sistema de arquivos e áreas de armazenamento. Todos os dados do usuário são perdidos após a restauração.

Observações:

Fontes residentes no terminal

Fontes True Type

A tabela traz uma lista de fontes true type que estão pré-instaladas nos terminais. A fonte-padrão do sistema é Tahoma.

DICA A fonte Arial Unicode MS contém quase 50.000 caracteres e fornece suporte de linguagem padrão para muitas línguas não latinas e scripts incluindo árabe, hebraico, vietnamita, tailandês, hindi (devanagari) e outras línguas índicas. A fonte também inclui suporte para japonês, chinês e coreano (CJK).

Você pode fazer download de fontes adicionais no sistema copiando os arquivos de fontes para a pasta \Windows\Fonts na área de trabalho do terminal. Para acessar essa pasta, selecione o ícone My Device na área de trabalho do terminal ou vá em Start>Programs>Windows Explorer.

Tabela 87 – Fontes True Type

Fontes True Type	Nome do arquivo
Arial Unicode MS versão 1.01	arialuni.ttf
Fontes latinas	
Arial	
Arial (subconjunto 1_30)	arial_1_30.ttf
Arial Black	arialk.ttf
Arial Bold	arialbd.ttf
Arial Bold Italic	arialbi.ttf
Arial Italic	ariali.ttf
Comic Sans MS	
Comic Sans MS	comic.ttf
Comic Sans MS Bold	comicbd.ttf
Courier New	
Courier New (subconjunto 1_30)	cour_1_30.ttf
Courier New Bold	courbd.ttf
Courier New Bold Italic	courbi.ttf
Courier New Italic	couri.ttf
Georgia	
Georgia	georgia.ttf
Georgia Bold	georgiab.ttf
Georgia Bold Italic	georgiaz.ttf
Georgia Italic	georgiai.ttf
Impact	impact.ttf
Kino	kino.ttf
Microsoft Logo	mslogo.ttf
Símbolo	Symbol.ttf
Tahoma	
Tahoma (subconjunto 1_07)	tahoma_1_07.ttf

Tabela 87 – Fontes True Type

Fontes True Type	Nome do arquivo
Tahoma Negrito	tahomabd.ttf
Times New Roman	
Times New Roman (subconjunto 1_30)	times_1_30.ttf
Times New Roman Bold	timesbd.ttf
Times New Roman Bold Italic	timesbi.ttf
Times New Roman Italic	timesi.ttf
Trebuchet MS	
Trebuchet MS	trebuc.ttf
Trebuchet MS Bold	trebucbd.ttf
Trebuchet MS Bold Italic	trebucbi.ttf
Trebuchet MS Italic	trebucit.ttf
Verdana	
Verdana	verdana.ttf
Verdana Bold	verdanab.ttf
Verdana Bold Italic	verdanaz.ttf
Verdana Italic	verdanai.ttf
Webdings	webdings.ttf
Wingding	wingding.ttf
Fontes PanelView	
PV 12 x 24, PV 12 x 8	PV12x24.tff, PV12x8.ttf
PV 16 x 24	
PV 18 x 16, PV 18 x 8	
PV 24 x 32	
PV 32 x 40, PV 32 x 64	
PV 4 x 6	
PV 6 x 16, PV 6 x 24, PV 6 x 8, PV 6 x 9	
PV 8 x 16, PV 8 x 20, PV 8 x 24	
PV Double High	PVdouble_high.ttf
PV Double Wide	PVdouble_wide.ttf
PV Extra Large	PVextra_large.ttf
PV Large	PVlarge.ttf
PV Small	PVsmall.ttf
PV Tiny	PVtiny.ttf
PV Very Tiny	PVvery_tiny.ttf
Fontes do Leste da Ásia	
Gulim versão 2.21 – coreano	gulim.ttc
MS Gothic versão 2.30 – japonês	gulim.ttc

Instalações externas para telas de alto brilho

Considerações de importantes

Quando utilizar o módulo de tela de alto brilho ao ar livre, código de catálogo 2711P-RDT12H, há considerações importantes para maximizar a vida de campo da moldura frontal e da tela:

- Use uma tela anti-reflexiva e visor
- Selecione o gabinete correto
- Use a direção adequada do terminal

A radiação ultravioleta e infravermelha podem reduzir a vida útil em campo de qualquer dispositivo eletrônico. Embora os materiais usados nas molduras dos terminais forneçam vida útil mais longa, ela pode ser estendida pela instalação correta.

IMPORTANTE	O módulo de tela de alto brilho é compatível somente com módulos de lógica com alimentação CC, códigos de catálogo 2711P-RP8D, 2711P-RP8DK, 2711P-RP9D, 2711P-RP9DK. Ele não pode ser usado com módulos de lógica com alimentação CA.

Uso da tela anti-reflexiva

A radiação ultravioleta (UV) do sol faz com que todos os plásticos desbotem ou amarelem e tornem-se quebradiços com o passar do tempo. O uso de uma tela antirreflexiva, cód. cat. 2711P-RGT12, protege a frente do terminal da exposição direta a radiações UV e prolonga sua vida de campo.

Uso de um visor solar

Se o módulo de tela de alto brilho permanece sob luz solar direta durante a parte mais quente do dia e a temperatura ambiente for maior que 40 °C (104 °F), use o kit do visor, cód. cat. 2711P-RVT12. O visor reduz a carga solar na frente da tela e ajuda a manter as temperaturas dentro da especificação.

O módulo de tela de alto brilho tem um sensor de temperatura incorporado que reduz automaticamente a intensidade da iluminação se a temperatura dentro do painel for maior que 55 °C (131 °F). Isso reduz o risco de dano à tela.

Seleção de um gabinete

A pintura, a cor, o tamanho e a energia dissipada por componentes internos de um gabinete afetam a elevação de temperatura dentro do painel. A Hoffman, um parceiro Encompass da Rockwell Automation, possui informações para ajudá-lo a selecionar um gabinete e acessórios de aquecimento/resfriamento para atender as especificações de temperatura do equipamento instalado. Consulte http://www.hoffmanonline.com.

Podem ser necessários ventiladores de agitação ou um resfriamento ativo em grandes altitudes e locais de alta temperatura ambiente para manter a temperatura interna do gabinete abaixo de 55 °C (131 °F). Use um aquecedor em instalações onde a temperatura ambiente esteja abaixo de 0 °C (32 °F).

Considerações sobre iluminação

A iluminação da tela de alto brilho gera uma quantidade significativa de calor quando programada para intensidade total. Para minimizar a quantidade de calor gerada e prolongar a vida da iluminação, diminua a intensidade da tela usando o protetor de tela com um atraso de 5 a 10 minutos.

Direção do terminal

Se estiver em local externo, evite colocar o terminal no sul (norte no hemisfério sul) ou lado oeste do painel, se possível. Isso reduz o aumento do calor por causa da carga solar durante a parte mais quente do dia.

Monte o terminal verticalmente para minimizar a carga solar na tela. Não monte o terminal em um gabinete inclinado se ele ficar exposto à luz solar direta.

A

acesso à área de trabalho
aberto versus fechado 12
definir senha 59
desabilitar 58
estado de ajuste de fábrica 13
permitir 57
reset senha 59
acessórios
bateria 25
camadas antirreflexivas 24
cartões SD 24
ferramentas de montagem 25
fonte de alimentação e blocos de bornes 25
iluminações 24
módulos de comunicação 23
módulos de lógica 23
placas adaptadoras 26
substituições de molduras 25
visor solar 24
ajustes de fábrica 174
ajustes regionais
FactoryTalk View ME 85–87
alimentação CA
aterramento funcional 42
conexão 43
módulo de fonte de alimentação CA 136
terra de proteção 42
alimentação CC
aterramento 40
conexão 41
fonte de alimentação externa 39
aplicação
carregar .MER 52
executar 52
localização de falhas 172
verificando a integridade 78
área classificada 28
aterramento
alimentação CC 40
atualizações do firmware
assistente de atualização de firmware 158
pela rede 162
recuperar de uma falha 169, 176
usando dispositivo de armazenamento 159

B

backup e restauração 94
bateria 25
advertência na inicialização 103
sobressalente 134
brilho da tela
FactoryTalk View ME 71
painel de controle 100

C

cabos 155
cabos de tempo de execução 155
calibração da tela touchscreen
FactoryTalk View ME 74
painel de controle 99
camadas antirreflexivas 24
carregar aplicação 52
cartão SD 24
carregamento 139
slot 139
uso para fazer backup e restauração da imagem 94
chave-padrão 175
códigos de catálogos
acessórios 22
módulos de comunicação 23
módulos de lógica 23
módulos de visor 22
terminais 400 e 600 20
terminais 700 a 1500 21
componentes certificados para a indústria naval 19, 23
comunicação
ControlNet 152
DH485 150
DHPlus 151
endereço do controlador 63
Ethernet 63, 144
KEPServer 61, 116
módulo DH+/DH485 149
RSLinx Enterprise 61
serial 146
comunicação serial
cabo de modem nulo 147
conexões 146
DF1 146
DH485 146
portas 146
transferir aplicações 146
usar um modem 147
conexões de energia
alimentação CA 42
alimentação CC 39
bloco de bornes 38
módulo de fonte de alimentação CA 136
reinicia 45
configuração do KEPServer 116
configurações de comunicação do RSLinx 61
configurações de visor
FactoryTalk View ME 71
modo de configuração 71
painel de controle 100
resolução 174

configurações do terminal 50
data 83
diagnóstico 79
formato da hora 86
formato de data curto 87
fuso horário 84
hora 83
registro de eventos do sistema 80
configurações dos teclados
FactoryTalk View ME 73
localização de falhas 171
painel de controle 99
contas de usuários 106
controle de iluminação 71
controles ActiveX 12, 82
iniciador de programas 172
ControlNet
cabos 154
características gerais 152
controladores compatíveis 152
especificações de software 153
protocolo ControlNet 152
copiar arquivos
aplicações 70
arquivos de fonte 70
cursor
FactoryTalk View ME 72
painel de controle 101

D

data e hora 83
DH485
conectores de porta 149
conexões de rede 149
indicadores de status 149
DHPlus
conectores de porta 149
conexões de rede 151
indicadores de status 149
diagnóstico
no FactoryTalk View ME 79
diagnóstico avançado 105
dimensões
produto 32
recorte do painel 31
dimensões do produto 32
dimensões do recorte do painel 31
dispositivos de entrada
FactoryTalk View ME 73
mouse 73, 75
painel de controle 99

E

entrada de grupo 73
entrada por teclado 19
erros watchdog 105
estação FactoryTalk View Machine Edition 13
estilos de botões 104
Ethernet
DHCP 64
endereço de IP 63
endereços do servidor de nome 65
indicadores de status 144
localização de falhas 171
pinagem de conector 144
porta 18
velocidade do link 65
excluir arquivos
aplicações 68
arquivos de fonte 68
arquivos de registro 68
executar aplicação carregada 52
exibição do alarme, habilitar ou desabilitar 82

F

FactoryTalk View ME 61, 80, 82
acesso à área de trabalho 57
ajustes regionais 85–87
calibração da tela touchscreen 74
carregar aplicação 52
configurações de tela 71
configurações do terminal 50
configurações dos teclados 73
configurações Ethernet 63
cursor 72
diagnóstico 78
dispositivos de entrada 73
endereço de IP 64
entrada de grupo 73
executar aplicação 52
habilitar ou desabilitar exibição do alarme 82
informações do sistema 82
ligação de fontes 88
modo de configuração 47
nome do dispositivo terminal 67
opções de impressão 76
opções de inicialização 53
operações de tempo e data 82
protetor de tela 72
registro de eventos do sistema 80
temperatura da tela 71
temperatura do processador 81
tensão da bateria 81
transferir arquivos 68
verifique a integridade do arquivo 78
FactoryTalk View Studio para ME 13
FactoryTalk ViewPoint 13
fonte de alimentação e blocos de bornes 25, 38
fonte de alimentação externa 39
fontes 179
ligação 88
função de clique com o botão direito na tela touchscreen 90

G

gerenciador de logo 101

I

idiomas 85
iluminação 24
  brilho 71, 100
imagem do terminal de back up 94
indicadores de status 18, 144
informações ambientais e sobre o gabinete 27
informações do sistema
  FactoryTalk View ME 82
  painel de controle 103
iniciador de programas ActiveX Control 172
inicialização
  anomalias 172
  inicial 44
  mensagens de erro 167, 168
instalação
  ambiente e gabinete 27
  área classificada 28
  bateria 134
  dimensões do produto 32
  dispositivos periféricos USB 29, 142
  etiqueta do produto 138
  iluminação 130
  insertos de legenda para teclado numérico 138
  moldura 128
  montagem dos terminais 700 a 1500 36
  recortes do painel 31
  telas de alto brilho 181

L

leitor de PDF 12, 91, 120
limpeza da tela 140
localização de falhas 165
  acesso ao modo de configuração 172
  avançado 173
  conexão de Ethernet 171
  geral 166
  iniciar no modo de segurança 174
  mensagens de erro na inicialização 168
  mouse 170
  mudar resolução da tela 174
  operações de manutenção 174
  restaurar ajustes de fábrica 174
  teclado 171
  verificação da alimentação 166

M

mensagens de erro 168
modo de configuração
  acessar 47
  carregar aplicação 52
  configurações do terminal 50
  executar aplicação 52
modo de segurança 104, 174
módulo de comunicação 17, 23
  instalação 124
  sobressalente 125
módulo de lógica 17, 18, 23
  sobressalente 124
módulo de tela 17, 19, 22, 140
montagem 36
  ferramentas 25
mouse 73, 75
  localização de falhas 170

N

navegador web 12
nome do dispositivo 67

O

opções de inicialização 13, 45
  desabilitar o FactoryTalk View ME Station 53
  desabilitar o modo de configuração 53
  detecção do modo de segurança 104
  diagnóstico avançado 105
  executar aplicação carregada 56
  executar o modo de configuração 53, 55
  exibição da advertência da bateria 103
  exibição de erros watchdog 105
  FactoryTalk View ME 53
  mudança do estilo dos botões 104
  painel de controle 103
  sistema aberto ou fechado 104
operações de manutenção
  acessar 175
  ajustes de fábrica 174
  chave-padrão 175
  modo de segurança 174
  resolução 174
operações de tempo e data
  FactoryTalk View ME 82
orientações de fiação e segurança 141

P

painel de controle 93
advertência da bateria 103
atualizações de logo 101
backup e restauração 94
calibração da tela touchscreen 99
configurações dos teclados 99
contas de usuários 106
cursor 101
diagnóstico avançado 105
fundo da área de trabalho 100
opções de inicialização 103
painel de entrada 92
processos em execução 97
protetor de tela 101
registro de eventos do sistema 97
servidores de rede 107
temperatura da tela 98
temperatura do processador 98
tensão da bateria 98
painel de entrada 49
parâmetros de impressão
para alarmes 76
para mensagens de diagnóstico 76
para telas 76
pen drive USB
uso para fazer backup e restauração da imagem 95
permitir o acesso à área de trabalho 57
placas adaptadoras 26
portas USB
instalação 29
pinagem de conector 142
porta de dispositivo 142
porta de equipamento 14, 15, 18
portas host 14, 15, 18, 29, 142
protetor de tela
FactoryTalk View ME 72
painel de controle 101
protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) 145
protocolo de gestão de rede única (SNMP) 145
protocolo IGMP 145

R

recursos dos terminais
400 14
600 15
700 a 1500 17
recursos estendidos 12, 91
registro de eventos do sistema 167
FactoryTalk View ME 80
painel de controle 97
registros
arquivos de aplicação 78
arquivos de tempo de execução 78
registro de eventos do sistema 80, 97, 167
reinicializar terminal 174
a partir da janela de manutenção 174
chave de rearme 18, 44
reinicie o sistema 44
restaurar a imagem do terminal 94
restaurar ajustes de fábrica 174, 176
revisões de firmware 82
FactoryTalk View ME 82
painel de controle 103

S

senha
acesso à área de trabalho 59
definir senha 59
reset senha 59
servidor de arquivo 91
configuração 116
servidor de FTP 12, 91
conexão que necessita de autenticação 115
configuração 113
exemplo de login anônimo 114
segurança 113
servidor de web 91
configuração 112
servidor UPnP 91
servidor VNC 91
configuração 108
exemplo de conexão de controle e visualização 110
exemplo de conexão de somente visualização 109
operações de controle 108
operações de somente visualização 108
segurança 108
visualizadores de cliente 90, 108
servidores
arquivo 91, 116
ftp 91, 113
habilitação ou desabilitação 107
UPnP 91
ViewPoint 91
VNC 91, 107, 108
web 91, 112
servidores de rede 91, 107
arquivo 116
ftp 113
habilitação ou desabilitação 107
vnc 108
web 112

sistema aberto 12, 104
sistema aberto versus fechado 12, 104
sistema fechado 12, 104
sistema operacional 12, 89
recursos estendidos 12
sem recursos estendidos 12
suporte a scripts 90
suporte de aplicação 90
suporte de rede 90
suporte de servidor 91
sistema operacional Windows CE 13, 89
com recursos estendidos 12
sem recursos estendidos 12
slot de cartão 14, 15, 18
substituição de moldura 25, 128
suporte a software
FactoryTalk View ME Station 13
FactoryTalk View Studio para software ME 13
sistema operacional Windows CE 13
software FactoryTalk ViewPoint 13

T

tela touchscreen 16, 19
telas antirreflexivas 181
telas de alto brilho
instalação 181
tela antirreflexiva 181
visor solar 181
temperatura
módulo de lógica 98
processador 80, 167
tela 98, 167
temperatura da tela
FactoryTalk View ME 71
painel de controle 98
temperatura do processador 80
FactoryTalk View ME 80
painel de controle 98
tensão
bateria 98, 167
tensão da bateria 80
FactoryTalk View ME 80
painel de controle 98
terminais configurados 18
400 e 600 com recursos estendidos 20
700 a 1500 com recursos estendidos 21
terminais 400 e 600 20
terminais 700 a 1500 21
terra de proteção
alimentação CA 42
transferir arquivos 70

U

utilização da memória 80
FactoryTalk View ME 80
painel de controle 98

V

visor solar 24
visualizadores de arquivo 91
visualizadores do Microsoft Office
Excel 12, 91
PowerPoint 12, 91
Word 12, 91

W

Windows Explorer 92

Suporte Rockwell Automation

A Rockwell Automation fornece informações técnicas na web para ajudá-lo a usar seus produtos. Em http://www.rockwellautomation.com/support, você pode encontrar manuais técnicos, observações técnicas e de aplicação, códigos de amostra e links para service packs de software, e um recurso MySupport que pode ser personalizado para se poder fazer o melhor uso dessas ferramentas. Você também pode visitar nossa Knowledgebase em http://www.rockwellautomation.com/knowledgebase para perguntas frequentes, informações técnicas, chat de suporte e fóruns, atualizações de software, e para se registrar para receber notificações de atualizações de produtos.

Para um nível adicional de suporte técnico telefônico para instalação, configuração e localização de falhas, oferecemos os programas de suporte TechConnect℠. Para mais informações, entre em contato com seu distribuidor local ou representante Rockwell Automation, ou visite http://www.rockwellautomation.com/support/.

Assistência à instalação

Se você encontrar um problema nas primeiras 24 horas após a instalação, revise as informações contidas neste manual. Você pode entrar em contato com o Suporte ao Cliente para obter ajuda inicial para colocar o seu produto em funcionamento.

Estados Unidos ou Canadá	1.440.646.3434
Fora dos Estados Unidos ou Canadá	Use o Worldwide Locator em http://www.rockwellautomation.com/rockwellautomation/support/overview.page ou entre em contato com seu representante local Rockwell Automation.

Devolução de satisfação de novos produtos

A Rockwell Automation testa todos os seus produtos para ajudar a garantir que estejam totalmente operacionais quando enviados a partir das instalações industriais. Contudo, se seu produto não está funcionando e precisa ser devolvido, siga estes procedimentos.

Estados Unidos	Entre em contato com seu distribuidor. Você deve fornecer um número de caso de suporte ao cliente (ligue para o número acima para obter um) ao seu distribuidor para completar o processo de devolução.
Fora dos Estados Unidos	Entre em contato com seu representante Rockwell Automation para o procedimento de devolução.

Comentários sobre a documentação

Seus comentários nos ajudarão a atender melhor às suas necessidades de documentação. Se você tem sugestões sobre como melhorar este documento, preencha este formulário, publicação RA-DU002, disponível em http://www.rockwellautomation.com/literature/.

www.rockwellautomation.com

Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Comendador Souza, 194-Água Branca, 05037-900, São Paulo, SP, Tel: (55) 11.3618.8800, Fax: (55) 11.3618.8887, www.rockwellautomation.com.br
Portugal: Rockwell Automation, Tagus Park, Edifício Inovação II, n 314, 2784-521 Porto Salvo, Tel.: (351) 21.422.55.00, Fax: (351) 21.422.55.28, www.rockwellautomation.com.pt

Publicação 2711P-UM006C-PT-P – Abril 2013

copyright © 2013 Rockwell Automation, Inc. Todos os direitos reservados. Impresso nos EUA.